

# DATENBLATT

## Taurus XQ 400 Synergic CW HP

090-005654-00007



- MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, mit integriertem Drahtvorschub, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
- Einknopf-Synergic-Steuerung

all in

• **Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Gerätetyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten**

- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc® XQ, forceArc® XQ und superPuls
- Erfahren Sie mehr über unsere hochtechnologischen MIG/MAG-Lichtbögen, klicken Sie auf XQ-Process  all in 
- Mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Standard-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Synergic-Kennlinien für Fülldrähte
- Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
- Zusätzlich geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Individuell einstellbare Programme pro JOB (Schweißaufgabe)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)

### • Ihre Vorteile

- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutensteine am Schweißgerät befestigen
- LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Isolierter Drahtraum
- Spritzwassergeschützt IP23
- Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreiselpumpe und 8 Liter Kühlmittel tank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

# DATENBLATT

## Taurus XQ 400 Synergic CW HP

|                              |                                    |
|------------------------------|------------------------------------|
| Ausführung                   | Taurus XQ 400 Synergic CW HP R1 5m |
| Einstellbereich Schweißstrom | 5 A - 400 A                        |
| Einschaltdauer 40 °C         | 400 A / 60 %                       |
|                              | 350 A / 80 %                       |
|                              | 320 A / 100 %                      |
| Leerlaufspannung             | 82 V                               |
| Netzspannung (ab Werk)       | 3 x 380 V - 400 V                  |
| Netzspannung (möglich)       | 3 x 440 V - 460 V                  |
| Netzspannung (möglich)       | 3 x 480 V - 500 V                  |
| Netztoleranzen (ab Werk)     | -25 % bis +20 %                    |
| Netzfrequenz                 | 50 Hz / 60 Hz                      |
| Empf. Generatorleistung      | 23.2 kVA                           |
| Wirkungsgrad                 | 90 %                               |
| Leistungsaufnahme Pi         | 32 W                               |
| Drahtgeschwindigkeit         | 0.5 m/min - 25 m/min               |
|                              | 19.685 ipm - 984.253 ipm           |
| Rollenbestückung ab Werk     | 1,0-1,2 mm UNI / Stahl             |
| Spulendurchmesser            | D200 / D300                        |
| Brenneranschluss             | Eurozentralanschluss               |
| Kühlleistung bei 1 l/min     | 1500 W                             |
| Pumpendruck                  | 3.5 bar                            |
| Tankinhalt                   | 8 l                                |
| Schutzart                    | IP23                               |
| Prüfzeichen                  | CE UK EAC S                        |
| EMV Klasse                   | A                                  |
| Maße (L x B x H)             | 1152 mm x 686 mm x 976 mm          |
|                              | 45.4 inch x 27 inch x 38.4 inch    |
| Gewicht                      | 128 kg / 282.2 lbs                 |
| Normen                       | IEC 60974-1, -2, -5, -10 CL.A      |

### Konfiguration

| Artikel-Nr.      | Bezeichnung                                                                                                          |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 090-005654-00000 | Taurus XQ 400 Synergic C. MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse, kompakt, |
| 092-003303-00000 | OW F06W. Wasserkühlung                                                                                               |
| 092-003314-00000 | OW NDGC F.06 C. Keine Gasregelung                                                                                    |
| 092-003316-00000 | OW F06R1. Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme                                                                         |
| 092-003349-00000 | OW MCord 6 mm <sup>2</sup> 5m. Netzanschlussleitung, 5m                                                              |
| 092-003522-00000 | OW HP-XQ. Steuerung HP-XQ                                                                                            |
| 092-003749-00000 | OW NVRD F06 C. Keine Leerlaufspannungsreduzierung                                                                    |
| 092-003843-00000 | OW NWHS F06 C. Keine Drahtspulenheizung                                                                              |
| 092-003844-00000 | OW N2 DV XQ C. Ohne Anschlussmöglichkeit für externes Drahtvorschubgerät an XQ-Kompakt-Schweißgeräten                |
| 092-008215-00000 | OW CEE 32A. Netzstecker, montiert                                                                                    |