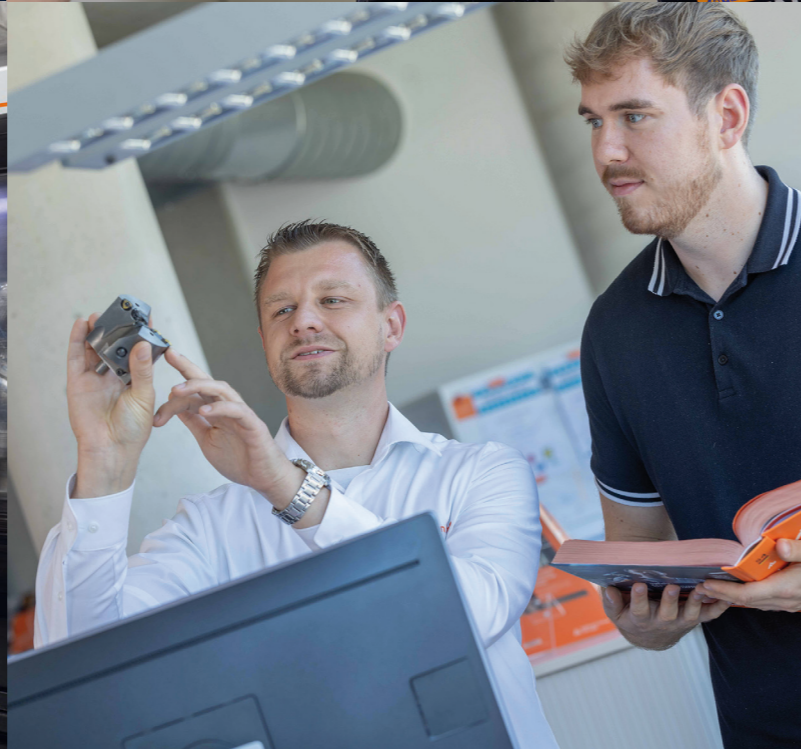




 Hoffmann Group
ToolCampus

**EINFACH.
MEHR.
WISSEN.**

Mit den ToolCampus Seminaren 2024.



„BILDUNG IST NICHT
WISSEN, SONDERN
INTERESSE AM WISSEN.“

Hans Margolius



SEMINARE BEI HOFFMANN GROUP OLTROGGE

Jahr für Jahr besuchen Kunden aus Industrie, Handwerk und Behörden die Seminare und Veranstaltungen im Zentrum von Ostwestfalen. Hoffmann Group Oltrodge qualifiziert Sie und Ihre Mitarbeiter in den unterschiedlichsten Anforderungen und Bereichen. Das Seminarprogramm wird von erfahrenen Anwendungstechnikern und Branchenkennern aus der Praxis entwickelt. Sie lernen hier alles Wesentliche rund um innovative Werkzeugtechnologien, eBusiness-Strategien, Trends und Zukunftsthemen in der Theorie und Praxis direkt von Spezialisten und Toplieferanten. Das Leistungsspektrum von Hoffmann Group Oltrodge umfasst Qualitätswerkzeuge aus den Bereichen Zerspanung, Spann- und Messtechnik, Schleiftechnik, Betriebseinrichtungen, PSA und Schweißtechnik. Darüber hinaus bieten wir ein leistungsstarkes Dienstleistungspaket, das Spezialisten auf Ihren Bedarf abstimmen. Die langjährige Zusammenarbeit in der Hoffmann Group sorgt für ein kompetentes Sortimentsangebot, enge Kontakte zu den Industriepartnern und vielseitige Services für Produkte und Prozesse.

Oltrodge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
D-33609 Bielefeld

Ansprechpartner:
Christina Marcussen **Tel.:** +49 521 3208 122
Darline Müller **Tel.:** +49 521 3208 192

E-Mail: toolcampus@oltrodge.de

HERZLICH WILLKOMMEN IM TOOLCAMPUS

Liebe Kunden und Geschäftspartner,

in einer Zeit, in der Wissen allgegenwärtig und digital verfügbar ist, fehlt oft die authentische Komponente. Wir sind der Überzeugung, dass echtes und relevantes Know-how, das aus erster Hand und aus jahrzehntelanger Erfahrung stammt, einen entscheidenden Unterschied macht. Hierfür stehen unsere Experten und technischen Trainer vom ToolCampus der Hoffmann Group.

Unser vorrangiges Ziel ist es, Ihr Unternehmen und Ihre Fach- sowie Führungskräfte kontinuierlich weiterzuentwickeln. Wir bieten Seminare in allen wichtigen Bereichen der Zerspanungstechnik und Messtechnik, darüber hinaus auch im Bereich Lean Management und der 5S-Methode sowie der Form- und Lagetolerierung.

Für das Jahr 2024 freuen wir uns, Ihnen vier neue Seminare präsentieren zu können:

1. TPC Hochleistungszerspanung
2. Zeitmäßige Langen- und Winkelmaßtolerierung nach ISO 14405
2. Grundlagen der Messtechnik
3. PSA-Expertenseminar

Zeitgemäßes Wissen war noch nie so entscheidend wie heute. Wir laden Sie herzlich ein, in unserem breiten Seminarangebot das passende Programm für sich zu finden. Lassen Sie uns gemeinsam die Zukunft gestalten und Ihr Unternehmen auf die nächste Stufe heben.

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme und darauf, Sie bald bei uns im ToolCampus der Hoffmann Group zu begrüßen.

Mit freundlichen Grüßen,
Ihr ToolCampus



Entwicklung und Durchführung von Seminaren für Kunden und Mitarbeiter der Hoffmann Group.



TERMINE

14. März 2024
14. November 2024

SEMINARZEITEN

08:30 – 16:00 Uhr

ORT

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL

max. 30 Personen

ANMELDESCHLUSS

08. März 2024
08. November 2024

TEILNAHMEGEBÜHREN

€ 105,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER

Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG

toolcampus.hoffmann-group.com

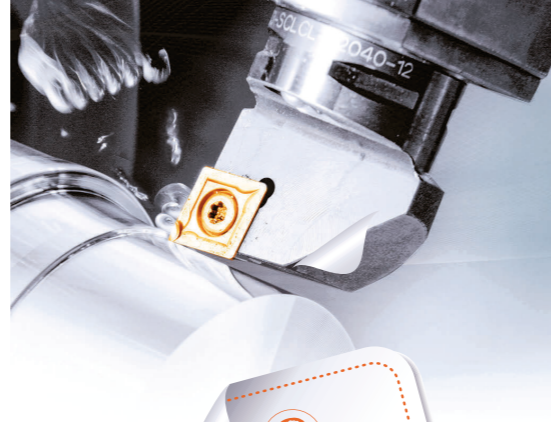
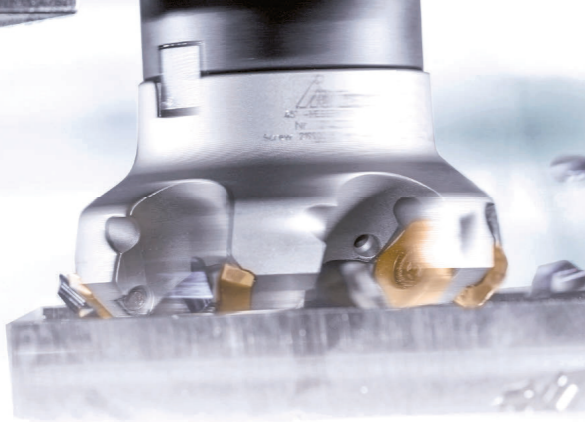
REFERENTEN



KLAUS SCHEMBECKER
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik



ENRIQUE TELLO MUNOZ
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik



GRUNDLAGEN DREHEN UND FRÄSEN

SEMINARZIELE

Von Anfang an auf Toplevel: Schaffen Sie sich mit der Grundlagenschulung eine fundierte Basis auf dem Weg zum Zerspanungsprofi. Lernen Sie Materialien und Werkzeuge, Strategien und Verfahren kennen – unter Berücksichtigung der einschlägigen Normen.

Mit diesem Tagesseminar über Dreh- und Frästechnik sind Sie für die Zukunft bestens gerüstet und gleichzeitig qualifiziert für das Vertiefungsseminar.

INHALTE

- Schneidstoffe und Beschichtungen
- ISO-Code
- Bearbeitungsstrategien und Fräsverfahren
- Innovative Werkzeugtrends
- Ermittlung und Einsatz geeigneter Dreh- und Fräswerkzeuge
- Erkennung und Vermeidung von Fehlern

METHODEN

Theorieteil, praktische Gruppenarbeit und Vorführung in unserem Zerspanungszentrum.

ZIELGRUPPEN

Auszubildende, Umschüler, Quereinsteiger, Maschineneinrichter und Anwender mit geringen Vorkenntnissen. Für alle, die eine grundlegende Einführung in die Dreh- und Frästechnologie benötigen.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

„In der Zerspanung gibt es keine Tricks. Basiswissen ist der Weg zum Erfolg.“

Nach der Ausbildung ist vor der Ausbildung. Nur wer stetig sein Wissen erweitert, wird den entscheidenden Schritt im Wettbewerb voraus sein.

VERTIEFUNG DREHEN UND FRÄSEN

SEMINARZIELE

Sie haben Grundkenntnisse und erste Praxiserfahrungen? Dann gehen Sie mit diesem Vertiefungsseminar den entscheidenden zweiten Schritt auf dem Weg zum Vollprofi für Zerspanung. Lernen Sie wichtige Details über Legierungen, Beschichtungen, Werkzeuge und Verfahren kennen – in direkter Verbindung zum praktischen Einsatz. Damit sichern Sie sich Ihren Vorsprung im Bereich der Dreh- und Frästechnik.

INHALTE

- Moderne Schneidstoffe
- Legierungsbestandteile und deren Einfluss auf die Zerspanung
- Beschichtungen und Beschichtungsverfahren
- Erweiterter ISO-Code
- Innovative Bearbeitungsstrategien und Fräsverfahren
- Richtiger Einsatz von High-Tech-Zerspanungswerkzeugen

METHODEN

Theorieteil, praktische Gruppenarbeit und Vorführung in unserem Zerspanungszentrum.

ZIELGRUPPEN

Mitarbeiter aus der Fertigung, Maschineneinrichter, Programmierer, Anwendungstechniker mit Grundlagenwissen aus der Zerspanungs- und Spanntechnik, Ausbilder als Multiplikatoren für die eigene Ausbildung.

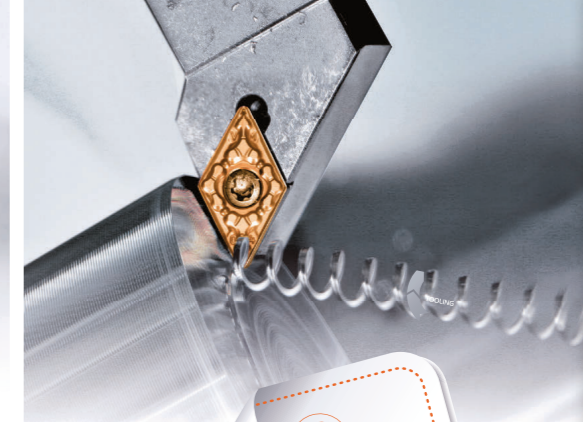
WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

„Wenn Du erreichen willst, was Du noch nie gehabt hast, dann tu, was Du noch nie getan hast.“

(Nossrat Peseschkian)

In der Zerspanung geht der Entwicklungstrend stetig und schnell weiter. Nur wer beständig sein Wissen auf den neuesten Stand bringt, wird sich dauerhaft den Wettbewerbsvorteil sichern.



TERMINE

21. März 2024
21. November 2024

SEMINARZEITEN

08:30 – 16:00 Uhr

ORT

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL

max. 30 Personen

ANMELDESCHLUSS

15. März 2024
15. November 2024

TEILNAHMEGEBÜHREN

€ 105,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER

Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG

toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



KLAUS SCHEMBECKER
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik



ENRIQUE TELLO MUNOZ
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik

TERMINE
06. Juni 2024

SEMINARZEITEN
08:30 – 16:00 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
12 bis 30 Personen

ANMELDESCHLUSS
31. Mai 2024

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 105,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



KLAUS SCHEMBECKER
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik



ENRIQUE TELLO MUNOZ
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik

Mastercam

HAIMER

TPC HOCHLEISTUNGS- ZERSPANUNG

SEMINARZIELE

Sparen Sie auf dem Wege einer effizienten Fräsbearbeitung Zeit und Kosten: Mit innovativen Fräsverfahren sowie modernen Werkzeugkonzepten, wie TPC (Trochoidal Performance Cutting) Verfahren, reduzieren Sie mit den GARANT Werkzeugen im Formen- oder Maschinenbau deutlich Ihre Fertigungszeiten. Die Hoffmann Group bietet spezielle Werkzeuge für diese Bearbeitungsprozesse auch in der Hartbearbeitung über 60 HRC in den Abmaßen bis 5xD. Erfahren Sie, wie mit innovativen Werkzeug- und Werkstückspannsystemen die Prozesssicherheit und das Zeit-Spannvolumen deutlich gesteigert werden können.

INHALTE

- Bedeutung der TPC-Bearbeitung
- Trochoidales Fräsen in schwierigen Materialien
- Eigenschaften und Bearbeitungshinweise von Stahl, insbesondere Werkzeugstähle, Edelstähle sowie hitzebeständige Stähle, Hartbearbeitung ab 60 HRC
- Ermittlung und Einsatz von innovativen Werkzeugen und Werkzeugaufnahmesystemen
- Fehler erkennen und vermeiden
- Einsatz und Eigenschaften von modernen Beschichtungen
- Praktische Vorführungen in unserem Zerspanungszentrum

METHODEN

Zwei Theorieteil am Vormittag und Nachmittag werden durch praktische Gruppenarbeiten und Vorführungen eingrahmt.

- Gastvortrag 1: Fa. InterCAM: Trochoidales Fräsen aus der Sicht eines CAM Herstellers MasterCAM
- Gastvortrag 2: Fa. HAIMER GmbH: Prozesssichere Werkzeugspannung und Werkzeugvoreinstellung, Besuch Vorführmobil der Fa. HAIMER GmbH

ZIELGRUPPEN

Mitarbeiter aus der Arbeitsvorbereitung, Programmierung, Werkzeug- und Investitionsplaner, Werkzeugbeschaffer, Meister, Einrichter, Ausbilder und Anwender.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.



KOMPETENZTAG DREHMOMENT

SEMINARZIELE

In diesem Seminar lernen Sie, für jede Anwendung das geeignete Drehmomentwerkzeug einzusetzen. Dazu gehört auch das auditsichere Überprüfen von Drehmomentwerkzeugen. Nutzen Sie die Kompetenz der Hersteller, um prozesssicher zu verschrauben und zu überprüfen.

INHALTE

- Umfangreiche Änderungen der Norm DIN EN ISO 6789-1:2017 und DIN EN ISO 6789-2:2017
- Drehmoment- und Drehwinkelkontrolle sowie Streckgrenzenüberwachung bei Verschraubungen
- Überprüfung von Schraubverbindungen nach der Montage im angezogenen Zustand
- Kalibrieren von Drehmoment- und Drehwinkelschlüsseln
- Lösungen im Bereich Drehmoment
- Sicherer Einsatz von und Umgang mit Drehmomentschraubern

METHODEN

Theorie- und Praxisteil, Workshops in Gruppenarbeit, Praxisanwendung und Diskussion, theoretischer Teil mit praktischen Übungen, Fallbesprechung, Praktische Vorführungen namhafter Hersteller im Bereich Drehmoment, Diskussionsrunde mit Experten für Drehmoment und Kalibrierung.

ZIELGRUPPEN

Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus den Bereichen: Entwicklung, Konstruktion, Planung, Fertigung, Qualitätswesen, Prüf- und Messtechnik, Montage und Verschraubung.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

TERMINE
26. November 2024

SEMINARZEITEN
08:30 – 17:00 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
15 bis 30 Personen

ANMELDESCHLUSS
22. November 2024

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 105,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



HEYMAN SLOW
Fachberater Messtechnik



DOMINIK VOLGMANN
Fachberater Messtechnik

TERMINE

08. Oktober 2024

SEMINARZEITEN

08:30 – 16:00 Uhr

ORT

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL

8 bis 20 Personen

ANMELDESCHLUSS

04. Oktober 2024

TEILNAHMEGEBÜHREN

€ 380,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER

Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG

toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



MANFRED WEIDEMANN
Geschäftsführer, Quality Office

ZEITGEMÄSSE LÄNGEN- UND WINKELMASSTOLERIERUNG NACH ISO 14405

(inkl. der aktuellen Allgemeintoleranzen nach ISO 22081 und DIN 2769)

SEMINARZIELE

In diesem Seminar werden die wesentlichen aktuellen Anforderungen aus dem ISO-GPS-System erläutert, die Einfluss auf die Auslegung, Spezifikation und Längen-, Winkelmaßtolerierung von Teilen haben. Sie werden mit den neuen möglichen Eintragungsregeln der ISO 14405-1 für lineare Größenmaße, ISO 14405-2 für Nicht-lineare-Größenmaße, ISO 14405-3 für Winkelgrößenmaße, der ISO 22081 und DIN 2769 für Allgemeintoleranzen vertraut gemacht.

Durch die Anwendung der aktuellen Symbole und Eintragungsregeln werden Zeichnungen vollständiger, eindeutiger und damit rechtssicherer. Sie lassen weniger Interpretationsspielraum zu. Sowohl Anfänger als auch erfahrenes Personal werden sicherer im Umgang mit den neuen Vorgaben aus dem ISO-GPS-System.

INHALTE

- Haftungsrechtliche Bedeutung
- Normenanforderungen, ISO 8015, ISO 14405-1 ff, ISO 286 ...
- ISO-GPS-System (ISO 14638)ä
- Aktuelle ISO-GPS-Normen, Geometrische Produktspezifikation (GPS), GPS-Matrixmodell
- Begriffserklärungen, Maßgruppen, lineare Größenmaße, Nicht-lineare-Größenmaße, Winkelgrößenmaße, Rangordnungsgrößenmaße
- Wichtige Grundsätze der aktuellen ISO 8015
- Tolerierungsgrundsätze (ISO 8015, ISO 14405, DIN 7167)
- Unabhängigkeitsprinzip, Hüllprinzip
- Allgemeintoleranzen (ISO 2768, ISO 22081, DIN 2769 ...)
- ISO Passungssystem (ISO 286)
- Spezifikationsoperatoren, Modifikationssymbole, neue Eintragungsregeln
- Zeichnungseinträge, Interpretation, Fallbeispiele aus der Praxis
- Bedeutung für die Prüf- und Messtechnik, Auswerteverfahren
- Zuordnungskriterien (Hüll-, Pferch-, Gauß-, Minimax-Kriterium)
- Abschlussdiskussion



METHODEN

Theorieteil und praktische Vorführung in unserem Messtechnik-Raum.

ZIELGRUPPEN

Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus den Bereichen: Projektmanagement, techn. Vertrieb, techn. Einkauf, Entwicklung, Konstruktion, Zeichnungserstellung, Planung, Fertigung, Qualitätswesen, Prüf- und Messtechnik.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten.

TERMINE

09. – 10. Oktober 2024

SEMINARZEITEN

08:30 – 17:00 Uhr

ORT

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL

8 bis 20 Personen

ANMELDESCHLUSS

04. Oktober 2024

TEILNAHMEGEBÜHREN

€ 715,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER

Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG

toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



MANFRED WEIDEMANN
Geschäftsführer, Quality Office

FORM- UND LAGETOLERIERUNG



Berücksichtigung aktueller Anforderungen aus dem ISO-GPS-System und der Industrie

SEMINARZIELE

In diesem Seminar werden die theoretischen Grundlagen, die Zeichnungseintragung und die Messtechnik zur praxisgerechten Form- und Lagetolerierung vermittelt. Nicht nur Anfänger, sondern auch Fortgeschrittene werden sicherer in der Festlegung von Form- und Lagetoleranzen in technischen Zeichnungen und der Durchführung der Form- und Lagemesstechnik.

Die Teilnehmer können sinnvolle Form- und Lagetoleranzen in Zeichnungen vorgeben, sie verstehen die Angaben in technischen Zeichnungen und lernen die aufgabengerechte Auswahl geeigneter Messverfahren. Sie können die ermittelten Ergebnisse praxisgerecht interpretieren.

INHALTE

- Normenanforderungen, ISO 8015, ISO 14405, ISO 1101, ISO 5459 ...
- ISO-GPS-System, Geometrische Produktspezifikation (GPS), ISO 14638
- Grundsätze der aktuellen ISO 8015
- Tolerierungsgrundsätze, Hüllprinzip, Unabhängigkeitsprinzip, ISO 8015, DIN 7167
- Schriftfelder (ISO 7200)
- Toleranzarten, Symbole, Form-, Richtungs- und Ortstoleranzen (ISO 1101, ISO 1660)
- Geradheit, Ebenheit, Rundheit, Zylindrizität, Profil beliebiger Linien und Flächen
- Parallelität, Rechtwinkligkeit, Neigung, Position, Symmetrie, Koaxialität, Konzentrizität
- Rundlauf (radialer Lauf), Planlauf (axialer Lauf), Gesamtlauf
- Elementgruppen und kombinierte geometrische Spezifikation (ISO 5458)
- Tolerierte Geometrielemente, Bezüge, Bezugssysteme (ISO 5459), Toleranzzonen
- Projizierte Toleranzzone, Nicht-formstabile Teile (ISO 10579)
- Maximum-Material-Bedingung (ISO 2692), Minimum-Material-Bedingung (ISO 2692)
- Zeichnungseinträge, Interpretation
- Messprinzipien, Auswerteverfahren (MZ, LS, MI, MC), Hüll-, Gauß-, Pferch-Element
- Hilfsbezugselemente
- Fallbeispiele aus der Praxis
- Erfahrungsaustausch und Abschlussdiskussion

METHODEN

Theorieteil und praktische Vorführung in unserem Messtechnik-Raum.

ZIELGRUPPEN

Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus den Bereichen: Vertrieb, Einkauf, Entwicklung, Konstruktion, Planung, Fertigung, Qualitätswesen, Prüf- und Messtechnik.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten.

TERMINE
05. Juni 2024

SEMINARZEITEN
08:30 – 16:00 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
6 bis 12 Personen

ANMELDESCHLUSS
31. Mai 2024

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 390,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



HEYMAN SLOW
Fachberater Messtechnik



GRUNDLAGEN DER MESSTECHNIK

SEMINARZIELE

Warum wird gemessen? Wie wird gemessen? Dieses Seminar ermöglicht Ihnen einen sicheren und ausführlichen Einstieg in die Messtechnik. Im Fokus steht die richtige Handhabung der gängigsten Handmessmittel, untermauert durch praktische Übungen. An diesem Tag lernen Sie die Bandbreite der Messtechnik kennen. Anschaulich und nachhaltig ist das Ziel, vorhandenes Wissen aufzufrischen und neue Erkenntnisse zu sammeln. Sie werden über Aufbau, Handhabung, Pflege und Kalibrierung der einzelnen Messmittel informiert. Ein Muss für jeden, der in der Praxis mit diesem Thema zu tun hat.

INHALTE

- Grundlagen der Messtechnik
 - Historie der Messtechnik
 - Definition Messtechnik
 - Messen oder Lehren
 - Messfehler und deren Ursache
- Auswahl des richtigen Messmittels
- Handmessmittel
- Bohrungsmessung Grundlagen
 - Auswahl von Bohrungsmessgeräten
 - 2-Punkt-Messgeräte
 - 3-Punkt-Messgeräte
- Messunsicherheit und Messmittelfähigkeit
- Kalibrieren

METHODEN

Theorieteil und praktische Vorführung in unserem Messtechnik-Raum.

ZIELGRUPPEN

Mitarbeiter und Quereinsteiger aus der Fertigung und Qualitätssicherung sowie Auszubildende.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.



5S-METHODE

SEMINARZIELE

Wer kennt das nicht: Das Werkzeug, das gerade benötigt wird, ist nicht am gewohnten Platz, Werkzeug ist doppelt vorhanden und oft sogar veraltet, defekt oder nicht mehr sicher. Vielen von uns ist nicht immer bewusst, dass wir unsere Arbeitsmittel nach der Nutzungshäufigkeit platzieren können, um Wege zu sparen und die Arbeitsprozesse effizienter zu gestalten. Diese Regeln sind Teil der 5S-Methode.

In 5 Stufen sorgt die aus Japan stammende, bewährte Verbesserungsmethodik für einen ordentlichen, saubereren, organisierten, sicheren und leistungsfähigen Arbeitsplatz. Das System ermöglicht es, die Arbeitsumgebung auf einen Blick zu verstehen. Im Sinne von 5S richtet sich der Aufbewahrungsort nach der Nutzungshäufigkeit, wodurch Unnötiges entsorgt und Ordnung am Arbeitsplatz geschaffen wird. Die Arbeitsweise wird ergonomischer, wodurch Fehlhaltungen und körperliche Beschwerden vermieden und Krankheitsfälle reduziert werden können.

INHALTE

Tag 1 – Theorie

- Grundlagen des Lean Managements
- Erfahrungsorientierte Einführung in 5S
- Die 5S-Methode – schnell und effektiv gegen Verschwendung
- Einführung in die arbeitsplatzbezogene 5S-Denkweise und -Methodik
- Praxisbeispiele: Arbeitsplatzgestaltung

Tag 2 – Praxistag

- Praktische Umsetzung in einer virtuellen Fabrik
- Vertiefung der theoretischen Seminar-Inhalte durch Praxisbeispiele, Gruppenarbeit, Rollenspiele
- Tipps und Erfahrungsaustausch

METHODEN

Impulsvorträge, Workshops in Einzel- und Gruppenarbeit, Fallbesprechungen.

ZIELGRUPPEN

Verantwortliche für die Optimierung von Arbeitsplätzen, Meister, Ausbilder, Bereichsleiter, Projektkoordinatoren.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

Für dieses Seminar erhalten Sie 2 VDSI-Punkte Arbeitsschutz.



TERMINE
17. – 18. April 2024

SEMINARZEITEN
09:00 - 16:00 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
max. 20 Personen

ANMELDESCHLUSS
14. April 2024

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 310,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



ANTONI HADAM
Technischer Trainer

TERMINE
25. April 2024

SEMINARZEITEN
08:30 – 16:00 Uhr

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
10 bis 30 Personen

ANMELDESCHLUSS
19. April 2024

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 105,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER
Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG
toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



JOCHEN RASCHKE
Fachberater Arbeitsschutz (PSA)



PSA-EXPERTENSEMINAR

IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND!

SEMINARZIELE

Mit diesem Seminar wollen wir Fachkräfte für Arbeitssicherheit, Betriebsräte, Sicherheitsbeauftragte und jeden Einkäufer für PSA auf die Neuheiten des Arbeitsschutzes aufmerksam machen. Nutzen Sie die Möglichkeit und lassen Sie sich über die neusten Innovationen & Möglichkeiten informieren.

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit sich direkt mit den Herstellern zu unterhalten und zu diskutieren – erleben Sie zudem Produktneuheiten live!

INHALTE

- Gefahren am Arbeitsplatz erkennen
- Gefahrenminimierung
- ELTEN: Gesundheit fängt an den Füßen an
- ELTEN: Änderungen Norm DIN EN ISO 20345
- GetSteps: Moderne Einlagenversorgung für Sicherheitsschuhe
- Uvex: Einführung in den Augenschutz
- Uvex: Planbrille vs. Korrektionschutzbrille
- 3M: Gefahr Schweißrauch – Magengeschwüre, Schwindel, Zinkfieber etc.

METHODEN

Theorie- und praktische Vorführung in unserem PSA-Showroom.

ZIELGRUPPEN

Fachkraft für Arbeitssicherheit, Betriebsleiter, Produktionsleiter, Betriebsräte, Sicherheitsbeauftragte, Einkäufer PSA, Schweißfachkräfte.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.



EFFIZIENTER FERTIGEN – CONNECTED MANUFACTURING & AUTOMATION

SEMINARZIELE

In diesem Seminar erhalten Sie einen Einblick und einen Praxisbezug zu den Themen Connected Manufacturing & Automation. Im Vordergrund steht das zu fertigende Werkstück und seine Wertschöpfungskette. Wenn es um die Herausforderungen der Zukunft geht, kommt man an einem Schlagwort nicht vorbei: Digitalisierung.

Wir zeigen Ihnen, wie Sie Ihre Produktionsprozesse digital optimieren und Ihre Parameter miteinander vernetzen können. Das steigert die Effizienz, minimiert Ausfallrisiken und schafft Transparenz.

Auch für das Problem des wachsenden Fachkräftemangels bieten Digitalisierung und automatisierte Arbeitsprozesse die perfekte Lösung.

Um weitere Ressourcen zu schaffen, zeigen wir Ihnen, wie gerade kleine und mittelständische Unternehmen ganz einfach ihre Bestandsmaschinen automatisieren können.

INHALTE

- Problematiken in der Fertigung
- Lösungsansätze und begleitete Fertigungsprozesse
- Aufbau von Connected Manufacturing
- Kennenlernen der Software und ihres Ablaufs
- Unterstützte Systeme und ausgewähltes Zubehör
- Zielführung und Vorteile von Connected Manufacturing
- Kennenlernen der Automation und der Besonderheiten
- Austausch zu den Möglichkeiten der GARANT Automationsanlagen

METHODEN

Theorieteil und praktische Vorführungen in unserer Werkzeugwelt.

ZIELGRUPPEN

Produktionsleiter, Werkstattleiter, Entscheider, Teamleiter, Meister, Arbeitsvorbereiter.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke und Snacks in den Pausen enthalten.

ORT
Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL
10 bis 12 Personen

TEILNAHMEGEBÜHREN
€ 105,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UND ANMELDUNGEN UNTER
Matti Husemann
m.husemann@oltrogge.de
Tel.: +49 160 9595 3893

REFERENTEN



MATTI HUSEMANN
Anwendungstechniker
Digitale Dienste und
Automation

Januar			Februar			März			April			Mai			Juni			Juli			August			September			Oktober			November			Dezember		
1	Mo	F ¹	1	Do		1	Fr		1	Mo	Ostermontag	1	Mi	Tag der Arbeit	1	Sa		1	Mo		1	Do		1	So		1	Di		1	Fr	Allerheiligen	1	So	
2	Di		2	Fr		2	Sa		2	Di		2	Do		2	So		2	Di		2	Fr		2	Mo		2	Mi		2	Sa		2	Mo	
3	Mi		3	Sa		3	So		3	Mi		3	Fr		3	Mo		3	Mi		3	Sa		3	Di		3	Do	Tag d. deut. Einheit	3	So		3	Di	
4	Do		4	So		4	Mo		4	Do		4	Sa		4	Di		4	Do		4	So		4	Mi		4	Fr		4	Mo		4	Mi	
5	Fr		5	Mo		5	Di		5	Fr		5	So		5	Mi	GM	5	Fr		5	Mo		5	Do		5	Sa		5	Di		5	Do	
6	Sa		6	Di		6	Mi		6	Sa		6	Mo		6	Do	TPC	6	Sa		6	Di		6	Fr		6	So		6	Mi		6	Fr	
7	So		7	Mi		7	Do		7	So		7	Di		7	Fr		7	So		7	Mi		7	Sa		7	Mo		7	Do		7	Sa	
8	Mo		8	Do		8	Fr		8	Mo		8	Mi		8	Sa	F ²	8	Mo		8	Do		8	So		8	Di	Länge- und Winkeltolerierung	8	Fr		8	So	
9	Di		9	Fr		9	Sa		9	Di		9	Do	Christi Himmelfahrt	9	So		9	Di		9	Fr		9	Mo		9	Mi	Form- und Lage-tolerierung	9	Sa		9	Mo	
10	Mi		10	Sa		10	So		10	Mi		10	Fr		10	Mo		10	Mi		10	Sa		10	Di		10	Do		10	So		10	Di	
11	Do		11	So		11	Mo		11	Do		11	Sa		11	Di		11	Do		11	So		11	Mi		11	Fr		11	Mo		11	Mi	
12	Fr		12	Mo		12	Di		12	Fr		12	So		12	Mi		12	Fr		12	Mo		12	Do		12	Sa		12	Di		12	Do	
13	Sa		13	Di		13	Mi		13	Sa		13	Mo		13	Do		13	Sa		13	Di		13	Fr		13	So		13	Mi		13	Fr	
14	So		14	Mi		14	Do	Grundlagen Drehen und Fräsen	14	So		14	Di		14	Fr		14	So		14	Mi		14	Sa		14	Mo		14	Do	Grundlagen Drehen und Fräsen	14	Sa	
15	Mo		15	Do		15	Fr		15	Mo		15	Mi		15	Sa		15	Mo		15	Do		15	So		15	Di		15	Fr		15	So	
16	Di		16	Fr		16	Sa		16	Di		16	Do		16	So		16	Di		16	Fr		16	Mo		16	Mi		16	Sa		16	Mo	
17	Mi		17	Sa		17	So		17	Mi	5s-Methode	17	Fr		17	Mo		17	Mi		17	Sa		17	Di		17	Do		17	So		17	Di	
18	Do		18	So		18	Mo		18	Do		18	Sa		18	Di		18	Do		18	So		18	Mi		18	Fr		18	Mo		18	Mi	
19	Fr		19	Mo		19	Di		19	Fr		19	So	Pfingstsonntag	19	Mi		19	Fr		19	Mo		19	Do		19	Sa		19	Di		19	Do	
20	Sa		20	Di		20	Mi		20	Sa		20	Mo	Pfingstmontag	20	Do		20	Sa		20	Di		20	Fr		20	So		20	Mi		20	Fr	
21	So		21	Mi		21	Do	Vertiefung Drehen und Fräsen	21	So		21	Di		21	Fr		21	So		21	Mi		21	Sa		21	Mo		21	Do	Vertiefung Drehen und Fräsen	21	Sa	
22	Mo		22	Do		22	Fr		22	Mo		22	Mi		22	Sa		22	Mo		22	Do		22	So		22	Di		22	Fr		22	So	
23	Di		23	Fr		23	Sa		23	Di		23	Do		23	So		23	Di		23	Fr		23	Mo		23	Mi		23	Sa		23	Mo	
24	Mi		24	Sa		24	So		24	Mi		24	Fr		24	Mo		24	Mi		24	Sa		24	Di		24	Do		24	So		24	Di	
25	Do		25	So		25	Mo		25	Do	PSA	25	Sa		25	Di		25	Do		25	So		25	Mi		25	Fr		25	Mo		25	Mi	F ³
26	Fr		26	Mo		26	Di		26	Fr		26	So		26	Mi		26	Fr		26	Mo		26	Do		26	Sa		26	Di	Kompetenztag Drehmoment	26	Do	F ⁴
27	Sa		27	Di		27	Mi		27	Sa		27	Mo		27	Do		27	Sa		27	Di		27	Fr		27	So		27	Mi		27	Fr	
28	So		28	Mi		28	Do		28	So		28	Di		28	Fr		28	So		28	Mi		28	Sa		28	Mo		28	Do		28	Sa	
29	Mo		29	Do		29	Fr	Karfreitag	29	Mo		29	Mi		29	Sa		29	Mo		29	Do		29	So		29	Di		29	Fr		29	So	
30	Di					30	Sa		30	Di		30	Do		30	So		30	Di		30	Fr		30	Mo		30	Mi		30	Sa		30	Mo	
31	Mi					31	So	Ostersonntag				31	Fr					31	Mi		31	Sa					31	Do					31	Di	

Ferien/Feiertage NRW

Ferien/Feiertage Niedersachsen

F¹ = Neujahr
 F² = Fronleichnam
 F³ = 1. Weihnachtstag
 F⁴ = 2. Weihnachtstag

GM = Grundlagen Messtechnik

EINFACH PROFESSIONELL: CONNECTED MANUFACTURING BASIC.

Die digitale Werkzeugverwaltung Connected Manufacturing Basic macht Ihre Fertigung im Handumdrehen effizienter. Dank zentral gelagerter Werkzeugdaten werden Werkzeugeinsatzplanung sowie -bereitstellung zum Kinderspiel! Connected Manufacturing Basic ist eine Cloud-Anwendung und erspart Ihnen lästigen IT- und Wartungsaufwand. **Einfach freischalten und loslegen***. Die Software ist selbsterklärend und von Ihren MitarbeiterInnen **ohne aufwändige Schulung** bedienbar.

* Voraussetzung für den Zugriff ist ein Internetzugang.

Werkzeugstandort immer im Blick

Sie können im System beliebig viele Werkzeugstandorte anlegen. Damit wissen Sie immer wo Ihre Werkzeuge gerade sind.

Problemlose Planung

Einfach Ihr NC-Programm hochladen und sofort wissen, welche Werkzeuge benötigt werden. Sie wissen auch genau, welche Werkzeuge im Einsatz sind und wo sie sich in der Fertigung befinden. Das hilft bei der Planung des Werkzeugeinsatzes, die Werkzeuge sind besser ausgelastet und Sie sparen Zeit und Ärger.

Komfortable Auftragsverwaltung

Planen Sie Ihre Fertigungsaufträge inkl. Werkzeugbedarf und verfolgen Sie den Fortschritt.

Leichtere CAM-Programmierung

Greifen Sie bei der Programmerstellung einfach auf vorhandene Werkzeuge zurück – Hoffmann Group „Connected Manufacturing Basic“ liefert eine Darstellung aller verfügbaren Werkzeuge.

**DEN ERSTEN
MONAT GRATIS!**

**JETZT EINSTEIGEN UND DEN ERSTEN
MONAT KOSTENLOS TESTEN.**



Garant

WERKZEUG – WIE DU.

Du hast höchste Ansprüche an deine Arbeit? Wir haben das richtige Werkzeug, das perfekt zu dir passt: mehr als 45.000 zertifizierte System-Werkzeuge in höchster Qualität für alle Anwendungen rund um deinen Arbeitsplatz. Entdecke dein Werkzeug:

www.garant-tools.com



Industrial Tooling and Equipment by Hoffmann Group