



DATENBLATT

Picomig 220 puls Set

091-005680-00502



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA, mit PFC-Modul, für 5 kg D200-Spulen im Set
- **Set bestehend aus:**
- Schweißgerät, MT 221 G Schweißbrenner, Fülldrahtrolle (FCW 71T SELFSHIELD 2kg, Ø 0,9 mm), Stahldrahtrolle (SW 70S G3 2 kg, Ø 0,8 mm), Werkstückleitung, Gasschlauch, Druckminderer und Fülldrahtgasdüse
- Hocheffiziente Stromaufnahme dank integrierter PFC-Technologie (Power Factor Correction-Technologie)
- **Verfahren und Funktionen**
 - MSG-Impulsschweißen und MSG-Standardschweißen
 - Erfahren Sie mehr über unsere hochtechnologischen MIG/MAG-Lichtbögen, klicken Sie auf XQ-Process 
 - Dank Pulsfunktion stark verringerte Spritzerbildung und dadurch deutlich weniger Nacharbeit
 - MSG-Impuls-Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
 - Kennlinien für Stahl, CrNi, CuSi, Aluminium und Fülldrähte
 - E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
 - Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
 - Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
 - 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
 - Intervall-Schweißen
 - Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **Ihre Vorteile**
 - Tragbar, kompakt
 -  Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
 - Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
 - Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
 - 4-Rollen-Antrieb
 - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
 - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
 - Isolierter Drahtraum
 - 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
 - Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
 - **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

DATENBLATT

Picomig 220 puls Set

| | |
|------------------------------|---|
| Ausführung | Picomig 220 puls TKG |
| Einstellbereich Schweißstrom | 5 A - 220 A |
| Einschaltdauer 40 °C | 220 A / 30 % 170 A / 60 % 150 A / 100 % |
| Leerlaufspannung | 70 V |
| Netzspannung (ab Werk) | 1 x 230 V |
| Netztoleranzen (ab Werk) | -40 % bis +15 % |
| Netzfrequenz | 50 Hz / 60 Hz |
| Empf. Generatorleistung | 8.8 kVA |
| Wirkungsgrad | 86 % |
| Leistungsaufnahme Pi | 15 W |
| Drahtgeschwindigkeit | 1 m/min - 18 m/min 39.37 ipm - 708.662 ipm |
| Rollenbestückung ab Werk | 0,8 + 1,0 mm / Stahl |
| Spulendurchmesser | D200 |
| Brenneranschluss | Eurozentralanschluss |
| Schutzart | IP23 |
| Prüfzeichen | CE UK EAC S |
| EMV Klasse | A |
| Maße (L x B x H) | 559 mm x 276 mm x 340 mm 22 inch x 10.9 inch x 13.4 inch |
| Gewicht | 18 kg / 39.7 lbs |
| Normen | IEC 60974-1, -5, -10 CL.A |