



Hoffmann Group
ToolCampus

EINFACH.
MEHR.
WISSEN.

Mit den ToolCampus Seminaren 2027.











„BILDUNG IST NICHT WISSEN, SONDERN INTERESSE AM WISSEN.“

Hans Margolius



SEMINARE BEI HOFFMANN GROUP OLTROGGE

Jahr für Jahr besuchen Kunden aus Industrie, Handwerk und Behörden unsere Seminare und Veranstaltungen im Zentrum von Ostwestfalen. Hoffmann Group Oltrogge qualifiziert Sie und Ihre Mitarbeiter in den unterschiedlichsten Anforderungen und Bereichen. Das Seminarprogramm wird von erfahrenen Anwendungstechnikern und Branchenkennern aus der Praxis entwickelt. Sie lernen hier alles Wesentliche rund um innovative Werkzeugtechnologien, Trends und Zukunftsthemen in der Theorie und Praxis direkt von Spezialisten und Toplieferanten. Das Leistungsspektrum von Hoffmann Group Oltrogge umfasst Qualitätswerkzeuge aus den Bereichen Zerspanung, Spann- und Messtechnik, Schleiftechnik, Betriebseinrichtungen, PSA und Verbindungselemente. Darüber hinaus bieten wir ein leistungsstarkes Dienstleistungspaket, das Spezialisten auf Ihren Bedarf abstimmen. Wir bieten ein kompetentes Sortimentsangebot, enge Kontakte zu den Industriepartnern und vielseitige Services für Produkte und Prozesse.

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
D-33609 Bielefeld

Ansprechpartner:
Christina Marcussen **Tel.:** +49 521 3208 122
Darline Müller **Tel.:** +49 521 3208 192

E-Mail: toolcampus@oltrogge.de

HERZLICH WILLKOMMEN IM TOOLCAMPUS

Liebe Kunden, liebe GeschäftspartnerInnen

in einer Zeit, in der Wissen allgegenwärtig und digital verfügbar ist, fehlt oft die authentische Komponente. Wir sind der Überzeugung, dass echtes und relevantes Know-how, das aus erster Hand und aus jahrzehntelanger Erfahrung stammt, einen entscheidenden Unterschied macht. Hierfür stehen unsere Experten und technischen Trainer vom ToolCampus der Hoffmann Group.

Unser vorrangiges Ziel ist es, Ihr Unternehmen und Ihre Fach- sowie Führungskräfte kontinuierlich weiterzuentwickeln. Wir bieten Seminare in allen wichtigen Bereichen der Zerspanungstechnik und Messtechnik, darüber hinaus auch im Bereich Lean Management und der 5S-Methode sowie der Form- und Lagetolerierung.

Zeitgemäßes Wissen war noch nie so entscheidend wie heute. Wir laden Sie herzlich ein, in unserem breiten Seminarangebot das passende Programm für sich zu finden. Lassen Sie uns gemeinsam die Zukunft gestalten und Ihr Unternehmen auf die nächste Stufe heben.

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme und darauf, Sie bald bei uns im ToolCampus der Hoffmann Group zu begrüßen.

Mit freundlichen Grüßen,
Ihr ToolCampus



ZUM SEMINAR

TERMINE
18. März 2027
18. November 2027

SEMINARZEITEN
08:30 – 16:00 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
8 bis 30 Personen

ANMELDESCHLUSS
11. März 2027
11. November 2027

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 159,– zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group com

REFERENTEN



KLAUS SCHEMBECKER
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik



ENRIQUE TELLO MUNOZ
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik





Dies ist eine Basisschulung

GRUNDLAGEN DREHEN UND FRÄSEN

SEMINARZIELE
Von Anfang an auf Toplevel: Schaffen Sie sich mit der Grundlagenschulung eine fundierte Basis auf dem Weg zum Zerspanungsprofi. Lernen Sie Materialien und Werkzeuge, Strategien und Verfahren kennen – unter Berücksichtigung der einschlägigen Normen.

Mit diesem Tagesseminar über Dreh- und Frästechnik sind Sie für die Zukunft bestens gerüstet und gleichzeitig qualifiziert für das Vertiefungsseminar.

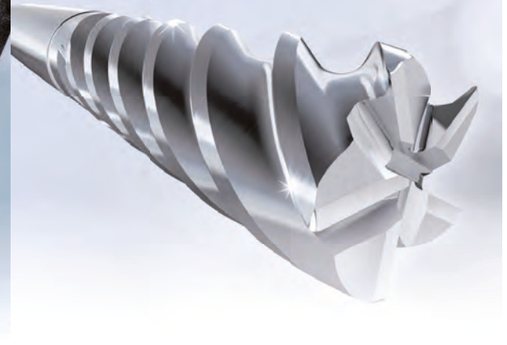
INHALTE
- Schneidstoffe und Beschichtungen
- ISO-Code
- Bearbeitungsstrategien und Fräsverfahren
- Innovative Werkzeugtrends
- Ermittlung und Einsatz geeigneter Dreh- und Fräswerkzeuge
- Erkennung und Vermeidung von Fehlern

METHODEN
Theorieteil, praktische Gruppenarbeit und Vorführung in unserem Zerspanungszentrum.

ZIELGRUPPEN
Auszubildende, Umschüler, Quereinsteiger, Maschineneinrichter und Anwender mit geringen Vorkenntnissen. Für alle, die eine grundlegende Einführung in die Dreh- und Frästechnologie benötigen.

WEITERE INFORMATIONEN
In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

„In der Zerspanung gibt es keine Tricks. Basiswissen ist der Weg zum Erfolg.“
Nach der Ausbildung ist vor der Ausbildung. Nur wer stetig sein Wissen erweitert, wird den entscheidenden Schritt im Wettbewerb voraus sein.





Dies ist eine Aufbauschulung

VERTIEFUNG DREHEN UND FRÄSEN

SEMINARZIELE
Sie haben Grundkenntnisse und erste Praxiserfahrungen? Dann gehen Sie mit diesem Vertiefungsseminar den entscheidenden zweiten Schritt auf dem Weg zum Vollprofi für Zerspanung. Lernen Sie wichtige Details über Legierungen, Beschichtungen, Werkzeuge und Verfahren kennen – in direkter Verbindung zum praktischen Einsatz. Damit sichern Sie sich Ihren Vorsprung im Bereich der Dreh- und Frästechnik.

INHALTE
- Moderne Schneidstoffe
- Legierungsbestandteile und deren Einfluss auf die Zerspanung
- Beschichtungen und Beschichtungsverfahren
- Erweiterter ISO-Code
- Innovative Bearbeitungsstrategien und Fräsverfahren
- Richtiger Einsatz von High-Tech-Zerspanungswerkzeugen

METHODEN
Theorieteil, praktische Gruppenarbeit und Vorführung in unserem Zerspanungszentrum.

ZIELGRUPPEN
Mitarbeiter aus der Fertigung, Maschineneinrichter, Programmierer, Anwendungstechniker mit Grundlagenwissen aus der Zerspanungs- und Spanntechnik, Ausbilder als Multiplikatoren für die eigene Ausbildung.

WEITERE INFORMATIONEN
In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

„Wenn Du erreichen willst, was Du noch nie gehabt hast, dann tu, was Du noch nie getan hast.“
In der Zerspanung geht der Entwicklungstrend stetig und schnell weiter. Nur wer beständig sein Wissen auf den neuesten Stand bringt, wird sich dauerhaft den Wettbewerbsvorteil sichern.

ZUM SEMINAR

TERMINE
08. April 2027
25. November 2027

SEMINARZEITEN
08:30 – 16:00 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
8 bis 30 Personen

ANMELDESCHLUSS
01. April 2027
18. November 2027

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 159,– zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group com

REFERENTEN



KLAUS SCHEMBECKER
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik



ENRIQUE TELLO MUNOZ
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik

ZUM SEMINAR

TERMINE
Termin folgt

SEMINARZEITEN
09:00 - 16:00 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
8 bis 20 Personen

ANMELDESCHLUSS
Termin folgt

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 359,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group com

REFERENTEN



ANTONI HADAM
Technischer Trainer



5S-METHODE

SEMINARZIELE

Wer kennt das nicht: Das Werkzeug, das gerade benötigt wird, ist nicht am gewohnten Platz, Werkzeug ist doppelt vorhanden und oft sogar veraltet, defekt oder nicht mehr sicher. Vielen von uns ist nicht immer bewusst, dass wir unsere Arbeitsmittel nach der Nutzungshäufigkeit platzieren können, um Wege zu sparen und die Arbeitsprozesse effizienter zu gestalten. Diese Regeln sind Teil der 5S-Methode.

In 5 Stufen sorgt die aus Japan stammende, bewährte Verbesserungsmethodik für einen ordentlichen, sauberen, organisierten, sicheren und leistungsfähigen Arbeitsplatz. Das System ermöglicht es, die Arbeitsumgebung auf einen Blick zu verstehen. Im Sinne von 5S richtet sich der Aufbewahrungsort nach der Nutzungshäufigkeit, wodurch Unnötiges entsorgt und Ordnung am Arbeitsplatz geschaffen wird. Die Arbeitsweise wird ergonomischer, wodurch Fehlhaltungen und körperliche Beschwerden vermieden und Krankheitsfälle reduziert werden können.

INHALTE

Tag 1 – Theorie

- Grundlagen des Lean Managements
- Erfahrungsorientierte Einführung in 5S
- Die 5S-Methode – schnell und effektiv gegen Verschwendung
- Einführung in die arbeitsplatzbezogene 5S-Denkweise und -Methodik
- Praxisbeispiele: Arbeitsplatzgestaltung

Tag 2 – Praxistag

- Praktische Umsetzung in einer virtuellen Fabrik
- Vertiefung der theoretischen Seminar-Inhalte durch Praxisbeispiele, Gruppenarbeit, Rollenspiele
- Tipps und Erfahrungsaustausch

METHODEN

Impulsvorträge, Workshops in Einzel- und Gruppenarbeit, Fallbesprechungen.

ZIELGRUPPEN

Verantwortliche für die Optimierung von Arbeitsplätzen, Meister, Ausbilder, Bereichsleiter, Projektkoordinatoren.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

Für dieses Seminar erhalten Sie 3 VDSI-Punkte Arbeitsschutz und 1 VDSI-Punkt Gesundheitsschutz.

PRAXISSEMINAR: ERSTELLEN VON GEFÄHRDUNGSBEURTEILUNGEN

Für kleine und mittlere Unternehmen (KMU)

SEMINARZIELE

Jeder Arbeitgeber ist ab dem ersten Mitarbeiter verpflichtet, grundsätzlich vor Beginn der Arbeiten und in ausreichenden Abständen die Arbeitsbedingungen zu bewerten, Gefährdungen zu minimieren und Maßnahmen zur Verbesserung durchzuführen. Er kann die Gefährdungsbeurteilung selbst durchführen oder fachkundige Personen beauftragen.

In diesem Seminar erlernen Sie unter Zuhilfenahme eines kostenlosen Computerprogramms, eine praxisorientierte Methodik zur Durchführung der Gefährdungsanalyse. Neben dem Arbeitsschutzgesetz fließen dabei auch die Forderungen weiterer Arbeitsschutzvorschriften in die Analyse mit ein, wie unter anderem die BetrSichV, die DGUV Vorschrift 1 und die GefStoffV. Nach Abschluss des Seminars sind Sie in der Lage, die erforderlichen Beurteilungen in Ihrem Betrieb effektiv zu planen, kostengünstig und rechtssicher durchzuführen und zu dokumentieren.

INHALTE

- Rechtsgrundlage
- Bedeutung der Gefährdungsbeurteilung in der Praxis
- Grundpflichten des Arbeitgebers
- Anforderung an die Gefährdungsbeurteilung
- Aufbau der Gefährdungsbeurteilung
- Anforderung an die Qualifikation
- Strukturierte Vorgehensweise
- Gefährdungsbeurteilung Computerunterstützte – Musterlösung
- Dokumentation und Wirksamkeitskontrolle

METHODEN

Theoretischer Teil mit praktischen Übungen, Gruppenarbeit, praktische Gruppenarbeit, Fallbesprechung.

ZIELGRUPPEN

Unternehmer und Führungskräfte, Fachkräfte für Arbeitssicherheit, Sicherheitsbeauftragte, Betriebs- und Personalräte, Arbeitsmediziner.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

Für dieses Seminar erhalten Sie 2 VDSI-Punkte Arbeitsschutz.

ZUM SEMINAR

TERMINE
Termin folgt

SEMINARZEITEN
09:00 - 16:00 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
8 bis 20 Personen

ANMELDESCHLUSS
Termin folgt

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 359,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group com

REFERENTEN



ANTONI HADAM
Technischer Trainer





ZUM SEMINAR

TERMINE
01. Juni 2027

SEMINARZEITEN
08:30 – 16:00 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
8 bis 15 Personen

ANMELDESCHLUSS
25. Mai 2027

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 259,– zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



HEYMAN SLOW
Fachberater Messtechnik

GRUNDLAGEN DER MESSTECHNIK

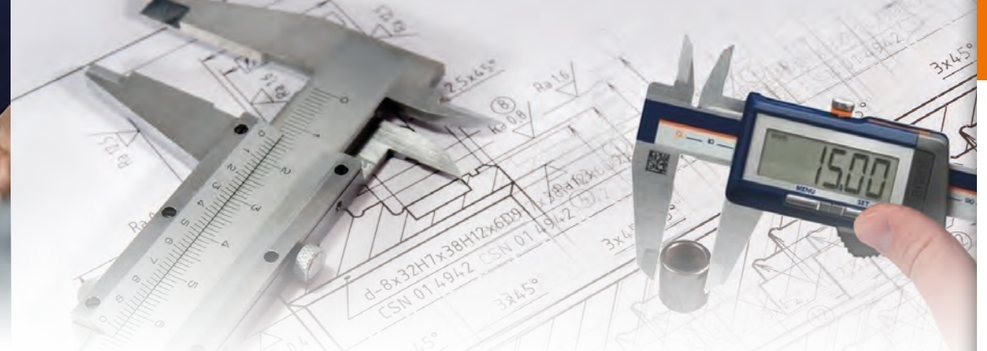
SEMINARZIELE
Warum wird gemessen? Wie wird gemessen? Dieses Seminar ermöglicht Ihnen einen sicheren und ausführlichen Einstieg in die Messtechnik. Im Fokus steht die richtige Handhabung der gängigsten Handmessmittel, untermauert durch praktische Übungen. An diesem Tag lernen Sie die Bandbreite der Messtechnik kennen. Anschaulich und nachhaltig ist das Ziel, vorhandenes Wissen aufzufrischen und neue Erkenntnisse zu sammeln. Sie werden über Aufbau, Handhabung, Pflege und Kalibrierung der einzelnen Messmittel informiert. Ein Muss für jeden, der in der Praxis mit diesem Thema zu tun hat.

INHALTE
- Grundlagen der Messtechnik
  - Historie der Messtechnik
  - Definition Messtechnik
  - Messen oder Lehren
  - Messfehler und deren Ursache
- Auswahl des richtigen Messmittels
- Handmessmittel
- Bohrungsmessung Grundlagen
  - Auswahl von Bohrungsmessgeräten
  - 2-Punkt-Messgeräte
  - 3-Punkt-Messgeräte
- Messunsicherheit und Messmittelfähigkeit
- Kalibrieren

METHODEN
Theorieteil und praktische Vorführung in unserem Messtechnik-Raum.

ZIELGRUPPEN
Mitarbeiter und Quereinsteiger aus der Fertigung und Qualitätssicherung sowie Auszubildende.

WEITERE INFORMATIONEN
In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.



ALLGEMEINTOLERANZEN – ISO 22081, DIN 2769, ISO 2768 FF.

Wichtige Änderungen im ISO-GPS-System (ISO-GPS-Normen)

SEMINARZIELE
In diesem Seminar werden Ihnen die wesentlichen aktuellen Anforderungen aus dem ISO-GPS-System erläutert, die zur Tolerierung unspezifizierter Längen- und Winkelmaße verwendet werden können. Sie werden mit den neuen möglichen Tolerierungsregeln (allgemeine Größenmaßspezifikationen und geometrische Spezifikationen) der DIN EN ISO 22081 und der DIN 2769 vertraut gemacht.

Die bisherigen Tolerierungsmöglichkeiten nach ISO 2768 Teil 1 und Teil 2 können durch ihre mehrdeutigen Angaben zu großem Interpretationsspielraum und zu vertragsrechtlichen Problemen zwischen Herstellern und Abnehmern führen. Teil 2 wurde deshalb auch schon zurückgezogen, Teil 1 liegt in aktualisierter Entwurfsnorm (DIN EN ISO 2768:2025-09) zur Prüfung vor. Durch die Anwendung der aktuellen Symbole und Eintragungsregeln werden Zeichnungen vollständiger, eindeutiger und damit rechtssicherer. Sowohl Anfänger als auch erfahrenes Personal werden sicherer im Umgang mit den neuen Vorgaben aus dem ISO-GPS-System.

INHALTE
- ISO-GPS-Normensystem, Haftungsrechtliche Bedeutung, Angaben im Schriftfeld — GG
- Normenanforderungen (ISO 8015, ISO 22081, DIN 2769, ISO 2768 ff. …)
- Begriffserklärungen, lineare Größenmaße, nicht-lineare-Größenmaße, Winkelgrößenmaße — GX
- Verantwortung des Konstrukteurs
- Mögliche Maßangaben und Tolerierung — GC
- Allgemeintoleranzen (ISO 2768 ff., ISO 22081, DIN 2769 …)
- Allgemeine geometrische Spezifikationen (Flächenprofiltoleranz) — GN
- Allgemeine Größenmaßspezifikationen, Toleranztabellen
- Integrale und abgeleitete Geometrieelemente
- Regeln zur Tolerierung nach ISO 22081 — LP
- Regeln zum Bezugssystem nach ISO 5459
- Informationen zu weiteren Allgemeintoleranzen (ISO 20457, ISO 8062, ISO 13920 …)
- Zeichnungseinträge, Interpretation, Fallbeispiele aus der Praxis — E
- Abschlussdiskussion

METHODEN
Vortrag, Theorie mit praktischen Übungen, Praxisanwendungen und Diskussion im Plenum, Rundgang im Messtechnik-Raum

ZIELGRUPPEN
Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus den Bereichen: Projektmanagement, techn. Vertrieb, techn. Einkauf, Entwicklung, Konstruktion, Zeichnungserstellung, Planung, Fertigung, Qualitätswesen, Prüf- und Messtechnik.

WEITERE INFORMATIONEN
In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

ZUM SEMINAR

TERMINE
07. Dezember 2027

SEMINARZEITEN
08:45 – 16:30 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
8 bis 20 Personen

ANMELDESCHLUSS
30. November 2027

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 450,– zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



MANFRED WEIDEMANN
Geschäftsführer, Quality Office

ZUM SEMINAR

TERMINE
08. – 09. Dezember 2027

SEMINARZEITEN
08:45 – 16:30 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
8 bis 20 Personen

ANMELDESCHLUSS
01. Dezember 2027

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 890,– zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



MANFRED WEIDEMANN
Geschäftsführer, Quality Office



FORM- UND LAGETOLERIERUNG

Berücksichtigung aktueller Anforderungen aus dem ISO-GPS-System und der Industrie

SEMINARZIELE

In diesem Seminar werden theoretische Grundlagen, Zeichnungseintragungen und messtechnische Möglichkeiten zur praxisgerechten Form- und Lagetolerierung nach den Vorgaben des ISO-GPS-Normensystems vermittelt. Sowohl Anfänger als auch erfahrenes Personal werden sicherer in der Festlegung von Form- und Lagetoleranzen in technischen Zeichnungen und der Durchführung der Form- und Lagemesstechnik. Hierbei werden aktuelle Anforderungen aus dem ISO-GPS-System und der Industrie berücksichtigt. Die Teilnehmer können sinnvolle Form- und Lagetoleranzen in Zeichnungen vorgeben, sie verstehen die Angaben in technischen Zeichnungen und lernen die aufgabengerechte Auswahl geeigneter Messverfahren. Sie können die ermittelten Ergebnisse praxisgerecht interpretieren. Durch die Anwendung der aktuellen Symbole und Eintragungsregeln werden Zeichnungen vollständiger, eindeutiger und damit rechtssicherer.

INHALTE

- Normenanforderungen, unter anderem ISO 8015, ISO 1101, ISO 5459, ISO 1660
- Geometrische Produktspezifikation (GPS), ISO-GPS-System, ISO 14638
- Grundsätze der aktuellen ISO 8015
- Schriftfelder (ISO 7200)
- Tolerierungsgrundsätze (ISO 8015, ISO 14405, DIN 7167)
- Unabhängigkeitsprinzip, Hüllprinzip
- Toleranzarten (Form, Richtung, Ort und Lauf)
- Symbole, Regeln zur Eintragung in Zeichnungen
- Modifikatoren und Zusatzangaben (SZ, CZ, CZR, UZ, UF, ACS, ALS, CF, >< …)
- Indikatoren für Richtungselemente, Schnitt-, Orientierungs- und Kollektionsebenen
- Tolerierte Geometrieelemente, Toleranzrahmen und -indikatoren
- Bezugselemente, Bezugssysteme (ISO 5459), feststehende und bewegliche Bezugsstellen
- Toleranzzonen
- Workshop zur Eintragung der Form- und Lagetoleranzen in Zeichnungen
- Projizierte Toleranzzone (ISO 1101)
- Tolerierung nicht-formstabiler Teile (ISO 10579)
- Maximum-, Minimum Material-Bedingung (ISO 2692)
- Reziprozitätsbedingung (ISO 2692)
- Assoziations- und Zuordnungskriterien (Hüll-, Pferch-, Gauß-, Minimax-Kriterium)
- Hilfsbezugselemente
- Praxisanwendungen
- Erfahrungsaustausch und Diskussion

METHODEN

Vortrag, Theorie mit praktischen Übungen, Gruppenarbeit, Praxisanwendungen und Diskussion im Plenum, Rundgang im Messtechnik-Raum.

ZIELGRUPPEN

Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus den Bereichen Entwicklung, Konstruktion, Arbeitsvorbereitung, Planung, Fertigung, Qualitätswesen, Prüf- und Messtechnik, Technischer Einkauf, Technischer Vertrieb.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

NEW

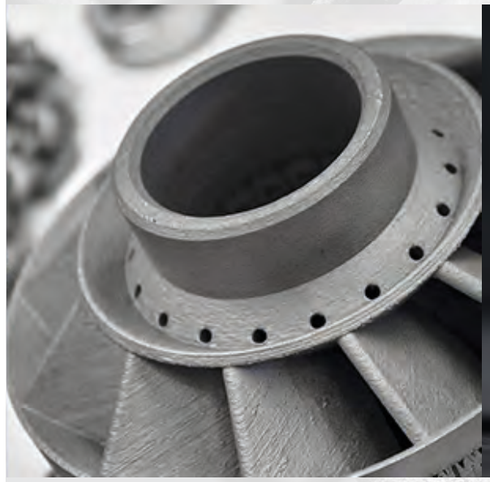


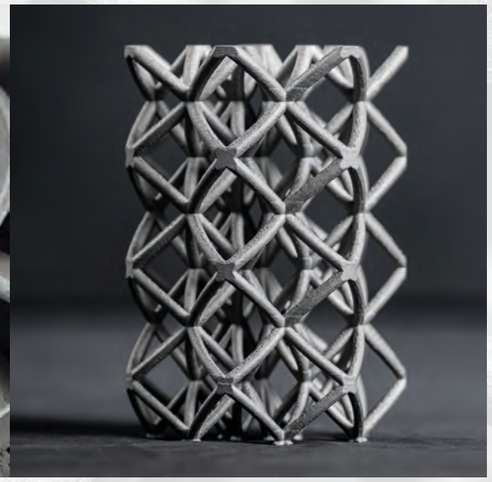


VERBINDUNGS-ELEMENTE

Weitere Informationen finden Sie *hier* oder über den QR-Code.

ENTDECKEN SIE UNSERE NEUHEITEN





3D-DRUCK

Weitere Informationen finden Sie *hier* oder über den QR-Code.

2027

Januar			Februar			März			April			Mai			Juni			Juli			August			September			Oktober			November			Dezember		
1	Fr	NJ	1	Mo		1	Mo		1	Do		1	Sa	T.d. A.	1	Di	Grundlagen der Messtechnik	1	Do		1	So		1	Mi		1	Fr		1	Mo	Allerheiligen	1	Mi	
2	Sa		2	Di		2	Di		2	Fr		2	So		2	Mi		2	Fr		2	Mo		2	Do		2	Sa		2	Di		2	Do	
3	So		3	Mi		3	Mi		3	Sa		3	Mo		3	Do		3	Sa		3	Di		3	Fr		3	So	Tag d. Dt. Einheit	3	Mi		3	Fr	
4	Mo		4	Do		4	Do		4	So		4	Di		4	Fr		4	So		4	Mi		4	Sa		4	Mo		4	Do		4	Sa	
5	Di		5	Fr		5	Fr		5	Mo		5	Mi		5	Sa		5	Mo		5	Do		5	So		5	Di		5	Fr		5	So	
6	Mi		6	Sa		6	Sa		6	Di		6	Do	C.H.	6	So		6	Di		6	Fr		6	Mo		6	Mi		6	Sa		6	Mo	
7	Do		7	So		7	So		7	Mi		7	Fr		7	Mo		7	Mi		7	Sa		7	Di		7	Do		7	So		7	Di	Allgemeintoleranzen
8	Fr		8	Mo		8	Mo		8	Do	Vertiefung Drehen und Fräsen	8	Sa		8	Di		8	Do		8	So		8	Mi		8	Fr		8	Mo		8	Mi	Form- und Lage-tolerierung
9	Sa		9	Di		9	Di		9	Fr		9	So		9	Mi		9	Fr		9	Mo		9	Do		9	Sa		9	Di		9	Do	
10	So		10	Mi		10	Mi		10	Sa		10	Mo		10	Do		10	Sa		10	Di		10	Fr		10	So		10	Mi		10	Fr	
11	Mo		11	Do		11	Do		11	So		11	Di		11	Fr		11	So		11	Mi		11	Sa		11	Mo		11	Do		11	Sa	
12	Di		12	Fr		12	Fr		12	Mo		12	Mi		12	Sa		12	Mo		12	Do		12	So		12	Di		12	Fr		12	So	
13	Mi		13	Sa		13	Sa		13	Di		13	Do		13	So		13	Di		13	Fr		13	Mo		13	Mi		13	Sa		13	Mo	
14	Do		14	So		14	So		14	Mi		14	Fr		14	Mo		14	Mi		14	Sa		14	Di		14	Do		14	So		14	Di	
15	Fr		15	Mo		15	Mo		15	Do		15	Sa		15	Di		15	Do		15	So		15	Mi		15	Fr		15	Mo		15	Mi	
16	Sa		16	Di		16	Di		16	Fr		16	So	Pf.So.	16	Mi		16	Fr		16	Mo		16	Do		16	Sa		16	Di		16	Do	
17	So		17	Mi		17	Mi		17	Sa		17	Mo	Pf.Mo.	17	Do		17	Sa		17	Di		17	Fr		17	So		17	Mi		17	Fr	
18	Mo		18	Do		18	Do	Grundlagen Drehen und Fräsen	18	So		18	Di		18	Fr		18	So		18	Mi		18	Sa		18	Mo		18	Do	Grundlagen Drehen und Fräsen	18	Sa	
19	Di		19	Fr		19	Fr		19	Mo		19	Mi		19	Sa		19	Mo		19	Do		19	So		19	Di		19	Fr		19	So	
20	Mi		20	Sa		20	Sa		20	Di		20	Do		20	So		20	Di		20	Fr		20	Mo		20	Mi		20	Sa		20	Mo	
21	Do		21	So		21	So		21	Mi		21	Fr		21	Mo		21	Mi		21	Sa		21	Di		21	Do		21	So		21	Di	
22	Fr		22	Mo		22	Mo		22	Do		22	Sa		22	Di		22	Do		22	So		22	Mi		22	Fr		22	Mo		22	Mi	
23	Sa		23	Di		23	Di		23	Fr		23	So		23	Mi		23	Fr		23	Mo		23	Do		23	Sa		23	Di		23	Do	
24	So		24	Mi		24	Mi		24	Sa		24	Mo		24	Do		24	Sa		24	Di		24	Fr		24	So		24	Mi		24	Fr	
25	Mo		25	Do		25	Do		25	So		25	Di		25	Fr		25	So		25	Mi		25	Sa		25	Mo		25	Do	Vertiefung Drehen und Fräsen	25	Sa	1.WT
26	Di		26	Fr		26	Fr	Karfreitag	26	Mo		26	Mi		26	Sa		26	Mo		26	Do		26	So		26	Di		26	Fr		26	So	2.WT
27	Mi		27	Sa		27	Sa		27	Di		27	Do	Fronleich-nam	27	So		27	Di		27	Fr		27	Mo		27	Mi		27	Sa		27	Mo	
28	Do		28	So		28	So	Ostersonntag	28	Mi		28	Fr		28	Mo		28	Mi		28	Sa		28	Di		28	Do		28	So		28	Di	
29	Fr					29	Mo	Ostermontag	29	Do		29	Sa		29	Di		29	Do		29	So		29	Mi		29	Fr		29	Mo		29	Mi	
30	Sa					30	Di		30	Fr		30	So		30	Mi		30	Fr		30	Mo		30	Do		30	Sa		30	Di		30	Do	
31	So					31	Mi					31	Mo					31	Sa		31	Di					31	So	Reformationstag				31	Fr	

Ferien/Feiertage NRW

Ferien/Feiertage Niedersachsen



Garant

WERKZEUG – WIE DU.

Du hast höchste Ansprüche an deine Arbeit? Wir haben das richtige Werkzeug, das perfekt zu dir passt: mehr als 55.000 zertifizierte System-Werkzeuge in höchster Qualität für alle Anwendungen rund um deinen Arbeitsplatz. Entdecke dein Werkzeug:

www.garant-tools.com

Industrial Tooling and Equipment by Hoffmann Group