



# Hoffmann Group Oltrogge

Schweißtechnik  
exklusiv nur im  
Vertriebsgebiet  
Oltrogge erhältlich.



## SCHWEISSTECHNIK

# S

**SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE**

AB SEITE 1

1

**AUTOGENTECHNIK UND  
ZUBEHÖR**

AB SEITE 53

2

**WERKSTATTBEDARF UND  
SCHWEISSTECHNISCHES ZUBEHÖR**

AB SEITE 81

3

**SCHWEISSGARNITUREN UND  
VERSCHLEISSTEILE**

AB SEITE 173

4

**SCHWEISSGERÄTE**

AB SEITE 241

5

**WIDERSTANDS- UND  
BOLZENSCHWEISSEN**

AB SEITE 265

6

**ARBEITSPLATZAUSSTATTUNG**

AB SEITE 289

7

Artikelnummer

Lagerware

Nicht-Lagerware

Größe = Drahtdurchmesser Ø		0,8	0,9	1,0	1,2	1,6
40420 4-842921	Dinse Kontaktspitze 3-2-Ø <b>M6</b>	■	■	■	■	□
40420 4-842303	Dinse Kontaktspitze 3-2-Ø <b>M6 Cr</b>	■	■	■	■	■
40420 4-842941	Dinse Kontaktspitze 3-2-Ø <b>M8</b>	■	-	■	■	■
40420 4-842503	Dinse Kontaktspitze 3-2-Ø <b>M8 Cr</b>	-	-	■	■	■

Nicht lieferbar



## Anfragen

Direkt zum Ergebnis. Wir finden für Sie die passende Lösung.

- Zerspanung/Spanntechnik
- Messtechnik
- Betriebseinrichtung
- Persönliche Schutzausrüstung
- Schweißtechnik
- Digitale Produkte



## Bestellungen

Ihren Auftrag bearbeiten wir schnell, auf allen Wegen.

- Telefon
- E-Mail
- Simple System
- EDI-Anbindung
- Warenentnahmesysteme



## Service

Auch nach dem Kauf: Persönlicher Service für jedes Ihrer Anliegen.

- Fragen zu Bestellungen
- Lieferung & Termine
- Garantie
- Rücksendung



## Versandservices

- **Lieferung frei Haus** ab 150 € netto Auftragswert. Unter 150 € netto und einem Sendungsgewicht bis 31,5 kg berechnen wir Teilkosten i.H.v. 9,90 €. Bei einem Sendungsgewicht über 31,5 kg berechnen wir tatsächlich anfallende Kosten.



## Expresslieferungen

- Express-Zustellung für Lagermaterial am nächsten Arbeitstag bis **12.00 Uhr** zzgl. **17 €** bis **9.00 Uhr** und **Samstag** zzgl. **29 €**.



## Retourenabwicklung

- **Sonderanfertigungen** (mit diesem Kennzeichen □) sind von Rückgaben ausgeschlossen.
- **Falschbestellungen** berechnen wir mit zusätzlich 5 % Rücknahme-/Bearbeitungsgebühr, jedoch mind. 10 €.



## Unsere Experten freuen sich auf Sie!

### Schweißtechnik

Stefan Schölzel  
Telefon: +49 521 3208-418  
E-Mail: schweisstechnik@oltrogge.de

### Schweißtechnik

Tom Marten  
Telefon: +49 521 3208-310  
E-Mail: schweisstechnik@oltrogge.de

### Zerspanung/Spanntechnik

Telefon: +49 521 3208-141  
E-Mail: zerspanung@oltrogge.de

### E-Business/eShop

Telefon: +49 521 3208-172  
E-Mail: ebusiness@oltrogge.de

### Messtechnik/Kalibrieren

Telefon: +49 521 3208-123  
E-Mail: messtechnik@oltrogge.de

### Betriebseinrichtung/eForm

Telefon: +49 521 3208-160  
E-Mail: betriebseinrichtung@oltrogge.de

### Schleiftechnik

Telefon: +49 521 3208-150  
E-Mail: schleiftechnik@oltrogge.de

### PSA - Persönliche Schutzausrüstung

Telefon: +49 521 3208-195  
E-Mail: psa@oltrogge.de



# SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE



## Stabelektroden

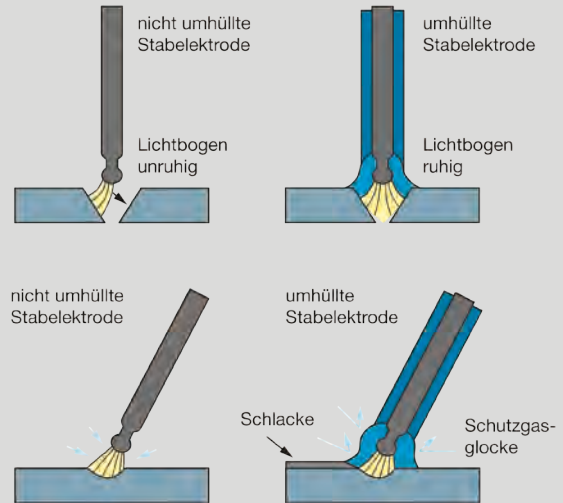
i

### Aufgaben der Umhüllung von Stabelektroden

- Isolation der Luftstrecke (stabiler Lichtbogen)
- Schutz des Lichtbogens und des Schmelzbades vor unkontrolliertem Luftzutritt ( $O_2$ ,  $N_2$ )
- Schlackenbildung auf der Oberfläche (langsameres Abkühlen, Verminderung der Porenbildung)
- Metallurgische Beeinflussung des Schweißgutes durch Desoxidation und Abbinden schädlicher Begleitelemente wie Schwefel und Phosphor
- Zulegieren von Elementen, um Abbrandverlust vorzubeugen
- Erhöhung der Abschmelzleistung und Ausbringung durch Zugabe von Eisenpulver

#### Ausbringung:

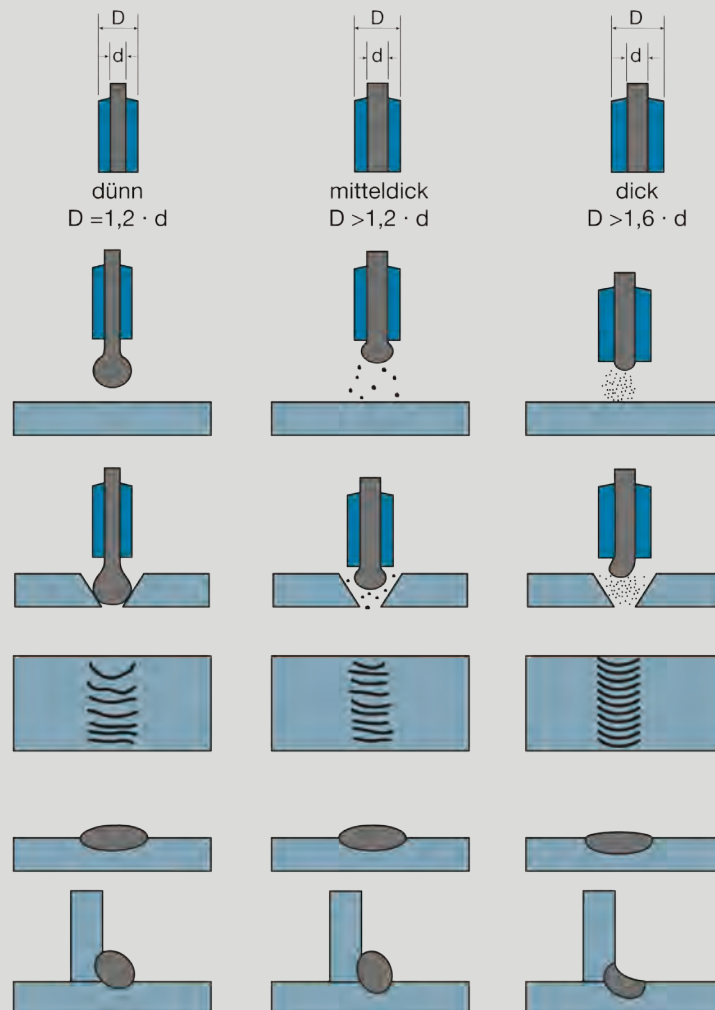
Das Verhältnis von abgeschmolzenem Schweißgut zu abgeschmolzenem Kernstab in Gewichtsprozent.



i

### Umhüllungsdicken von Stabelektroden

Mit zunehmender Umhüllungsdicke wird der Werkstoffübergang feintropfiger. Die Spaltüberbrückbarkeit und die Eignung zum Schweißen in der Zwangslage wird mit zunehmender Umhüllungsdicke allerdings schlechter. Das Nahtaussehen wird verbessert, d. h. die Schweißnaht wird feinschuppiger und glatter. Die Einbrandtiefe nimmt mit zunehmender Umhüllungsdicke zu.



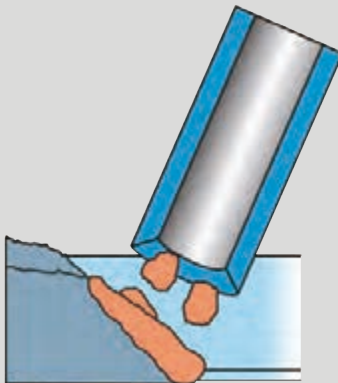
Abbildungen mit freundlicher Unterstützung von voestalpine Böhler Welding.



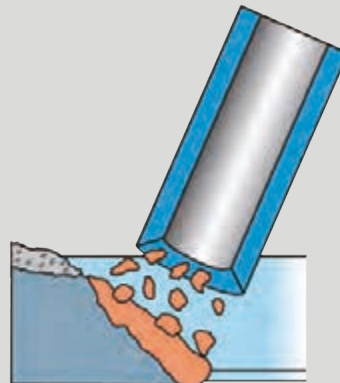
## Umhüllungsarten der Stabelektroden

Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von unlegierten Stählen und Feinkornstählen umfassen nach der europäischen Norm DIN EN ISO 2560 insgesamt acht unterschiedliche Umhüllungstypen. Nach den Hauptbestandteilen der Umhüllung sind die vier Grundtypen (C, A, R, B) und Mischtypen zu nennen und zwar:

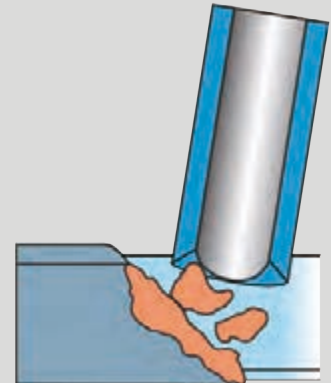
C (Cellulose)	Zellulose Elektroden	RR	Dick-Rutil
A (Acid)	Saure Elektroden	RC	Rutil-zellulose
R (Rutile)	Rutile Elektroden	RA	Rutil-sauer
B (Basic)	Basische Elektroden	RB	Rutil-basisch



Zellulose Typ



Rutiler Typ



Basischer Typ

### Zelluloseumhüllte Stabelektroden:

Sie besitzen infolge ihres hohen Zellulosegehaltes in der Umhüllung besonders gute Eigenschaften für die Zwangslagenschweißung. Sie werden daher überwiegend für Fallenschweißungen an Großrohren eingesetzt. Auch für Unterwasserschweißungen eignen sie sich aufgrund ihrer hervorragenden Nahtqualität sehr gut.

### Rutilumhüllte Stabelektroden:

Sie werden wegen ihrer angenehmen Schweißigenschaften sehr geschätzt. Der Lichtbogen brennt stabil und ruhig und hat ein gutes Wiederzündverhalten. Die Nähte sind feinschuppig und die Schlacke hebt größtenteils von selbst ab. Rutilelektroden haben noch ausreichende Zähigkeitseigenschaften, eignen sich aber nur eingeschränkt in der Zwangslage (hochlegiert).

### Basischumhüllte Stabelektroden:

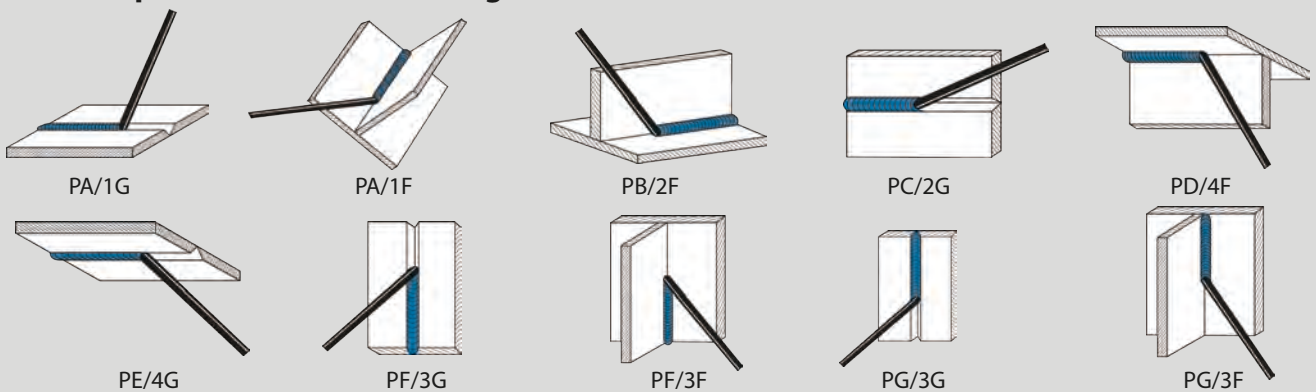
Die Hauptvorteile basischer Elektroden sind die ausgezeichneten Zähigkeitseigenschaften des Schweißgutes und die Sicherheit gegen Kaltrisse und Heißrisse. Die basischen Elektroden haben einen grobtropfigen Werkstoffübergang, sind in allen Positionen verschweißbar und weisen etwas grobschuppigere Nähte auf. Die Schlacke lässt sich noch relativ gut entfernen, jedoch ungünstiger als bei Rutilelektroden.

### Saure Elektroden:

Saure Elektroden sind heute kaum mehr zu finden und fast vollständig durch Rutile Elektroden ersetzt worden.



## Schweißpositionen im Überblick gemäß Euronorm & AWS



Abbildungen mit freundlicher Unterstützung von voestalpine Böhler Welding.

## Stabelektroden für niedriglegierte Stähle, rutil-zellulose-umhüllt

### Stabelektroden niedriglegiert, rutil-zellulose-umhüllt

Unlegierte rutil-zellulose-umhüllte Stabelektroden. Universell in allen Positionen einsetzbar. Ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit und Zündfähigkeit bei Heftschweißungen und schlechten Passungen. Gut geeignet zum Schweißen an rostigen und fertigungsbeschichteten Blechen (ca. 40 µm). Ausgezeichnete Fallnahtigenschaften. Einsetzbar an Kleintransformatoren (42 V).



#### Normbezeichnungen

EN ISO 2560-A	E 42 0 RC 11
EN ISO 2560-B	E 4313 A
AWS A5.1-04	E6013
AWS A5.1M-0	E4313

#### Grundwerkstoffe

TÜV-eignungsgeprüfte Grundwerkstoffe: S235JR-S355JR; S235JO-S355JO; P195TR1-P265TR1; P195GH-P265GH; L245NB-L360NB; L245MB-L360MB; Schiffbaustähle entspr. der jeweiligen Zulassungszertifikate; schweißgeeignete Beton-Stähle (Rippen-Torstahl). ASTM A 36 u. A 53 Gr. alle; A 106 Gr. A, B, C; A 135 Gr. A, B; A 283 Gr. A, B, C, D; A 366; A 285 Gr. A, B, C; A 500 Gr. A, B, C; A 570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 607 Gr. 45; A 668 Gr. A, B; A 907 Gr. 30, 33, 36, 40; A 935 Gr. 45; A 936 Gr. 50; API 5 L Gr. B; X42; X52.

#### Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (min. Werte)

Wärmebehandlung	u
Dehngrenze $R_{p0,2}$	420 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	510 MPa
Dehnung $A (L_0=5d_0)$	22 %
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J +20 °C	50

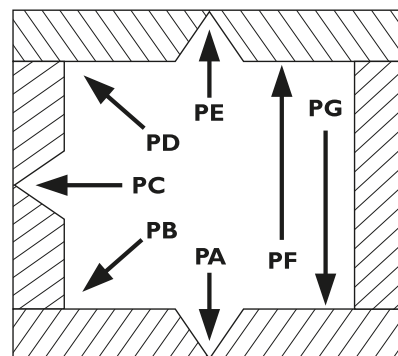
#### Richtanalyse des Schweißgutes

	Gew-%
C	0,09
Si	0,35
Mn	0,50

#### Schweißpositionen nach DIN EN 287

PA	Waagrechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●
PB	Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●
PC	Querposition	●
PD	Horizontal-Überkopfposition	●
PE	Überkopfposition	●
PF	senkrecht steigend	●
PG	senkrecht fallend	●

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweiß- strom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
40120 4-810101 2025	Böhler Welding	Phoenix Blau	E 42 0 RC 11	2,0 x 250	50 - 60	400	3,4	4
40120 4-810101 2525	Böhler Welding	Phoenix Blau	E 42 0 RC 11	2,5 x 250	60 - 90	275	3,5	4
40120 4-810101 2535	Böhler Welding	Phoenix Blau	E 42 0 RC 11	2,5 x 350	60 - 90	275	4,9	4
40120 4-810101 3235	Böhler Welding	Phoenix Blau	E 42 0 RC 11	3,2 x 350	90 - 140	160	5,0	4
40120 4-810101 4035	Böhler Welding	Phoenix Blau	E 42 0 RC 11	4,0 x 350	150 - 190	100	4,7	4
40120 4-810101 4045	Böhler Welding	Phoenix Blau	E 42 0 RC 11	4,0 x 450	150 - 190	100	6,0	4
40120 4-810101 5045	Böhler Welding	Phoenix Blau	E 42 0 RC 11	5,0 x 450	190 - 240	70	6,5	4
40120 4-610030 2025	Böhler Welding	Böhler FOX OHV	E 38 0 RC 11	2,0 x 250	45 - 80	500	3,9	4
40120 4-610030 2525	Böhler Welding	Böhler FOX OHV	E 38 0 RC 11	2,5 x 250	60 - 100	320	3,9	4
40120 4-610030 3235	Böhler Welding	Böhler FOX OHV	E 38 0 RC 11	3,2 x 350	90 - 130	185	5,3	4
40120 4-610030 4035	Böhler Welding	Böhler FOX OHV	E 38 0 RC 11	4,0 x 350	110 - 170	120	5,2	4
40130 4-610031 2030	ewm	SE 6013 RC Blau	E 42 0 RC 11	2,0 x 300	50 - 60	k.A.	1,6	5
40130 4-610031 2535	ewm	SE 6013 RC Blau	E 42 0 RC 11	2,5 x 350	65 - 80	k.A.	4,8	5
40130 4-610031 3235	ewm	SE 6013 RC Blau	E 42 0 RC 11	3,2 x 350	110 - 140	k.A.	4,8	5
40130 4-610031 4035	ewm	SE 6013 RC Blau	E 42 0 RC 11	4,0 x 350	125 - 180	k.A.	4,8	5
40130 4-610031 5045	ewm	SE 6013 RC Blau	E 42 0 RC 11	5,0 x 450	160 - 230	k.A.	6,0	5
40105 4-610032 2030	MTC	MT-RC 3	E 42 0 RC 11	2,0 x 300	40 - 60	331	3,5	-
40105 4-610032 2535	MTC	MT-RC 3	E 42 0 RC 11	2,5 x 350	60 - 100	216	4,0	-
40105 4-610032 3235	MTC	MT-RC 3	E 42 0 RC 11	3,2 x 350	100 - 140	144	4,5	-
40105 4-610032 4035	MTC	MT-RC 3	E 42 0 RC 11	4,0 x 350	110 - 170	100	4,5	-
40125 4-810201 2025	Oerlikon	Overcord	E 38 0 RC 11	2,0 x 250	50 - 60	205	1,6	6
40125 4-810201 2535	Oerlikon	Overcord	E 38 0 RC 11	2,5 x 350	60 - 85	275	4,5	3
40125 4-810201 3235	Oerlikon	Overcord	E 38 0 RC 11	3,2 x 350	90 - 130	160	4,5	3
40125 4-810201 4035	Oerlikon	Overcord	E 38 0 RC 11	4,0 x 350	140 - 180	105	4,5	3

Änderungen jederzeit vorbehalten. Datenblätter auf Anfrage.

## Stabelektroden für niedriglegierte Stähle, rutil-dickumhüllt

### Stabelektroden niedriglegiert, rutil-dickumhüllt

Unlegierte rutil-dickumhüllte Stabelektroden. Sehr geringe Spritzerbildung, selbstabhebende Schlacke. Feinschuppige, glatte Nähte mit kerbfreien Übergängen zum Grundwerkstoff. Problemloses Schweißen allgemeiner Baustähle, bis einschließlich 2,0 mm  $\varnothing$  auch zum Fallnahtschweißen geeignet. Hervorragende Zünd- und Wiederzündfähigkeit. Problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen.



#### Normbezeichnungen

EN ISO 2560-A	E 42 0 RR 12
EN ISO 2560-B	E 4313 A
AWS A5.1-04	E6013
AWS A5.1M-0	E4313

#### Grundwerkstoffe

S235JRG2 - S355J2; Druckbehälterstähle P235GH; P265GH; P295GH; Schiffbaustähle; Feinkornbaustähle bis P355N- und M-Qualitäten. ASTM A36 u. A53 Gr. alle; A106 Gr. A, B, C; A135 Gr. A, B; A283 Gr. A, B, C, D; A366; A285 Gr. A, B, C; A500 Gr. A, B, C; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A607 Gr. 45; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B; X42 - X56.

#### Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (min. Werte)

Wärmebehandlung	u
Dehngrenze $R_{p0,2}$	420 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	510 MPa
Dehnung $A (L_0=5d_0)$	22 %
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J +20 °C	60

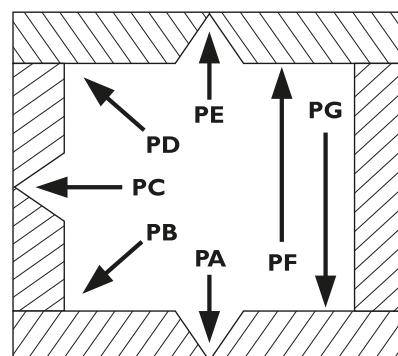
#### Richtanalyse des Schweißgutes

	Gew-%
C	0,08
Si	0,35
Mn	0,55

#### Schweißpositionen nach DIN EN 287

PA	Waagrecht schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●
PB	Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●
PC	Querposition	●
PD	Horizontal-Überkopfposition	●
PE	Überkopfposition	●
PF	senkrecht steigend	●
PG	senkrecht fallend	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweißstrom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
4-810111 2025	Böhler Welding	Böhler Phoenix Grün T	E 42 0 RR 12	2,0 x 250	45 - 65	325	3,1	4
4-810111 2525	Böhler Welding	Böhler Phoenix Grün T	E 42 0 RR 12	2,5 x 250	60 - 100	200	3,0	4
4-810111 2535	Böhler Welding	Böhler Phoenix Grün T	E 42 0 RR 12	2,5 x 350	60 - 100	200	4,3	4
4-810111 3235	Böhler Welding	Böhler Phoenix Grün T	E 42 0 RR 12	3,2 x 350	85 - 140	125	4,5	4
4-810111 3245	Böhler Welding	Böhler Phoenix Grün T	E 42 0 RR 12	3,2 x 450	85 - 140	125	5,6	4
4-810111 4035	Böhler Welding	Böhler Phoenix Grün T	E 42 0 RR 12	4,0 x 350	130 - 200	80	4,4	4
4-810111 4045	Böhler Welding	Böhler Phoenix Grün T	E 42 0 RR 12	4,0 x 450	130 - 200	80	5,6	4
4-810111 5045	Böhler Welding	Böhler Phoenix Grün T	E 42 0 RR 12	5,0 x 450	230 - 300	50	5,3	4
4-610033 2025	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	2,0 x 250	45 - 80	315	3,1	4
4-610033 2525	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	2,5 x 250	60 - 110	220	3,2	4
4-610033 2535	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	2,5 x 350	60 - 110	220	4,5	4
4-610033 3235	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	3,2 x 350	90 - 140	140	4,7	4
4-610033 3245	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	3,2 x 450	90 - 140	140	6,1	4
4-610033 4045	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	4,0 x 450	110 - 190	90	6,1	4
4-610033 5045	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	5,0 x 450	170 - 240	55	5,8	4
4-610034 2030	ewm	SE 6013 RR	E 42 0 RR 12	2,0 x 300	50 - 70	k.A.	1,7	5
4-610034 2535	ewm	SE 6013 RR	E 42 0 RR 12	2,5 x 350	55 - 85	k.A.	4,6	5
4-610034 3235	ewm	SE 6013 RR	E 42 0 RR 12	3,2 x 350	90 - 135	k.A.	4,6	5
4-610034 4045	ewm	SE 6013 RR	E 42 0 RR 12	4,0 x 450	130 - 170	k.A.	6,0	5
4-610034 5045	ewm	SE 6013 RR	E 42 0 RR 12	5,0 x 450	175 - 220	k.A.	6,0	5
4-610035 2030	MTC	MT-RR 6	E 42 0 RR 12	2,0 x 300	50 - 70	330	3,7	-
4-610035 2535	MTC	MT-RR 6	E 42 0 RR 12	2,5 x 350	65 - 90	190	4,0	-
4-610035 3235	MTC	MT-RR 6	E 42 0 RR 12	3,2 x 350	100 - 140	120	4,3	-
4-610035 3245	MTC	MT-RR 6	E 42 0 RR 12	3,2 x 450	100 - 140	115	5,0	-
4-610035 4035	MTC	MT-RR 6	E 42 0 RR 12	4,0 x 350	140 - 180	76	4,0	-
4-610035 4045	MTC	MT-RR 6	E 42 0 RR 12	4,0 x 450	140 - 180	77	5,3	-
4-610035 5045	MTC	MT-RR 6	E 42 0 RR 12	5,0 x 450	190 - 240	54	5,4	-
4-610035 6045	MTC	MT-RR 6	E 42 0 RR 12	6,0 x 450	240 - 290	35	5,2	-
4-810211 2025	Oerlikon	Fincord	E 42 0 RR 12	2,0 x 250	50 - 70	170	1,5	6
4-810211 2035	Oerlikon	Fincord	E 42 0 RR 12	2,0 x 350	50 - 70	170	2,2	6
4-810211 2535	Oerlikon	Fincord	E 42 0 RR 12	2,5 x 350	65 - 90	210	4,2	3
4-810211 3235	Oerlikon	Fincord	E 42 0 RR 12	3,2 x 350	100 - 140	125	4,3	3
4-810211 3245	Oerlikon	Fincord	E 42 0 RR 12	3,2 x 450	100 - 140	118	5,7	3
4-810211 4035	Oerlikon	Fincord	E 42 0 RR 12	4,0 x 350	140 - 180	78	4,3	3
4-810211 4045	Oerlikon	Fincord	E 42 0 RR 12	4,0 x 450	140 - 180	78	5,6	3
4-810211 5045	Oerlikon	Fincord	E 42 0 RR 12	5,0 x 450	190 - 240	50	5,2	3



## Stabelektroden für niedriglegierte Stähle, rutil-zellulose-dickumhüllt

### Stabelektroden niedriglegiert, rutil-zellulose-dickumhüllt

Unlegierte rutil-zellulose-dickumhüllte Stabelektroden. Leichtes Zünden und Wiedierzünden, für Heftschweißungen bevorzugt geeignet, gute Spaltüberbrückbarkeit. Einsetzbar im allgemeinen Konstruktions-, Stahl-, Behälter- und Apparatebau. Bis 3,2 mm ø auch in fallender Position verschweißbar. Universelle Verwendungsmöglichkeit.



#### Normbezeichnungen

EN ISO 2560-A	E 42 0 RR 12
EN ISO 2560-B	E 4313 A
AWS A5.1-04	E6013
AWS A5.1M-0	E4313

#### Grundwerkstoffe

S235JRG2 - S355JR; Druckbehälterstähle P235GH; P265GH; ASTM A36 u. A53 Gr. alle; A106 Gr. A, B, C; A135 Gr. A, B; A283 Gr. A, B, C, D; A366; A285 Gr. A, B, C; A500 Gr. A, B, C; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A607 Gr. 45; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B; X42-X52.

#### Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (min. Werte)

Wärmebehandlung	u
Dehngrenze $R_{p0,2}$	420 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	510 MPa
Dehnung A ( $L_0=5d_0$ )	22 %
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J +20 °C	55

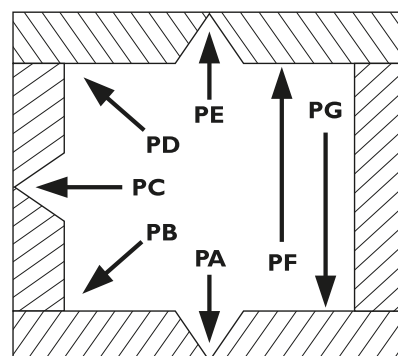
#### Richtanalyse des Schweißgutes

	Gew-%
C	0,08
Si	0,40
Mn	0,60

#### Schweißpositionen nach DIN EN 287

PA	Waagrechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●
PB	Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●
PC	Querposition	●
PD	Horizontal-Überkopfposition	●
PE	Überkopfposition	●
PF	senkrecht steigend	●
PG	senkrecht fallend	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweiß- strom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
40120 4-610033 2025	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	2,0 x 250	45 - 80	315	3,1	4
40120 4-610033 2525	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	2,5 x 250	60 - 110	220	3,2	4
40120 4-610033 2535	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	2,5 x 350	60 - 110	220	4,5	4
40120 4-610033 3235	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	3,2 x 350	90 - 140	140	4,7	4
40120 4-610033 3245	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	3,2 x 450	90 - 140	140	6,1	4
40120 4-610033 4045	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	4,0 x 450	110 - 190	90	6,1	4
40120 4-610033 5045	Böhler Welding	Böhler FOX ETI	E 42 0 RR 12	5,0 x 450	170 - 240	55	5,8	4

1

Änderungen jederzeit vorbehalten. Datenblätter auf Anfrage.

## Stabelektroden für niedriglegierte Stähle, rutil-basisch-dickumhüllt

### Stabelektroden niedriglegiert, rutil-basisch-dickumhüllt

Unlegierte rutil-basisch-dickumhüllte Stabelektroden. Ausgezeichnete Klettereigenschaften, leichte Handhabung in Zwangslagen. Besonders geeignet für röntgensauberes Schweißen von Rohrrundnähten. Auch bei engen Luftspalten ein gutes, porenfreies Durchschweißen. Einsetzbar im Rohrleitungs-, Kessel-, Behälter-, Stahl- und Schiffbau.



#### Normbezeichnungen

EN ISO 2560-A	E 38 2 RB 12
EN ISO 2560-B	E 4303 AU
AWS A5.1-04	E6013
AWS A5.1M-0	E4313

#### Grundwerkstoffe

S235JRG2 - S355J2; Schiffbaustähle Zul.-Grad 3; Druckbehälterstähle P235GH; P265GH; P295GH; ASTM A36 u. A53 Gr. alle; A106 Gr. A, B, C; A135 Gr. A, B; A283 Gr. A, B, C, D; A366; A285 Gr. A, B, C; A500 Gr. A, B, C; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A607 Gr. 45; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B; X42 - X52.

#### Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (min. Werte)

Wärmebehandlung	u
Dehngrenze $R_{p0,2}$	380 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	460 MPa
Dehnung A ( $L_0=5d_0$ )	22 %
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J +20 °C	75

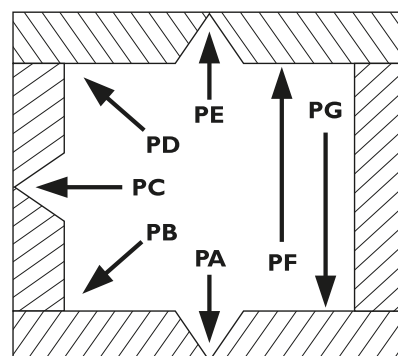
#### Richtanalyse des Schweißgutes

	Gew-%
C	0,08
Si	0,20
Mn	0,55

#### Schweißpositionen nach DIN EN 287

PA	Waagrechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●
PB	Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●
PC	Querposition	●
PD	Horizontal-Überkopfposition	●
PE	Überkopfposition	●
PF	senkrecht steigend	●
PG	senkrecht fallend	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweiß- strom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
40120 4-810131 2025	Böhler Welding	Böhler FOX Yellow	E 38 2 RB 12	2,0 x 250	30 - 75	375	3,3	4
40120 4-810131 2525	Böhler Welding	Böhler FOX Yellow	E 38 2 RB 12	2,5 x 250	40 - 90	225	3,4	4
40120 4-810131 2535	Böhler Welding	Böhler FOX Yellow	E 38 2 RB 12	2,5 x 350	40 - 90	225	4,4	4
40120 4-810131 3235	Böhler Welding	Böhler FOX Yellow	E 38 2 RB 12	3,2 x 350	90 - 130	125	4,3	4
40120 4-810131 4035	Böhler Welding	Böhler FOX Yellow	E 38 2 RB 12	4,0 x 350	140 - 190	90	4,6	4
40120 4-810131 4045	Böhler Welding	Böhler FOX Yellow	E 38 2 RB 12	4,0 x 450	140 - 190	90	5,8	4
40120 4-810131 5045	Böhler Welding	Böhler FOX Yellow	E 38 2 RB 12	5,0 x 450	190 - 250	60	6,2	4
40120 4-610037 2025	Böhler Welding	Böhler FOX SPE	E 38 2 RB 12	2,0 x 250	45 - 75	490	3,8	4
40120 4-610037 2525	Böhler Welding	Böhler FOX SPE	E 38 2 RB 12	2,5 x 250	60 - 100	280	3,7	4
40120 4-610037 3235	Böhler Welding	Böhler FOX SPE	E 38 2 RB 12	3,2 x 350	90 - 140	140	4,5	4
40120 4-610037 4045	Böhler Welding	Böhler FOX SPE	E 38 2 RB 12	4,0 x 450	110 - 190	100	6,2	4
40120 4-610037 5045	Böhler Welding	Böhler FOX SPE	E 38 2 RB 12	5,0 x 450	170 - 250	65	6,4	4
40130 4-610038 2535	ewm	SE 6013 RRB	E 38 2 RB 12	2,5 x 350	70 - 90	k.A.	4,6	5
40130 4-610038 3235	ewm	SE 6013 RRB	E 38 2 RB 12	3,2 x 350	115 - 145	k.A.	4,6	5
40130 4-610038 4035	ewm	SE 6013 RRB	E 38 2 RB 12	4,0 x 350	145 - 190	k.A.	6,0	5
40105 4-610039 2535	MTC	MT-RR B 7	E 38 2 RB 12	2,5 x 350	70 - 100	263	5,0	-
40105 4-610039 3235	MTC	MT-RR B 7	E 38 2 RB 12	3,2 x 350	110 - 140	152	5,0	-
40105 4-610039 4035	MTC	MT-RR B 7	E 38 2 RB 12	4,0 x 350	140 - 180	104	5,0	-
40125 4-810231 2025	Oerlikon	Citorex	E 38 2 RB 12	2,0 x 250	50 - 70	150	1,4	6
40125 4-810231 2535	Oerlikon	Citorex	E 38 2 RB 12	2,5 x 350	65 - 90	210	4,1	3
40125 4-810231 3235	Oerlikon	Citorex	E 38 2 RB 12	3,2 x 350	100 - 140	130	4,3	3
40125 4-810231 4035	Oerlikon	Citorex	E 38 2 RB 12	4,0 x 350	140 - 180	90	4,5	3
40125 4-810231 4045	Oerlikon	Citorex	E 38 2 RB 12	4,0 x 450	140 - 180	90	5,7	3
40125 4-810231 5045	Oerlikon	Citorex	E 38 2 RB 12	5,0 x 450	190 - 240	55	5,4	3

Änderungen jederzeit vorbehalten. Datenblätter auf Anfrage.

## Stabelektroden für niedriglegierte Stähle, rutil-basisch-umhüllt

### Stabelektroden niedriglegiert, rutil-basisch-dickumhüllt

Basische, doppelt ummantelte, wasserstoffreduzierte Stabelektroden. Verschweißbar in allen Positionen außer fallend. Gute Schlackelöslichkeit, geringe Spritzerzeugung. Sehr gutes Zündverhalten. Hervorragende Zwangslageneignung. Sehr hohe mechanische Gütewerte. CTOD-getestetes Schweißgut.



#### Normbezeichnungen

EN ISO 2560-A	E 42 4 B 12 H10
AWS A5.1	E7016

#### Grundwerkstoffe

S185 - S355; P235GH; P265GH; P295GH; P235 - P355; L210 - L360; S(P)275 - S(P)355; GP240R Schiffbaustähle A,B,D,E; Stahlguss GS-38 - GS-52.

#### Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (min. Werte)

Dehngrenze $R_{p0,2}$	$\geq 420$ MPa
Zugfestigkeit $R_m$	500 - 640 MPa
Dehnung A ( $L_0=5d_0$ )	$\geq 22$ %
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J -20 °C	$\geq 47$

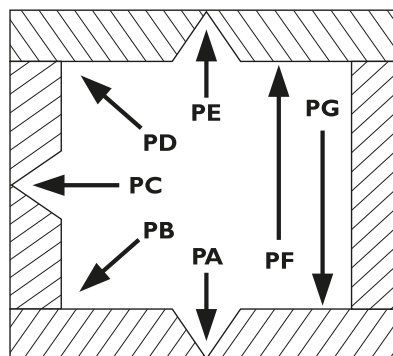
#### Richtanalyse des Schweißgutes

	Gew-%
C	0,05
Si	0,65
Mn	1,00

#### Schweißpositionen nach DIN EN 287

PA	Waagrechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●
PB	Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●
PC	Querposition	●
PD	Horizontal-Überkopfposition	●
PE	Überkopfposition	●
PF	senkrecht steigend	●
PG	senkrecht fallend	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweißstrom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
40130 4-610040 2535	ewm	SE 7016 BR	E 42 4 B 12 H 10	2,5 x 350	60 - 90	k.A.	4,3	5
40130 4-610040 3235	ewm	SE 7016 BR	E 42 4 B 12 H 10	3,2 x 350	90 - 140	k.A.	4,3	5
40130 4-610040 4045	ewm	SE 7016 BR	E 42 4 B 12 H 10	4,0 x 450	140 - 190	k.A.	5,6	5
40105 4-436093 2535	MTC	MT-BR 10	E 38 2 B 12 H 10	2,5 x 350	50 - 85	255	5,0	-
40105 4-436093 3235	MTC	MT-BR 10	E 38 2 B 12 H 10	3,2 x 350	85 - 135	152	5,0	-
40105 4-436093 3245	MTC	MT-BR 10	E 38 2 B 12 H 10	3,2 x 450	85 - 135	141	6,0	-
40105 4-436093 4045	MTC	MT-BR 10	E 38 2 B 12 H 10	4,0 x 450	135 - 190	94	6,0	-
40105 4-436093 5045	MTC	MT-BR 10	E 38 2 B 12 H 10	5,0 x 450	190 - 260	60	6,0	-
40125 4-810241 2035	Oerlikon	Spezial	E 38 3 B 12 H 10	2,0 x 350	55 - 65	330	4,2	3
40125 4-810241 2535	Oerlikon	Spezial	E 38 3 B 12 H 10	2,5 x 350	60 - 90	200	3,9	3
40125 4-810241 3235	Oerlikon	Spezial	E 38 3 B 12 H 10	3,2 x 350	95 - 150	125	4,1	3
40125 4-810241 4035	Oerlikon	Spezial	E 38 3 B 12 H 10	3,2 x 450	95 - 150	125	5,3	3
40125 4-810241 4045	Oerlikon	Spezial	E 38 3 B 12 H 10	4,0 x 450	140 - 190	80	5,2	3
40125 4-810241 5045	Oerlikon	Spezial	E 38 3 B 12 H 10	5,0 x 450	190 - 250	50	5,0	3

Änderungen jederzeit vorbehalten. Datenblätter auf Anfrage.



## Stabelektroden für niedriglegierte Stähle, basisch-umhüllt

### Stabelektroden niedriglegiert, basisch-umhüllt

Basisch-umhüllte Stabelektroden für hochwertige Schweißverbindungen. Ausgezeichnete Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften bis -50 °C. Schweißgutausbildung ca. 110 %. In allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht, gut verschweißbar. Sehr niedrige Wasserstoffgehalte im Schweißgut (unter AWS- Bedingungen  $HD \leq 4 \text{ ml/100 g}$ ). Die Elektrode eignet sich für Verbindungsschweißungen im Stahl-, Kessel-, Behälter-, Fahrzeug-, Schiff- und Maschinenbau sowie als Pufferlage bei Auftragsschweißungen an hoch gekohlten Stählen. Geeignet auch zum Schweißen von Stählen mit geringer Reinheit und höherem Kohlenstoffgehalt.



#### Normbezeichnungen

EN ISO 2560-A	E 42 5 B 42 H5
EN ISO 2560-B	E 4918 - 1 AU H5z
AWS A5.1	E7018 -1H4R
AWS A5.1M	E4916 -1H4R

#### Grundwerkstoffe

Stähle bis zu einer Streckgrenze von 420 MPa (60 ksi); S235JR-S355JR; S235JO-S355JO; S235J2-S355J2; S275N-S420N; S275M-S420M; S275NL-S420NL; S275ML-S420ML; P235GH-P355GH; P275NL1-P355NL1; P275NL2-P355NL2; P215NL; P265NL; P355N; P285NH-P420NH; P195TR1-P265TR1; P195TR2-P265TR2; P195GH-P265GH; L245NB-L415NB; L245MB-L415MB; GE200-GE240; GE300; Schiffbaustähle: A, B, D, E; A 32-F 36; A 40-F 40 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1, LF2; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. A, C, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A, B, C; API 5 L Gr. B; X42; X52; X56; X60.

#### Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (min. Werte)

Streckgrenze $R_e$	460 ( $\geq 420$ ) MPa
Zugfestigkeit $R_m$	560 ( $\geq 500 - 640$ ) MPa
Dehnung A ( $L_0=5d_0$ )	27 ( $\geq 20$ ) %
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J +20 °C	190
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J -20 °C	160
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J -50 °C	70 ( $\geq 47$ )

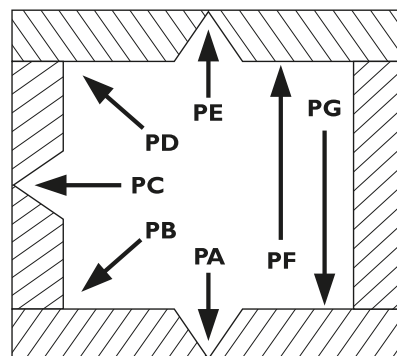
#### Richtanalyse des Schweißgutes

	Gew-%
C	0,08
Si	0,4
Mn	1,2

#### Schweißpositionen nach DIN EN 287

PA	Waagrechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●
PB	Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●
PC	Querposition	●
PD	Horizontal-Überkopfposition	●
PE	Überkopfposition	●
PF	senkrecht steigend	●
PG	senkrecht fallend	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweiß- strom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
40120 4-610041 2025	Böhler Welding	Böhler FOX EV 50	E 42 5 B 42 H5	2,0 x 250	50 - 70	260	2,8	4
40120 4-610041 2525	Böhler Welding	Böhler FOX EV 50	E 42 5 B 42 H5	2,5 x 250	80 - 110	190	2,9	4
40120 4-610041 2535	Böhler Welding	Böhler FOX EV 50	E 42 5 B 42 H5	2,5 x 350	80 - 110	190	4,2	4
40120 4-610041 3235	Böhler Welding	Böhler FOX EV 50	E 42 5 B 42 H5	3,2 x 350	100 - 140	120	4,2	4
40120 4-610041 3245	Böhler Welding	Böhler FOX EV 50	E 42 5 B 42 H5	3,2 x 450	100 - 140	120	5,4	4
40120 4-610041 4035	Böhler Welding	Böhler FOX EV 50	E 42 5 B 42 H5	4,0 x 350	130 - 180	90	4,6	4
40120 4-610041 4045	Böhler Welding	Böhler FOX EV 50	E 42 5 B 42 H5	4,0 x 450	130 - 180	90	5,8	4
40120 4-610041 5045	Böhler Welding	Böhler FOX EV 50	E 42 5 B 42 H5	5,0 x 450	180 - 230	55	5,6	4
40130 4-610042 2535	ewm	SE 7018 BH5	E 42 4 B 32 H5	2,5 x 350	65 - 90	k.A.	4,6	5
40130 4-610042 3235	ewm	SE 7018 BH5	E 42 4 B 32 H5	3,2 x 350	110 - 140	k.A.	4,5	5
40130 4-610042 4045	ewm	SE 7018 BH5	E 42 4 B 32 H5	4,0 x 450	140 - 180	k.A.	6,0	5
40130 4-610042 5045	ewm	SE 7018 BH5	E 42 4 B 32 H5	5,0 x 450	180 - 230	k.A.	6,0	5
40105 4-610044 2535	MTC	MT-B 10	E 42 4 B 32 H5	2,5 x 350	80 - 110	168	3,7	-
40105 4-610044 3235	MTC	MT-B 10	E 42 4 B 32 H5	3,2 x 350	110 - 140	102	3,9	-
40105 4-610044 3245	MTC	MT-B 10	E 42 4 B 32 H5	3,2 x 450	110 - 140	-	-	-
40105 4-610044 4035	MTC	MT-B 10	E 42 4 B 32 H5	4,0 x 350	110 - 140	72	4,0	-
40105 4-610044 4045	MTC	MT-B 10	E 42 4 B 32 H5	4,0 x 450	160 - 190	75	5,2	-
40105 4-610044 5045	MTC	MT-B 10	E 42 4 B 32 H5	5,0 x 450	190 - 260	52	5,4	-
40105 4-610044 6045	MTC	MT-B 10	E 42 4 B 32 H5	6,0 x 450	200 - 290	38	5,5	-

Änderungen jederzeit vorbehalten. Datenblätter auf Anfrage.

## Schweißzusätze 1.5125 SG2 (G3Si1 / W3Si1) für niedriglegierte Stähle

### Drahtelektroden G3Si1 / W3Si1

Verkupferte, unlegierte Drahtelektroden mit weitgehend spritzerfreiem Werkstoffübergang unter Mischgasen und CO<sub>2</sub>. Für Industrie-, Handwerk- und Reparaturbetriebe. Bestens geeignet für ewm forceArc und coldArc.



Normbezeichnungen	MAG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 14341-A	G3Si1 G 42 4 C1/M21 3Si1	-
EN ISO 636-A	-	W 46 5 W3Si1
AWS A5.18	ER70S-6	ER70S-6

### Grundwerkstoffe

S185 - S355G1; S255N - S355N; P255NH - P355NH; P235GH - P285NH; P235 - P355T2; 20MnNb6; L210 - L360N; Schiffbaustähle A,B,D,E; Stahlguss GS-38 - GS-52.

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes	MAG-Draht	WIG-Stäbe
Streckgrenze R <sub>p0,2%</sub>	≥ 420 MPa	> 420 MPa
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	500 - 640 MPa	500 - 600 MPa
Dehnung A5	≥ 20 %	> 20 %
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J -40 °C	≥ 47 J	≥ 47 J

Richtanalyse des Schweißgutes Gew-%	MAG-Draht	WIG-Stäbe
C	0,08	0,06 - 0,14
Si	0,9	0,7 - 1,0
Mn	1,5	1,3 - 1,6

Schutzgas	MAG-Draht	WIG-Stäbe
Argon + 15 - 25 % CO <sub>2</sub>	●	○
100 % CO <sub>2</sub>	●	○
100 % Argon	○	●

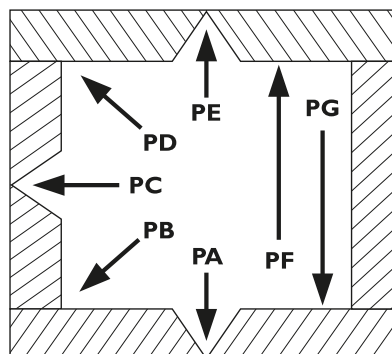
Stromart	MAG-Draht	WIG-Stäbe
DC (+)	●	○
DC (-)	○	●

● möglich ○ nicht möglich

● möglich ○ nicht möglich

Schweißpositionen nach DIN EN 287	MAG-Draht	WIG-Stäbe
PA Waagrechtliches Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●
PC Querposition	●	●
PD Horizontal-Überkopfposition	●	○
PE Überkopfposition	●	●
PF senkrecht steigend	●	●
PG senkrecht fallend	●	○

● möglich ○ nicht möglich



Produktinformationen vom Fabrikat ewm. Angaben können abweichen. Datenblätter auf Anfrage.

## Produktübersicht MAG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-450213 0600	ewm	SW 70S G3	G 42 4 M21 3Si1	0,6	Rolle	S200	5	-
4-450213 0800	ewm	SW 70S G3	G 42 4 M21 3Si1	0,8	Rolle	S200	5	-
4-450213 1000	ewm	SW 70S G3	G 42 4 M21 3Si1	1,0	Rolle	S200	5	-
4-450214 0800	ewm	SW 70S G3	G 42 4 M21 3Si1	0,8	Rolle	B300	18	-
4-450214 1000	ewm	SW 70S G3	G 42 4 M21 3Si1	1,0	Rolle	B300	18	-
4-450214 1200	ewm	SW 70S G3	G 42 4 M21 3Si1	1,2	Rolle	B300	18	-
4-450216 0800	ewm	SW 70S G3	G 42 4 M21 3Si1	0,8	Fass	510 mm	-	250
4-450216 1000	ewm	SW 70S G3	G 42 4 M21 3Si1	1,0	Fass	510 mm	-	250
4-450216 1200	ewm	SW 70S G3	G 42 4 M21 3Si1	1,2	Fass	510 mm	-	250
4-450217 0510	ewm	Fasshaube 510 mm rund mit Lippe		510	Haube	-	-	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40155 4-812100 1000	MTC	MT-WSG 2	W 46 5 W3Si1	1,0 x 1.000	Stäbe	25	-	-
40155 4-812100 1200	MTC	MT-WSG 2	W 46 5 W3Si1	1,2 x 1.000	Stäbe	25	-	-
40155 4-812100 1600	MTC	MT-WSG 2	W 46 5 W3Si1	1,6 x 1.000	Stäbe	25	-	-
40155 4-812100 2000	MTC	MT-WSG 2	W 46 5 W3Si1	2,0 x 1.000	Stäbe	25	-	-
40155 4-812100 2400	MTC	MT-WSG 2	W 46 5 W3Si1	2,4 x 1.000	Stäbe	25	-	-
40155 4-812100 3200	MTC	MT-WSG 2	W 46 5 W3Si1	3,2 x 1.000	Stäbe	25	-	-



### Weitere Liefermöglichkeiten

Neben den obigen Drähten bieten wir Ihnen auch Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen an. Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Schweißzusätze 1.5130 SG3 (G4Si1 / W4Si1) für niedriglegierte Stähle

### Drahtelektroden G4Si1 / W4Si1

Verkupferte, unlegierte Drahtelektroden mit weitgehend spritzerfreiem Werkstoffübergang unter Mischgasen und CO<sub>2</sub>. Für Industrie-, Handwerk- und Reparaturbetriebe. Bestens geeignet für ewm forceArc und coldArc.



Normbezeichnungen	MAG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 14341-A	G4Si1 G 46 2 C1 4Si 1	-
EN ISO 636-A	G 55A 4U M21 S6	W 50 5 4Si 1
AWS A5.18	ER70S-6	ER70S-6

### Grundwerkstoffe

S185 - S355G1; S255N - S355N; P255NH - P355NH; P235GH - P285NH; P235 - P355T2; 20MnNb6; L210 - L360N; Schiffbaustähle A,B,D,E.

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes	MAG-Draht	WIG-Stäbe
Streckgrenze R <sub>e</sub>	≥ 460 MPa	500 MPa
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	530 - 680 MPa	620 MPa
Dehnung A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	≥ 20 %	25 %
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J +20 °C	-	> 100 J
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J -40 °C	≥ 47 J	> 47 J

Richtanalyse des Schweißgutes Gew-%	MAG-Draht	WIG-Stäbe
C	0,08	0,11
Si	1,0	0,8
Mn	1,7	1,7

Schutzgas	MAG-Draht	WIG-Stäbe
Argon + 15 - 25 %, CO <sub>2</sub>	●	○
100 & CO <sub>2</sub>	●	○
100 % Argon	○	●

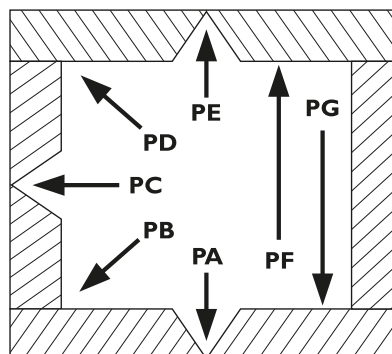
Stromart	MAG-Draht	WIG-Stäbe
DC (+)	●	○
DC (-)	○	●

● möglich ○ nicht möglich

● möglich ○ nicht möglich

Schweißpositionen nach DIN EN 287	MAG-Draht	WIG-Stäbe
PA Waagerechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●
PC Querposition	●	●
PD Horizontal-Überkopfposition	●	○
PE Überkopfposition	●	●
PF senkrecht steigend	●	●
PG senkrecht fallend	●	○

● möglich ○ nicht möglich



Produktinformationen von ewm. Angaben können abweichen. Datenblätter auf Anfrage.

## Produktübersicht MAG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-450221 0800	ewm	SW 70S G4	G 46 2 C1 4Si1	0,8	Rolle	B300	15	-
4-450221 1000	ewm	SW 70S G4	G 46 2 C1 4Si1	1,0	Rolle	B300	15	-
4-450221 1200	ewm	SW 70S G4	G 46 2 C1 4Si1	1,2	Rolle	B300	15	-
4-450220 1000	ewm	SW 70S G4	G 46 2 C1 4Si1	1,0	Fass	510 mm	-	250
4-450220 1200	ewm	SW 70S G4	G 46 2 C1 4Si1	1,2	Fass	510 mm	-	250
4-450217 0510	ewm	Fasshaube 510 mm rund mit Lippe		510	Haube	-	-	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40155 4-812100 1000	MTC	MT-WSG 3	W 50 5 W4Si1	1,0 x 1.000	Stäbe	25	-	-
40155 4-812100 1200	MTC	MT-WSG 3	W 50 5 W4Si1	1,2 x 1.000	Stäbe	25	-	-
40155 4-812100 1600	MTC	MT-WSG 3	W 50 5 W4Si1	1,6 x 1.000	Stäbe	25	-	-
40155 4-812100 2000	MTC	MT-WSG 3	W 50 5 W4Si1	2,0 x 1.000	Stäbe	25	-	-
40155 4-812100 2400	MTC	MT-WSG 3	W 50 5 W4Si1	2,4 x 1.000	Stäbe	25	-	-
40155 4-812100 3200	MTC	MT-WSG 3	W 50 5 W4Si1	3,2 x 1.000	Stäbe	25	-	-



### Weitere Liefermöglichkeiten

Neben den obigen Drähten bieten wir Ihnen auch Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen an. Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.



## Schweißzusätze 1.4316 für hochlegierte Stähle

### Stabelektroden E 19 9 LR 12

Rutil-basisch-umhüllte, hochlegierte Stabelektroden. Verschweißbar in allen Positionen außer fallend. Mit selbstlösender Schlacke und sehr geringer Spritzerneigung. Hervorragende Zünd- und Wiederzündigenschaften. Sehr homogenes Nahtbild. Kaltzäh bis -196 °C.

Normbezeichnungen	
EN ISO 3581-A	E 19 9 LR 12
AWS A5.4	E 308 L - 16
Werkstoffnummer	1.4316

Grundwerkstoffe
1.4300; 1.4301; 1.4303; 1.4306; 1.4308; 1.4311; 1.4312; 1.4371; 1.4541; 1.4543; 1.4552.



### Drahtelektroden G 19 9 L Si / W 19 9 L

Hochlegierte, geglähte und lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. hochlegierte WIG-Schweißstäbe für nichtrostende Cr-Ni-Stähle mit niedrigem C-Gehalt. Einsetzbar für nicht stabilisierte Cr-Ni-Stähle. Hervorragende Schweißigenschaften durch höheren Si-Gehalt. Maximale Betriebstemperatur 350 °C, kaltzäh bis -196 °C.

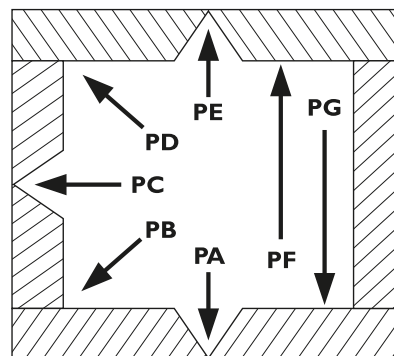
Normbezeichnungen	MAG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 14343-A	G 19 9 L Si	W 19 9 L Si
AWS A-5.9	ER 308 L Si	
Werkstoffnummer	1.4316	

Grundwerkstoffe
1.4301; 1.4303; 1.4306; 1.4308; 1.4310; 1.4311; 1.4319; 1.4541; 1.4550; 1.4552.



Schweißpositionen nach DIN EN 287	E-Hand	MIG/MAG	WIG
PA Waagrechtliches Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●	●
PC Querposition	●	●	●
PD Horizontal-Überkopfposition	●	●	●
PE Überkopfposition	●	●	●
PF senkrecht steigend	●	●	●
PG senkrecht fallend	○	○	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht Stabelektroden

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweißstrom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
4-910320 2030	ewm	SE 308 L	E 19 9 LR 12	2,0 x 300	50 - 90	k.A.	4,0	3
4-910320 2530	ewm	SE 308 L	E 19 9 LR 12	2,5 x 300	50 - 90	k.A.	4,0	3
4-910320 2535	ewm	SE 308 L	E 19 9 LR 12	2,5 x 350	50 - 90	k.A.	5,0	3
4-910320 3235	ewm	SE 308 L	E 19 9 LR 12	3,2 x 350	80 - 110	k.A.	5,0	3
4-910320 4035	ewm	SE 308 L	E 19 9 LR 12	4,0 x 350	100 - 150	k.A.	5,0	3
4-910320 5045	ewm	SE 308 L	E 19 9 LR 12	5,0 x 450	150 - 200	k.A.	k.A.	3
4-610020 1525	MTC	MT-308 L	E 19 9 LR 12	1,5 x 250	30 - 40	463	2,5	-
4-610020 2030	MTC	MT-308 L	E 19 9 LR 12	2,0 x 300	40 - 60	345	4,0	-
4-610020 2530	MTC	MT-308 L	E 19 9 LR 12	2,5 x 300	60 - 90	220	4,0	-
4-610020 3235	MTC	MT-308 L	E 19 9 LR 12	3,2 x 350	80 - 110	140	5,0	-
4-610020 4035	MTC	MT-308 L	E 19 9 LR 12	4,0 x 350	100 - 150	93	5,0	-
4-610020 5045	MTC	MT-308 L	E 19 9 LR 12	5,0 x 450	150 - 190	56	6,0	-

## Produktübersicht MAG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-911312 0800	ewm	SW 308 L Si	G 19 9 L Si	0,8	Rolle	BS300	15	-
4-911312 1000	ewm	SW 308 L Si	G 19 9 L Si	1,0	Rolle	BS300	15	-
4-911312 1200	ewm	SW 308 L Si	G 19 9 L Si	1,2	Rolle	BS300	15	-
4-911312 1600	ewm	SW 308 L Si	G 19 9 L Si	1,6	Rolle	BS300	15	-
4-811470 0800	MTC	MT 308 L	G 19 9 L	0,8	Rolle	-	15	-
4-811470 1000	MTC	MT 308 L	G 19 9 L	1,0	Rolle	-	15	-
4-811470 1200	MTC	MT 308 L	G 19 9 L	1,2	Rolle	-	15	-
4-811470 1600	MTC	MT 308 L	G 19 9 L	1,6	Rolle	-	15	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-912312 1000	ewm	TR 308 L Si	W 19 9 L Si	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912312 1200	ewm	TR 308 L Si	W 19 9 L Si	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912312 1600	ewm	TR 308 L Si	W 19 9 L Si	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912312 2000	ewm	TR 308 L Si	W 19 9 L Si	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912312 2400	ewm	TR 308 L Si	W 19 9 L Si	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912312 3200	ewm	TR 308 L Si	W 19 9 L Si	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812470 1000	MTC	MT 308 L	W 19 9 L	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812470 1200	MTC	MT 308 L	W 19 9 L	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812470 1600	MTC	MT 308 L	W 19 9 L	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812470 2000	MTC	MT 308 L	W 19 9 L	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812470 2400	MTC	MT 308 L	W 19 9 L	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812470 3200	MTC	MT 308 L	W 19 9 L	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-

## Schweißzusätze 1.4551 für hochlegierte Stähle

### Stabelektroden E 19 9 Nb R 12

Rutil-basisch-umhüllte, hochlegierte Stabelektroden. Verschweißbar in allen Positionen außer fallend. Selbstlösende Schlacke, sehr geringe Spritzerneigung. Hervorragende Zünd- und Wiederzündigenschaften. Maximale Betriebstemperatur 400 °C.

#### Normbezeichnungen

EN ISO 3581-A	E 19 9 Nb R 12
AWS A5.4	E 347 - 16
Werkstoffnummer	1.4551

#### Grundwerkstoffe

1.4300; 1.4301; 1.4303; 1.4306; 1.4308; 1.4311; 1.4312; 1.4371; 1.4541; 1.4543; 1.4552.



### Drahtelektroden G 19 9 Nb Si / W 19 9 Nb Si

Hochlegierte, geglühte und lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. hochlegierte WIG-Schweißstäbe. Hervorragende Schweißigenschaften durch höheren Si-Gehalt. Einsetzbar für das Schweißen stabilisierter CrNi-Stähle. Geeignet für Verbindungsschweißungen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten. Maximale Betriebstemperatur 400 °C. Zunderbeständig bis 800 °C, kaltzäh bis -196 °C.

#### Normbezeichnungen

Normbezeichnungen	MAG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 14343-A	G 19 9 Nb Si	W 19 9 Nb Si
AWS A-5.9	ER 347 Si	
Werkstoffnummer	1.4551	

#### Grundwerkstoffe

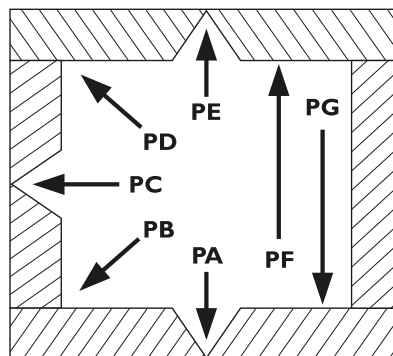
1.4541; 1.4550; 1.4552; 1.4301; 1.4312; 1.4546; 1.4311; 1.4306.



#### Schweißpositionen nach DIN EN 287

Schweißpositionen nach DIN EN 287	E-Hand	MAG	WIG
PA Waagrecht schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●	●
PC Querposition	●	●	●
PD Horizontal-Überkopfposition	●	●	●
PE Überkopfposition	●	●	●
PF senkrecht steigend	●	●	●
PG senkrecht fallend	○	○	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht Stabelektroden

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweißstrom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
4-910321 2030	ewm	SE 347	E 19 9 Nb R 12	2,0 x 300	40 - 60	k.A.	k.A.	3
4-910321 2530	ewm	SE 347	E 19 9 Nb R 12	2,5 x 300	50 - 90	k.A.	k.A.	3
4-910321 3235	ewm	SE 347	E 19 9 Nb R 12	3,2 x 350	80 - 110	k.A.	k.A.	3
4-910321 4035	ewm	SE 347	E 19 9 Nb R 12	4,0 x 350	100 - 150	k.A.	k.A.	3
4-910321 5045	ewm	SE 347	E 19 9 Nb R 12	5,0 x 450	150 - 200	k.A.	k.A.	3
4-610021 1525	MTC	MT-347	E 19 9 Nb R 12	1,5 x 250	30 - 40	463	2,5	-
4-610021 2030	MTC	MT-347	E 19 9 Nb R 12	2,0 x 300	40 - 60	345	4,0	-
4-610021 2530	MTC	MT-347	E 19 9 Nb R 12	2,5 x 300	60 - 90	220	4,0	-
4-610021 3235	MTC	MT-347	E 19 9 Nb R 12	3,2 x 350	80 - 110	140	5,0	-
4-610021 4035	MTC	MT-347	E 19 9 Nb R 12	4,0 x 350	100 - 150	93	5,0	-
4-610021 5045	MTC	MT-347	E 19 9 Nb R 12	5,0 x 450	150 - 190	56	6,0	-

## Produktübersicht MAG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-911471 0800	ewm	SW 347 Si	G 19 9 Nb Si	0,8	Rolle	BS300	15	-
4-911471 1000	ewm	SW 347 Si	G 19 9 Nb Si	1,0	Rolle	BS300	15	-
4-911471 1200	ewm	SW 347 Si	G 19 9 Nb Si	1,2	Rolle	BS300	15	-
4-911471 1600	ewm	SW 347 Si	G 19 9 Nb Si	1,6	Rolle	BS300	15	-
4-811471 0800	MTC	MT 347	G 19 9 Nb	0,8	Rolle	-	15	-
4-811471 1000	MTC	MT 347	G 19 9 Nb	1,0	Rolle	-	15	-
4-811471 1200	MTC	MT 347	G 19 9 Nb	1,2	Rolle	-	15	-
4-811471 1600	MTC	MT 347	G 19 9 Nb	1,6	Rolle	-	15	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-912471 1000	ewm	TR 347	W 19 9 Nb Si	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912471 1200	ewm	TR 347	W 19 9 Nb Si	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912471 1600	ewm	TR 347	W 19 9 Nb Si	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912471 2000	ewm	TR 347	W 19 9 Nb Si	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912471 2400	ewm	TR 347	W 19 9 Nb Si	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912471 3200	ewm	TR 347	W 19 9 Nb Si	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812471 1000	MTC	MT 347	W 19 9 Nb	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812471 1200	MTC	MT 347	W 19 9 Nb	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812471 1600	MTC	MT 347	W 19 9 Nb	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812471 2000	MTC	MT 347	W 19 9 Nb	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812471 2400	MTC	MT 347	W 19 9 Nb	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812471 3000	MTC	MT 347	W 19 9 Nb	3,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-



## Schweißzusätze 1.4430 für hochlegierte Stähle

### Stabelektroden E 19 12 3 LR 12

Rutil-umhüllte, hochlegierte Stabelektroden. Verschweißbar in allen Positionen außer fallend. Selbstlösende Schlacke, sehr geringe Spritzerneigung. Hervorragende Zünd- und Wiederzündigenschaften. Sehr homogenes Nahtbild. Maximale Betriebstemperatur 400 °C.

#### Normbezeichnungen

EN ISO 3581-A	E 19 12 3 LR 12
AWS A5.4	E 316 L - 17
Werkstoffnummer	1.4430

#### Grundwerkstoffe

1.4401; 1.4404; 1.4406; 1.4408; 1.4420; 1.4435; 1.4436; 1.4571; 1.4573; 1.4580; 1.4581; 1.4583.



### Drahtelektroden G 19 9 Nb Si / W 19 9 Nb Si

Hochlegierte, geglühte und lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. hochlegierte WIGSchweißstäbe. Hervorragende Schweißigenschaften durch höheren Si-Gehalt. Einsetzbar für nicht stabilisierte Cr-Ni-Stähle. Für nichtrostende Cr-Ni-Stähle mit niedrigem C-Gehalt. Maximale Betriebstemperatur 400 °C.

#### Normbezeichnungen

Normbezeichnungen	MAG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 14343-A	G 19 12 3 L Si	W 19 12 3 L Si
AWS A-5.9	ER 316 L Si	
Werkstoffnummer	1.4430	

#### Grundwerkstoffe

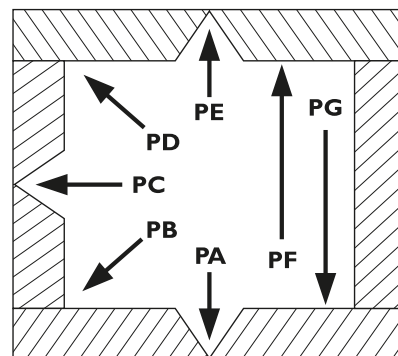
1.4401; 1.4404; 1.4406; 1.4408; 1.4429; 1.4435; 1.4436; 1.4541; 1.4550; 1.4571; 1.4580; 1.4581; 1.4583.



#### Schweißpositionen nach DIN EN 287

	E-Hand	MAG	WIG
<b>PA</b> Waagrecht schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●	●
<b>PB</b> Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●	●
<b>PC</b> Querposition	●	●	●
<b>PD</b> Horizontal-Überkopfposition	●	●	●
<b>PE</b> Überkopfposition	●	●	●
<b>PF</b> senkrecht steigend	●	●	●
<b>PG</b> senkrecht fallend	○	○	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht Stabelektroden

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweißstrom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
4-910322 2030	ewm	SE 316 L	E 19 12 3 LR 12	2,0 x 300	30 - 50	k.A.	2,5	3
4-910322 2530	ewm	SE 316 L	E 19 12 3 LR 12	2,5 x 300	50 - 85	k.A.	2,5	3
4-910322 3235	ewm	SE 316 L	E 19 12 3 LR 12	3,2 x 350	70 - 125	k.A.	2,5	3
4-910322 4045	ewm	SE 316 L	E 19 12 3 LR 12	4,0 x 450	110 - 165	k.A.	2,5	3
4-610022 1525	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	1,5 x 250	30 - 40	463	2,5	-
4-610022 2030	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	2,0 x 300	40 - 60	342	4,0	-
4-610022 2530	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	2,5 x 300	60 - 90	216	4,0	-
4-610022 3235	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	3,2 x 350	80 - 110	139	5,0	-
4-610022 4035	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	4,0 x 350	100 - 150	90	5,0	-
4-610022 5045	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	5,0 x 450	150 - 190	54	6,0	-

## Produktübersicht MAG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-911337 0800	ewm	SW 316 L Si	G 19 12 3 L Si	0,8	Rolle	BS300	15	-
4-911337 1000	ewm	SW 316 L Si	G 19 12 3 L Si	1,0	Rolle	BS300	15	-
4-911337 1200	ewm	SW 316 L Si	G 19 12 3 L Si	1,2	Rolle	BS300	15	-
4-811472 0800	MTC	MT 316 L	G 19 12 3 L	0,8	Rolle	-	15	-
4-811472 1000	MTC	MT 316 L	G 19 12 3 L	1,0	Rolle	-	15	-
4-811472 1200	MTC	MT 316 L	G 19 12 3 L	1,2	Rolle	-	15	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-912337 1000	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912337 1200	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912337 1600	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912337 2000	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912337 2400	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912337 3200	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 1000	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 1200	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 1600	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 2000	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 2400	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 3000	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L	3,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-



## Schweißzusätze 1.4576 für hochlegierte Stähle

### Stabelektroden E 19 12 3 Nb R 12

Rutil-basisch-umhüllte, hochlegierte Stabelektroden. Verschweißbar in allen Positionen außer fallend. Selbstlösende Schlacke, sehr geringe Spritzerneigung. Hervorragende Zünd- und Wiederzündigenschaften. Einsetzbar für stabilisierte CrNi-Stähle. Sehr homogenes Nahtbild. Maximale Betriebstemperatur 400 °C.

#### Normbezeichnungen

EN ISO 3581-A	E 19 12 3 Nb R 12
AWS A5.4	E 318 - 16
Werkstoffnummer	1.4576

#### Grundwerkstoffe

1.4401; 1.4404; 1.4408; 1.4420; 1.4435; 1.4436; 1.4571; 1.4573; 1.4580; 1.4581; 1.4583.



### Drahtelektroden G 19 12 3 Nb Si / W 19 12 3 Nb Si

Hochlegierte, geglähte und lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. hochlegierte WIG-Schweißstäbe. Hervorragende Schweißigenschaften durch höheren Si-Gehalt. Einsetzbar für nicht stabilisierte Cr-Ni-Stähle. Für nichtrostende Cr-Ni-Stähle mit niedrigem C-Gehalt. Maximale Betriebstemperatur 400 °C.

#### Normbezeichnungen

Normbezeichnungen	MAG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 14343-A	G 19 12 3 Nb Si	W 19 12 3 Nb Si
AWS A-5.9		ER 318 Si
Werkstoffnummer		1.4576

#### Grundwerkstoffe

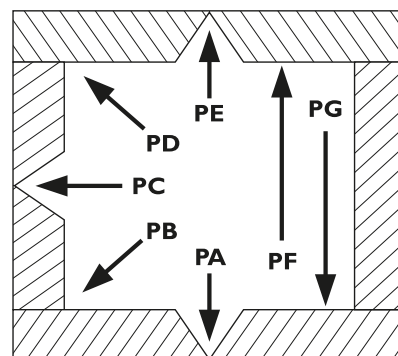
1.4401; 1.4404; 1.4408; 1.4420; 1.4435; 1.4436; 1.4571; 1.4573; 1.4580; 1.4581; 1.4583.



#### Schweißpositionen nach DIN EN 287

Schweißpositionen nach DIN EN 287	E-Hand	MAG	WIG
PA Waagrechtliches Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●	●
PC Querposition	●	●	●
PD Horizontal-Überkopfposition	●	●	●
PE Überkopfposition	●	●	●
PF senkrecht steigend	●	●	●
PG senkrecht fallend	○	○	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht Stabelektroden

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweißstrom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
4-910323 2030	ewm	SE 318	E 19 12 3 Nb R 12	2,0 x 300	40 - 60	k.A.	4,0	3
4-910323 2530	ewm	SE 318	E 19 12 3 Nb R 12	2,5 x 300	50 - 90	k.A.	4,0	3
4-910323 3235	ewm	SE 318	E 19 12 3 Nb R 12	3,2 x 350	80 - 110	k.A.	5,0	3
4-910323 4035	ewm	SE 318	E 19 12 3 Nb R 12	4,0 x 350	100 - 150	k.A.	k.A.	3
4-910323 5045	ewm	SE 318	E 19 12 3 Nb R 12	5,0 x 450	150 - 200	k.A.	k.A.	3
4-610023 1525	MTC	MT-318	E 19 12 3 Nb R 12	1,5 x 250	30 - 40	463	2,5	-
4-610023 2030	MTC	MT-318	E 19 12 3 Nb R 12	2,0 x 300	40 - 60	342	4,0	-
4-610023 2530	MTC	MT-318	E 19 12 3 Nb R 12	2,5 x 300	60 - 90	216	4,0	-
4-610023 3235	MTC	MT-318	E 19 12 3 Nb R 12	3,2 x 350	80 - 110	140	5,0	-
4-610023 4035	MTC	MT-318	E 19 12 3 Nb R 12	4,0 x 350	100 - 150	92	5,0	-
4-610023 5045	MTC	MT-318	E 19 12 3 Nb R 12	5,0 x 450	150 - 190	55	6,0	-

## Produktübersicht MAG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-911342 0800	ewm	SW 318 Si	G 19 12 3 Nb Si	0,8	Rolle	BS300	15	-
4-911342 1000	ewm	SW 318 Si	G 19 12 3 Nb Si	1,0	Rolle	BS300	15	-
4-911342 1200	ewm	SW 318 Si	G 19 12 3 Nb Si	1,2	Rolle	BS300	15	-
4-911342 1600	ewm	SW 318 Si	G 19 12 3 Nb Si	1,6	Rolle	BS300	15	-
4-811473 0800	MTC	MT 318	G 19 12 3 Nb	0,8	Rolle	-	15	-
4-811473 1000	MTC	MT 318	G 19 12 3 Nb	1,0	Rolle	-	15	-
4-811473 1200	MTC	MT 318	G 19 12 3 Nb	1,2	Rolle	-	15	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-912342 1000	ewm	TR 318 Si	W 19 12 3 Nb Si	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912342 1200	ewm	TR 318 Si	W 19 12 3 Nb Si	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912342 1600	ewm	TR 318 Si	W 19 12 3 Nb Si	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912342 2000	ewm	TR 318 Si	W 19 12 3 Nb Si	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912342 2400	ewm	TR 318 Si	W 19 12 3 Nb Si	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912342 3200	ewm	TR 318 Si	W 19 12 3 Nb Si	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812473 1000	MTC	MT 318	W 19 12 3 Nb	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812473 1200	MTC	MT 318	W 19 12 3 Nb	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812473 1600	MTC	MT 318	W 19 12 3 Nb	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812473 2000	MTC	MT 318	W 19 12 3 Nb	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812473 2400	MTC	MT 318	W 19 12 3 Nb	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812473 3000	MTC	MT 318	W 19 12 3 Nb	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-

## Schweißzusätze 1.4842 für hitzebeständige Stähle

### Stabelektroden E 25 20 LR 12

Rutil-basisch-umhüllte, hochlegierte Stabelektroden. Schweißgut aus vollaustenitischem Chrom-Nickelstahl. Zum Schweißen hitzebeständiger Stähle. Selbstlösende Schlacke, sehr geringe Spritzerneigung. Hervorragende Zünd- und Wiederzündigenschaften. Nicht beständig in schwefelhaltigen Gasen. Zunderbeständig bis 1.150 °C.

#### Normbezeichnungen

EN ISO 3581-A	E 25 20 LR 12
AWS A5.4	E 310 - 16
Werkstoffnummer	1.4842

#### Grundwerkstoffe

1.4710; 1.4713; 1.4726; 1.4745; 1.4823; 1.4832; 1.4837; 1.4840; 1.4841; 1.4845; 1.4846; 1.4848; 1.4849.



### Drahtelektroden G 25 20 / W 25 20

Hochlegierte lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. hochlegierte WIG-Schweißstäbe. Schweißgut aus vollaustenitischem Chrom-Nickelstahl. Zum Schweißen hitzebeständiger Stähle. Nicht beständig in schwefelhaltigen Gasen. Zunderbeständig bis 1.150 °C.

Normbezeichnungen	MAG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 14343-A	G 25 20	W 25 20
AWS A-5.9		ER 310
Werkstoffnummer		1.4842

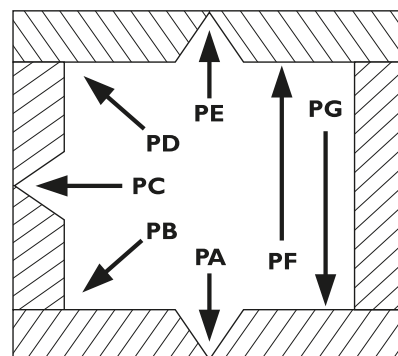
#### Grundwerkstoffe

1.4710; 1.4713; 1.4726; 1.4745; 1.4823; 1.4832; 1.4837; 1.4840; 1.4841; 1.4845; 1.4846; 1.4848; 1.4849.



Schweißpositionen nach DIN EN 287	E-Hand	MAG	WIG
<b>PA</b> Waagrechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●	●
<b>PB</b> Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●	●
<b>PC</b> Querposition	●	●	●
<b>PD</b> Horizontal-Überkopfposition	●	●	●
<b>PE</b> Überkopfposition	●	●	●
<b>PF</b> senkrecht steigend	●	●	●
<b>PG</b> senkrecht fallend	○	○	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht Stabelektroden

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweißstrom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
40110 4-910324 2530	ewm	SE 310	E 25 20 LR 12	2,5 x 300	80 - 110	k.A.	4,0	3
40110 4-910324 3235	ewm	SE 310	E 25 20 LR 12	3,2 x 350	100 - 150	k.A.	5,0	3
40110 4-910324 4035	ewm	SE 310	E 25 20 LR 12	4,0 x 350	150 - 190	k.A.	k.A.	3
40110 4-910324 5035	ewm	SE 310	E 25 20 LR 12	5,0 x 350	160 - 210	k.A.	k.A.	3
40110 4-610024 2530	MTC	MT-310	E 25 20 R 12	2,5 x 300	70 - 90	210	4,0	-
40110 4-610024 3235	MTC	MT-310	E 25 20 R 12	3,2 x 350	100 - 120	137	5,0	-
40110 4-610024 4035	MTC	MT-310	E 25 20 R 12	4,0 x 350	120 - 140	92	5,0	-

## Produktübersicht MAG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40140 4-911571 0800	ewm	SW 310	G 25 20	0,8	Rolle	BS300	15	-
40140 4-911571 1000	ewm	SW 310	G 25 20	1,0	Rolle	BS300	15	-
40140 4-911571 1200	ewm	SW 310	G 25 20	1,2	Rolle	BS300	15	-
40140 4-911571 1600	ewm	SW 310	G 25 20	1,6	Rolle	BS300	15	-
40145 4-811571 0800	MTC	MT 310	G 25 20	0,8	Rolle	-	15	-
40145 4-811571 1000	MTC	MT 310	G 25 20	1,0	Rolle	-	15	-
40145 4-811571 1200	MTC	MT 310	G 25 20	1,2	Rolle	-	15	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-912571 1000	ewm	TR 310	W 25 20	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912571 1200	ewm	TR 310	W 25 20	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912571 1600	ewm	TR 310	W 25 20	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912571 2000	ewm	TR 310	W 25 20	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912571 2400	ewm	TR 310	W 25 20	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912571 3200	ewm	TR 310	W 25 20	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40165 4-812571 1000	MTC	MT 310	W 25 20	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40165 4-812571 1600	MTC	MT 310	W 25 20	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40165 4-812571 2000	MTC	MT 310	W 25 20	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40165 4-812571 2400	MTC	MT 310	W 25 20	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40165 4-812571 3200	MTC	MT 310	W 25 20	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-

## Schweißzusätze 1.4820 für hitzebeständige Stähle

### Stabelektroden E 25 4 R 32

Rutil-basisch-umhüllte, hochlegierte Stabelektroden zum Schweißen hitzebeständiger Stähle. Schweißgut aus ferritisch-austenitischem Chrom-Nickelstahl. Die Stabelektrode hat eine Ausbringung von 120 %. Für Verbindungsschweißungen an artgleichen Stählen und für hoch-hitzebeständige Auftragungen an normalen Stählen. Das Schweißgut ist bis +1100 °C hitze- und zunderbeständig sowie gegen reduzierende schwefelhaltige Ofengase beständig. Verbindungsschweißungen an artgleichen Stählen werden bis auf die Decklage vorzugsweise mit austenitischen Zusätzen wie 1.4829 oder 1.4842 ausgeführt. Nur die Decklagen werden wegen der chemischen Beständigkeit mit 1.4820 geschweißt. Auf diese Weise wird eine höhere Kerbzähigkeit und Verformungsfähigkeit erreicht.



#### Normbezeichnungen

EN ISO 3581-A	E 25 4 R 32
Werkstoffnummer	1.4820

#### Grundwerkstoffe

Hitze- und zunderbeständige ferritische und ferritisch-austenitische Stähle, z.B. 1.4713; 1.4724; 1.4742; 1.4762; 1.4821; 1.4822; 1.4823.

### Drahtelektroden G 25 20 / W 25 20

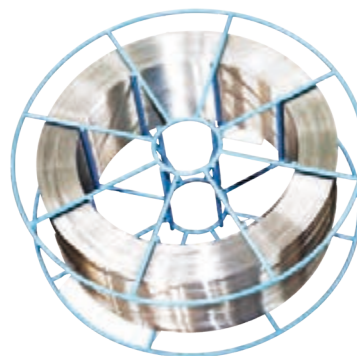
Hochlegierte, lagengespulte Massivdrahtelektroden aus ferritisch-austenitischem Chrom-Nickelstahl zum WIG- bzw. MIG-Schweißen hitzebeständiger Stähle. Das Schweißgut ist bis 1.100 °C hitze- und zunderbeständig sowie beständig gegen reduzierende schwefelhaltige Ofengase. Verbindungsschweißungen an artgleichen Stählen werden bis auf die Decklagen vorzugsweise mit austenitischen Zusätzen wie 1.4829 oder 1.4842 ausgeführt. Nur die Decklagen werden wegen der chemischen Beständigkeit mit 1.4820 geschweißt. Auf diese Weise wird eine höhere Kerbzähigkeit und Verformungsfähigkeit erreicht.

#### Normbezeichnungen

EN ISO 14343-A	G 25 4
Werkstoffnummer	1.4820

#### Grundwerkstoffe

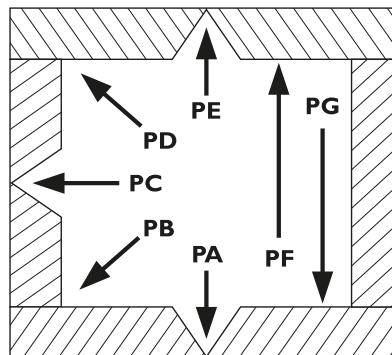
Hitze- und zunderbeständige ferritische und ferritisch-austenitische Stähle, z.B. 1.4713; 1.4724; 1.4742; 1.4762; 1.4821; 1.4822; 1.4823.



#### Schweißpositionen nach DIN EN 287

	E-Hand	MIG
<b>PA</b> Waagrecht schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●
<b>PB</b> Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●
<b>PC</b> Querposition	●	○
<b>PD</b> Horizontal-Überkopfposition	○	○
<b>PE</b> Überkopfposition	●	○
<b>PF</b> senkrecht steigend	●	●
<b>PG</b> senkrecht fallend	○	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht Stabelektroden

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweiß- strom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
40110 4-810652 2530	Böhler Welding	Böhler FOX FA	E 25 4 B 22	2,5 x 300	50 - 75	260	39	1
40110 4-810652 3235	Böhler Welding	Böhler FOX FA	E 25 4 B 22	3,2 x 350	80 - 105	160	48	1
40110 4-810652 4035	Böhler Welding	Böhler FOX FA	E 25 4 B 22	4,0 x 350	100 - 130	110	46	1
40110 4-610025 2530	MTC	MT-4820	E 25 4 R 32	2,5 x 300	50 - 70	238	4,0	1
40110 4-610025 3235	MTC	MT-4820	E 25 4 R 32	3,2 x 350	70 - 100	142	5,0	1
40110 4-610025 4035	MTC	MT-4820	E 25 4 R 32	4,0 x 350	90 - 140	97	5,0	1

## Produktübersicht MIG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-811512 1000	Böhler Welding	Böhler Thermanit 25/04	G 25 4	1,0	Rolle	B300	15	-
4-811512 1200	Böhler Welding	Böhler Thermanit 25/04	G 25 4	1,2	Rolle	B300	15	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40165 4-812512 2400	Böhler Welding	Böhler Thermanit 25/04	W 25 4	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-

## Schweißzusätze 1.4370 für artverschiedene Stähle

### Stabelektroden E 18 8 Mn R12

Rutil-basisch-umhüllte, hochlegierte Stabelektroden. Selbstlösende Schlacke, sehr geringe Spritzerneigung. Geeignet für Mischverbindungen und Pufferlagen. Hervorragende Zünd- und Wiederzündigenschaften. Schweißgut aus austenischem Chrom-Nickel-Manganstahl. Kaltverfestigend. Maximale Betriebstemperatur 300 °C.

Normbezeichnungen	
EN ISO 3581-A	E 18 8 Mn R12
AWS A5.4	E 307 L - 16
Werkstoffnummer	1.4370

**Grundwerkstoffe**  
 Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen); Plattierungen; Pufferlagen für Hartauftragungen; hoch C-haltige und schwer schweißbare Stähle; Manganhartstahl (z.B. 1.3401).



### Drahtelektroden G 18 8 Mn / W 18 8 Mn Si

Hochlegierte, geglühte und lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. hochlegierte WIG-Schweißstäbe. Hervorragende Schweißigenschaften durch höheren Si-Gehalt. Geeignet für Mischverbindungen und Pufferlagen. Kaltverfestigend.

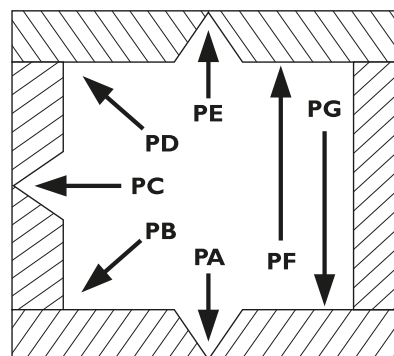
Normbezeichnungen	MAG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 14343-A	G 18 8 Mn	W 18 8 Mn Si
AWS A-5.9		ER 307 Si
Werkstoffnummer	1.4370	

**Grundwerkstoffe**  
 Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen); Plattierungen; Pufferlagen für Hartauftragungen; hoch C-haltige und schwer schweißbare Stähle; Manganhartstahl (z.B. 1.3401).



Schweißpositionen nach DIN EN 287	E-Hand	MAG	WIG
<b>PA</b> Waagrechtliches Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●	●
<b>PB</b> Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●	●
<b>PC</b> Querposition	●	●	●
<b>PD</b> Horizontal-Überkopfposition	●	●	●
<b>PE</b> Überkopfposition	●	●	●
<b>PF</b> senkrecht steigend	●	●	●
<b>PG</b> senkrecht fallend	○	○	○

● möglich ○ nicht möglich





## Produktübersicht Stabelektroden

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweißstrom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
4-910325 2530	ewm	SE 307	E 18 8 Mn R 12	2,5 x 300	60 - 90	k.A.	4,0	3
4-910325 3235	ewm	SE 307	E 18 8 Mn R 12	3,2 x 350	80 - 110	k.A.	k.A.	3
4-910325 4035	ewm	SE 307	E 18 8 Mn R 12	4,0 x 350	100 - 150	k.A.	5,0	3
4-910325 5035	ewm	SE 307	E 18 8 Mn R 12	5,0 x 350	150 - 200	k.A.	k.A.	3
4-610026 2530	MTC	MT-307	E 18 8 Mn R 12	2,5 x 300	70 - 90	219	4,0	-
4-610026 3235	MTC	MT-307	E 18 8 Mn R 12	3,2 x 350	90 - 120	148	5,0	-
4-610026 4035	MTC	MT-307	E 18 8 Mn R 12	4,0 x 350	100 - 140	98	5,0	-
4-610026 5035	MTC	MT-307	E 18 8 Mn R 12	5,0 x 350	150 - 190	63	5,0	-

## Produktübersicht MAG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-911317 0800	ewm	SW 307 Si	G 18 8 Mn	0,8	Rolle	BS300	15	-
4-911317 1000	ewm	SW 307 Si	G 18 8 Mn	1,0	Rolle	BS300	15	-
4-911317 1200	ewm	SW 307 Si	G 18 8 Mn	1,2	Rolle	BS300	15	-
4-911317 1600	ewm	SW 307 Si	G 18 8 Mn	1,6	Rolle	BS300	15	-
4-811871 0800	MTC	MT 307	G 18 8 Mn	0,8	Rolle	-	15	-
4-811871 1000	MTC	MT 307	G 18 8 Mn	1,0	Rolle	-	15	-
4-811871 1200	MTC	MT 307	G 18 8 Mn	1,2	Rolle	-	15	-
4-811871 1600	MTC	MT 307	G 18 8 Mn	1,6	Rolle	-	15	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-912317 1000	ewm	TR 307 Si	W 18 8 Mn Si	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912317 1200	ewm	TR 307 Si	W 18 8 Mn Si	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912317 1600	ewm	TR 307 Si	W 18 8 Mn Si	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912317 2000	ewm	TR 307 Si	W 18 8 Mn Si	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912317 2400	ewm	TR 307 Si	W 18 8 Mn Si	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912317 3200	ewm	TR 307 Si	W 18 8 Mn Si	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812871 1000	MTC	MT 307	W 18 8 Mn	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812871 1600	MTC	MT 307	W 18 8 Mn	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812871 2000	MTC	MT 307	W 18 8 Mn	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812871 2400	MTC	MT 307	W 18 8 Mn	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812871 3200	MTC	MT 307	W 18 8 Mn	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-



## Schweißzusätze 1.4430 für warmfeste Stähle

### Stabelektroden E 19 12 3 LR 12

Rutile, hochlegierte Stabelektroden. Verschweißbar in allen Positionen außer fallend. Selbstlösende Schlacke, sehr geringe Spritzerzeugung. Hervorragende Zünd- und Wiederzündeigenschaften. Sehr homogenes Nahtbild. Maximale Betriebstemperatur 400 °C.

#### Normbezeichnungen

EN ISO 3581-A	E 19 12 3 LR 12
AWS A5.4	E 316 L - 17
Werkstoffnummer	1.4430

#### Grundwerkstoffe

1.4401; 1.4404; 1.4406; 1.4408; 1.4420; 1.4435; 1.4436; 1.4571; 1.4573; 1.4580; 1.4581; 1.4583.



### Drahtelektroden G 19 12 3 L Si / W 19 12 3 L Si

Hochlegierte geglähte und lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. hochlegierter WIG-Schweißstäbe. Hervorragende Schweißigenschaften durch höheren Si-Gehalt. Für nichtrostende Cr-Ni-Stähle mit niedrigem C-Gehalt. Einsetzbar für nicht stabilisierte Cr-Ni-Stähle. Maximale Betriebstemperatur 400 °C.

#### Normbezeichnungen

Normbezeichnungen	MAG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 14343-A	G 19 12 3 L Si	W 19 12 3 L Si
AWS A-5.9	ER 316 L Si	
Werkstoffnummer	1.4430	

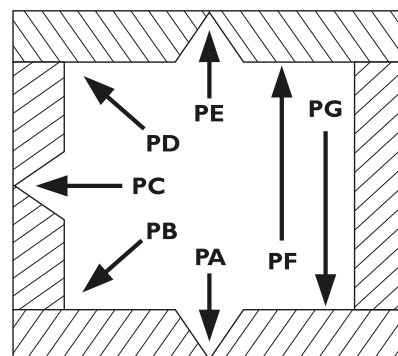
#### Grundwerkstoffe

1.4401; 1.4404; 1.4406; 1.4408; 1.4429; 1.4435; 1.4436; 1.4541; 1.4550; 1.4571; 1.4580; 1.4581; 1.4583.



Schweißpositionen nach DIN EN 287	E-Hand	MAG	WIG
PA Waagrechtliches Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●	●
PC Querposition	●	●	●
PD Horizontal-Überkopfposition	●	●	●
PE Überkopfposition	●	●	●
PF senkrecht steigend	●	●	●
PG senkrecht fallend	○	○	○

● möglich ○ nicht möglich



## Produktübersicht Stabelektroden

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Schweißstrom (A)	Stück / Paket	Gewicht (kg) / Paket	Pakete / Karton
4-910322 2030	ewm	SE 316	E 19 12 3 LR 12	2,0 x 300	30 - 50	348	4,0	3
4-910322 2530	ewm	SE 316	E 19 12 3 LR 12	2,5 x 300	50 - 85	223	4,0	3
4-910322 3235	ewm	SE 316	E 19 12 3 LR 12	3,2 x 350	70 - 125	138	5,0	3
4-910322 4045	ewm	SE 316	E 19 12 3 LR 12	4,0 x 450	110 - 165	85	6,0	3
4-610022 1525	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	1,5 x 250	30 - 40	463	2,5	-
4-610022 2030	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	2,0 x 300	40 - 60	342	4,0	-
4-610022 2530	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	2,5 x 300	60 - 90	216	4,0	-
4-610022 3235	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	3,2 x 350	80 - 110	139	5,0	-
4-610022 4035	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	4,0 x 350	100 - 150	90	5,0	-
4-610022 5045	MTC	MT-316 L	E 19 12 3 LR 12	5,0 x 450	150 - 190	54	6,0	-

## Produktübersicht MAG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-911337 0800	ewm	SW 316 L Si	G 19 12 3 L Si	0,8	Rolle	BS300	15	-
4-911337 1000	ewm	SW 316 L Si	G 19 12 3 L Si	1,0	Rolle	BS300	15	-
4-911337 1200	ewm	SW 316 L Si	G 19 12 3 L Si	1,2	Rolle	BS300	15	-
4-811472 0800	MTC	MT 316 L	G 19 12 3 L Si	0,8	Rolle	-	15	-
4-811472 1000	MTC	MT 316 L	G 19 12 3 L Si	1,0	Rolle	-	15	-
4-811472 1200	MTC	MT 316 L	G 19 12 3 L Si	1,2	Rolle	-	15	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
4-912337 1000	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912337 1200	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912337 1600	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912337 2000	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912337 2400	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-912337 3200	ewm	TR 316 L Si	W 19 12 3 L Si	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 1000	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L Si	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 1200	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L Si	1,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 1600	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L Si	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 2000	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L Si	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 2400	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L Si	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
4-812472 3000	MTC	MT 316 L	W 19 12 3 L Si	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-

## Schweißzusätze 1.4718 für Hartauftragungen

### Drahtelektroden S Fe 8

Lagengespulte Massivdrahtelektroden aus Chrom-Siliziumstahl zum WIG- bzw. MIG-Schweißen zäharter, abriebfester Auftragungen. Das Schweißen mit anderen Schutzgasen kann die Härtewerte verändern. Unbehandeltes Schweißgut nur durch Schleifen bearbeitbar. Rissempfindliche Grundwerkstoffe auf etwa +200 °C bis +300 °C vorwärmen. Bei sehr rissempfindlichen Grundwerkstoffen Zwischenlage (Pufferlage) schweißen, z.B. mit 1.4370.



Normbezeichnungen	MIG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 14700	S Fe 8	S Fe 8
Werkstoffnummer	1.4718	1.4718

### Grundwerkstoffe

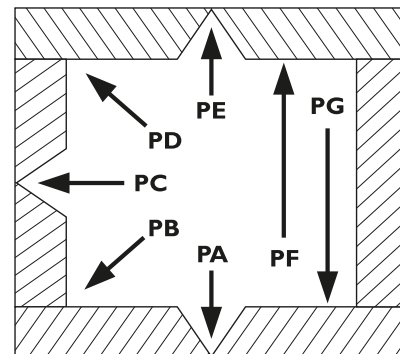
Auftragungen auf Maschinenteile aus Baustahl, Stahlguss oder Manganhartstahl; z. B. Rollen, Laufflächen, Raupenketten, Laufräder, Kollergänge, Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Walzwerkführungen, Nocken, Spann- und Prallbacken, Mischerarme, Ambosse.

Härte des Schweißgutes CO <sub>2</sub> unbehandelt +20 °C	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Vickers Härte HV	670	670
Rockwell-Härte HRC	59	59
Dehnung A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	35 %	40 %

Richtanalyse des Schweißgutes Gew-%	MIG-Draht	WIG-Stäbe
C	0,5	0,5
Si	3,0	3,0
Mn	0,4	0,4
Cr	9,2	9,2

Schweißpositionen nach DIN EN 287	MIG-Draht	WIG-Stäbe
PA Waagrechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●
PC Querposition	○	○
PD Horizontal-Überkopfposition	○	○
PE Überkopfposition	○	○
PF senkrecht steigend	●	●
PG senkrecht fallend	○	○

● möglich ○ nicht möglich





## Produktübersicht MIG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40152   4-811872 0800	MTC	MT-600 HB	S Fe 8	0,8	Rolle	-	15	-
40152   4-811872 1000	MTC	MT-600 HB	S Fe 8	1,0	Rolle	-	15	-
40152   4-811872 1200	MTC	MT-600 HB	S Fe 8	1,2	Rolle	-	15	-
40152   4-811872 1600	MTC	MT-600 HB	S Fe 8	1,6	Rolle	-	15	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

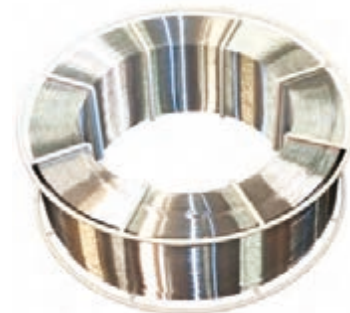
Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40172   4-812872 1000	MTC	MT-600 HB	S Fe 8	1,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40172   4-812872 1600	MTC	MT-600 HB	S Fe 8	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40172   4-812872 2000	MTC	MT-600 HB	S Fe 8	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40172   4-812872 2400	MTC	MT-600 HB	S Fe 8	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-

## Schweißzusätze Al 99,5 Ti (3.0805) für Reinaluminium

### Drahtelektroden S Al 1450

Lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. WIG-Schweißstäbe aus Reinaluminium zum Verbindungs- und Auftragsschweißen an Aluminiumwerkstoffen nach EN ISO 18273. Der Schweißzusatz enthält Titan zur Kornverfeinerung. Grundwerkstoff im Nahtbereich gründlich reinigen, er muss metallisch blank ein. Bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm auf 150 °C vorwärmen.

Normbezeichnungen	MIG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 18273-A	S Al 1450 (Al99.5Ti)	S Al 1450 (Al99.5Ti)
AWS A5.10	ER 1450	ER 1450



### Grundwerkstoffe

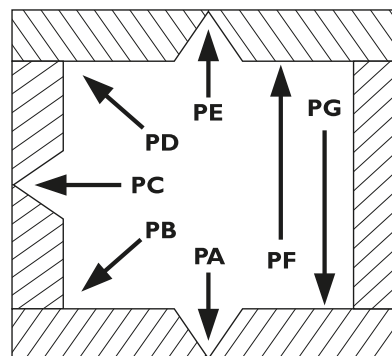
Al99.5 3.0255; Al99.7 3.0275.

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Dehngrenze $R_{p0,2}$	30 MPa	30 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	80 MPa	80 MPa
Dehnung A ( $L_0=5d_0$ )	35 %	40 %

Richtanalyse des Schweißgutes Gew-%	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Al	Basis	Basis
Ti	0,15	0,15

Schweißpositionen nach DIN EN 287	MIG-Draht	WIG-Stäbe
PA Waagrechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●
PC Querposition	○	○
PD Horizontal-Überkopfposition	○	○
PE Überkopfposition	○	○
PF senkrecht steigend	●	●
PG senkrecht fallend	○	○

● möglich ○ nicht möglich





## Produktübersicht MIG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40150 4-811615 0800	MTC	MT Al 99,5 Ti	S Al 1450	0,8	Rolle	-	7	-
40150 4-811615 1000	MTC	MT Al 99,5 Ti	S Al 1450	1,0	Rolle	-	7	-
40150 4-811615 1200	MTC	MT Al 99,5 Ti	S Al 1450	1,2	Rolle	-	7	-
40150 4-811615 1600	MTC	MT Al 99,5 Ti	S Al 1450	1,6	Rolle	-	7	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40170 4-812615 1600	MTC	MT Al 99,5 Ti	S Al 1450	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812615 2000	MTC	MT Al 99,5 Ti	S Al 1450	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812615 2400	MTC	MT Al 99,5 Ti	S Al 1450	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812471 3200	MTC	MT Al 99,5 Ti	S Al 1450	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812615 4000	MTC	MT Al 99,5 Ti	S Al 1450	4,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812615 5000	MTC	MT Al 99,5 Ti	S Al 1450	5,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-



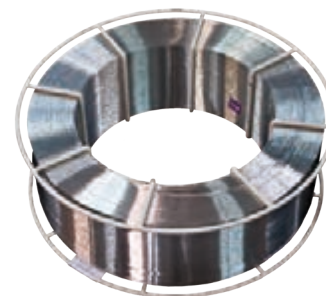
### Weitere Liefermöglichkeiten

Neben den obigen Drähten bieten wir Ihnen auch Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen an. Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Schweißzusätze AlMg 3 (3.3536) für Aluminiumlegierungen

### Drahtelektroden S Al 5754

Lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. WIG-Schweißstäbe für AlMg-Legierungen bis 3 % Magnesium. Das Schweißgut ist seewasserbeständig. Geeignet zum Eloxieren. Werkstückflanken gründlich reinigen. Bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm auf 150 °C vorwärmen.



Normbezeichnungen	MIG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 18273-A	S Al 5754 (AlMg3)	S Al 5754 (AlMg3)
AWS A5.10	ER 5754	ER 5754

### Grundwerkstoffe

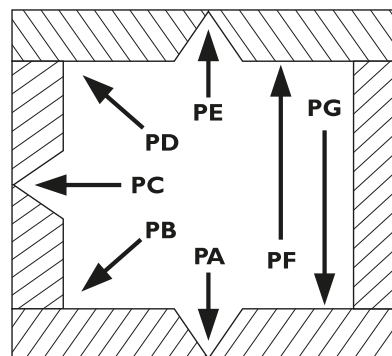
Aluminium-Magnesium-Legierungen, z.B. AlMg 1,8 3.3326; AlMg 3 3.3535 sowie AlMn 1 3.0515.

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Dehngrenze $R_{p0,2}$	80 MPa	80 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	200 MPa	200 MPa
Dehnung A ( $L_0=5d_0$ )	20 %	20 %

Richtanalyse des Schweißgutes Gew-%	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Al	Basis	Basis
Mg	2,6 - 3,6	2,6 - 3,6
Mn	0,5	0,5
Cr	0,3	0,3
Ti	0,15	0,15

Schweißpositionen nach DIN EN 287	MIG-Draht	WIG-Stäbe
PA Waagrechtliches Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●
PC Querposition	○	○
PD Horizontal-Überkopfposition	○	○
PE Überkopfposition	○	○
PF senkrecht steigend	●	●
PG senkrecht fallend	○	○

● möglich ○ nicht möglich





## Produktübersicht MIG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40150 4-811617 0800	MTC	MT AlMg 3	S Al 5754	0,8	Rolle	-	7	-
40150 4-811617 1000	MTC	MT AlMg 3	S Al 5754	1,0	Rolle	-	7	-
40150 4-811617 1200	MTC	MT AlMg 3	S Al 5754	1,2	Rolle	-	7	-
40150 4-811617 1600	MTC	MT AlMg 3	S Al 5754	1,6	Rolle	-	7	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40170 4-812617 1600	MTC	MT AlMg 3	S Al 5754	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812617 2000	MTC	MT AlMg 3	S Al 5754	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812617 2400	MTC	MT AlMg 3	S Al 5754	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812617 3200	MTC	MT AlMg 3	S Al 5754	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812617 4000	MTC	MT AlMg 3	S Al 5754	4,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812617 5000	MTC	MT AlMg 3	S Al 5754	5,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-



### Weitere Liefermöglichkeiten

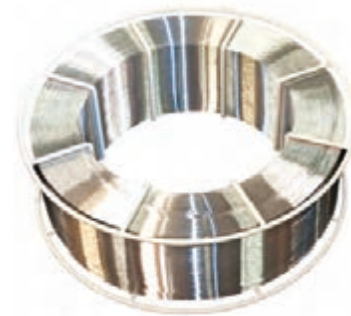
Neben den obigen Drähten bieten wir Ihnen auch Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen an. Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.



## Schweißzusätze AlMg 5 (3.3556) für Aluminiumlegierungen

### Drahtelektroden S Al 5356

Lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. WIG-Schweißstäbe zum MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen bis 5 % Magnesium. Das Schweißgut ist seewasserbeständig. Werkstückflanken gründlich reinigen. Bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm auf 150 °C vorwärmen.



Normbezeichnungen	MIG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 18273-A	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
AWS A5.10	ER 5356	ER 5356

### Grundwerkstoffe

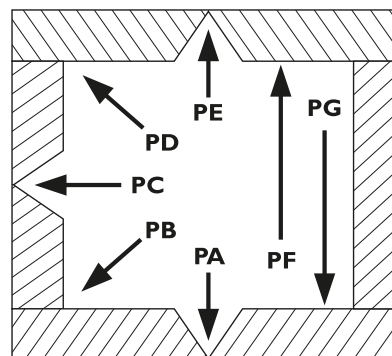
Aluminium-Magnesium-Legierungen, z.B. AlMg 1 3.3315; AlMg 3 3.3535; AlMg 5 3.3555 sowie AlMgSi 1 3.2315.

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Dehngrenze $R_{p0,2}$	110 MPa	110 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	250 MPa	250 MPa
Dehnung A ( $L_0=5d_0$ )	25 %	25 %

Richtanalyse des Schweißgutes Gew.-%	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Al	Basis	Basis
Mg	4,5 - 5,5	4,5 - 5,5
Mn	0,1 - 0,2	0,1 - 0,2
Cr	0,05 - 0,2	0,05 - 0,2
Ti	0,06 - 0,15	0,06 - 0,15

Schweißpositionen nach DIN EN 287	MIG-Draht	WIG-Stäbe
PA Waagrecht Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●
PC Querposition	○	○
PD Horizontal-Überkopfposition	○	○
PE Überkopfposition	○	○
PF senkrecht steigend	●	●
PG senkrecht fallend	○	○

● möglich ○ nicht möglich





## Produktübersicht MIG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40150 4-811619 0800	MTC	MT AlMg 5	S Al 5356	0,8	Rolle	-	7	-
40150 4-811619 1000	MTC	MT AlMg 5	S Al 5356	1,0	Rolle	-	7	-
40150 4-811619 1200	MTC	MT AlMg 5	S Al 5356	1,2	Rolle	-	7	-
40150 4-811619 1600	MTC	MT AlMg 5	S Al 5356	1,6	Rolle	-	7	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40170 4-812619 1600	MTC	MT AlMg 5	S Al 5356	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812619 2000	MTC	MT AlMg 5	S Al 5356	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812619 2400	MTC	MT AlMg 5	S Al 5356	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812619 3200	MTC	MT AlMg 5	S Al 5356	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812619 4000	MTC	MT AlMg 5	S Al 5356	4,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812619 5000	MTC	MT AlMg 5	S Al 5356	5,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-



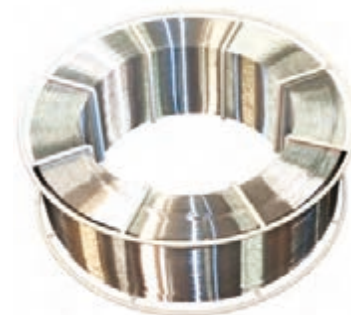
### Weitere Liefermöglichkeiten

Neben den obigen Drähten bieten wir Ihnen auch Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen an. Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Schweißzusätze AlMg 4,5 Mn (3.3548) für Aluminiumlegierungen

### Drahtelektroden S Al 5183

Lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. WIG-Schweißstäbe zum Schweißen von AlMg-Legierungen. Das Schweißgut ist seewasserbeständig. Werkstückflanken gründlich reinigen, sie müssen metallisch blank sein. Bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm auf 150 °C vorwärmen. Beim Schweißen aushärtbarer Legierungen Schweißnaht nicht in die mechanisch hochbeanspruchte Zone legen.



Normbezeichnungen	MIG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 18273-A	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))
AWS A5.10	ER 5183	ER 5183

### Grundwerkstoffe

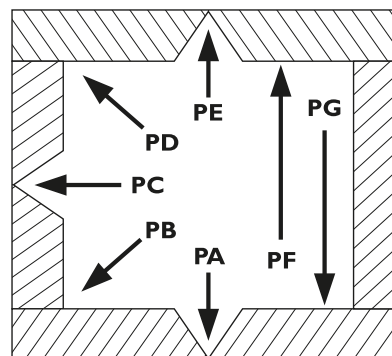
Aluminium-Magnesium-Legierungen, z. B. AlMg 3 3.3535, AlMg 4,5 Mn 3.3547, AlMg 5 3.3555; bedingt für aushärtbare Legierungen wie z. B. AlCuMg 1 3.1325, AlMgSi 1 3.2315, AlZn 4,5 Mg 1 3.4335, AlZnMgCu 1,5 3.4365.

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Dehngrenze $R_{p0,2}$	140 MPa	140 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	280 MPa	280 MPa
Dehnung A ( $L_0=5d_0$ )	20 %	20 %

Richtanalyse des Schweißgutes Gew-%	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Al	Basis	Basis
Mg	4,3 - 5,2	4,3 - 5,2
Mn	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
Cr	0,05 - 0,25	0,05 - 0,25
Ti	0,15	0,15

Schweißpositionen nach DIN EN 287	MIG-Draht	WIG-Stäbe
PA Waagrechtliches Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●
PC Querposition	○	○
PD Horizontal-Überkopfposition	○	○
PE Überkopfposition	○	○
PF senkrecht steigend	●	●
PG senkrecht fallend	○	○

● möglich ○ nicht möglich





## Produktübersicht MIG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40150 4-811621 0800	MTC	MT AlMg 4,5 Mn	S Al 5183	0,8	Rolle	-	7	-
40150 4-811621 1000	MTC	MT AlMg 4,5 Mn	S Al 5183	1,0	Rolle	-	7	-
40150 4-811621 1200	MTC	MT AlMg 4,5 Mn	S Al 5183	1,2	Rolle	-	7	-
40150 4-811621 1600	MTC	MT AlMg 4,5 Mn	S Al 5183	1,6	Rolle	-	7	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40170 4-812621 1600	MTC	MT AlMg 4,5 Mn	S Al 5183	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812621 2000	MTC	MT AlMg 4,5 Mn	S Al 5183	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812621 2400	MTC	MT AlMg 4,5 Mn	S Al 5183	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812621 3200	MTC	MT AlMg 4,5 Mn	S Al 5183	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812621 4000	MTC	MT AlMg 4,5 Mn	S Al 5183	4,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812621 5000	MTC	MT AlMg 4,5 Mn	S Al 5183	5,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-



### Weitere Liefermöglichkeiten

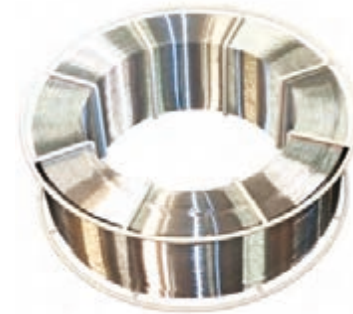
Neben den obigen Drähten bieten wir Ihnen auch Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen an. Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Schweißzusätze AlSi 5 (3.2245) für Aluminiumlegierungen

### Drahtelektroden S Al 4043A

Lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. WIG-Schweißstäbe für das Schweißen von Aluminium-Silizium-Gusslegierungen mit einem Si-Gehalt bis zu 5 % geeignet. Gasschweißen bzw. Hartlöten mit geeigneten Flussmitteln möglich. Das Schweißgut ist nicht dekorativ anodisch oxydierbar. Sehr flüssiges Schweißbad. Bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm auf 150 °C vorwärmen. Beim Schweißen aushärtbarer Legierungen Schweißnaht nicht in die mechanisch hochbeanspruchte Zone legen.

Normbezeichnungen	MIG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 18273-A	S Al 4043A (AlSi5(A))	S Al 4043A (AlSi5(A))
AWS A5.10	ER 4043	ER 4043



### Grundwerkstoffe

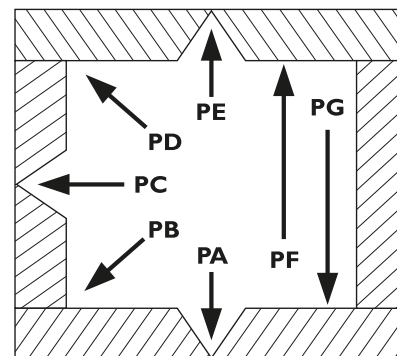
Aluminium-Magnesium-Legierungen sowie artverschiedene Aluminiumlegierungen untereinander. Bedingt für aushärtbare Legierungen wie z. B. AlCuMg 1 3.1325, AlMgSi 1 3.2315, AlZn 4,5 Mg 1 3.4335 geeignet.

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Dehngrenze $R_{p0,2}$	100 MPa	100 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	160 MPa	160 MPa
Dehnung A ( $L_0=5d_0$ )	15 %	15 %

Richtanalyse des Schweißgutes Gew-%	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Al	Basis	Basis
Si	4,5 - 6,0	4,5 - 6,0

Schweißpositionen nach DIN EN 287	MIG-Draht	WIG-Stäbe
PA Waagrechtes Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●
PC Querposition	●	○
PD Horizontal-Überkopfposition	○	○
PE Überkopfposition	○	○
PF senkrecht steigend	●	●
PG senkrecht fallend	○	○

● möglich ○ nicht möglich





## Produktübersicht MIG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40150 4-811623 0800	MTC	MT AISi 5	S Al 4043	0,8	Rolle	-	7	-
40150 4-811623 1000	MTC	MT AISi 5	S Al 4043	1,0	Rolle	-	7	-
40150 4-811623 1200	MTC	MT AISi 5	S Al 4043	1,2	Rolle	-	7	-
40150 4-811623 1600	MTC	MT AISi 5	S Al 4043	1,6	Rolle	-	7	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40170 4-812623 1600	MTC	MT AISi 5	S Al 4043	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812623 2000	MTC	MT AISi 5	S Al 4043	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812623 2400	MTC	MT AISi 5	S Al 4043	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812623 3200	MTC	MT AISi 5	S Al 4043	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812623 4000	MTC	MT AISi 5	S Al 4043	4,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812623 5000	MTC	MT AISi 5	S Al 4043	5,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-



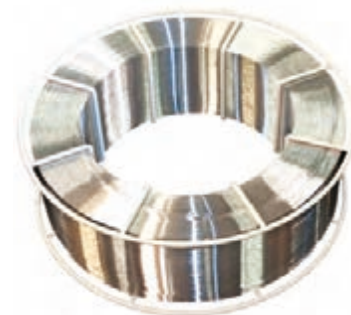
### Weitere Liefermöglichkeiten

Neben den obigen Drähten bieten wir Ihnen auch Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen an. Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Schweißzusätze AlSi 12 (3.2585) für Aluminiumlegierungen

### Drahtelektroden S Al 4047A

Lagengespulte Massivdrahtelektroden bzw. WIG-Schweißstäbe für das Schweißen von Aluminium-Silizium-Gusslegierungen mit einem Si-Gehalt bis zu 12 % geeignet. Sehr gute mechanische Güte, exzellente Korrosionsbeständigkeit und ein niedriger Schmelzpunkt. Der Grundwerkstoff muss rund um die Naht gereinigt werden (muss metallisch blank sein). Bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm auf +150 °C vorwärmen.



Normbezeichnungen	MIG-Draht	WIG-Stäbe
EN ISO 18273-A	S Al 4047A (AlSi12(A))	S Al 4047A (AlSi12(A))
AWS A5.10	ER 4047	ER 4047

### Grundwerkstoffe

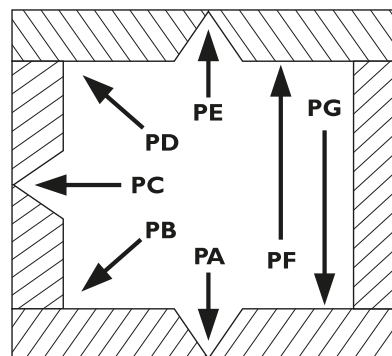
Aluminium-Gusslegierungen bis ca. 12 % Si, z. B. G-AlSi10Mg 3.2381, G-AlSi 12 3.2581.

Mechanische Güte des Schweißgutes	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Dehngrenze $R_{p0,2}$	100 MPa	100 MPa
Zugfestigkeit $R_m$	200 MPa	200 MPa
Dehnung A ( $L_0=5d_0$ )	5 %	5 %

Richtanalyse des Schweißgutes Gew.-%	MIG-Draht	WIG-Stäbe
Al	Basis	Basis
Si	11,0 - 13,0	11,0 - 13,0
Mn	0,15	0,15

Schweißpositionen nach DIN EN 287	MIG-Draht	WIG-Stäbe
PA Waagrecht Schweißen von Stumpf- und Kehlnähten in Wannenposition	●	●
PB Horizontales Schweißen von Kehlnähten (Normallage)	●	●
PC Querposition	○	○
PD Horizontal-Überkopfposition	○	○
PE Überkopfposition	○	○
PF senkrecht steigend	○	○
PG senkrecht fallend	○	○

● möglich ○ nicht möglich





## Produktübersicht MIG-Schweißdrähte

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Spulenart / Fass Ø	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40150 4-811625 0800	MTC	MT AISi 12	S Al 4047	0,8	Rolle	-	7	-
40150 4-811625 1000	MTC	MT AISi 12	S Al 4047	1,0	Rolle	-	7	-
40150 4-811625 1200	MTC	MT AISi 12	S Al 4047	1,2	Rolle	-	7	-
40150 4-811625 1600	MTC	MT AISi 12	S Al 4047	1,6	Rolle	-	7	-

## Produktübersicht WIG-Schweißstäbe

Artikelnummer	Hersteller	Produktname	Norm	Abmessung in mm	Art	Gewicht (kg) / Paket	Gewicht (kg) / Rolle	Gewicht (kg) / Fass
40170 4-812625 1600	MTC	MT AISi 12	S Al 4047	1,6 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812625 2000	MTC	MT AISi 12	S Al 4047	2,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812625 2400	MTC	MT AISi 12	S Al 4047	2,4 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812625 3200	MTC	MT AISi 12	S Al 4047	3,2 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812625 4000	MTC	MT AISi 12	S Al 4047	4,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-
40170 4-812625 5000	MTC	MT AISi 12	S Al 4047	5,0 x 1.000	Stäbe	5	-	-



### Weitere Liefermöglichkeiten

Neben den obigen Drähten bieten wir Ihnen auch Fülldrähte und Drahtpulver-Kombinationen an. Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.



## Weiteres Lieferprogramm



### Weichlote, Hartlote und Flussmittel

Gern beschaffen wir für Sie auch Weichlote und Silberlote in unterschiedlichen Ausführungen. Eine Auflistung der Standardlote und Flussmittel erhalten Sie auf den folgenden Seiten. Bitte sprechen Sie uns einfach an.

#### Weichlote für Industrie & Handwerk

Weichlote für Industrie und Handwerk	Legierung	DIN EN ISO 9453	Schmelztemperatur °C
Weichlot 116	S-Pb98Ag2	S-Pb98Ag2	304 - 305
Weichlot 225	S-Pb95Ag5	S-Pb95Ag5	304 - 370
Weichlot 235	S-Pb93Sn5Ag2	S-Pb93Sn5Ag2	296 - 301
Weichlot 454	S-Pb74Sn25Sb1	S-Pb74Sn25Sb1	185 - 263
Weichlot 461	S-Pb92Sn8	-	280 - 305
Weichlot 462	S-Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	183 - 255
Weichlot 464	S-Pb65Sn35	S-Pb65Sn35	183 - 245
Weichlot 465	S-Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	183 - 238
Weichlot 469	S-Pb95Sn5	S-Pb95Sn5	300 - 314
Weichlot 471	S-Pb98Sn2	S-Pb98Sn2	320 - 325
Weichlot 474	S-Pb50Sn50E	S-Pb50Sn50E	183 - 215
Weichlot 475	S-Sn60Pb40E	S-Sn60Pb40E	183 - 190
Weichlot 476	S-Sn63Pb37E	S-Sn63Pb37E	183
Weichlot 493	S-Sn62Pb36Ag2	S-Sn62Pb36Ag2	179
Sonderweichlot 108	S-Sn50Pb32Cd18	S-Sn50Pb32Cd18	145
Sonderweichlot 243	S-Sn90Ag10	-	221 - 295
Sonderweichlot 562	S-In52Sn48	S-In52Sn48	118
Sonderweichlot 661	S-Sn99Cu1	S-Sn99Cu1	227
Sonderweichlot TA-50	S-Sn95Sb5	S-Sn95Sb5	235 - 240
Sonderweichlot TK-3	S-Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	227 - 310
Sonderweichlot TZ-30	S-Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	221 - 224
Sonderweichlot TZ-40	S-Sn96Ag4	S-Sn96Ag4	221

#### Silberlote für Industrie & Handwerk

Silberlote für Industrie und Handwerk	DIN EN 1044	DIN EN ISO 3677	Arbeits-temperatur °C
AG-5	AG 208 (L-Ag5)	B-Cu55ZnAg(Si)-820/870	860
AG-20	AG 206 (L-Ag20)	B-Cu44ZnAg(Si)-690/810	800
AG-25	AG 205 (L-Ag20)	B-Cu40ZnAg-700/790	780
AG-44	AG 203 (L-Ag44)	B-Ag44CuZn-675/735	730
AG-30	AG 204 (L-Ag30)	B-Cu38ZnAg-680/765	750
AG-49	AG 502 (L-Ag49)	B-Ag49ZnCuMnNi-680/705	690
KF-60	AG 101 (L-Ag60Sn)	B-Ag60CuZnSn-620/685	680
KF-56	AG 102 (L-Ag55Sn)	B-Ag56CuZnSn-620/655	650
KF-55	AG 103 (L-Ag55Sn)	B-Ag55ZnCuSn-630/660	660
KF-45	AG 104 (L-Ag45Sn)	B-Ag45CuZnSn-640/680	670
KF-40	AG 105 (L-Ag40Sn)	B-Ag40CuZnSn-650/710	690
KF-34	AG 106 (L-Ag34Sn)	B-Cu36AgZnSn-630/730	710
KF-30	AG 107 (L-Ag30Sn)	B-Cu36ZnAgSn-665/755	740
KF-25	AG 108 (L-Ag25Sn)	B-Cu40ZnAgSn-680/760	750
AG-72	AG 401 (L-Ag72)	B-Ag72Cu-780	780
AG-85	AG 501 (L-Ag85)	B-Ag85Mn-960/970	970

## Flussmittel zum Weichlöten

Flussmittel zum Weichlöten	DIN EN 29454-1	vormals DIN 8511	Beschreibung
SOLDEEN-1 Lötwasser	3.1.1.A	F-SW 21	Universal-Lötwasser, nicht für Edelstähle und Aluminium.
SOLDEEN-KL Lötwasser	3.1.1.A	F-SW 12	Verdünnbares Lötwasser für Metallwaren und Zinngeräte.
Z-02 Lötwasser	3.1.1.A	F-SW 12	Zum Löten von Kupfer, Kupferlegierungen und Bleiverglasungen.
A-014 Lötwasser	3.2.2.A	F-SW 11	Zum Löten von Edelstählen.
EXTAL Lötpaste	3.1.1.A	F-SW 21	Paste zum Löten aller Metalle außer Aluminium.
LÖTFETT 621 Löt fett	3.1.1.C	F-SW 21	Löt fett zum Löten von Kupfer und Kupferlegierungen.
LÖTFETT PURADIN Löt fett	3.1.2.C	F-SW 22	Löt fett zum Löten von Kupfer und Kupferlegierungen.
LAVAR-21 Weichlöt flussmittel	3.1.1.A	F-SW 21	Flussmittel für Kupferrohre und Metallwaren.
FLUX 65 Löt wasser	3.2.1.A	F-SW 13	Besonders geeignet zum Löten von verzinnem Edelstahl.
FLUX 71 Löt wasser	3.2.1.A	F-SW 13	Alkoholisches Löt wasser zum Löten von Edelstählen.
ALUDEEN Weichlöt flussmittel	2.1.2.A	F-LW 3	Zum Löten von Aluminium und Aluminiumlegierungen.
PASTIN SN 100 (Sn99,90) Weichlotpaste	3.1.1.C	F-SW 21	Verzinnungspaste zum Verzinnen aller Metalle und als Weichlöt paste zum Löten. Bleifrei.
Pastin SN 40 (Pb60Sn40) Weichlotpaste	3.1.1.C	F-SW 21	Verzinnungspaste zum Verzinnen aller Metalle und als Weichlöt paste zum Löten.
TINNING 97-62 (Sn97Cu3) Weichlotpaste	3.1.1.C	F-SW 21	Verzinnungspaste zum Verzinnen aller Metalle und als Weichlöt paste zum Löten. Bleifrei.
PULZIN SN 100 (Sn99,90) Weichlotpulver	3.1.1.B	F-SW 12	Verzinnungspulver für alle Metalle, insbesondere Grauguss. Bleifrei.
PULZIN SN 40 (Pb60Sn40) Weichlotpulver	3.1.1.B	F-SW 12	Verzinnungspulver für alle Metalle, insbesondere Grauguss.

## Flussmittel zum Hartlöten

Flussmittel zum Hartlöten	DIN EN 1045	Wirkungsbereich °C	Beschreibung
HALET Hartlöt pulver	FH 21	750 - 1100	Flussmittel für Hartlote oberhalb 800 °C.
DETRO Hartlöt pulver	FH 21	750 - 1100	Flussmittel für Hartlote oberhalb 800 °C. Geringe Rückstände.
ROBA 13 Hartlöt pulver	FH 21	750 - 1100	Besonders zum Löten von Stählen z.B. Fahrrad-Rahmen.
HARTLÖTPASTE 404	FH 21	750 - 1100	Universal Flussmittel für Hartlote oberhalb 800 °C.
SEPTEM Hartlöt paste	FH 21	750 - 1100	Flussmittel für Hartlote oberhalb 800 °C.
HALETPASTE Hartlöt fett	FH 21	750 - 1100	Flussmittel mit geringen Rückständen.
BORAX Hartlöt pulver	FH 21	750 - 1100	Flussmittel für Hartlote oberhalb 800 °C. Auch zum Feuerschweißen (Damaststahl).
FLUX 899 Hartlöt pulver	FL 20	400 - 700	Nicht hygroskopisches Al-Flussmittel. Besonders geeignet für Al-Kompensböden und Edelstahlköpfe.
ALUMINIUM-HARTLÖTPULVER 900	FL 10	520 - 660	Flussmittel zum Löten von Aluminium und Al-Legierungen.
CHEMET FLUX SPEZIAL Hartlöt flüssigkeit	FH 21	750 - 1000	Flüssiges Flussmittel mit 70 % Aktivstoff zum Löten von Stählen mit Fluxvergaser-Geräten.
CHEMET FLUX STANDARD Hartlöt flüssigkeit	FH 21	750 - 1000	Flüssiges Flussmittel mit 50 % Aktivstoff zum Löten von Stählen mit Fluxvergaser-Geräten.
CHEMET FLUX 2000 Hartlöt flüssigkeit	FH 21	750 - 1000	Flussmittel zum Löten von Stählen mit Fluxvergaser-Geräten. Mit < 1 % Methanol.

## Silberlöt flussmittel

Silberlöt flussmittel	DIN EN 1045	Wirkungsbereich °C	Beschreibung
FLISIL-NS-PASTE Silberlöt paste	FH 10	550 - 800	Universal Flussmittel für alle Metalle außer Aluminium.
FLISIL-NS-PASTE E Silberlöt paste	FH 10	550 - 800	Geeignet zum Löten von Edelstählen und Hartmetallen.
FLISIL-NS-PASTE A Silberlöt paste	FH 10	550 - 800	Zum Löten von Kupfer, Messing und Bronze (nicht Al-Bronze). Bei fachgerechter Verarbeitung (Überhitzung vermeiden) kaum Rotfärbung von Messing.
FLISIL-NS Silberlöt pulver	FH 10	550 - 800	Universal Flussmittel für alle Metalle außer Aluminium.
SILIN Silberlöt pulver	FH 10	550 - 850	Besonders geeignet für dicke Werkstücke. Höhere Temperaturbeständigkeit.
SILBERLÖTPULVER 186	FH 10	550 - 700	Besonders für niedrige Temperaturen.





# AUTOGENTECHNIK UND ZUBEHÖR

## Flaschendruckminderer



### Flaschendruckminderer nach DIN EN ISO 2503

Auf den folgenden Seiten finden Sie Flaschendruckminderer für verschiedenste Gase in 200-bar-Gasflaschen. Auf Anfrage liefern wir natürlich auch solche für 300-bar-Gasflaschen sowie Entnahmestellendruckregler, Haltewinkel und Eckventile. Die Produkte unserer Hersteller Messer Cutting Systems GmbH und Kayser-Werk GmbH überzeugen durch hohe Qualität und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

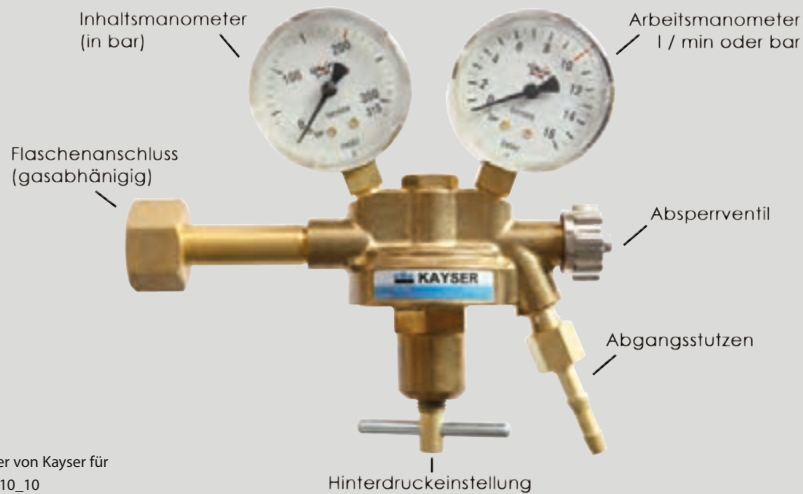
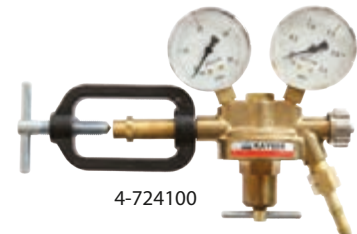


Abb.: Flaschendruckminderer von Kayser für Sauerstoff. Artikelnr: 4-724110\_10

### Flaschendruckminderer für Acetylen

Einstufiger Flaschendruckminderer für Acetylen. Arbeitsdruck maximal 1,5 bar. Bügel-Flaschenanschluss. Schlauchanschluss 3/8" LH, DN 8.

40210	4-824100	Flaschendruckminderer für Acetylen	■	MESSER Cutting & Welding
	4-724100		□	KAYSER



### Flaschendruckminderer für Propan

Einstufiger Flaschendruckminderer für Propan. Arbeitsdruck maximal 2,5 bar. Flaschenanschluss W 21,80 x 1/14" LH. Schlauchanschluss 3/8" LH, DN 8.

40215	4-824102	Flaschendruckminderer für Propan	■	MESSER Cutting & Welding
-------	----------	----------------------------------	---	--------------------------



### Flaschendruckminderer für Sauerstoff

Einstufiger Flaschendruckminderer für Sauerstoff bis 200 bar Eingangsdruck. Flaschenanschluss G 3/4". Schlauchanschluss 1/4", DN 8.

		max. Arbeitsdruck in bar			
		10	20	50	
40215	4-824110	■	□	□	MESSER Cutting & Welding
	4-724110	□	-	-	KAYSER





### Flaschendruckminderer mit Mengenanzeige für Argon und CO<sub>2</sub>

Einstufiger Flaschendruckminderer für Argon und CO<sub>2</sub> bis 200 bar Eingangsdruck. Durchflussmengenanzeige alternativ mit Manometer oder Schwebekörper. Flaschenanschluss W 21,80 x 1/14", Schlauchanschluss G 1/4", DN 6.

**4-824122:** Mit zwei separat einstellbaren Schwebekörper-Mengenanzeigen.

		Durchfluss in l/min	16	30	
40215	4-824120	Flaschendruckminderer mit Manometer-Mengenanzeige für Argon	■	■	
	4-724120	Flaschendruckminderer mit Schwebekörper-Mengenanzeige für Argon	□	□	
40215	4-824121	Flaschendruckminderer mit Manometer-Mengenanzeige für Argon	■	■	
	4-724121	Flaschendruckminderer mit Schwebekörper-Mengenanzeige für Argon	-	□	
40215	4-824122	Flaschendruckminderer mit zwei Schwebekörper-Mengenanzeigen für Argon	□	□	



4-724120\_30



4-824122

### Flaschendruckminderer mit Mengenanzeige für Argon / Wasserstoff

Einstufiger Flaschendruckminderer für Argon / Wasserstoff (97 % / 3 %) bis 200 bar Eingangsdruck. Durchflussmengenanzeige mit Schwebekörper. Durchfluss max. 16 l/min. Flaschenanschluss W 21,80 x 1/14" LH, Schlauchanschluss G 3/8" LH, DN 8.

40215	4-824123	Flaschendruckminderer mit Schwebekörper-Mengenanzeige für Argon / Wasserstoff	□	
-------	----------	---	---	--



4-824123

### Flaschendruckminderer für Schutzgas

Einstufiger Flaschendruckminderer für Schutzgase (Argon und andere Edelgase, CO<sub>2</sub>, Mischgas) bis 200 bar Eingangsdruck. Flaschenanschluss W 21,80 x 1/14". Schlauchanschluss G 1/4", DN 6.

		max. Arbeitsdruck in bar	10	20	50	
40215	4-824125	Flaschendruckminderer für Schutzgase	■	■	□	



4-824125\_10

### Flaschendruckminderer für Brenn-/Formiergas

Einstufiger Flaschendruckminderer für Brenngase (Methan, Wasserstoff, Formiergas) bis 200 bar Eingangsdruck. Flaschenanschluss W 21,80x1/14" LH. Schlauchanschluss G 3/8" LH, DN 8.

		max. Arbeitsdruck in bar	10	20	50	
40215	4-824150	Flaschendruckminderer für Brenn-/Formiergas	■	□	□	



4-824150\_10

### Flaschendruckminderer mit Mengenanzeige für Formiergas

Einstufiger Flaschendruckminderer für Formiergas bis 200 bar Eingangsdruck. Durchflussmengenanzeige mit Manometer, Durchfluss max. 50 l/min. Flaschenanschluss W 21,80 x 1/14" LH. Schlauchanschluss 3/8" LH, DN 8.

**Hinweis:** Die Durchflussmengenanzeige ist für Formiergas aus 80 % Stickstoff und 20 % Wasserstoff ausgelegt. Wenn andere Zusammensetzungen verarbeitet werden, bitte bei der Bestellung angeben. Der Druckminderer wird dann ab Werk entsprechend justiert.

		Durchfluss in l/min	50	
40215	4-824155	Flaschendruckminderer mit Manometer-Mengenanzeige für Formiergas	□	




4-824155

## Flaschendruckminderer und Zubehör

### Flaschendruckminderer mit Mengenanzeige für Wasserstoff

Einstufiger Flaschendruckminderer für Wasserstoff bis 200 bar Eingangsdruck.  
Durchflussmengenanzeige mit Schwebekörper, Durchfluss max. 16 l/min.  
Flaschenanschluss W 21,80 x 1/14" LH. Schlauchanschluss 3/8" LH, DN 8.


		Durchfluss in l/min	16	
40215	<b>4-824156</b>	Flaschendruckminderer mit Schwebekörper-Mengenanzeige für Wasserstoff	■	



4-824156\_16

### Flaschendruckminderer für Stickstoff

Einstufiger Flaschendruckminderer für Stickstoff bis 200 bar Eingangsdruck.  
Flaschenanschluss W 24,32 x 1/14", Schlauchanschluss G 1/4", DN 6.


		max. Arbeitsdruck in bar	10	20	50	
40215	<b>4-824160</b>	Flaschendruckminderer für Stickstoff	■	■	■	



4-824160\_50

### Flaschendruckminderer für Stickstoff

Einstufiger Flaschendruckminderer für Stickstoff bis 200 bar Eingangsdruck.  
Flaschenanschluss W 21,80 x 1/14", Schlauchanschluss G 1/4", DN 6.

		Durchfluss in l/min	32	
40215	<b>4-824161</b>	Flaschendruckminderer für Stickstoff	■	

### Manometer für Druckanzeige

Manometer nach DIN EN ISO 5171 für Druckanzeige in bar. Durchmesser 63 mm. Anschluss G 1/4".  
Passende Ersatzdichtungen sind unter der Artikelnr. 4-824430\_M1 erhältlich.  
**4-824402:** Ohne Aufdruck (für Brenngase und neutrale Gase).

		Skalen-Endwert	2,5	4	16	40	100	315
40220	<b>4-824400</b>	Manometer Acetylen	■	-	-	■	-	-
40220	<b>4-824401</b>	Manometer Sauerstoff	■	■	■	■	■	■
40220	<b>4-824402</b>	Manometer Neutral	■	■	■	■	■	■
		Druckbegrenzungsmarke	1,5	2,5	10	20	50	200



4-824400\_2,5

### Manometer für Mengenanzeige

Manometer nach DIN EN ISO 5171 (EN 562) für Mengenanzeige in l/min. Durchmesser 63 mm.  
Anschluss G 1/4". Passende Ersatzdichtungen sind unter der Artikelnr. 4-824430\_M1 erhältlich.

		Größe = Skalen-Endwert	25	50	70
40220	<b>4-824405</b>	Manometer Argon/CO <sub>2</sub>	■	■	-
40220	<b>4-824406</b>	Manometer Formiergas	-	-	■
		Mengenbegrenzungsmarke	16	32	50



4-824405\_25

### Doppelabzweigventile

Mit Muttern und Tüllen.

		Durchmesser-Tülle	6	9
40225	<b>4-824450</b>	Doppelabzweigventil G3/8LH	-	■
40225	<b>4-824451</b>	Doppelabzweigventil G1/4RH	■	-



4-824451\_6

### Schutzbügel für Druckminderer

Passend für die Fabrikate Messer Cutting & Welding, Kayser, Hercules, Rothenberger, Fuge, Feha, Rhöna.

		Farbe	gelb	blau	grau
40225 4-824420	Schutzbügel für Druckminderer		■	■	■
	Gasart		Acetylen	Sauerstoff	Argon



4-824420\_gelb

### Manometerschutzkappen

Nach DIN 8549, mit Explosionsöffnung, geschlitzt, Ø 63 mm.

		Farbe	gelb	blau	grau
40225 4-824427	Manometerschutzkappe		■	■	■
	Gasart		Acetylen	Sauerstoff	Argon



4-824427\_blau



4-824427\_gelb

### Ersatzdichtungen

Für Flaschendruckminderer und Einzelmanometer.

		Ausführung	D1	D2	D3	M1
40225 4-824430	Ersatzdichtung		■	■	■	■
	für Druckminderer		Acetylen	Sauerstoff	Argon	-
	für Manometer		-	-	-	alle Gase
	Ausführung		Fiber 15,8 x 9 x 2	Teflon 20 x 11 x 2	Teflon 18 x 11,5 x 2	Aluminium 9,3 x 6 x 3



4-824430\_D3



4-824430\_M1

### Schutzgas-Gassparventile

Beim WIG- und MIG/MAG-Schweißen werden meist einstufige Druckminderer mit Manometeruhr oder Flowmeter eingesetzt. Schließt man nach dem Schweißvorgang das Magnetventil der Schweißanlage, so wird in der Schlauchverbindung zwischen Druckminderer und Magnetventil ein Überdruck aufgebaut. Wird der Schweißvorgang wieder gestartet, baut sich dieser Gasüberdruck ungenutzt ab.

Durch den Einsatz eines Gassparventils wird der Aufbau eines Überdruckes in der Schlauchverbindung auf ein Minimum reduziert, wertvolles Gas wird eingespart. Untersuchungen beim Schweißen haben eine Gasersparnis bis zu 50 % ergeben. Bei einstufigen Druckminderern steigt der Gasdurchfluss bei leer werdender Flasche. Ein Nachregulieren ist notwendig. Durch den Einsatz eines Gassparventils ist der Gasdurchfluss vom Flaschendruck unabhängig.

Der große Vorteil liegt darin, dass der Arbeitsdruck bei nur 1,2 bar liegt (normal 4,5 bar) und dadurch der Staudruck im Schlauchpaket wesentlich geringer ist. So werdem neben der Gasersparnis zudem Vorteile beim Zünden des TIG/WIG-Brenners erzielt.

Das Schutzgas-Gassparventil gewährleistet einen konstanten Gasfluss während des gesamten Schweißprozesses. Die Verwendung an bestehenden Flaschen- und Entnahmestellen-Druckminderern ist stets gewährleistet.

Das Schutzgas-Gassparventil zum Anschluss an den Druckmindererausgang ist werksseitig auf einen Gasdurchfluss von 2-30 l/min. eingestellt. Der maximale Eingangsdruck liegt bei 15 bar.

		Größe	1/4
40230 4-824455	Schutzgas-Gassparventil ECO GS35		■



4-824455\_1/4



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.



## Flaschenkupplungen

### Flaschenkupplungen für Acetylen

Flaschenkupplungen mit Kugelhahn und Gasrücktrittventil am Flaschenanschluss nach TRAC 206 zum Bündeln von Acetylen-Flaschen.

**Achtung:** Für Hochdruck-Acetylschläuche besteht eine 5-jährige Prüfpflicht nach TRAC 204, 5.3.7.

		Anzahl der Flaschen	2	3	4	5
40230	<b>4-824461</b>	Flaschenkupplung für Acetylen mit Gasrücktrittventil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



### Flaschenkupplungen für Propan

Flaschenkupplungen mit HD-Schlauch zum Bündeln von Propan-Gasflaschen.

		Anzahl der Flaschen	2	3	4	5	6
	<b>4-824462</b>	Flaschenkupplung für Propan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



### Flaschenkupplungen für andere Gase

Flaschenkupplungen für hochverdichtete Gase zum Bündeln von Gasflaschen.

		Anzahl der Flaschen	2	3	4	5
40230	<b>4-824465</b>	Flaschenkupplung für Sauerstoff	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40230	<b>4-824466</b>	Flaschenkupplung für Wasserstoff	<input type="checkbox"/>	-	-	-
40230	<b>4-824467</b>	Flaschenkupplung für Stickstoff	<input type="checkbox"/>	-	-	-



### Umfüllrohre

Umfüllrohre für hochverdichtete Gase.

40230	<b>4-824475</b>	Umfüllrohr für Sauerstoff	<input type="checkbox"/>
40230	<b>4-824476</b>	Umfüllrohr für Wasserstoff	<input type="checkbox"/>
40230	<b>4-824478</b>	Umfüllrohr für Argon/CO <sub>2</sub>	<input type="checkbox"/>



## Gasverbrauch / Materialstärke

Um Ihnen ein Gefühl für den Gasverbrauch zu geben, haben wir folgende Übersicht für Sie erstellt:

Materialstärke in mm	0,5 - 1	1 - 2	2 - 4	4 - 6	6 - 9	9 - 14	14 - 20	20 - 30
Gasverbrauch O <sub>2</sub> bzw. Acetylen in l/h	80	160	315	500	800	1.250	1.800	2.500

# Sicherheitseinrichtungen



## Die jährliche Überprüfung von Absicherungen einer Schlauchleitung ist Pflicht!

Die Technischen Regeln für Betriebssicherheit, TRBS 1201, schreiben eine Prüfung und Kontrolle von Arbeitsmitteln und Überwachungsbedürftigen Anlagen vor.

Diese Vorschrift dient der Arbeitssicherheit in Ihrem Betrieb! Die Sicherheitseinrichtungen können z. B. durch unsachgemäße Behandlung in ihrer Funktion eingeschränkt werden.

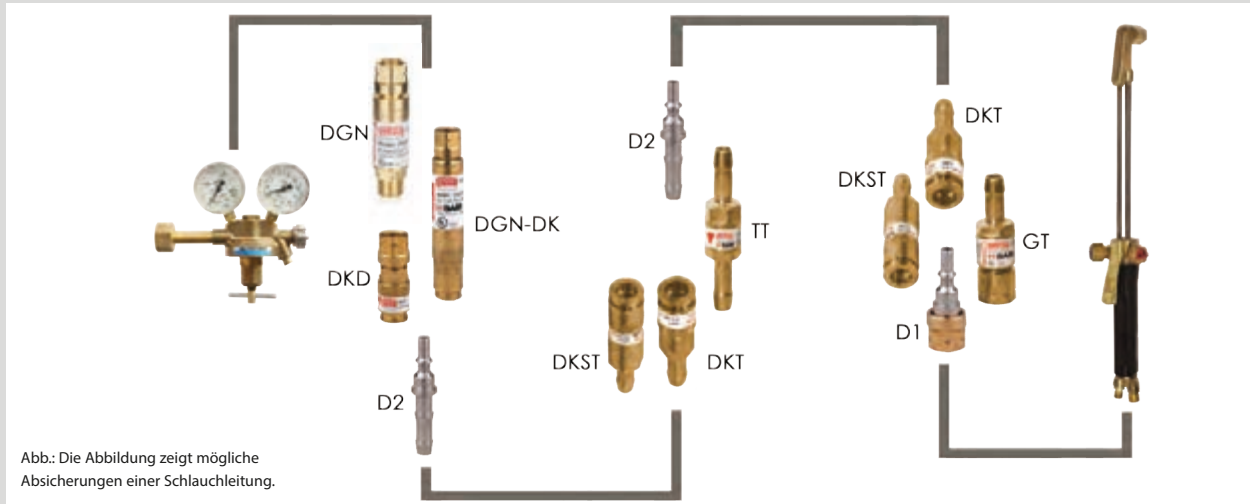


Abb.: Die Abbildung zeigt mögliche Absicherungen einer Schlauchleitung.



### Gebrauchsstellenvorlagen DGN

Sicherheitseinrichtung nach DIN EN ISO 5175-1 zum Absichern von Flaschendruckminderern und Entnahmestellen. Sicherheitselemente sind Gasrücktrittventil, Flamm Sperre und thermische Nachströmsperre. Lange Lebensdauer durch Schmutzfilter.

Eingang: Innengewinde gemäß Größe.  
Ausgang: Außengewinde gemäß Größe.

	Gewinde	G1/4RH	G3/8LH
40235 4-824500	Gebrauchsstellenvorlage DGN für Brenngas	-	■
40235 4-824501	Gebrauchsstellenvorlage DGN für Sauerstoff	■	-



4-824500\_G3/8LH

### Gebrauchsstellenvorlagen DGN-DK

Sicherheitseinrichtung nach DIN EN ISO 5175-1 zum Absichern von Flaschendruckminderern und Entnahmestellen. Sicherheitselemente sind Gasrücktrittventil, Flamm Sperre und thermische Nachströmsperre. Lange Lebensdauer durch Schmutzfilter.

Eingang: Innengewinde gemäß Größe.  
Ausgang: Kupplung nach DIN EN 561 für Kupplungsstifte D2 und D4.

	Gewinde	G1/4RH	G3/8LH
40235 4-824510	Gebrauchsstellenvorlage DGN-DK für Brenngas	-	■
40235 4-824511	Gebrauchsstellenvorlage DGN-DK für Sauerstoff	■	-



4-824510\_G3/8LH

### Schnellkupplungen DKD

Kupplung nach EN 561/ISO 7289 mit Gassperre und doppelter O-Ringabdichtung zum Anbau an Flaschendruckminderern und Entnahmestellen.

Eingang: Innengewinde gemäß Größe.  
Ausgang: Kupplung nach DIN EN 561 für Kupplungsstifte D2 und D4.

	Gewinde	G1/4RH	G3/8LH
40235 4-824540	Schnellkupplung DKD für Brenngas	-	■
40235 4-824541	Schnellkupplung DKD für Sauerstoff	■	-



4-824540\_G3/8LH

### Schlauchsicherungen TT

Sicherheitseinrichtung nach DIN EN ISO 5175-1 für den Einbau in den Schlauch. Sicherheitselemente sind Gasrücktrittventil und Flamm Sperre. Lange Lebensdauer durch Schmutzfilter.

Eingang: Tülle gemäß Größe.  
 Ausgang: Tülle gemäß Größe.

		Durchmesser Tülle	4,0	6,3	9,0
40235	<b>4-824520</b>	Schlauchsicherung TT für Brenngas	□	□	■
40235	<b>4-824521</b>	Schlauchsicherung TT für Sauerstoff	□	■	□



4-824521\_6,3

### Sicherheitskupplungen DKST

Kupplung nach EN 561/ISO 7289 für den Einbau in den Schlauch. Sicherheitselemente sind Gasrücktrittventil und Flamm Sperre. Lange Lebensdauer durch Schmutzfilter.

Eingang: Tülle gemäß Größe.  
 Ausgang: Kupplung nach DIN EN 561 für Kupplungsstifte D1 und D2.

		Durchmesser Tülle	4,0	6,3	9,0
40235	<b>4-824522</b>	Schlauchsicherung DKST für Brenngas	□	□	□
40235	<b>4-824523</b>	Schlauchsicherung DKST für Sauerstoff	□	□	□



4-824522\_9,0

### Sicherheitskupplungen DKSG

Kupplung nach EN 561/ISO 7289 zum Anschrauben des Schlauchs. Sicherheitselemente sind Gasrücktrittventil und Flamm Sperre. Lange Lebensdauer durch Schmutzfilter.

Eingang: Außengewinde gemäß Größe.  
 Ausgang: Kupplung nach DIN EN 561 für Kupplungsstifte D1 und D2.

		Eingangsgewinde	G1/4RH	G3/8LH
40235	<b>4-824522</b>	Gebrauchsstellenvorlage DKSG für Brenngas	-	■
40235	<b>4-824523</b>	Gebrauchsstellenvorlage DKSG für Sauerstoff	■	-



4-824522\_G3/8LH

### Schnellkupplungen DKT

Kupplung nach EN 561/ISO 7289 mit Gassperre und doppelter O-Ringabdichtung zum Einbau in den Schlauch.

Eingang: Tülle gemäß Größe.  
 Ausgang: Kupplung nach DIN EN 561 für Kupplungsstifte D1 und D2.

		Durchmesser Tülle	4,0	6,3	9,0
40235	<b>4-824542</b>	Schlauchsicherung DKT für Brenngas	□	□	■
40235	<b>4-824543</b>	Schlauchsicherung DKT für Sauerstoff	□	■	□



4-824543, 6,3

### Schnellkupplungen DKG

Kupplung nach EN 561/ISO 7289 mit Gassperre und doppelter O-Ringabdichtung zum Anschrauben des Schlauchs.

Eingang: Außengewinde gemäß Größe.  
 Ausgang: Kupplung nach DIN EN 561 für Kupplungsstifte D1, D2 und D4.

		Eingang	G1/4RH	G3/8LH
40235	<b>4-824544</b>	Schnellkupplung DKG für Brenngas	-	■
40235	<b>4-824545</b>	Schnellkupplung DKG für Sauerstoff	■	-



4-824544\_G3/8LH

### Sicherheitseinrichtungen GT

Sicherheitseinrichtung nach DIN EN ISO 5175-1 zum Anbau an das Arbeitsgerät. Sicherheitselemente sind Gasrücktrittventil und Flammsperre. Lange Lebensdauer durch Schmutzfilter.

Eingang: Gemäß Größe.

Ausgang: Innengewinde G3/8LH bei Brenngas, Innengewinde G1/4RH bei Sauerstoff.

		Eingang Tülle			
		4,0	6,3	9,0	
40235	<b>4-824534</b>	Sicherheitseinrichtung GT für Brenngas G3/8LH	□	□	■
40235	<b>4-824535</b>	Sicherheitseinrichtung GT für Sauerstoff G1/4RH	□	■	□



4-824534\_9,0

### Sicherheitseinrichtungen GG

Sicherheitseinrichtung nach DIN EN ISO 5175-1 zum Anbau an das Arbeitsgerät. Sicherheitselemente sind Gasrücktrittventil und Flammsperre. Lange Lebensdauer durch Schmutzfilter.

Eingang: Außengewinde gemäß Größe.

Ausgang: Innengewinde gemäß Größe.

		Eingang/Ausgang		
		G1/4RH	G3/8LH	
40235	<b>4-824536</b>	Einzelflaschensicherung GG für Brenngas	-	■
40235	<b>4-824537</b>	Einzelflaschensicherung GG für Sauerstoff	■	-



4-824536\_G3/8LH

### Kupplungsstifte D1

Kodierter Kupplungsstift mit Innengewinde gemäß Größe zum Anbau an das Arbeitsgerät.

		Eingang		
		G1/4RH	G3/8LH	
40235	<b>4-824550</b>	Kupplungsstift D1 für Brenngas	-	■
40235	<b>4-824551</b>	Kupplungsstift D1 für Sauerstoff	■	-



4-824550\_G3/8LH

### Kupplungsstifte D2

Kodierter Kupplungsstift mit Schlauchtülle gemäß Größe zum Einbau in den Schlauch.

		Innendurchmesser-Schlauch			
		4,0	6,3	9,0	
40235	<b>4-824552</b>	Kupplungsstift D2 für Brenngas	□	□	■
40235	<b>4-824553</b>	Kupplungsstift D2 Sauerstoff	□	■	□



4-824552\_9,0

### Kupplungsstifte D4

Kodierter Kupplungsstift mit Außengewinde gemäß Größe zum Anschrauben des Schlauchs.

		Gewinde		
		G1/4RH	G3/8LH	
40235	<b>4-824556</b>	Kupplungsstift D4 für Brenngas	-	■
40235	<b>4-824557</b>	Kupplungsstift D4 für Sauerstoff	■	-



4-824556\_G3/8LH



## Gemäß TRBS 1201 sind folgende regelmäßigen Prüfungen vorgeschrieben:

Die Sicherheitseinrichtungen sind in bestimmten Zeitintervallen (mindestens einmal jährlich) durch eine geschulte und autorisierte Person auf Dichtigkeit und Gasrücktritt zu prüfen.

Kupplungen und Kupplungsstifte sind Verschleißteile und müssen in bestimmten Zeitintervallen (mindestens halbjährlich) in gekuppeltem und entkuppeltem Zustand auf Dichtigkeit geprüft werden.

## Schlauchleitungen

### Autogenschlauch-Garnituren

Aus Zwillingssschlauch nach ISO 3821/EN 559. Komplett montiert mit Überwurfmutter, G3/8LH für Acetylen und G1/4RH für Sauerstoff.

Acetylen: 9 x 3,5 mm, außen Ø 16 mm.  
 Sauerstoff: 6 x 5,0 mm, außen Ø 16 mm.

		Länge in Meter	5	10	15	20
40240	<b>4-824600</b> Autogenschlauch-Garnitur		■	■	■	■

Acetylen: 6 x 3,5 mm, außen Ø 13 mm.  
 Sauerstoff: 6 x 3,5 mm, außen Ø 13 mm.

		Länge in Meter	5	10	15	20
40240	<b>4-824601</b> Autogenschlauch-Garnitur		□	□	□	□

Acetylen: 4 x 3,5 mm, außen Ø 11 mm.  
 Sauerstoff: 4 x 3,5 mm, außen Ø 11 mm.

		Länge in Meter	5	10	15	20
40240	<b>4-824602</b> Autogenschlauch-Garnitur		□	□	□	□



4-824600\_15

### Propan- / Sauerstoff Garnituren

Aus Einzelschläuchen Propan (EN1763-1) und Sauerstoff (ISO 3821/EN 559). Komplett montiert mit Überwurfmutter, G3/8LH für Propan und G1/4RH für Sauerstoff und 1 Klemme pro lfm.

Propan: 9 x 3,5 mm, außen Ø 16 mm.  
 Sauerstoff: 6 x 5,0 mm, außen Ø 16 mm.

		Länge in Meter	5	10	15	20
40240	<b>4-824605</b> Propan-/ Sauerstoff Garnitur		□	□	□	□

Propan: 6 x 3,5 mm, außen Ø 13 mm.  
 Sauerstoff: 6 x 3,5 mm, außen Ø 13 mm.

		Länge in Meter	5	10	15	20
40240	<b>4-824606</b> Propan-/ Sauerstoff Garnitur		□	□	□	□



4-824605\_10

### Autogenschläuche

Mit Textilfadeneinlage, nach ISO 3821/EN 559, bis 20 bar.

		Gasart	Innen Ø x Wandstärke	Rollenlänge
40240	<b>4-824610</b> Autogenschlauch Rot/Blau	Acetylen Sauerstoff	9 x 3,5 6 x 5	50 m
40240	<b>4-824620</b> Autogenschlauch Rot	Acetylen	9 x 3,5	50 m
40240	<b>4-824650</b> Autogenschlauch Blau	Sauerstoff	6 x 5	50 m



4-824620



4-824650

### Argonschläuche

Bis 6 bar Arbeitsdruck, Kennfarbe: Schwarz. Nach ISO 3821/EN 559. Komplett montiert mit Überwurfmutter G1/4RH. Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet. Auch geeignet für Wasserstoff und CO<sub>2</sub> (Formiergas).

		Länge in Meter	2	3	5
40240	<b>4-824661</b> Argonschlauch		■	□	□



4-824661\_2

## Zubehör für Schlauchleitungen

### Doppel-Schlauchklemmen

Zum paarweisen Schlauchverbinden von Gas- und Sauerstoffschläuchen.

für Schlauchdurchmesser		1111	1313	1616
40240	<b>4-824670</b> Doppel-Schlauchklemme aus Kunststoff	□	□	■
40240	<b>4-824671</b> Doppel-Schlauchklemme aus Aluminium	□	□	■
40240	<b>4-824672</b> Doppel-Schlauchklemme aus Stahl, verzinkt	-	□	□
für Schlauchdurchmesser in mm		11	13	16



4-824670\_1616

4-824671\_1616



4-824672\_1616

### Schlauchhülsen

Zum sicheren Verpressen von Schläuchen.

für Schlauchdurchmesser in mm		11	13	16
40240	<b>4-824675</b> Schlauchhülsen	□	□	□
Innen Ø in mm		11,5	15	18
Länge in mm		17	20	21



4-824675\_13

### Wand-Schlauchhalter

Aus Aluminium. Breite ca. 201 mm, Ausladung ca. 108 mm.

40210	<b>4-823560</b> Wand-Schlauchhalter	■	
40210	<b>4-823561</b> Wand-Schlauchhalter mit Brennerhalterung	■	



4-823560

4-823561

### Schlauchtüllen

Gewinde x Tüllendurchmesser		1/4 x 6	3/8 x 9
40240	<b>4-824702</b> Schlauchtülle	■	■



4-824702\_1/4 x 6

### Überwurfmutter

Gewinde		G1/4RH	G3/8LH
40240	<b>4-824703</b> Überwurfmutter	■	■



4-824703\_G3/8LH

### Doppelnippel

Mit Innenkonus. Zum Verbinden von Autogenschlauch-Garnituren.

Gewinde		G1/4RH	G3/8LH
40240	<b>4-824705</b> Doppelnippel	■	■



4-824705\_G1/4RH

### Doppelabzweigventile

Mit Muttern und Tüllen.

Durchmesser-Tülle		6	9
40225	<b>4-824450</b> Doppelabzweigventil G3/8LH	-	■
40225	<b>4-824451</b> Doppelabzweigventil G1/4RH	■	-



4-824451\_6





## Lötlampen und Gasanzünder

### Lötlampen Campinggaz® Soudogaz®

Robuste Mehrzwecklötlampe mit leistungsstarkem Brenner zum Weich- und Hartlöten. Die Metallglocke schützt die zum Betrieb notwendige Kartusche C206 GLS. Der breite, abschraubbare Kunststofffuß garantiert hervorragende Stabilität und einen handlichen, einfachen Kartuschenwechsel. Der Gasverbrauch beträgt 120 g/h. Die Brenndauer liegt laut Herstellerangaben mit der Kartusche C206 GLS (Artikelnr. 4-470008) bei 1:35 h.

4-470001	Lötlampe Campinggaz® Soudogaz® X2000	■
----------	--------------------------------------	---

Robuste Mehrzwecklötlampe mit Piezozündung und leistungsstarkem Brenner zum Weich- und Hartlöten. Die Metallglocke schützt die zum Betrieb notwendige Kartusche C206 GLS, der breite, abschraubbare Kunststofffuß garantiert hervorragende Stabilität und einen handlichen, einfachen Kartuschenwechsel. Der Gasverbrauch beträgt 120 g/h. Die Brenndauer liegt laut Herstellerangaben mit der Kartusche C206 GLS (Artikelnr. 4-470008) bei 1:35 h.

4-470002	Lötlampe Campinggaz® Soudogaz® X2000 PZ	■
----------	---	---



4-470002

### Stechkartusche Campinggaz® C206 GLS

- Stechkartusche mit Butan-/Propangasmischung im Verhältnis 80/20.
- „Gas Lock System“, welches der europäischen Norm EN 417:2012 entspricht.
- Für Campinggaz®-Geräte der Linie 206.
- Durchmesser: ca. 9 cm.
- Höhe: ca. 9 cm.
- Nettogewicht: 190 g (Inhalt ca. 314 ml).

4-470008	Stechkartusche Campinggaz® C206 GLS	■
----------	-------------------------------------	---



4-470008

### Flachbrenner Campinggaz® XP1650

Zum Abbrennen von Farbe zum Abflammen von Holz und zur Verzinnung großer Oberflächen. Gasverbrauch: ca. 140 g/h.

4-470005	Flachbrenner Campinggaz® XP1650	□
----------	---------------------------------	---



4-470005

### Feinbrenner Campinggaz® XP1650

Flamme mit extrafeiner Spitze, zum Löten mit Zinn oder zum klassischen Löten kleiner Teile. Gasverbrauch: ca. 140 g/h.

4-470007	Feinbrenner Campinggaz® XP1650	□
----------	--------------------------------	---



4-470007

### Gasanzünder

**4-823501:** Bügelform mit Walzenfeile. Zündsteine 3 x 20 mm.

**4-823503:** Pistolenform. Zündsteine 2,6 x 5 mm.

40210	4-823501	Gasanzünder Bügelform	■
40210	4-823503	Gasanzünder Pistolenform	■



4-823501

4-823503

### Ersatzzündsteine

Verschiedene Ausführungen, passend für obige Gasanzünder.

		Größe	2,6x5	3x20
40210	4-823510	Ersatzzündsteine für Gasanzünder	■	■
		VE	100 Stück	50 Stück



4-823510\_3x20

# Autogentechnisches Zubehör

## Flaschenwandhalterungen

**4-823101:** Halterungsdurchmesser 210 mm für 40-L-Flaschen.  
**4-823102:** Halterungsdurchmesser 229 mm für 50-L-Flaschen.

		Anzahl Halterung		
		1	2	3
40205	<b>4-823101</b> Flaschenwandhalterung für 40 L Flaschen	■	■	■
40205	<b>4-823102</b> Flaschenwandhalterung für 50 L Flaschen	■	■	■



4-823101\_2

## Stahlflaschenwagen Standard

Robuste Stahlkonstruktion aus 1"-Rohr für zwei Stahlflaschen ø 210 - 230 mm.  
 Ausstattung: Vollgummiräder ø 400 x 90 mm, Bodenplatte, Handschutzbügel, Schlauchhalterung, Sicherungskette.  
**Größe MW:** : Mit zusätzlichem verschließbarem Werkzeugkasten 160 x 400 x 180 mm.

		Ausführung	
		OW	MW
40205	<b>4-823241</b> Stahlflaschenwagen Standard	■	■



4-823241\_OW

4-823241\_MW

## Gasflaschenheber

Galvanisch verzinkter Stahl. Auswechselbare Klemmbacken und Griffen mit ergonomisch geformten Fingermulden für sicheren Halt. Geeignet für alle 20 - 50 L Stahlflaschen.

40205	<b>4-823245</b> Flaschenheber	□
-------	-------------------------------	---



4-823245

## Schweißspiegel

**4-823520:** Handschweißspiegel mit vernickeltem Stahlgriff. Kugelgelenk für Spiegel.  
**4-823521:** Handschweißspiegel mit biegsamer Verlängerung. Kugelgelenk für Spiegel.  
**4-823522:** weißspiegel mit Magnethalter und biegsamer Verlängerung.  
**4-823525:** Ersatzschweißspiegel aus Stahl, Abmessung 70 x 80 mm.

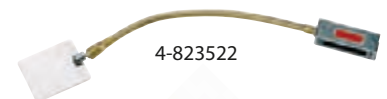
40210	<b>4-823520</b> Handschweißspiegel	■
40210	<b>4-823521</b> Handschweißspiegel flexibel	■
40210	<b>4-823522</b> Magnetschweißspiegel flexibel	■
40210	<b>4-823525</b> Ersatzschweißspiegel	■



4-823520



4-823521



4-823522



4-823525

## Wand-Schlauchhalter

Aus Aluminium. Breite ca. 201 mm, Ausladung ca. 108 mm.

40210	<b>4-823560</b> Wand-Schlauchhalter	■
40210	<b>4-823561</b> Wand-Schlauchhalter mit Brennerhalterung	■



4-823560

4-823561

## Düsenreinige.

Zum Reinigen von Schweiß- und Schneiddüsen, 12 Nadeln und 1 Feile, 60 mm lang, Im Aluminiumkasten.

40210	<b>4-823580</b> Düsenreinigungsnadel Set	■
-------	--	---



4-823580



## Autogen Schweiß- und Schneidgarituren

Die nächsten Seiten geben Ihnen einen kleinen Überblick über unser Produktportfolio "Autogen Brennersysteme" der Hersteller Messer Cutting Systems GmbH, GCE GmbH und Kayser-Werk GmbH. Die Produkte überzeugen durch hohe Qualität und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

In unserem umfangreichen Produktsortiment bieten wir auch Brenner für automatisierte Schneidprozesse in Brennschneidanlagen und Hand-Brennschneidmaschinen (Traktoren) an. Auf Anfrage liefern wir natürlich auch Produkte von Harris, Zinser und anderer Hersteller.



### Welche Gasart wird wofür verwendet?

Die für alle Autogenverfahren notwendige Wärme wird durch die Verbrennung von Kohlenwasserstoff oder Wasserstoff mit Sauerstoff oder Luft (= 21 % Sauerstoff) erzeugt.

In den letzten Jahren haben sich am Markt zwei Brenngase durchgesetzt - Acetylen und Propan.

Gas / Brenngas	Eigenschaften	Anwendung / Bemerkung
<b>Sauerstoff (O<sub>2</sub>)</b>	Farb- und geruchlos, ungiftig, brennt nicht, unterhält jedoch die Verbrennung. Bildet mit brennbaren Gasen explosive Gemische.	Notwendig bei jedem Autogenverfahren. Alle mit Sauerstoff in Berührung kommende Teile müssen öl- und fettfrei sein.
<b>Acetylen (C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>)</b>	Heizwert = 56500 kJ/m <sup>3</sup> Max. Flammtemperatur mit Sauerstoff = 3200 °C In reinem Zustand geruchlos, hat jedoch dank Verunreinigungen einen eigenartigen Geruch, leicht narkotisierend. Acetylen ist ca. 10 % leichter als Luft. Das Mischverhältnis mit Sauerstoff beträgt im Brenner 1:1 bis 1:1.15, für die vollständige Verbrennung jedoch 1:2.5.	Verwendung für alle Autogenverfahren als universelles Brenngas.
<b>Propan (C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>)</b>	Heizwert = 93000 kJ/m <sup>3</sup> Max. Flammtemperatur mit Sauerstoff = 2825 °C Ist ein farbloses, ungiftiges Gas mit einem leichten Geruch. Propan ist ca. 50 % schwerer als Luft. Das Mischverhältnis mit Sauerstoff beträgt 1:3.75, für die vollständige Verbrennung 1:5.	Verwendung vor allem für Brennschneid- und Wärmeverfahren. Wird meist als Propan/Butan-Gemisch unter Druck verflüssigt in Flaschen oder Tanks geliefert. Bei der Aufstellung, Verwendung und Lagerung ist das hohe Gewicht zu berücksichtigen, ausströmendes Gas sammelt sich am Boden und in Vertiefungen.

### Hinweise zur richtigen Brennereinstellung:



Abb.:  
MESSER Griffstück STAR.  
Artikelnr: 4-826310\_1000

#### Abknall

Flamme schlägt in den Brenner mit knallendem Geräusch zurück. Die Flamme erlischt oder zündet wieder an der Düsenmündung.

#### Rückzündung

Flamme schlägt in den Brenner zurück und brennt im Bereich der Mischstelle weiter. Hierbei entsteht ein pfeifendes oder zischendes Geräusch. In diesem Fall zuerst das Sauerstoffventil (blau) und danach das Brenngasventil (rot) schließen.

#### Flammrückschlag / Flammdurchschlag

Flamme schlägt durch den Brenner in die Schläuche und kann auch zum Druckminderer gelangen. Sie kann auch bis zur Acetylenflasche gelangen, wo sie Erhitzung und den Zerfall des Acetylens verursachen kann. Mit geeigneten Sicherheitseinrichtungen kann dies verhindert werden.

Die entsprechenden Sicherheitseinrichtungen finden Sie auf den Seiten 59 bis 61.

## Mechanische Schneidführung für Handschneidbrenner



### MESSER StableCut im Überblick

Dank integrierter Zahnstangenmechanik können sehr exakte Geradschnitte bei gleichbleibender Schneidgeschwindigkeit horizontal, vertikal und sogar über Kopf ausgeführt werden. Eine Schnittführung ist in beide Richtungen möglich. Darüberhinaus sind Fasenschnitte bis 60° möglich. Einsetzbar an den Serien STARLET, STAR, STARCUT und ESSEN.

Starke Magnete fixieren variable Führungsschienen (38/61/91/122 cm) stabil auf dem Werkstück. Ausgestattet mit zwei Brennerhalter für Ø 27 mm Brennerkopf und für gasemischende Düsen. Ideal für Metallbau / Schiffsbau / Behälterbau.



# Autogen-Brennersystem MESSER STARLET



## MESSER STARLET im Überblick

Kombiniertes Brennersystem zum Schweißen, Löten, Wärmen und Brennschneiden mit einem Schaftdurchmesser von 15 mm. Universelle Anwendungsbreite durch eine Vielzahl verschiedener Brenneinsätze. Die Griffstücke sind für alle Brenngase geeignet. Bei den Einsätzen ist das zulässige Brenngas zu beachten. Die Einsätze lassen sich mit den Griffstücken des STARLIGHT-Systems kombinieren.

Schweißbereich bis max. 14 mm, Schneidbereich bis max. 100 mm.

### Schweiß- und Schneidgarituren STARLET

Komplette Schweiß- und Schneidgarituren für Brenngas Acetylen im Blechkasten. Im Lieferumfang auch enthalten sind Schlauchtüllen mit Überwurfmutter und eine Betriebsanleitung.

Ausführung		KS	N	WS
40250 4-826105	Schweiß- und Schneidgaritur STARLET	■	■	■
	Schweißbereich	1 bis 9 mm		1 bis 6 mm
	Schneidbereich	3 bis 40 mm	3 bis 25 mm	3 bis 40 mm
	Lieferumfang	1 Griffstück 2211		
		1 Federhebel-Schneideinsatz 1711-A 3 Brennschneid- und 1 Heizdüse A-RS	1 Federhebel-Schneideinsatz 2711-A 2 Blockdüsen A-BK	1 Federhebel-Schneideinsatz 1711-A 3 Brennschneid- und 1 Heizdüse A-RS
		4 Schweißeinsätze 111-A Brennerwagen Brennerschlüssel Satz Düsenreiniger		4 Schweißeinsätze 111-A - - -
		Zirkelstange	-	



4-826105\_WS



4-826110\_1302



4-826110\_2221

### Griffstücke STARLET

Griffstück für Einsätze mit Schaftdurchmesser 15 mm komplett mit Anschlussmutter. Die Länge beträgt ca. 210 mm, das Gewicht ca. 400 g.

**Type 1302:** Ventilanordnung im rechten Winkel.

**Type 2211:** Ventilanordnung seitlich.

Type		1302	2221
40250 4-826110	Griffstück STARLET	■	■
	Anschlüsse	Sauerstoff: G1/4" Brenngas: G3/8" LH	

### Schneideinsätze STARLET

Schneideinsatz mit Schaftdurchmesser 15 mm. Der Brennerkopf ist 95° abgewinkelt. Komplett mit Anschlussmutter, ohne Düsen. Passende Düsen auf den Seiten 74 bis 75.

**Type A:** Für Brenngas Acetylen.

**Type PMY:** Für Brenngase Propan, Methan, Mapp.

**Type A/PMYF:** Für Brenngase Acetylen, Propan, Methan, Mapp.

Größe		1211	1711	2711	8711
40250 4-826120	Schneideinsatz STARLET Typ A	■	■	■	-
40250 4-826124	Schneideinsatz STARLET Typ PMY	-	■	-	-
40250 4-826126	Schneideinsatz STARLET Typ A/PMYF	-	-	-	□
	Ausführung	Handrad		Federhebel	
	Düsenart	Ring-/Schlitzdüsen		Blockdüsen	gasemisch. Düsen
	Düsentyp für Acetylen	A-RS, A-R		A-BF /A-BK	ANME 8317 A-GN
	Düsentypen für Propan Methan, Mapp, Ethylen	PL-RC		-	PNME 8381 PMYF



4-826124\_1711

## Schweißensätze STARLET

Schweißensatz mit einem Schaftdurchmesser von 15 mm zum Schweißen, Löten und Wärmen mit Brenngas Acetylen. Die Düse der Schweißensätze sind auswechselbar. Das Mischrohr beim Rohrschweißensatz hat eine angelötete Düse und das Mischrohr ist auswechselbar.

**4-826130:** Schweißensatz 111-A für Standard-Anwendungen. M8.

**4-826132:** Schweißensatz 211-A für hohe thermische Beanspruchung. M10.

**4-826136:** Rohrschweißensatz 411-A biegsam.



Größe		0	1	2	3	3,5	4	5	6
4-826130	Schweißensatz 111-A	■	■	■	■	■	■	■	■
4-826131	Ersatzdüse 111-A	■	■	■	■	■	■	■	■
4-826132	Schweißensatz 211-A	-	■	■	■	■	■	■	■
4-826133	Ersatzdüse 211-A	-	■	■	■	■	■	■	■
4-826136	Rohrschweißensatz 411-A	-	-	■	■	■	■	■	-
4-826137	Ersatzmischrohr 411-A	-	-	■	■	■	■	■	-
Schweißbereich in mm		0,2 - 0,5	0,5 - 1,0	1,0 - 2,0	2,0 - 4,0	3,0 - 5,0	4,0 - 6,0	6,0 - 9,0	9,0-14,0
ca. O <sub>2</sub> -Verbrauch in L/h		40	80	160	315	410	500	800	1.250

## Löt- und Wärmeinsätze STARLET

Einsatz mit Schaftdurchmesser von 15 mm zum flächen- oder punktförmigen Löten und Wärmen mit unterschiedlichen Brenngasen. Die Düsen sind auswechselbar.

**4-826140:** Einsatz F-A zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen.

**4-826146:** Einsatz Z-A zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen.

**4-826150:** Einsatz F-PME zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Ethylen.

**4-826162:** Einsatz Z-PMYE zum punktförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Mapp, Ethylen.

Größe		3	4	6	8		
4-826140	Löt- und Wärmeinsatz Typ F-A	■	■	■	■		
4-826141	Ersatzdüse Typ F-A	■	■	■	■		
ca. Baulänge in mm		200	275	335	380		
Max. O <sub>2</sub> Verbrauch in m <sup>3</sup> /h		0,3 - 0,7	0,7 - 1,2	1,2 - 2,1	2,3 - 4,0		
Größe		7	8				
4-826146	Löt- und Wärmeinsatz Typ Z-A	■	■				
4-826133	Ersatzdüse Typ Z-A	■	■				
ca. Baulänge in mm		355	380				
Max. O <sub>2</sub> Verbrauch in m <sup>3</sup> /h		1,8	2,5				
Größe		4	6	8	10		
4-826150	Löt- und Wärmeinsatz Typ F-PME	■	■	■	■		
4-826151	Ersatzdüse Typ F-PME	■	■	■	■		
ca. Baulänge in mm		275	335	285	310		
Max. O <sub>2</sub> Verbrauch in m <sup>3</sup> /h		0,5	3,8	6,1	5,5		
Größe		1	2	3	4	6	8
4-826162	Löt- und Wärmeinsatz Typ Z-PMYE	■	■	■	■	■	■
4-826163	Ersatzdüse Typ Z-PMYE	■	■	■	■	■	■
ca. Baulänge in mm		145	175	205	235	265	315
Max. O <sub>2</sub> Verbrauch in m <sup>3</sup> /h		0,1	0,2	0,4	0,6	1,6	2,4





# Autogen-Brennersystem MESSER STAR



## MESSER STAR im Überblick

Kombiniertes Brennersystem zum Schweißen, Löten, Wärmen, Brennschneiden, Flammrichten und Flammstrahlen mit einem Schaftdurchmesser von 20 mm. Robuste Ausführung für extreme Anforderungen. Universelle Anwendungsbreite durch eine Vielzahl verschiedener Brenneinsätze. Die Griffstücke sind für alle Brenngase geeignet. Bei den Einsätzen ist das zulässige Brenngas zu beachten.

Schweißbereich bis max. 30 mm, Schneidbereich bis max. 200 mm.

### Schweiß- und Schneidgarnituren STAR

Komplette Schweiß- und Schneidgarnitur für Brenngas Acetylen im Blechkasten. Im Lieferumfang auch enthalten sind Schlauchtüllen mit Überwurfmutter und eine Betriebsanleitung.

Ausführung	A	B
40255 4-826305 Schweißgarnitur STAR	■	■
Schweißbereich	0,5 bis 14 mm	
Schneidbereich	3 bis 100 mm	
Lieferumfang	1 Griffstück 2020	
	1 Federhebel-Schneideinsatz 1730-A 5 Brennschneid- und 1 Heizdüse A-RS	1 Federhebel-Schneideinsatz 2730-A 5 Blockdüsen A-B
	6 Schweißsätze 210-A Brennerwagen Brennerschlüssel Satz Düsenreiniger Zirkelstange	



4-826305\_A



4-826310\_1010



4-826310\_2020

### Griffstücke STAR

Griffstück für Einsätze mit einem Schaftdurchmesser 20 mm komplett mit Anschlussmutter. Die Länge beträgt ca. 230 mm, das Gewicht 550 g.

**Größe 1010:** Ventilanzordnung im rechten Winkel, Griffstück aus Aluminium.

**Größe 2020:** Ventilanzordnung seitlich.

Type	1010	2020
40255 4-826310 Griffstück STAR	■	■
Anschlüsse	Sauerstoff: G1/4" Brenngas: G3/8" LH	

### Schneideinsätze STAR

Schneideinsatz mit Schaftdurchmesser 20 mm. Der Brennerkopf ist 95° abgewinkelt, beim Star 9230 ist der Brennerkopf gestreckt. Komplett mit Anschlussmutter, ohne Düsen. Passende Düsen auf den Seiten 74 bis 75.

**Type A:** Für Brenngas Acetylen.

**Type PMY:** Für Brenngase Propan, Methan, Mapp.

**Type F:** Für Brenngas Ethylen.

Type	1230	1730	2230	2730	8730	9230
40255 4-826320 Schneideinsatz STAR Typ A	■	■	■	■	■	■
40255 4-826324 Schneideinsatz STAR Typ PMY	■	■	-	-	■	■
40255 4-826326 Schneideinsatz STAR Typ F	-	■	-	-	-	-
Ausführung	Handrad	Federhebel	Handrad	Federhebel	Federhebel	Handrad
Düsenart	Ring-/Schlitzdüsen		Blockdüsen		gasmisch. Düsen	
Düsentyp für Acetylen	A-RS, A-R		A-B		ANME, 8317 A-GN	
Düsentyp für Propan, Methan, Mapp, Ethylen	PL-RC		-		PNME, 8281 PMYF	



4-826320\_1730



4-826320\_9230

### Schweißensätze STAR

Schweißensatz mit einem Schaftdurchmesser von 20 mm zum Schweißen, Löten und Wärmen mit dem Brenngas Acetylen. Die Düsen sind nur bei dem Schweißensatz auswechselbar. Das Mischrohr beim Rohrschweißensatz hat eine angelötete Düse und lässt sich auswechseln.

**4-826332:** Schweißensatz 210-A für Standard-Anwendungen.

**4-826336:** Rohrschweißensatz 410-A biegsam.



Größe		1	2	3	4	5	6	7	8
40255	<b>4-826332</b> Schweißensatz 210-A	■	■	■	■	■	■	■	■
40250	<b>4-826133</b> Ersatzdüse 211-A	■	■	■	■	■	■	■	■
40255	<b>4-826336</b> Rohrschweißensatz 410-A	-	■	■	■	■	-	-	-
40255	<b>4-826337</b> Ersatzmischrohr 410-A	-	■	■	■	■	-	-	-
Schweißbereich in mm		0,5 - 1,0	1,0 - 2,0	2,0 - 4,0	4,0 - 6,0	6,0 - 9,0	9,0 - 14,0	14,0 - 20,0	20,0 - 30,0
max. O <sub>2</sub> -Verbrauch in l/h		80	160	315	500	800	1.250	1.800	2.500

### Löt- und Wärmeinsätze STAR

Einsatz mit Schaftdurchmesser 20 mm zum flächen- oder punktförmigen Löten und Wärmen mit unterschiedlichen Brenngasen. Die Düsen sind auswechselbar.

**4-826340:** Einsatz F-A zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen.

**4-826346:** Einsatz Z-A zum punktförmigen (zentralen) Löten und Wärmen mit Acetylen.

**4-826350:** Einsatz F-PME zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Propan, Methan, Mapp.

Größe		8	9
40255	<b>4-826340</b> Löt- und Wärmeinsatz Typ F-A	□	□
ca. Baulänge in mm		415	685
max. O <sub>2</sub> Verbrauch in m <sup>3</sup> /h		2,7	4,2

Größe		9	10
40255	<b>4-826346</b> Löt- und Wärmeinsatz Typ Z-A	□	□
40250	<b>4-826133</b> Wärmdüse Typ Z-A	□	□
ca. Baulänge in mm		695	
max. O <sub>2</sub> Verbrauch in m <sup>3</sup> /h		4,7	5,8

Größe		8	10	12
40255	<b>4-826350</b> Löt- und Wärmeinsatz Typ F-PME	□	□	□
40255	<b>4-826351</b> Wärmdüse Typ F-PME	□	□	□
ca. Baulänge in mm		420		425
max. O <sub>2</sub> Verbrauch in m <sup>3</sup> /h		6,0	14,0	35,0

Größe		6	8	10	12
40265	<b>4-826360</b> Löt- und Wärmeinsatz Z-PME	□	□	□	□
40265	<b>4-826361</b> Wärmdüse Typ Z-PME	□	□	□	□
ca. Baulänge in mm		325		425	
max. O <sub>2</sub> Verbrauch in m <sup>3</sup> /h		3,0	6,0	14,0	35,0



4-826340\_8



4-826346\_9



4-826350\_8



4-826360\_8

### Löt- und Wärmeinsätze STAR mit Brausekopf

**4-826344:** Einsatz FB-A zum flächenförmigen Löten und Wärmen mit Acetylen. Besonders geräuscharm, da der Lärmpegel bis Größe 8 unter 85 dB(A) liegt.

**4-826354:** Einsatz HF-PMYF zum flächenförmigen Wärmen mit Propan, Methan, Mapp, Grieson. Bei beiden Einsätzen sind die Wärmdüsen auswechselbar.

Ausführung		5	6	7	8	9	10
40255	<b>4-826344</b> Löt- und Wärmeinsatz Typ FB-A STAR	■	■	■	■	■	■
40255	<b>4-826345</b> Wärmdüse FB-A STAR	■	■	■	■	■	■
ca. Baulänge in mm		310	340	390	410	675	675
Max. O <sub>2</sub> Verbrauch in m <sup>3</sup> /h		1,1	1,9	2,3	3,3	5,5	6,1

Ausführung		HF12	HF13	HF14	HF15
40260	<b>4-826354</b> Löt- und Wärmeinsatz Typ HF-PMYF STAR	■	■	■	■
40260	<b>4-826355</b> Wärmdüse HF-PMYF STAR	■	■	■	■
ca. Baulänge in mm		420	510	720	830
Max. O <sub>2</sub> Verbrauch in m <sup>3</sup> /h		12,0	23,0	35,3	54,20

### Flammrichteinsätze A3/2 bzw. A5/3 STAR

Flammrichteinsatz mit einem Schaftdurchmesser von 20 mm zum Flammrichten mit Acetylen. Umschaltbar für 3/2 bzw. 5/3 Flammen. Die Wärmdüsen sind auswechselbar.

Ausführung		3	4
40255	<b>4-826380</b> Flammrichteinsatz Typ A 3/2 STAR	□	□
40255	<b>4-826381</b> Flammrichteinsatz Typ A 5/3 STAR	□	□
40250	<b>4-826133</b> Ersatzwärmdüse A STAR	■	■
Größe in mm		2 - 4	4 - 6
ca. Baulänge in mm		505	540

### Flammstrahleinsätze STAR

Flammstrahleinsatz mit Schaftdurchmesser 20 mm zum Flammenstrahlen mit Acetylen (Typ T-A) oder Propan, Methan (Typ T-PM).

Brennerbreite in mm		50	100	150
40255	<b>4-826386</b> Flammstrahleinsatz Typ T-A STAR	□	□	□
40255	<b>4-826388</b> Flammstrahleinsatz Typ T-PM STAR	□	□	□
ca. Baulänge in mm		505	525	535



4-826344\_7



4-826133\_3



4-826386\_50



## Berechnung Brenngas-Verbräuche

Mischungsverhältnis bei Brennerbetrieb an der Atmosphäre und max. Flammentemperatur verschiedener Brenngase.

	Acetylen	Propan	Methan	Mapp	Ethylen	Wasserstoff
Brenngas : Sauerstoff m <sup>3</sup> : m <sup>3</sup>	1 : 1,1	1 : 3,75	1 : 1,6	1 : 3,0	1 : 1,9	1 : 0,36
max. Flammentemperatur in °C	3.160	2.820	2.780	2.910	2.940	2.860

**Achtung:** Die maximale Entnahme Acetylen aus einer 48/50 Liter beträgt ca. 1 m<sup>3</sup>/h. Diesem Richtwert entsprechend sind Acetylenflaschen zu koppeln.

# Autogen-Handschneidbrenner MESSER STARCUT

i

## MESSER STARCUT im Überblick

Der vielseitig einsetzbare Handschneidbrenner STARCUT eignet sich zum Brennschneiden und Fugenhobeln, mit Spezialversionen zum Schrottschneiden. Der Handschneidbrenner bietet eine hohe Rückzündsicherheit dank Injektor. Ergonomisches Design, bessere Handhabung und hoher Bedienkomfort zeichnen die Handschneidbrenner von Messer Cutting Systems GmbH aus.

Schneidbereich bis max. 500 mm.

### Hand-Schneidbrenner STARCUT für Ringdüsen

**Typ A:** Für Brenngas Acetylen.  
**Typ PMYF:** Für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen.  
Passende Düsen auf den Seiten 74 bis 75.

Type	1222	1622	3622	Abmessung
4-827000 STARCUT Typ A	■	■	-	Brennerkopf: 95° Länge: 530 mm
4-827006 STARCUT Typ A	-	-	■	Brennerkopf: 180° Länge: 540 mm
4-827010 STARCUT Typ PMYF	■	■	-	Brennerkopf: 95° Länge: 530 mm
4-827014 STARCUT Typ PMYF	-	■	-	Brennerkopf: 135° Länge: 1.000 mm
Ausführung	Handrad	Federhebel		
Düsentyp für Acetylen	A-RS, A-R			
Düsentyp für Propan, Methan, Mapp, Ethylen	PL-RC, L-PN, GRICUT 1230/1233/1280		-	

### Hand-Schneidbrenner STARCUT für Blockdüsen

**Typ A:** Für Brenngas Acetylen.  
**Typ PMYF:** Für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen.  
Passende Düsen auf den Seiten 74 bis 75.

Type	2222	2622	Abmessung
4-827020 STARCUT Typ A	■	■	Brennerkopf: 95° Länge: 530 mm
4-827030 STARCUT Typ PMYF	■	■	Brennerkopf: 95° Länge: 530 mm
Ausführung	Handrad	Federhebel	
Düsentyp für Acetylen	A-B, NK-Block		
Düsentyp für Propan, Methan, Mapp, Ethylen	GRICUT 2280		

### Hand-Schneidbrenner STARCUT für gasemischende Düsen

Abhängig von der eingesetzten Düse für Brenngase Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen.  
Passende Düsen auf den Seiten 74 bis 75.

Type	8222	9222	8622	9622	Abmessung
4-827040 STARCUT Typ A/PMYF	■	-	■	-	Brennerkopf: 95° Länge: 530 mm
4-827041 STARCUT Typ A/PMYF	-	-	■	-	Brennerkopf: 95° Länge: 800 mm
4-827042 STARCUT Typ A/PMYF	-	-	■	-	Brennerkopf: 95° Länge: 1.000 mm
4-827044 STARCUT Typ A/PMYF	■	-	■	-	Brennerkopf: 135° Länge: 1.000 mm
4-827045 STARCUT Typ A/PMYF	■	-	-	-	Brennerkopf: 135° Länge: 1.500 mm
4-827046 STARCUT Typ A/PMYF	-	■	-	■	Brennerkopf: 180° Länge, 9222: 1.000 mm Länge, 9622: 530 mm
Ausführung	Handrad	Federhebel			
Düsentyp für Acetylen	ANME, VADURA 8317 A-GN, NK 8310-A				
Düsentyp für Propan, Methan, Mapp, Ethylen	PNME, GRICUT 8281 PMYF, GRICUT 8281 PM				



4-827044\_8622

2



# Autogen-Handscheidndüsen für Acetylen



## Schneiddüsen A-RS

2-teilige Ring-/ Schlitz-Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner der Typen STARLET 1211-A und 1711-A, STAR 1230-A und 1730-A, STARCUT 1222-A, 1622-A und 3622-A.

Schneidbereich in mm		2 - 100		100 - 300					
40275	4-827200 Heizdüse A-RS	■		■					
Schneidbereich in mm		2 - 8	3 - 10	10 - 25	25 - 40	40 - 60	60 - 100	100 - 200	200 - 300
40275	4-827201 Schneiddüse A-RS	■	■	■	■	■	■	■	■



4-827200\_2-100



4-827201\_10-25

## Schneiddüsen A-R

2-teilige Ring-Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner der Typen STARLET 1211-A und 1711-A, STAR 1230-A und 1730-A, STARCUT 1222-A, 1622-A und 3622-A.

Schneidbereich in mm		3 - 100				
40275	4-827202 Heizdüse A-R			■		
Schneidbereich in mm		3 - 10	10 - 25	25 - 40	40 - 60	60 - 100
40275	4-827204 Schneiddüse A-R	■	■	■	■	■



4-827202\_3-100



4-827204\_25-40

## Schneiddüsen A-BF / A-BK

Block-Schneiddüsen für Schneideinsätze des Typs MINITHERM, STARLET 2711-A.

Schneidbereich in mm		0,5 - 3	3 - 10	10 - 25
40275	4-827220 Schneiddüse A-BF / A-BK	■	■	■



4-827220\_3-10

## Schneiddüsen A-B

Block-Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner der Typen STAR 2230-A und 2730-A, STARCUT 2222-A und 2622-A.

Schneidbereich in mm		3 - 10	10 - 25	25 - 40	40 - 60	60 - 100	100 - 200	200 - 300
40275	4-827221 Schneiddüse A-B	■	■	■	■	■	■	■



4-827221\_10-25

## Schneiddüsen ANME

Gasmischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner der Typen STARLET 8711-A/PMYF, STAR 8730-A/PMY, 9230-A/PMY, STARCUT 8222-A/PMYF, 8622-A/PMYF, 9222-A/PMYF und 9622-A/PMYF.

Schneidbereich in mm		3 - 6	6 - 20	20 - 75	75 - 125	125 - 175	175 - 225	225 - 300
40275	4-827240 Schneiddüse ANME	■	■	■	■	■	■	■



4-827240\_6-20

## Schneiddüsen VADURA 8317 A-GN

Gasmischende Schneiddüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneidbrenner der Typen STARLET 8711-A/PMY, STAR 8730A/PMY und 9230-A/PMY, STARCUT 8222-A/PMYF, 8622-A/PMYF, 9222-A/PMYF und 9622-A/PMYF.

Schneidbereich in mm		3 - 10	10 - 25	25 - 40	40 - 60	60 - 100	100 - 200	200 - 300
40275	4-827241 Schneiddüse VADURA 8317 A-GN	■	■	■	■	■	■	■



4-827241\_25-40

# Autogen-Handschneldüsen für Propan / Methan / Mapp / Ethylen

## Schneldüsen PL-RC

Ring-/ Schlitz-Schneldüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneldbrenner der Typen STARLET 1211-PMY und 1711-PMY, STAR 1230-PMY, 1730-PMY und 1730-F, STARCUT 1222-PMYF und 1622-PMYF.

Schneldbereich in mm		3 - 100		100 - 300				
40275	4-827300	Heizdüse PL-RC		■		■		
Gasart		Propan, Methan						
Größe = Schneldbereich in mm		3 - 10	10 - 25	25 - 40	40 - 60	60 - 100	100 - 200	200 - 300
40275	4-827301	Schnelddüse PL-RC						
Gasart		Propan, Methan, Mapp, Ethylen						



4-827300\_3-100



4-827301\_25-40

## Schneldüsen LP-N

Ring-/ Schlitz-Schneldüsen für niedrige Brenngasdrücke, für Schneideinsätze und Hand-Schneldbrenner der Typen STARLET 1211-PMY und 1711-PMY, STAR 1230-PMY und 1730-PMY, STARCUT 1222-PMYF und 1622-PMYF.

Schneldbereich in mm		3 - 100		100 - 300				
40275	4-827302	Heizdüse LP-N		■		■		
Gasart		Propan, Methan, Mapp						
Schneldbereich in mm		3 - 10	10 - 25	25 - 40	40 - 60	60 - 100	100 - 200	200 - 300
40275	4-827303	Schnelddüse LP-N						
Gasart		Propan, Methan, Mapp						



4-827302\_3-100



4-827303\_25-40

## Schneldüsen PNME

Zweiteilige gasmischende Schneldüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneldbrenner der Typen STARLET 8711-A/PMYF, STAR 8730-A/PMY und 9230-A/PMY, STARCUT 8222-A/PMYF, 8622-A/PMYF, 9222-A/PMYF und 9622-A/PMYF.

Schneldbereich in mm		3 - 6	6 - 20	20 - 75	75 - 125	125 - 175	175 - 225	225 - 300
40275	4-827340	Schnelddüse PNME						
Gasart		Propan, Methan, Mapp, Ethylen						



4-827340

## Schneldüsen GRICUT 8281-PMYF

Gasmischende Schneldüsen für Schneideinsätze und Hand-Schneldbrenner der Typen STARLET 8711-A/PMYF, STAR 8730-A/PMY und 9230-A/PMY; STARCUT 8222-A/PMYF, 8622-A/PMYF, 9222-A/PMYF und 9622-A/PMYF.

Schneldbereich in mm		3 - 100		100 - 300		Gasart		
40275	4-827341	Heizdüse GRICUT 8281-PM		■	■	Propan / Methan		
40275	4-827342	Heizdüse GRICUT 8281-YF		■	■	Mapp / Ethylen		
Schneldbereich in mm		3 - 10	10 - 25	25 - 40	40 - 60	60 - 100	100 - 200	200 - 300
40275	4-827343	Schnelddüse GRICUT 8281-PMYF						
Gasart		Propan, Methan, Mapp, Ethylen						



4-827341\_3-100



4-827343\_10-25

## Autogen-Brennersystem MESSER MINITHERM



### MESSER MINITHERM im Überblick

Das MINITHERM-Brennerprogramm mit einem Schaftdurchmesser von 10 mm wurde entsprechend dem Bedarf von Industrie und Handwerk nach einem kleinen und leichten Injektorbrenner zur Bewältigung spezieller Aufgaben entwickelt.

Eine Vielzahl verschiedenster Brenneinsätze mit unterschiedlicher Flammencharakteristik und Flammenleistung bieten eine universelle, abgerundete Anwendungsbandbreite - angefangen bei der kaum noch mit dem Auge erkennbaren Mikro-Flamme bis hin zur leistungsstarken Schweißflamme.

Gegenüber herkömmlichen Autogen-Handgeräten ermöglicht das wesentlich geringere Gewicht des Griffstückes und der Einsätze eine ermüdungsfreie Dauerbenutzung. Dieser Vorteil ist besonders im Rohrleitungsbau, bei der Schmuck-, Dentalprodukt- und Kleinteileherstellung sowie bei der Massenproduktion handgeschweißter, handgelöteter oder wärmebehandelter Werkstücke wichtig.

Schweiß-, Löt- und Wärmearbeiten in Zwangslagen und an nur schwer zugänglichen Stellen können durch die geringe Baugröße des Griffstückes und der verschiedenen Einsätze meist mit ausreichender Bewegungsfreiheit kontrolliert und qualitativ hochwertig ausgeführt werden.

Schweißbereich bis max. 4 mm, Schneidbereich bis max. 25 mm.

### Schweiß- und Schneidgarnturen MINITHERM

Komplette Schweiß- und Schneidgarntur für Brenngas Acetylen im Blechkasten.  
Im Lieferumfang auch enthalten sind Schlauchtüllen mit Überwurfmutter und eine Betriebsanleitung.

Ausführung		HA	PMYE
40255	<b>4-826000</b> Schweißgarntur MINITHERM	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Gasart	Acetylen	Propan, Methan, Mapp, Ethylen
	Schweißbereich	0,3 bis 4,0 mm	
	Lieferumfang	1 Griffstück MINITHERM mit 3 Meter eingebundenen Sauerstoff- und Brenngasschlauch 5 Schweiß-, Löt-, und Wärmeinsätze Betriebsanleitung	



4-826000\_HA

### Griffstücke MINITHERM

Griffstück für Einsätze mit Schaftdurchmesser 10 mm aus dem MINITHERM Programm.  
Die Länge beträgt ca. 120 mm (ohne Schlauchtüllen), das Gewicht ca. 90 g.

**4-826010:** Mit Schlauchanschluss DN 3,2 mm, ohne Schlauch.

**4-826011:** Mit 3 m eingebundenen Sauerstoff- und Brenngasschläuchen und Anschlussverschraubungen G1/4" für Sauerstoff und G3/8" LH für Brenngas.

Type		1302
40255	<b>4-826010</b> Griffstück MINITHERM	<input type="checkbox"/>
40255	<b>4-826011</b> Griffstück MINITHERM mit 3 m Schlauch	<input type="checkbox"/>



4-826010\_1302

### Schneideinsätze MINITHERM

Schneideinsatz mit Handrad. Der Brennerkopf ist 95° abgewinkelt. Komplett mit Anschlussmutter, ohne Düsen.

**Type A:** Für Brenngas Acetylen.  
**Type PMY:** Für Brenngase Propan, Methan, Mapp.

Type		2207
40255	<b>4-826020</b> Schneideinsatz MINITHERM Typ A	<input type="checkbox"/>
40255	<b>4-826021</b> Schneideinsatz MINITHERM Typ PMY	<input type="checkbox"/>
	Düsenart	Blockdüse
	Düsentyp für Acetylen	A-BF / A-BK
	Düsentypen für Propan Methan, Mapp, Ethylen	PB-K/PMY



4-826020\_2207

### Einsätze Typ Z MINITHERM

Einteiliger Injektor (Unterdruck-Mischeinrichtung) aus Messing (verchr.) mit auswechselbarer Düse, bestehend aus Mischrohr mit angehängtem Mundstück aus Kupfer. Einsätze zum Schweißen, Löten und Wärmen mit zentralem Flammenaustritt. Die Düsen sind auswechselbar.

**Typ HA:** Für Brenngas Acetylen, Wasserstoff.

**Typ PMYE:** Für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen.

		Größe	00	0	1	2	3
40255	<b>4-826030</b>	Schweißersatz Typ Z-HA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40275	<b>4-826031</b>	Ersatzdüse Z-HA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40255	<b>4-826032</b>	Schweißersatz Typ Z-PMYE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40275	<b>4-826033</b>	Ersatzdüse Z-PMYE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Schweißbereich in mm	bis 0,3	0,2 - 0,5	0,5 - 1,0	1,0 - 2,0	2,0 - 4,0
		ca. O <sub>2</sub> -Verbrauch in l/h	20 - 55	28 - 72	58 - 150	150 - 285	215 - 440



4-826030\_1

2

### Löt- und Wärmeinsätze MINITHERM

Einsätze zum Löten, Wärmen und Schmelzen mit flächenförmigem Flammenaustritt. Die Länge beträgt ca. 180 mm, das Gewicht 67 g. Die Düsen sind auswechselbar.

**Typ HA:** Für Brenngase Acetylen, Wasserstoff.

**Typ PMYE:** Für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen.

		Größe	1	2
40255	<b>4-826040</b>	Löt- und Wärmeeinsatz Typ FK-HA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40275	<b>4-826041</b>	Ersatzdüse FK-HA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40255	<b>4-826042</b>	Löt- und Wärmeeinsatz Typ FK-PMYF	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40275	<b>4-826043</b>	Ersatzdüse FK-PMYE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		ca. O <sub>2</sub> -Verbrauch in l/h	210 - 350	210 - 420



4-826042\_2

### Micro-Nadeleinsätze MINITHERM

In gestreckter Ausführung mit zentralem Flammenaustritt. Ermöglicht die punktgenaue Anwendung der Flamme ohne ungewollte Randzonenerwärmung. Die Länge beträgt ca. 41 mm (ohne Injektor), das Gewicht 2 g. Geliefert werden die Mirco-Nadeleinsätze ohne Injektor.

**Typ G-H:** Für Brenngase Acetylen, Wasserstoff.

**Typ G-PMYE:** Für Brenngase Propan, Methan, Mapp, Ethylen.

		Größe	1	2	3	4	5
40275	<b>4-826044</b>	Micro-Nadeleinsatz Typ G-H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-
40275	<b>4-826045</b>	Micro-Nadeleinsatz Typ G-PMYE	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		ca. O <sub>2</sub> -Verbrauch in l/h	9 - 15	9 - 15	9 - 21	9 - 24	9 - 27



4-826044

### Injektoren MINITHERM

Einteiliger Injektor (Unterdruck Mischeinrichtung) aus Messing mit Konus-Anschlussadapter für Mirco-Nadeleinsätze Typ G-H und G-PMYE. Das Gewicht beträgt ca. 18 g.

		Größe	000
40275	<b>4-826050</b>	Injektor MINITHERM	<input type="checkbox"/>

## Autogen-Brennersystem RHÖNA 2001



### GCE RHÖNA 2001 im Überblick

Kombiniertes Brennersystem zum Schweißen, Löten, Wärmen, Brennschneiden, Flammrichten und Flammstrahlen mit einem Schaftdurchmesser von 20 mm. Robuste Ausführung für extreme Anforderungen. Universelle Anwendungsbreite durch eine Vielzahl verschiedener Brenneinsätze. Die Griffstücke sind nur für Brenngas Acetylen geeignet.

Schweißbereich bis max. 30 mm, Schneidbereich bis max. 100 mm.

#### Schweiß- und Schneidgarnturen RHÖNA 2001

Komplette Schweiß- und Schneidgarntur für Brenngas Acetylen im Stahlblechkasten. Im Lieferumfang auch enthalten sind Schlauchtüllen mit Überwurfmutter und eine Betriebsanleitung.

	Ausführung	1
40245 4-825200	Schweiß- und Schneidgarntur RHÖNA 2001	□
	Schweißbereich	0,5 bis 14 mm
	Schneidbereich	3 bis 100 mm
	Lieferumfang	1 Aluminium-Griffstück 1 Federhebel-Schneideinsatz 4 Schneiddüsen 1 Heizrüse AC 6 Schweißsätze Brennerwagen Brennerschlüssel Satz Düsenreiniger Zirkelstange



4-825200\_1



4-825210\_A



4-825210\_M

#### Griffstücke RHÖNA 2001

Griffstück für Einsätze mit Schaftdurchmesser 20 mm komplett mit Anschlussmutter. Die Länge beträgt ca. 230 mm, das Gewicht 612 g.

**Type A:** Aus Aluminium. Ventilordnung seitlich.

**Type M:** Aus Messing. Ventilordnung im rechten Winkel.

	Type	A	M
40245 4-825210	Griffstück RHÖNA 2001	□	□
	Anschlüsse	Sauerstoff: G1/4" Brenngas: G3/8" LH	

#### Schneideinsätze RHÖNA 2001

Schneideinsatz mit Schaftdurchmesser 20 mm. Der Brennerkopf ist 95° abgewinkelt. Komplett mit Anschlussmutter, ohne Düsen. Passende gasemischende Düsen auf Seite 79.

	Type	F	H
40245 4-825240	Schneideinsatz RHÖNA 2001	□	□
	Ausführung	Federhebel	Handrad
	Düsentyp für Acetylen	AC, R	



4-825240\_F



4-825240\_H

#### Führungswagen RHÖNA 2001

Mit Schrägschnittmöglichkeit. Für Brennerköpfe Ø 27 mm.

40245 4-825250	Führungswagen RHÖNA 2001	□
-------------------	--------------------------	---



4-825250

### Schweißensätze RHÖNA 2001

Schweißensatz mit einem Schaftdurchmesser von 20 mm zum Schweißen, Löten und Wärmen mit Acetylen. Die Düsen sind bei den Schweißensätzen auswechselbar.



4-825225



4-825220\_4

		Größe	1	2	3	4	5	6	7	8
40245	<b>4-825220</b>	Schweißensatz RHÖNA 2001	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40245	<b>4-825225</b>	Ersatzdüse RHÖNA 2001	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Schweißbereich in mm	0,5 - 1	1 - 2	2 - 4	4 - 6	6 - 9	9 - 14	14 - 20	20 - 30
		ca. Baulänge in mm	180	200	220	240	260	280	300	320



### Rohrschweißensätze RHÖNA 2001

Biegsamer Rohrschweißensatz mit Schaftdurchmesser 20 mm. Das Mischrohr hat eine angelötete Düse. Das Mischrohr kann ausgewechselt werden.

		Größe	2	3	4	5
40245	<b>4-825221</b>	Rohrschweißensatz RHÖNA 2001	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40245	<b>4-825226</b>	Ersatzmischrohr RHÖNA 2001	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Schweißbereich in mm	1 - 2	2 - 4	4 - 6	6 - 9



4-825221\_3

### Schneiddüsen AC-Acetylen

2-teilige verchromte Ring-/Schlitz-Schneiddüse für gute Schnittergebnisse. Passend für Schneideinsätze des Typen RHÖNA 2001.

		Schneidbereich in mm	3 - 100				
40245	<b>4-825244</b>	Heizdüse AC	<input type="checkbox"/>				
		Größe = Schneidbereich in mm	3 - 10	10 - 25	25 - 40	40 - 60	60 - 100
40245	<b>4-825245</b>	Schneiddüse AC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		VE (Preis pro Stück)	5 Stück				



4-825244\_3-100



4-825245\_10-15

### Schneiddüsen R-Acetylen

2-teilige unverchromte Ring-Schneiddüse für einfache Trennzwecke. Passend für Schneideinsätze des Typen RHÖNA 2001.

		Schneidbereich in mm	3 - 100				
40245	<b>4-825246</b>	Heizdüse R	<input type="checkbox"/>				
		Schneidbereich in mm	3 - 10	10 - 25	25 - 40	40 - 60	60 - 100
40245	<b>4-825247</b>	Schneiddüse R	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		VE (Preis pro Stück)	5 Stück				



4-825246\_3-100



4-825247\_25-40







# WERKSTATTBEDARF UND SCHWEISSTECHNISCHES ZUBEHÖR

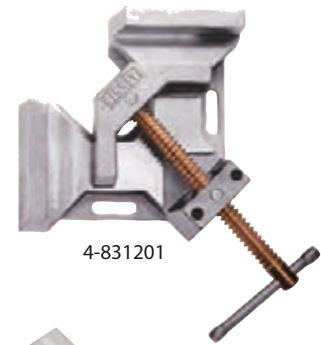


## Winkelspanner und Werkstückhalter

### Winkelspanner

Der Grundkörper und die Spannbacken bestehen aus hochwertigem, verzinktem Guss. Die Auflageflächen sind für exakt rechtwinkliges Spannen bearbeitet. Die Spindel ist verkupfert und das Spindellager ist drehbar. Spannweite 2 x 90 mm, Backenhöhe 35 mm, Backenlänge 110 mm.

4-831201	Winkelspanner	<input type="checkbox"/>
	Gewicht in kg	3,8



4-831201

### Werkstückhalter DELTA

Magnetischer Werkstückhalter in stabiler Ausführung für den professionellen Einsatz.

4-831202	Werkstückhalter DELTA	<input type="checkbox"/>
	Abmessung L x B x H in mm	160 x 40 x 40

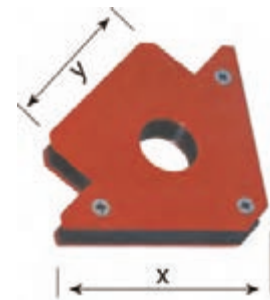


4-831202

### Werkstückhalter WINKEL

Winkelmagnet bestens geeignet als Schweiß- und Montagehilfe. Für Winkel 45°, 90° und 135°.

Ausführung		1	2
4-831203	Werkstückhalter WINKEL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Abmessung in mm	x = 85 y = 78	x = 110 y = 92



4-831203\_1

### Werkstückhalter WINKEL E

Mit einem oder zwei Ringmagneten für Winkel 30°, 45°, 60°, 75° und 90°.

Anzahl Ringmagnet		1	2
4-831204	Werkstückhalter WINKEL E	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Abmessung L x B x H in mm	100 x 65 x 12	



4-831204\_1

### Werkstückhalter - verstellbar E920

Sehr starke Haftkraft durch je 3 Magnetpolschuhe. Die Verbindung erfolgt durch eine mitgelieferte Feststellschiene.

4-831205	Werkstückhalter verstellbar E920	<input type="checkbox"/>
	Abmessung pro Block L x B x H in mm	60 x 29 x 25



4-831205

### Werkstückhalter - variabel E952

Variabler Werkstückhalter. Verstellbar von 25° bis 280°.

4-831206	Werkstückhalter variabel E952	<input type="checkbox"/>
	Abmessung in mm	194 x 105



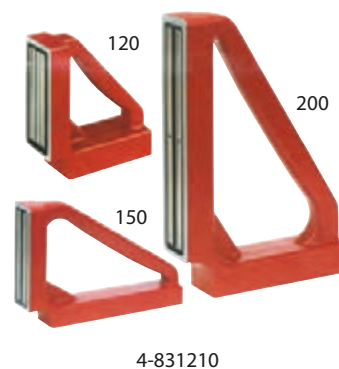
4-831206

# Schweißerwinkel

## Schweißerwinkel SW

Geeignet für die flache Anwendung. Die Schweißerwinkel sind im 90°-Winkel fest.

Ausführung		120	150	260
<b>4-831210</b>	Schweißerwinkel SW	□	□	□
	Schenkellänge in mm	115/105	145/145	260/175
	Breite in mm	38	45	48
	Haftkraft in kg	40	70	90 (kurze Seite) 130 (lange Seite)
	Gewicht in kg	0,75	1,15	2,20



4-831210

## Schweißerwinkel SWF - verstellbar

Geeignet für die flache Anwendung. Der Schweißerwinkel ist von 45° bis 270° verstellbar.

Ausführung		180
<b>4-831211</b>	Schweißerwinkel SWF verstellbar	□
	Schenkellänge in mm	180/180
	Breite in mm	45
	Haftkraft in kg	90
	Gewicht in kg	1,55



4-831211\_180

## Schweißerwinkel SWR - verstellbar

Schweißerwinkel mit prismenförmigen Polschuhen. Geeignet für Rund- und Flachmaterial. Der Schweißerwinkel ist von 45° bis 270° verstellbar.

Ausführung		180
<b>4-831212</b>	Schweißerwinkel SWR verstellbar	□
	Schenkellänge in mm	180/180
	Breite in mm	45
	Haftkraft in kg	40
	Gewicht in kg	1,7

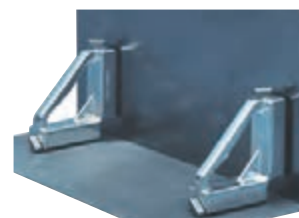


4-831212\_180

## Schweißerwinkel - schaltbar

Die Haftkraft jedes Magnetschenkels kann separat per Drehknebel ein- und ausgeschaltet werden. Dadurch ist ein problemloses Ausrichten von Magnet und Werkstück möglich. Geeignet für Rund- und Flachmaterial.

Ausführung		1	2
<b>4-831213</b>	Schweißerwinkel schaltbar	□	□
	Einstellbarer Winkel	90° fest	45° - 270° verstellbar
	Schenkellänge in mm	150	180
	Breite in mm	45	45
	Haftkraft in kg	40	50
	Gewicht in kg	1,7	2,1



4-831213\_1



4-831213\_2

## Augen- und Gesichtsschutz



2 - 8 DIN	Für Gasschweißen und Hartlöten je nach Acetylenmenge. Für Brennschneiden je nach Sauerstoffmenge in Liter pro Stunde.						
	Umhüllte Elektroden	Hohl- elektroden	Plasma- schneiden	MAG	MIG bei Stahl	MIG bei Alu	WIG
9 DIN	20 - 39 A						5 - 19 A
10 DIN	40 - 79 A	125 - 174 A		40 - 79 A	80 - 99 A		20 - 39 A
11 DIN	80 - 174 A	175 - 224 A	50 - 149 A	80 - 124 A	100 - 174 A		40 - 99 A
12 DIN	175 - 299 A	225 - 274 A	150 - 249 A	125 - 174 A	175 - 299 A		100 - 174 A
13 DIN	300 - 499 A	275 - 349 A	250 - 400 A	175 - 299 A	300 - 499 A	250 - 349 A	175 - 249 A
14 DIN	500 - 560 A	350 - 449 A		300 - 449 A	500 - 550 A	350 - 499 A	250 - 400 A

### Ersatzgläser

In runder Ausführung Ø 50 mm.

DIN-Schutzstufe		0	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4-834100	Ersatzglas rund 50 mm	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VE		1 Paar									



4-834100\_5

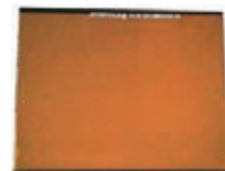
### Schweißer-Schutzgläser

Gefertigt nach DIN EN 166/169. Die Schweißerschutzgläser schützen gegen die schädliche Strahlung im ultravioletten und infraroten Spektralbereich. Verspiegelte Schweißerschutzgläser werden bei Schweißverfahren eingesetzt, die besonders viel Hitze entwickeln. Sie sind hitzeabweisend verspiegelt.

DIN-Schutzstufe		8	9	10	11	12	13
4-834130	Schweißer-Schutzglas 51 x 108 mm	■	■	■	■	■	■
4-834131	Schweißer-Schutzglas 51 x 108 mm verspiegelt	-	■	■	■	■	-
4-834132	Schweißer-Schutzglas 90 x 110 mm	■	■	■	■	■	■
4-834133	Schweißer-Schutzglas 90 x 110 mm verspiegelt	-	■	■	■	■	■
VE		10/100 Stück					



4-834132\_10



4-834133\_10

### Vorsteckgläser und -scheiben

4-834150: Glas, farblos.

4-834151: Glas, spritzerabweisend beschichtet.

4-834152: Aus spritzerabweisendem CR-39 Kunststoff (1000-Stunden-Glas).

Abmessung in mm		51x108	90x110
4-834150	Vorsteckscheibe farblos	■	■
4-834151	Vorsteckscheibe gelb beschichtet	■	■
4-834152	Vorsteckscheibe Kunststoff CR-39	■	■
VE		10/100 Stück	



4-834150\_90x110



4-834151\_90x110

### Handschuttschilde

Für Glasgröße 90 x 110 mm.

**4-834040:** Gerade Ausführung, aus Thermoplast.

**4-834041:** Gekröpfte Ausführung, aus glasfaserverstärktem Polyester.

**4-834042:** Wie 4-834041, jedoch zusätzlich mit verschließbarem Klarsichtfenster 40 x 110 mm.

4/341	<b>4-834040</b>	Handschuttschild Standard	■
4/341	<b>4-834041</b>	Handschuttschild robust	■
4/341	<b>4-834042</b>	Handschuttschild robust, Freisicht	■



4-834040



4-834041

### Kopfschuttschilde EURO-TIGER

Aus glasfaserverstärktem Polyamid. Hochklappbar mit stufenlos verstellbarem Kopfband.

Für Glasgröße 90 x 110 mm.

**4-834065:** Gewicht ohne Gläser nur 442 g.

**4-834066:** Hitzeabweisend durch Aluminiumbedampfung. Gewicht ohne Gläser 450 g.

4/341	<b>4-834065</b>	Kopfschuttschild EURO-TIGER	■
4/341	<b>4-834066</b>	Kopfschuttschild EURO-TIGER Silver	■
4/341	<b>4-834067</b>	Ersatz-Kopfband	■
4/341	<b>4-834068</b>	Ersatz-Schweißband (5er-Pack)	■



4-834065



4-834066

### Schweißer-Kopfhauben aus Nappaleder

Speziell zum Zwangslagenschweißen. Deckt den gesamten Kopfbereich ab. Falte für Nasenfreiheit und gute Belüftung. Kopfband fest an der Brille montiert, sodass ein Verrutschen nicht möglich ist. Fest eingebaute Zweischeiben-Schweißerbrille für Glasgrößen 50 mm Durchmesser. Hochklappbares Vorderteil in 90° und 180° arretierbar. Leichter Glaswechsel durch Schraubringfassung. Gläser nicht im Lieferumfang enthalten. Passende Gläser bzw. Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834100 auf Seite 84.

4/341	<b>4-834080</b>	Lederhaube Nappa	■
-------	-----------------	------------------	---



4-834080

### Schweißer-Lederhauben Standard

Aus weichem, schwarzem Leder. Mit hochklappbarem Kunststoffrahmen. Zum Überkopfschweißen geeignet. Für Glasgrößen von 90 x 110 mm. Ohne Gläser. Passende Gläser bzw. Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834132/33 auf Seite 84.

		Ausführung	0001	0002
4/341	<b>4-630105</b>	Schweißer-Lederhaube Standard	□	□
		Ausführung	hinten offen	hinten geschlossen



4-630105\_0001



4-630105\_0002

### Schweißer-Lederhauben Sahara

Aus weichem, schwarzem Leder. Mit hochklappbarem Metallrahmen. Zum Überkopfschweißen geeignet. Für Glasgrößen von 90 x 110 mm. Ohne Gläser. Passende Gläser bzw. Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834132/33 auf Seite 84.

		Ausführung	0001	0002
4/341	<b>4-630106</b>	Schweißer-Lederhaube Sahara	□	□
		Ausführung	hinten offen	hinten geschlossen



4-630106\_0001



4-630106\_0002

### Schweißer-Lederhauben mit Anstoßkappe

Aus weichem, schwarzem Leder. Rückseite halb geschlossen. Mit hochklappbarem Kunststoffrahmen. Mit eingebauter Anstoßkappe zum Schutz der Schädeldecke und des Nackens. Für Glasgrößen von 90 x 110 mm. Ohne Gläser. Passende Gläser bzw. Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834132/33 auf Seite 84.

4/341	<b>4-630107</b>	Schweißer-Lederhaube mit Anstoßkappe	■
-------	-----------------	--------------------------------------	---



4-630107

3

### Schweißer-Ledermasken Vulkan

Aus weichem, schwarzem Leder. Mit aufklappbarer Schutzbrille mit Metallrahmen für Gläser mit Ø 50 mm. Mit Nasenaussparung. Lieferung ohne Gläser. Passende Gläser bzw. Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834100 auf Seite 84.

		Ausführung	0001	0002
4-630110	Schweißer-Ledermaske Vulkan		□	■
		Ausführung	kurz	lang



4-630110\_0001



4-630110\_0002

### Schweißer-Ledermaske Vulkan Komfort H

Aus weichem, schwarzem Leder. Mit aufklappbarer Schutzbrille mit Metallrahmen für Gläser mit Ø 50mm. Mit Nasenaussparung, lange Ausführung mit Haube. Lieferung ohne Gläser. Passende Gläser bzw. Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834100 auf Seite 84.

		Ausführung	0001	0002
4-630111	Schweißer-Ledermaske Vulkan Komfort H		■	



4-630111

### Schweißer-Ledermasken STD

Aus weichem Schweinsleder, mit Kevlar®-Garn genäht. Ideal geeignet zum Schweißen in Zwangslagen. Mit Nasenaussparung und hochklappbarer Kunststoffbrille für Gläser mit Ø 50 mm. Lieferung ohne Gläser. Passende Gläser bzw. Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834100 auf Seite 84.

4-630114: Länge 30 cm.

4-630115: Länge 45 cm.

		Ausführung	0001	0002
4-630114	Schweißer-Ledermaske STD 30		■	□
4-630115	Schweißer-Ledermaske STD 45		□	□
		Ausführung	ohne Haube	mit Haube



4-630115\_0002



4-630115\_0001

### Schweißer-Ledermasken AMIGO

Aus weichem Rindnarbenleder mit Kevlar®-Garn genäht. Ideal geeignet zum Schweißen in Zwangslagen. Mit Nasenaussparung und AMIGO-Brille für Gläser mit Ø 50 mm. Lieferung mit splitterfreien klaren Gläsern und Schweißerschutzgläsern DIN 5. Passende Gläser bzw. Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834100 auf Seite 84.

4-630112: Länge 30 cm.

4-630113: Länge 40 cm.

		Ausführung	0001	0002
4-630112	Schweißer-Ledermaske AMIGO 30		■	-
4-630113	Schweißer-Ledermaske AMIGO 40		□	□
		Ausführung	ohne Haube	mit Haube



4-630112\_0001



4-630113\_0002

### Nylon-Schutzbrillen Autogen

Mit dunklem Seitenschutz und leicht auswechselbaren Gläsern, Ø 50 mm. Passende Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834100 auf Seite 84.

		DIN-Schutzstufe	4	5	6
4-834000	Nylon-Schutzbrille autogen		■	■	■



4-834000\_5



### Kunststoff-Schutzbrillen klappbar

Brillengehäuse aus Weich-PVC, hochklappbarer PA-Rahmen, Gummibandhalterung. Auch für Brillenträger geeignet. Passende Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834100 auf Seite 84.

		DIN-Schutzstufe	4	5	6
4/341	4-834020	Kunststoff-Schutzbrille klappbar	■	■	■



4-834020\_5

### Schraubringbrillen Standard

Aus vernickeltem Eisenblech, mit Schlauchgummipolster, leichter Glasaustausch durch Schraubringe. Glasgröße Ø 50mm. Lieferung mit ausgewählten Gläsern. Passende Gläser bzw. Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834130 auf Seite 84.

		Type	0000	0004	0005	0006
4/341	4-630116	Schraubringbrille Standard	□	□	□	□
		DIN-Schutzstufe	0	4	5	6



4-630116\_0000

### Schraubringbrillen LUX

Aus vernickeltem Eisenblech, mit Lederwulstpolster, leichter Glasaustausch durch Schraubringe. Glasgröße Ø 50 mm. Lieferung in ausgewählter DIN Schutzstufe. Passende Gläser bzw. Ersatzgläser siehe Artikel-Nr. 4-834130 auf Seite 84.

		Type	0000	0004	0005	0006
4/341	4-630117	Schraubringbrille LUX	□	□	□	□
		DIN-Schutzstufe	0	4	5	6



4-630117\_0005

### Panoramabrillen Comfort

Qualitatives Spitzenmodell in weicher Zwei-Komponenten-Technik. Brillenfassung ist innen weich und außen hart. Extrem komfortabel und optimal anpassungsfähig durch in der Länge und Neigung verstellbare Bügel.

		Type	0000	0005
4/341	4-630044	Panoramabrille Comfort	□	□
		DIN-Schutzstufe	0	5



4-630044\_0005

### Gesichtsschutzschirme Honeywell PERFO NOVA

Mit stabilem Kunststoff-Stirnschutz und verstellbarem Kopfband. Polycarbonatscheibe 420 x 230 mm in klar.

		Ausführung	0000
4/340	4-630095	Gesichtsschutzschirm Honeywell PERFO NOVA	■
4/340	4-630096	Ersatzscheibe für PERFO NOVA	■
		ca. DIN-Schutzstufe	0



4-630095\_0000

### Schutzbrillen TACTILE

Moderne Schutzbrille mit perfektem Sitz durch Weich-Hart-Materialienmix. Leichte Brille aus Nylon und PVC.

		Ausführung	0000	0001	0002
4/341	4-630052	Schutzbrille TACTILE	■	■	■
		Ausführung	klar	indoor/outdoor	blau (spiegelgetönt)
		Norm	EN 170 2-1,2 N1F		EN 172 5-3,1 N1F



4-630052\_0000



4-630052\_0001



4-630052\_0002

## Sichtqualität bei automatischen Schweißerschutzmasken



Erfahren Sie hier, worauf es bei der Wahl einer automatischen Schweißerschutzmaske ankommt und welche Qualitätskriterien entscheidend sind.

### Die Basics

Die wichtigsten Aufgaben einer Schweißerschutzmaske:

- Gesicht und die Augen vor gefährlicher UV- und IR-Strahlung schützen
- Schweißenden eine optimale Sicht auf die Schweißnaht ermöglichen
- Arbeitsplatz sicherer und komfortabler machen
- Effizienz des Arbeitsplatzes steigern

### Funktionsprinzip und Einstellmöglichkeiten

Der automatische Filter (ADF = Automatic Darkening Filter) wirkt in seiner Hellstufe wie eine starke Sonnenbrille. Die Sicht ist leicht getönt, der UV- und IR-Schutz sind aber schon voll aktiv. Sie sind in der Hellstufe vor dem „Verblitzen“ geschützt. Durch das Zünden des Lichtbogens dunkelt der Filter in weniger als einer Millisekunde auf die gewählte Schutzstufe ab. Ist der Schweißvorgang beendet, schaltet der Filter wieder in die Hellstufe.

### Kriterien der Sichtqualität nach EN 379

Zur Beurteilung der Sichtqualität von automatischen Filtern nach EN 379 gibt es die folgenden vier Merkmale, die mit 1 (beste Einstufung) bis 3 (schlechteste Einstufung) bewertet werden. Die Klassifizierung wird beispielsweise bei der optrel vegaview 2,5 wie folgt dargestellt: 1/1/1/2.

1/1/1/2	<b>Optische Qualität</b> Hier wird die uneingeschränkte Sicht auf das Werkstück bewertet. Filter der Klasse 1 eignen sich für den Dauergebrauch, Filter der Klasse 3 für den gelegentlichen Einsatz bei groben Arbeiten.
1/1/1/2	<b>Lichtstreuung</b> Verringert die Sichtqualität, und eine verringerte Sichtqualität belastet die Augen des Schweißers, sie ermüden.
1/1/1/2	<b>Homogenität</b> Hier wird die Gleichmäßigkeit der Lichtdurchlässigkeit/Verdunkelung über das gesamte Sichtfeld bewertet.
1/1/1/2	<b>Winkelabhängigkeit</b> Normalerweise blickt der Schweißer gerade durch die Mitte des Filter. Blickt man schräg durch den Filter, z. B. in Zwangslagen, verringert sich die Sichtqualität, je näher man in den Randbereich kommt.

### Warum ist Sichtqualität so wichtig beim Schweißen?

Neben dem Tragekomfort ist die Sichtqualität das wichtigste Kriterium bei einer Schweißerschutzmaske. Bei einer Schweißnaht sind die Ansprüche an die mechanische Festigkeit, aber auch an die Optik sehr hoch. Und diese Ansprüche werden besser erfüllt, wenn der Schweißer jederzeit perfekte Sicht auf das Schweißbad hat. Gute Schweißschutzfilter gewähren diese perfekte Sicht und sorgen zusätzlich dafür, dass die Augen nicht frühzeitig ermüden. Somit kann die Arbeitsqualität länger aufrechterhalten werden.







3

## Automatische Schweißerschutzmaske optrel® weldCAP

### Schweißerschutzmaske optrel® weldCAP

Ideal für alle Lichtbogen-Schweißverfahren (nicht geeignet für Laserschweißen). Die optrel weldCAP ist WIG-tauglich ab ca. 40 A. Neben dem permanenten UV-/IR-Schutz bietet die Schweißerschutzmaske einen integrierten Schleifmodus (Grind).

Durch die neue Elektronik ist eine Einstellung der Lichtempfindlichkeit (Sensitivity) überflüssig. Das Hauptaugenmerk ist die Blendschutzkassette mit dem markanten Nasenausschnitt. Im Vergleich zu herkömmlichen Schweißerschutzmasken sitzt die Blendschutzkassette dadurch näher bei den Augen, mit dem Vorteil, dass sich das Sichtfeld des Schweißers um rund 170 % vergrößert.

Zusätzlich verschiebt sich dadurch der Schwerpunkt näher zum Kopf, wodurch das Produkt optimal ausbalanciert ist, und die Nackenbelastung des Schweißers deutlich reduziert wird.

Durch die flammhemmende Textilie wird das Gewicht nochmals reduziert.

Type	RC 3/9-12
4-834402 Schweißerschutzmaske optrel® weldCAP	■
Schutzstufe	9 - 12
Hellstufe	DIN 3
Aktives Sichtfeld in mm	47 x 115
Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,3
Aufhellzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,16
Ca. Lebensdauer der Batterie in Std.	1.000
Optische Klasse	1/1/2/2
Gewicht in g	400
Normen	CE ANSI AS/NZS



4-834402\_RC 3/9-12



4-834440

### Kopf- und Gesichtsschutz

Kopf- und Gesichtsschutz, passend für optrel® weldCAP.

4-834440 Kopf-/Gesichtsschutz optrel® weldCAP	■
---	---

### Außenschutzscheiben

Außenschutzscheibe, passend für optrel® weldCAP.

4-834441 Außenschutzscheibe optrel® weldCAP	■
---	---

### Innenschutzscheiben

Innenschutzscheibe, passend für optrel® weldCAP.

4-834442 Innenschutzscheibe optrel® weldCAP	■
---	---

### Nasenauflagen

Nasenauflage aus Gummi, passend für optrel® weldCAP. 2er Pack.

4-834443 Nasenauflage Gummi optrel® weldCAP	■
---	---

### Batterien

Lithium-Batterie CR2032 3V für die optrel® weldCAP.

4-834539 Batterie (2er Pack)	■
------------------------------	---



4-834441



4-834442



4-834443



4-834539

# Automatische Schweißerschutzmaske optrel® OSC

## Schweißerschutzmaske optrel® OSC

Schweißerschutzmaske optrel solarmatic comfort\* mit Solarzellenbetrieb. Der automatische Blendschutz ist von 9 bis 13 stufenlos einstellbar. Die Öffnungszeit ist per Schalter vorwählbar. Ideal für alle Lichtbogen-Schweißverfahren (nicht geeignet fürs Laserschweißen). Die Schweißerschutzmaske bietet permanenten UV-/IR-Schutz im gesamten Schutzstufenbereich.

Type	OSC				
09U 4-834401	Schweißerschutzmaske optrel® OSC	■			
	Schutzstufe	9 - 13			
	Hellstufe	DIN 4			
	Aktives Sichtfeld in mm	38 x 98			
	Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,4			
	Aufhellzeit in s	0,1 - 0,35 bzw. 0,35 - 0,6			
	Optische Klasse	1/1/1/3			
	Gewicht in g	490			
	Normen	CE DIN ANSI AS/NZS GOST-R			



4-834401\_OSC



4-834422

4-834423

## Hals-/Kopf- und Nackenschutz

Halschutz sowie Kopf- und Nackenschutz aus Nappaleder, die Befestigung erfolgt mittels Klettband. Passend für alle aktuellen optrel® Schweißerschutzmasken.

09U 4-834422	Halschutz optrel®	■
09U 4-834423	Kopf- und Nackenschutz optrel®	■

## Kopfband

Mehrfach verstellbares Kopfband, passend für alle aktuellen optrel® Schweißerschutzmasken.

09U 4-834431	Kopfband optrel®	■
--------------	------------------	---



4-834431

## Stirnschweißbänder

Stirnschweißband aus Baumwolle mit Klettverschluss. Passend für optrel® Schweißerschutzmasken.

**Ausführung B:** Für den vorderen Bereich (Stirn).

**Ausführung K:** Komfortband für den Hinterkopf.

**Ausführung U:** Günstige Alternative für den vorderen Bereich (Stirn).

Ausführung	B	K	U	
09U 4-834432	Stirnschweißband optrel®	■	■	-
4-734332	Stirnschweißband Universal	-	-	■
VE	2er Pack			



4-834432\_B

## Außenschutzscheiben

Gewölbte Außenschutzscheibe aus Kunststoff für Schweißerschutzmaske optrel® OSC (optrel solarmatic comfort\*). Auch passend für optrel twisty comfort\* und optrel Mira\*.

40320 4-834433	Außenschutzscheibe optrel®	■
	Abmessung in mm	110 x 86 x 1
	VE	1/10 Stück



4-834433

## Innenschutzscheiben

Innenschutzscheibe passend für optrel® Schweißerschutzmasken. Durch den Einsatz der Größen 1 bis 2 wird die Schutzstufe sowohl in der Dunkel- als auch in der Hellstufe um 1 bis 2 DIN erhöht.

ca. DIN-Schutzstufe	0	1,5	2	
40320 4-834435	Innenschutzscheibe optrel®	■	■	■
	Abmessung in mm	107 x 51 x 1		
	VE	1/5 Stück		



4-834435



# Automatische Schweißerschutzmaske optrel® p550 neo

## Schweißerschutzmaske optrel® p550 neo

Die optrel p550 ist eine der meistverkauften Schweißerschutzmasken von optrel. Mit ihrer neuen Blendschutz-Kassettentechnologie wird sie als p550 neo jetzt noch viel besser.

Die optrel p550 neo kombiniert die Vorzüge der bewährten p550 Helmschale mit der neuesten Blendschutz-Technologie von optrel. Erleben Sie die farbechte Sicht jetzt schon im mittleren Preissegment. Dank neuem Energiekonzept jetzt mit ca. 3.000 Stunden Einsatzbereitschaft. Und das bei einer Reaktionszeit beim Einschalten des Lichtbogens von nur 0,1 ms. Perfekter Schutz und Komfort für Ihre Augen! Nicht geeignet fürs Laserschweißen!

**Farbechte Sicht:** Ein speziell entwickelter UV-/IR-Filter ermöglicht die für optrel typische realistische Farbwahrnehmung und bringt Farben in die Welt des Schweißers.

**Neues Energiekonzept:** Durch die deutlich energieeffizientere Elektronik mit „Super-Sleep-Mode“ ist die p550 neo ca. 3.000 Stunden ohne Batteriewechsel einsatzbereit.



4-834400\_000

Type		000	011
optrel 4-834400	Schweißerschutzmaske optrel® p550 neo	■	□
	Farbe/Design	Schwarz	Schwarz/Grün
	Schutzstufe	9 - 13	
	Hellstufe	DIN 4	
	Aktives Sichtfeld in mm	50 x 100	
	Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,1	
	Aufhellzeit in s (bei Raumtemperatur)	0,05 - 1,0	
	Optische Klasse	1/1/1/2	
	Gewicht in g	495	
	Normen	CE ANSI EAC	AS/NZS



4-834453

## Kopfband Iso Fit® headgear optrel®

Mehrfach verstellbares Kopfband, passend für alle optrel® Helmen (außer b-Serie und weldcap-Serie)

optrel 4-834459	Iso Fit® headgear / Kopfband für optrel®	■
--------------------	--	---



4-834432\_B

## Stirnschweißbänder

Stirnschweißband mit Klettverschluss. Passend für optrel® Schweißerschutzmasken.

**Ausführung B:** Für den vorderen Bereich (Stirn). Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.

**Ausführung K:** Komfortband für den Hinterkopf. Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.

**Ausführung ISO:** Ersatzpolster Tricot Pad passend für Iso Fit headgear.

Ausführung		B	K	ISO
optrel 4-834432	Stirnschweißband optrel®	■	■	■
	VE	2er Pack		5er Pack



4-834432\_ISO

## Außenschutzscheiben

Außenschutzscheibe für die optrel® p500-Serie.

optrel 4-430004	Außenschutzscheibe optrel® p550 (5er Pack)	■
--------------------	--	---



4-430004

## Innenschutzscheiben

Innenschutzscheibe passend für viele optrel® Schweißerschutzmasken. Abmessung 107 x 55 x 1 mm.

Ausführung		I
optrel 4-834438	Innenschutzscheibe optrel® (5er Pack)	■



4-834438\_I

# Automatische Schweißerschutzmaske optrel® liteflip autopilot

## Schweißerschutzmaske optrel® liteflip autopilot

Vollautomatische Schweißerschutzmaske (manuelle Einstellung der Schutzstufen nicht mehr notwendig) mit Flip-Funktion zur Klarsicht. Farbgetreue Wiedergabe, automatisch abdunkelnde Blendschutzkassette im Schutzstufenbereich 4/5-14 mit Autopilot (automatische Schutzstufenanpassung), +/- 2 individuelle Schutzstufenkorrektur, Empfindlichkeitseinstellung und Öffnungsverzögerung ohne/mit Dämmerungsfunktion. Dunkelt wie bisher automatisch ab, sobald der Schweißbogen zündet. Es ist jedoch keine manuelle Einstellung der Schutzstufe nötig. Der optrel liteflip autopilot passt sich automatisch den sich ändernden Lichtverhältnissen an.

Type		0000			
optrel 4-834403	Schweißerschutzmaske optrel® liteflip autopilot	■			
	Ausführung	Standard			
	Schutzstufe	5 - 14			
	Hellstufe	DIN 4			
	Sichtfeld in mm (offen)	82 x 102			
	Sichtfeld in mm (geschlossen)	50 x 100			
	Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,4			
	Aufhellzeit in s (bei Raumtemperatur)	0,3 oder 1,5			
	Optische Klasse	1/1/1/2			
	Gewicht in g	530			
	Normen	CE	ANSI	EAC	AS/NZS



4-834403\_0000



Seitenansicht

## Kopfband Iso Fit® headgear optrel®

Mehrfach verstellbares Kopfband, passend für alle optrel® Helmen (außer b-Serie und weldcap-Serie)

optrel 4-834459	Iso Fit® headgear / Kopfband für optrel®	■
-----------------	--	---



4-834453

## Stirnschweißbänder

Stirnschweißband mit Klettverschluss. Passend für optrel® Schweißerschutzmasken.

**Ausführung B:** Für den vorderen Bereich (Stirn). Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.

**Ausführung K:** Komfortband für den Hinterkopf. Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.

**Ausführung ISO:** Ersatzpolster Tricot Pad passend für Iso Fit headgear.

Ausführung		B	K	ISO
optrel 4-834432	Stirnschweißband optrel®	■	■	■
	VE	2er Pack		5er Pack



4-834432\_B



4-834432\_ISO

## Außenschutzscheiben / Sicherheitscheiben

Außenschutzscheibe bzw. Sicherheitscheibe aus Kunststoff für Schweißerschutzmaske optrel® liteflip autopilot.

Ausführung		V	S
optrel 4-834438	Außenschutzscheibe optrel® (5er Pack)	■	■
	Abmessung in mm	89 x 109 x 1	97 x 108 x 1
	Type	Außenschutzscheibe	Sicherheitscheibe



4-834438\_V

## Innenschutzscheiben

Innenschutzscheibe passend für viele optrel® Schweißerschutzmasken.

Ausführung		I
optrel 4-834438	Innenschutzscheibe optrel® (5er Pack)	■
	Abmessung in mm	107 x 55 x 1



4-834438\_I

# Automatische Schweißerschutzmaske optrel® vegaview 2.5

## Schweißerschutzmaske optrel® vegaview 2.5

Die Schweißerschutzmaske vegaview 2.5 von optrel eröffnet Ihnen ein neues Seherlebnis im Hellzustand. Die vielfach hellere Sicht auf die Arbeitsumgebung erhöht sowohl die Sicherheit als auch die Effizienz am Arbeitsplatz. Dank neuester Optik-Technologie genießen Sie in den Schutz-Stufen 8-12 eine detailgetreue und farbechte Sicht auf den Schweißprozess. Extra helle Sicht im Hellzustand mit Farbechtfilter für farbgetreue Sicht, automatisch abdunkelnder Blendschutzkassette, Schutzstufen 8-12 (stufenlos einstellbar), Schleifmodus bei Hellstufe 2,5, Öffnungsverzögerung von 0,15 s - 1,0 s (stufenlos einstellbar) LED Hinweis bei leeren Batterien und aktiviertem Schleifmodus.

Type		2.5	0800
optrel 4-834401	Schweißerschutzmaske optrel® vegaview 2.5	■	-
optrel 4-834411	Schweißerschutzmaske optrel® vegaview 2.5	-	□
Ausführung		Standard	Für Frischluftsystem e3000X
Schutzstufe		8 - 12	
Hellstufe		DIN 2.5	
Aktives Sichtfeld in mm		50 x 100	
Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)		0,1	
Aufhellzeit in s (bei Raumtemperatur)		0,15 - 1,0	
Optische Klasse		1/1/1/2	
Gewicht in g		489	k.A
Normen		CE ANSI EAC	AS/NZS



4-834401\_2.5



## Kopfband Iso Fit® headgear optrel®

Mehrfach verstellbares Kopfband, passend für alle optrel® Helmen (außer b-Serie und weldcap-Serie)

optrel 4-834459	Iso Fit® headgear / Kopfband für optrel®	■
-----------------	--	---



4-834453

## Stirnschweißbänder

Stirnschweißband mit Klettverschluss. Passend für optrel® Schweißerschutzmasken.  
**Ausführung B:** Für den vorderen Bereich (Stirn). Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.  
**Ausführung K:** Komfortband für den Hinterkopf. Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.  
**Ausführung ISO:** Ersatzpolster Tricot Pad passend für Iso Fit headgear.

Ausführung		B	K	ISO
optrel 4-834432	Stirnschweißband optrel®	■	■	■
VE		2er Pack		5er Pack



4-834432\_B



4-834432\_ISO

## Außenschutzscheiben

Gewölbte Außenschutzscheiben für Schweißerschutzmasken der optrel® e-Serie.

optrel 4-834434	Außenschutzscheibe optrel® e-Serie	■
Abmessung in mm		100 x 240
VE		5 Stück



4-834434

## Innenschutzscheiben

Innenschutzscheibe passend für viele optrel® Schweißerschutzmasken. Abmessung 107 x 55 x 1 mm.

Ausführung		I
optrel 4-834438	Innenschutzscheibe optrel® (5er Pack)	■



4-834438\_I

# Automatische Schweißerschutzmaske optrel® panoramaxx

## Schweißerschutzmaske optrel® panoramaxx

Mit der Schweißerschutzmaske panoramaxx bietet optrel eine nie dagewesene Welt des Sehens während des Schweißens. Ein Nasenausschnitt in der Blendschutzkassette bringt die Kassette näher an das Auge und erweitert damit das Sichtfeld des Schweißers auf das bis zu 6-fache einer Standard-Blendschutzkassette (je nach Kopfbandeinstellung). Mit IsoFit® headgear / Kopfband.

Zusammen mit der Hellstufe im inaktiven Zustand, dem für optrel typischen farbechten Sehen sowie einem Autopilot, der vollautomatisch die jeweils richtige Schutzstufe erkennt und einstellt, steht der optrel panoramaxx für ein Maximum an Sehkomfort, wie es ihn bei Schweißerschutzsystemen kein zweites Mal gibt. Die vielfach hellere Sicht auf die Arbeitsumgebung im Hellzustand erhöht sowohl die Sicherheit, als auch die Effizienz am Arbeitsplatz. Ein speziell entwickelter UV-/IRFilter ermöglicht die für optrel typische realistische Farbwahrnehmung und bringt Farben in die Welt des Schweißers. Dank wiederaufladbarem Akku erübrigt sich das lästige Wechseln der Batterien.

Type		25	4	CLT
optrel 4-834404	Schweißerschutzmaske optrel® panoramaxx	■	■	■
	Ausführung	2.5	Quattro	CLT
	Schutzstufe	5 - 12 bis zu 280 A	4 - 13 bis zu 350 A	4 - 12 bis zu 280 A
	Hellstufe	DIN 2.5	DIN 3.0	DIN 2.0
	Aktives Sichtfeld in mm	50 x 100 (Je nach Kopfbandeinstellung 2,3- bis 6,3-faches Sichtfeld)		
	Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,09		
	Aufhellzeit in s (bei Raumtemperatur)	0,1 - 2,0		
	Optische Klasse	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/2
	Gewicht in g	575		600
	Normen	CE	ANSI	EAC AS/NZS



4-834404\_0000



4-834453



4-834432\_B



4-834432\_ISO

## Kopfband Iso Fit® headgear optrel®

Mehrfach verstellbares Kopfband, passend für alle optrel® Helmen (außer b-Serie und weldcap-Serie)

optrel 4-834459	Iso Fit® headgear / Kopfband für optrel®	■
-----------------	--	---

## Stirnschweißbänder

Stirnschweißband mit Klettverschluss. Passend für optrel® Schweißerschutzmasken.

**Ausführung B:** Für den vorderen Bereich (Stirn). Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.

**Ausführung K:** Komfortband für den Hinterkopf. Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.

**Ausführung ISO:** Ersatzpolster Tricot Pad passend für Iso Fit headgear.

Ausführung		B	K	ISO
optrel 4-834432	Stirnschweißband optrel®	■	■	■
	VE	2er Pack		5er Pack

## Außenschutzscheiben

Außenschutzscheibe aus Kunststoff für Schweißerschutzmaske optrel® panoramaxx.

optrel 4-834450	Außenschutzscheibe optrel® (5er Pack)	■
-----------------	---------------------------------------	---



4-834450

## Innenschutzscheiben

Innenschutzscheibe passend für Schweißerschutzmaske optrel® panoramaxx und helix.

optrel 4-834451	Innenschutzscheibe optrel® (5er Pack)	■
-----------------	---------------------------------------	---



4-834451





## Automatische Schweißerschutzmaske optrel® crystal 2.0

### Schweißerschutzmaske optrel® crystal 2.0

Mit einer Lichttransmission von 31 % im Hellzustand (Schutzstufe 2!) hat der Schweißer zum ersten Mal eine praktisch ungetrübte und klare Sicht auf seine Arbeitsumgebung. Diese in Kombination mit dem nahezu perfekten Farbspektrum der Crystal-Lens-Technology lässt Schweißer zum ersten Mal sehen, was sich im Schweißbad wirklich abspielt. Und das in einer Deutlichkeit, die dem Einblick in eine neue Dimension gleichkommt und von den Schweißern deshalb als Erleuchtung beschrieben wird. Wie so oft zeigt sich der Unterschied erst beim genauen Hinschauen. Bei der Schweißerschutzmaske crystal 2.0 allerdings werden Sie den Unterschied sofort beim ersten Aufsetzen wahrnehmen. Die Farbwahrnehmung im Hellzustand kommt dem Blick durch das klare Fensterglas schon sehr nahe, und im Dunkelzustand erhalten Sie eine detailgetreue und kontrastreiche Sicht auf das Schweißbad in einer nie dagewesenen Deutlichkeit.

Type		0900	1900
neu 4-834406	Schweißerschutzmaske optrel® crystal 2.0	■	□
	Ausführung	Standard	Für Frischluftsystem e3000X
	Schutzstufe	4 - 12	
	Hellstufe	DIN 2	
	Aktives Sichtfeld in mm	50 x 100	
	Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,1	
	Aufhellzeit in s (bei Raumtemperatur)	0,1 - 2,0	
	Optische Klasse	1/1/1/2	
	Gewicht in g	460	k.A.



4-834406\_0900



### Kopfband Iso Fit® headgear optrel®

Mehrfach verstellbares Kopfband, passend für alle optrel® Helmen (außer b-Serie und weldcap-Serie)

neu 4-834459	Iso Fit® headgear / Kopfband für optrel®	■
--------------	--	---



4-834453

### Stirnschweißbänder

Stirnschweißband mit Klettverschluss. Passend für optrel® Schweißerschutzmasken.

**Ausführung B:** Für den vorderen Bereich (Stirn). Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.

**Ausführung K:** Komfortband für den Hinterkopf. Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.

**Ausführung ISO:** Ersatzpolster Tricot Pad passend für Iso Fit headgear.

Ausführung		B	K	ISO
neu 4-834432	Stirnschweißband optrel®	■	■	■
	VE	2er Pack		5er Pack



4-834432\_B



4-834432\_ISO

### Außenschutzscheiben

Gewölbte Außenschutzscheiben für Schweißerschutzmasken der optrel® e-Serie.

neu 4-834434	Außenschutzscheibe optrel® e-Serie	■
	Abmessung in mm	100 x 240
	VE	5 Stück



4-834434

### Innenschutzscheiben

Innenschutzscheibe passend für viele optrel® Schweißerschutzmasken. Abmessung 107 x 55 x 1 mm.

Ausführung		I
neu 4-834438	Innenschutzscheibe optrel® (5er Pack)	■



4-834438\_I

## Automatische Schweißerschutzmaske optrel® e684

### Schweißerschutzmaske optrel® e684

Die Schweißerschutzmaske optrel e684 mit farbechter Sicht ist der perfekte Schweißerschutz, wenn es um das Fügen von Aluminium, Chrom-Nickel-Legierungen, Sondermetallen und Stahl geht. Dank des durchgängig stufenlosen Schutzstufenbereichs von 5 - 13 eignet sich die optrel e684 für alle Arten von Lichtbogen Schweiß- und Schneidverfahren. Mit spezieller wärmeabweisender Lackierung. Die adaptive Schutzstufenregulierung (Autopilot) stellt automatisch die geeignete Schutzstufe über den Bereich 5 - 13 (mit manueller Feineinstellung von  $\pm 2$  Schutzstufen) ein. Die optrel e684 ist optimal geeignet in den Anwendungsbereichen Fahrzeug- und Schienenfahrzeugbau, Chemie-, Behälter-, Maschinen- und Anlagenbau sowie beim Rohrleitungs- und Schiffsbau.

Type		e684	0600
optrel 4-834401	Schweißerschutzmaske optrel® e684	■	-
optrel 4-834414	Schweißerschutzmaske optrel® e684	-	□
Ausführung		Standard	Für Frischluftsystem e3000X
Schutzstufe		5 - 13	
Hellstufe		DIN 4	
Aktives Sichtfeld in mm		50 x 100	
Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)		0,17	
Aufhellzeit in s (bei Raumtemperatur)		0,1 - 2,0	
Optische Klasse		1/1/1/1	
Gewicht in g		500	k.A.



4-834401\_e684

### Kopfband Iso Fit® headgear optrel®

Mehrfach verstellbares Kopfband, passend für alle optrel® Helmen (außer b-Serie und weldcap-Serie)

optrel 4-834459	Iso Fit® headgear / Kopfband für optrel®	■
-----------------	--	---



4-834453

### Stirnschweißbänder

Stirnschweißband mit Klettverschluss. Passend für optrel® Schweißerschutzmasken.  
**Ausführung B:** Für den vorderen Bereich (Stirn). Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.  
**Ausführung K:** Komfortband für den Hinterkopf. Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.  
**Ausführung ISO:** Ersatzpolster Tricot Pad passend für Iso Fit headgear.

Ausführung		B	K	ISO
optrel 4-834432	Stirnschweißband optrel®	■	■	■
VE		2er Pack		5er Pack



4-834432\_B



4-834432\_ISO

### Außenschutzscheiben

Gewölbte Außenschutzscheiben für Schweißerschutzmasken der optrel® e-Serie.

optrel 4-834434	Außenschutzscheibe optrel® e-Serie	■
Abmessung in mm		100 x 240
VE		5 Stück



4-834434

### Innenschutzscheiben

Innenschutzscheibe passend für viele optrel® Schweißerschutzmasken. Abmessung 107 x 55 x 1 mm.

Ausführung		I
optrel 4-834438	Innenschutzscheibe optrel® (5er Pack)	■



4-834438\_I

## Automatische Schweißerschutzmaske optrel® Helix

### Schweißerschutzmaske optrel® Helix

Der vollintegrierte **Slide-up Schweißhelm** mit innenliegendem Blendschutz und super-kompakten Abmessungen bei minimalem Gewicht. Die Blendschutzkassette lässt sich mit einem Regler an der Maske komfortabel hoch und runter schieben. Ausgestattet mit adaptiver ShadeTronic® Technologie, einem Panorama-Sichtfeld, IsoFit® Headgear und dem neuen optionalen optrel hardHat Industrieschutzhelm.

Der patentierte Nasenausschnitt bringt die Blendschutzscheibe näher an Ihre Augen. Die Folgen: ein viel grösseres Sichtfeld und eine klare Trennung zwischen Mund- und Augenbereich, was zusätzlich auch das Anlaufen der Schutzscheibe verhindert.

Das bedeutet: alle Arbeiten in unwirklichsten Arbeitsumgebungen

- ohne Helmwechsel beim Schweißen und auch beim Schleifen/Schneiden
- mit grösstmöglichem Sichtfeld
- mit geringster Belastung der Nackenmuskulatur
- mit maximalem Komfort

Type	25	4	CLT
optrel 4-834407 Schweißerschutzmaske optrel® Helix	■	■	■
Ausführung	2.5	Quattro	CLT
Schutzstufe	5 - 12 bis zu 280 A	4 - 13 bis zu 500 A	4 - 12 bis zu 280 A
Hellstufe	DIN 2.5	DIN 3.0	DIN 2.0
Aktives Sichtfeld in mm	Je nach Kopfbandeinstellung 2,3 bis 6,3 faches Sichtfeld einer 100 x 50 mm Industriestandard-Blendschutzkassette		
Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,09		
Aufhellzeit in s (bei Raumtemperatur)	0,1 - 2,0		
Optische Klasse	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/2
Gewicht in g	620		640
Normen	CE, UKCA, ANSI, EAC, AS/NZS, erfüllt CSA Z94.3 Erfüllt die pr ISO 16321 Normen „WIG+“		



4-834407\_4



4-834453

### Kopfband Iso Fit® headgear optrel®

Mehrfach verstellbares Kopfband, passend für alle optrel® Helmen (außer b-Serie und weldcap-Serie)

optrel 4-834459 Iso Fit® headgear / Kopfband für optrel®	■
--	---



4-834432\_B

### Stirnschweißbänder

Stirnschweißband mit Klettverschluss. Passend für optrel® Schweißerschutzmasken.

**Ausführung B:** Für den vorderen Bereich (Stirn). Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.

**Ausführung K:** Komfortband für den Hinterkopf. Aus Baumwolle. Für "altes" Kopfband.

**Ausführung ISO:** Ersatzpolster Tricot Pad passend für Iso Fit headgear.

Ausführung	B	K	ISO
optrel 4-834432 Stirnschweißband optrel®	■	■	■
VE	2er Pack		5er Pack



4-834432\_ISO

### Außenschutzscheiben

Außenschutzscheibe aus Kunststoff für Schweißerschutzmaske optrel® helix.

optrel 4-834458 Außenschutzscheibe optrel® (5er Pack)	■
---	---



4-834450

### Innenschutzscheiben

Innenschutzscheibe passend für Schweißerschutzmaske optrel® panoramaxx und helix.

optrel 4-834451 Innenschutzscheibe optrel® (5er Pack)	■
---	---



4-834451

# Gesichts- und Atemschutz optrel® clearmaxx

## Gesichts- und Atemschutz optrel® clearmaxx

Uneingeschränkte und klare Sicht auf den Arbeitsplatz, gefilterte und klare Luft mit individuell einstellbarer Luftzufuhr machen clearmaxx zum einzigartigen Gesichts- und Atemschutzsystem.

### Individuell regulierbare Luftverteilung

Per Drehschalter können stufenlos bis zu 20 % der Luft des Frischluftsystems zur zusätzlichen Kühlung in den Stirnbereich geleitet werden. Ein direkter Luftzug über die Augen und das damit verbundene Austrocknen der Augen wird vermieden.

### Multifunktionssystem

Die Kombination des optrel Gebläse -Atemschutzsystems e3000X mit dem mountain-breeze-Geruchsfilter macht clearmaxx zum idealen Begleiter bei zahlreichen Arbeitsgängen. Die leicht austauschbare DIN5-Schutzscheibe erweitert das System zum perfekten Schutz für effizientes Plasmaschneiden.

### Tragekomfort

Dank eines Eigengewichts von nur 330 g (Frischluftvariante 495 g) und der ergonomischen Passform setzt clearmaxx neue Maßstäbe in Sachen Tragekomfort.



4-834416\_1100

		Type	1100	4900
noU 4-834416	Gesichts- und Atemschutz optrel® clearmaxx		■	□
	Ausführung		Standard	Für Frischluftsystem e3000
	Schutzstufe		1	
	Gewicht in g		330	495

## Kopfbänder optrel® clearmaxx

Mehrfach verstellbares Kopfband, passend für optrel® clearmaxx und panoramaxx.

noU 4-834453	Kopfband optrel®	■
--------------	------------------	---



4-834453

## Stirnschweißbänder

Stirnschweißband aus Baumwolle mit Klettverschluss. Passend für optrel® Schweißerschutzmasken.

**Ausführung B:** Für den vorderen Bereich (Stirn).

**Ausführung K:** Komfortband für den Hinterkopf.

**Ausführung U:** Günstige Alternative für den vorderen Bereich (Stirn).

		Ausführung	B	K	U
noU 4-834432	Stirnschweißband optrel®		■	■	-
4-734432	Stirnschweißband Universal		-	-	■
		VE	2er Pack		



4-834432\_B

## Klarsichtscheiben

Klarsichtscheibe aus Polycarbonat. Passend für optrel® clearmaxx.

		Ausführung	0000
noU 4-834460	Klarsichtscheibe optrel® clearmaxx (10er Pack)		■



4-834460\_0000

## Abreibfolien

Abreibfolie zum Schutz der Klarsichtscheibe (4-834460\_0000). Passend für optrel® clearmaxx.

		Ausführung	0000
noU 4-834461	Abreibfolie optrel® clearmaxx (10er Pack)		■



4-834461\_0000



## Gesichts- und Atemschutz optrel® swiss air

### optrel® swiss air Atemschutzsystem

Das optrel swiss air Atemschutzsystem bringt saubere Atemluft in Ihre Umgebung und lässt Sie so frei atmen wie Sie das sonst nur draussen in der Natur geniessen können.

An vielen Arbeitsplätzen und öffentlichen Räumen entstehen Schadstoffemissionen wie Rauch, Russpartikel, Feinstäube oder Viren, die durch Nase, Rachen und Luftröhre in die Lunge gelangen und so Asthma, chronischen Husten, Bronchitis oder andere Erkrankungen der Atemwege einschliesslich Lungenkrebs hervorrufen können. Mit dem optrel swiss air Atemschutzsystem geniessen Sie frische Luft, völlig unabhängig von Ihrer Tätigkeit und Ihrer sonstigen Schutzausrüstung. Es macht Sie unabhängig und frei.

Kernelement des optrel swiss air Gebläse-Atemschutzsystems ist eine belüftete Halbmaske, die den Mund- und Nasenbereich komplett abdeckt und mit gereinigter Luft versorgt. Im Mund und Nasenbereich entsteht ein Atemraum, der dank Überdruck den Anwender in der Atmung unterstützt und den ermüdenden Atemwiderstand eliminiert. Die aus Hightech-Gewebe gefertigte Halbmaske ist so konzipiert, dass sie sich dank eines frei einstellbaren Kopfbands individuell hervorragend anpassen lässt. Durch dieses Konzept erübrigen sich aufwändige Fit-Tests, welche bei herkömmlichen Halbmasken üblich sind. Die saubere Luft kommt über einen Y-Schlauch von einem miniaturisierten Gebläsesystem, welches bequem von einer Trageeinheit auf dem Rücken getragen wird. Auf diese Weise befindet sich der Anwender permanent in einem „Überdruck-Luftsystem“, welches seine Atemwege permanent gegen verunreinigte Luft schützt.

#### Sicherheit

- Garantierter TH3-Schutz. 99,8 % aller schädlichen Partikel, Aerosole, Dämpfe, Rauch oder auch Viren werden zuverlässig aus der Atemluft herausgefiltert.
- Einfacher und sicherer Einsatz da kein Fit-Test notwendig ist

#### Gesundheit

- Permanenter Schutz der Atemwege und der Lunge gegen Schadstoffe in der Luft.
- Atemwege werden vor irreparablen Schädigungen geschützt

#### Ergonomie

- Grösstmögliche Bewegungsfreiheit.
- Vermeidung von Schmerzen im Nackenbereich und Rücken da das Gerät nur 550 g wiegt.
- Freie Wahl vom geeigneten Kopf- und Augenschutz.

#### Leistungsfähigkeit

- Erhöhung der Leistungsfähigkeit dank sauberer Luft.
- Höhere Produktivität durch Wegfall von Zwangspausen.
- Überdrucksystem für die aktive Atemunterstützung.
- Optimale Sprachverständlichkeit bei angelegter Maske.

#### Kostenersparnis

- Einsatz in allen Produktionsbereichen.
- Senkung laufender Kosten durch Einsparung von Einwegmasken.
- Wiederverwendbares Halbmaskensystem.

#### Control Panel

- komfortable Möglichkeit den Luftvolumenstrom direkt am Brustgurt (vorne) zu verstellen.
- Einsicht der Filtersättigung (zusätzlich zum Warnton bei vollem Filter) direkt auf dem Control Panel.

#### ohne Control Panel

- Luftvolumenstrom über den Ein-/Aus-Schalter auf dem Rücken veränderbar.
- Akustische Ausgabe bei vollem Filter. Keine Einsicht der Filtersättigung möglich.

#### Lieferumfang:

Komfort-Halbmaske, Gebläseeinheit, Schlauchverbindungen, Kopf- und Nackenband, Schulter-Trageeinheit und Ladegerät. Inkl. optrel Rucksack.

Type		0000	0001
4-834417	optrel® swiss air Atemschutzsystem	■	□
	Ausführung	mit Control Panel	ohne Control Panel
	Schutzklasse	TH3 (EN12941)	
	Geräusch	max. 70db (A)	
	Durchflussmengen	Stufe 1: min. 100 l/Min. Stufe 2: min. 115 l/Min. Stufe 3: min. 130 l/Min. Stufen werden direkt am Gebläse eingestellt und können ggf. über das Control Panel vorne stufenlos justiert werden	
	Zertifizierungen	CE 1024 EN 12941 Europa: TH3; Australien: P3; AS/NZS 1716; EAC TP TC 019/2011	
	Abmessungen L x B x H in mm	250 x 170 x 50	
	Gewicht	Gebläseeinheit 550 g / Gesamtsystem 1.200 g	



4-834417\_0000



Control-Panel

### Ersatzakku optrel® swiss air

Wiederaufladbarer Power-Akku schwarz, passend für optrel® swiss air. Aufladung über USB Type-C.

optrel	4-430091	Power-Akku für optrel® swiss air	■



4-430091

### Mund-Nasenmaske optrel® swiss air

Mehrfach verstellbares Kopfband, passend für optrel® clearmaxx und panoramaxx.

optrel	4-430096	Mund-Nasenmaske für optrel® swiss air	■

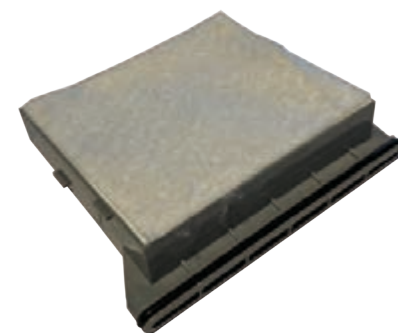


4-430096

### Geruchsfilter optrel® swiss air

Geruchsfilter (mountain breeze), passend für optrel® swiss air.

optrel	4-430097	Größe	080
		Geruchsfilter für optrel® swiss air	□
		Inhalt	20 Stück



4-430097\_400

### Partikelfilter / Hauptfilter optrel® swiss air

Hauptfilter bzw. TH3 Partikelfilter inkl. Vorfilter, passend für optrel® swiss air.

optrel	4-430097	Ausführung	400
		TH3 Partikelfilter für optrel® swiss air	■
		Inhalt	1 Stück

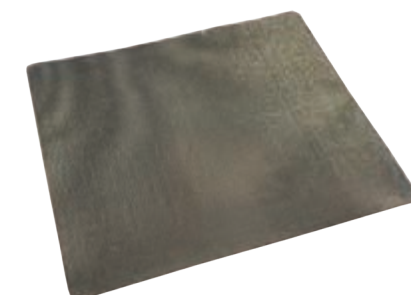


4-430097\_410

### Vorfilter optrel® swiss air

Vorfilter, passend für optrel® swiss air.

optrel	4-430097	Ausführung	410
		Vorfilter für optrel® swiss air	■
		Inhalt	50 Stück



4-430097\_420

### Funkenschutzgitter optrel® swiss air

Funkenschutzgitter, passend für optrel® swiss air.

optrel	4-430097	Ausführung	420
		Funkenschutzgitter für optrel® swiss air	■
		Inhalt	2 Stück

## optrel® Atemschutzsystem e3000X

### optrel® Atemschutzsystem e3000X

Mit dem e3000X Atemschutzsystem (Nachfolger des e3000) ergänzen Sie Ihren optrel Frischlufthelm um ein Schutzsystem für Ihre Atemwege, das in punkto Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz und Komfort keine Kompromisse macht.

Generell ist in allen Arbeitsräumen eine sehr gute Be- und Entlüftung notwendig. Raumluftechnische Lösungen sind elementar, jedoch nicht immer ausreichend. Eine zusätzliche punktuelle Absaugung unmittelbar am Arbeitsplatz ist schwer realisierbar und birgt zudem die Gefahr, das wertvolle Schutzgas gleichzeitig mit abzusaugen.

Um dennoch jeden Arbeitenden umfassend vor Schadstoffpartikeln schützen zu können, ist in diesen Fällen die persönliche Atemschutzausrüstung unabdingbar.

Mit dem Atemschutzsystem e3000X garantiert optrel:

- Schutz höchster Klasse (TH3) vor alveolengängigen Partikeln (Rauch, Aerosol und Staub).
- Die Atemluft wird bis zu 500 Mal sauberer.
- Gleichmäßige Luftverteilung im Frischlufthelm.
- Automatische Luftflusskontrolle.
- Zusätzlichen Kühlungseffekt für einen kühlen Kopf.

Einstellbare Luftfluss-Stufen:

Stufe 1: min. 170 l/min

Stufe 2: min. 210 l/min

Stufe 3: min. 240 l/min

### Lieferumfang

Gebläseeinheit mit Schlauch, 18h Power Akku, TH3P R SL Filter, Gurt, Ladegerät, Parking Buddy, Tasche, Bedienungsanleitung, ohne Schweißerschutzmaske.

	Type	0218
no 4-834412	Atemschutzsystem optrel® e3000X	■
	Farbe	Grün
	Akkutype	18h Power Akku
	Geräuschpegel	max. 70 dbA
	Schutzfaktor	TH3 (EN 12941)
	Gewicht in g	1.560



4-834412\_0218



### Schultergürtel

Der optrel Schultergürtel ist für eine gleichmäßige Gewichtsverteilung der Traglast des optrel e3000/ e3000X auf den Oberkörper entwickelt. Das Ergebnis ist rückschonendes Arbeiten. Durch eine integrierte Halterung ist eine kontrollierte Luftschlauchführung gewährleistet. Aus nicht brennbarem Material, waschbar.

	Ausführung	040
no 4-834488	Schultergürtel für optrel® e3000/e3000X	□



4-834488\_040

### Gesichtsdichtungen

Für optrel Schweißerschutzmasken mit optrel® e3000/e3000X Atemschutzsystem.

	Ausführung	000	100
no 4-834481	Gesichtsdichtung für optrel® e3000/e3000X	□	□
	Passend für	Für optrel e600	Für optrel liteflip/b630/p330



4-834481\_000

### Luftschläuche

Spiralschlauch, mit Überzugschlauch und Anschlussstutzen zum Verbinden des optrel® e3000/e3000X Atemschutzsystems mit der Schweißerschutzmaske. Ältere Luftschläuche der e2100 Serie können mit dem e600 Adapter weiter verwendet werden.

	Ausführung	020	021	030
no 4-834484	Luftschlauch für optrel® e3000/e3000X	□	-	-
no 4-834485	Überzugschlauch für optrel® e3000/e3000X	-	□	-
no 4-834486	e600 Adapter für optrel® e3000/e3000X	-	-	□



4-834484\_020



## Zubehör und Verschleißteile für optrel® e3000/e3000X Atemschutzsystem

### Akku

Akku (18 h) mit Überladungsschutz für optrel® e3000/e3000X-Atemschutzsystem.

		Type	018
neu	4-834482	Li-Ion-Akku für optrel® e3000/e3000X	■



4-834482\_018

### Akku-Ladegerät

Ladegerät für optrel® e3000/e3000X Standard- und Longlife-Akkus.

		Type	010
neu	4-834483	Li-Ion-Ladegerät für optrel® e3000/e3000X	■



4-834483\_010

### Funkenschutzgitter

Funkensperre als Schutz vor einem Filterbrand. Nur bei Verformung oder schlechtem Sitz wechseln.

		Type	102
neu	4-834480	Funkenschutzgitter für optrel® e3000X	■



4-834480\_102

### Vorfilter

Vorfilter zum Ausfiltern grober Partikel. Regelmäßiges Wechseln (einmal pro Woche) verlängert die Lebensdauer des TH3P Hauptfilters (4-834480\_100). Passend für optrel® e3000/e3000X.

		Type	101
neu	4-834480	Vorfilter (50er Pack) für optrel® e3000/e3000X	■

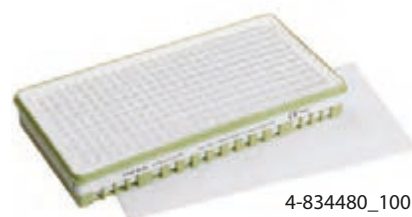


4-834480\_101

### TH3P Hauptfilter/Partikelfilter

Der TH3P ist der Hauptfilter. Ein notwendiger Wechsel wird vom Filterindikator angezeigt. Ein typisches Wechselintervall ist ca. einmal pro Monat. Passend für optrel® e3000/e3000X.

		Type	100
neu	4-834480	TH3P Hauptfilter für optrel® e3000/e3000X	■



4-834480\_100

### Geruchsfilter

Der Geruchsfilter e3000/e3000X ist ein Zubehörprodukt, bzw. Verbrauchsmaterial, für das optrel® e3000/e3000X Atemschutzsystem.

		Type	103	104
neu	4-834480	Geruchsfilter für optrel® e3000/e3000X	■	■
		Ausführung	Komplett mit Rahmen	Ersatzgeruchsfilter



4-834480\_103

### Dichtungsset

Dichtungsset für das optrel® e3000/e3000X Atemschutzsystem.

		Type	023
neu	4-834487	Dichtungsset für optrel® e3000/e3000X	■



4-834487\_023

3

## Automatische Schweißerschutzmaske Speedglas™ 100

### Schweißerschutzmasken Speedglas™ 100

Die anwenderfreundliche Schweißerschutzmaske Speedglas™ 100 ist die ideale Einsteigermaske mit automatischer Verdunkelung für Gelegenheitschweißer. Der Filter des Typs 100-V hat fünf einstellbare Schutzstufen. Die Energieversorgung erfolgt durch zwei Lithium-Batterien. Die Größe 100-V ist nur bedingt (über 20 A) für das WIG-Schweißen geeignet.

Type		100-V
40326	4-834503 Schweißerschutzmaske Speedglas™ 100	■
	Schutzstufe	8 - 12
	Hellstufe	DIN 3
	Aktives Sichtfeld in mm	44 x 93
	Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,1
	Ca. Lebensdauer der Batterie in Std.	1.500
	Aufhellzeit in s	0,15
	Optische Klasse	1/2/2/3
	Gewicht in g	440
	Normen	CE EN 175 EN 379



4-834503\_100-V

### Kopfbänder

Standardkopfband mit Montageset. Passend für Speedglas™ SL, 100 und 9000/9002.

Ausführung		U
40327	4-834531 Kopfband Speedglas™	■



4-834531\_U

### Stirnschweißbänder

Stirnschweißbänder aus verschiedenen Materialien. Die Ausführung V und F haben einen Klettverschluss, die Ausführung L hat Druckknöpfe.

Ausführung		V	F	L
40327	4-834532 Stirnschweißband Speedglas™	■	■	■
	Farbe/Material	Schwarz/Vlies	Pink/Frottee	Leder
	VE	2er Pack	2er Pack	1 Pack



4-834532

### Außenschutzscheiben

Außenschutzscheibe für die Schweißerschutzmaske Speedglas™ 100.

Type		100S	100K	100H
40327	4-834533 Außenschutzscheibe Speedglas™ 100	■	■	■
	Ausführung	Standard	extra kratzfest	hitzebeständig
	VE	10 Stück		



4-834533\_100S

### Innenschutzscheiben

Innenschutzscheibe passend für die Schweißerschutzmasken Speedglas™ 100 und Speedglas™ SL, Utility, 9000F, 9000/9002V. Durch den Einsatz der Größen 1 und 2 wird die Schutzstufe sowohl in der Dunkel- als auch in der Hellstufe um 1 bis 2 DIN erhöht.

Schutzstufe		0	1	2
40327	4-834535 Innenschutzscheibe Speedglas™	■	■	■
	Abmessung in mm	42 x 90		
	VE	5 Stück		



4-834535

### Batterien

Lithium-Batterie CR2032 3V für die aktuellen Speedglas™ Schweißerschutzmasken.

40327	4-834539 Batterie (2er Pack)	■
-------	------------------------------	---



4-834539

# Automatische Schweißerschutzmaske Speedglas™ SL

## Schweißerschutzmaske Speedglas™ SL

Superleichte Schweißerschutzmaske mit automatischer Verdunkelung für alle gängigen Schweißanwendungen wie Elektroden-, MIG/MAG-, WIG- und Plasmaschweißen. Die Schutzstufen sind von 8 bis 12 einstellbar. Die Energieversorgung erfolgt durch zwei Lithium-Batterien.

Type	SL
40326 4-834500 Schweißerschutzmaske Speedglas™ SL	■
Schutzstufe	8 - 12
Hellstufe	DIN 3
Aktives Sichtfeld in mm	42 x 93
Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,1
Ca. Lebensdauer der Batterie in Std.	1.500
Aufhellzeit in Sekunden	0,06 - 0,25
Optische Klasse	1/1/2/2
Gewicht in g	360
Normen	CE EN 166:FT EN 175:F EN 379



4-834500\_SL

## Kopfbänder

Standardkopfband mit Montageset. Passend für Speedglas™ SL, 100 und 9000/9002.

Ausführung	U
40327 4-834531 Kopfband Speedglas™	■



4-834531\_U

## Stirnschweißbänder

Stirnschweißbänder aus verschiedenen Materialien. Die Ausführungen V und F haben einen Klettverschluss, die Ausführung L hat Druckknöpfe.

Ausführung	V	F	L
40327 4-834532 Stirnschweißband Speedglas™	■	■	■
Farbe/Material	Schwarz/Vlies	Pink/Frottee	Leder
VE	2er Pack	2er Pack	1 Pack



4-834532

## Außenschutzscheiben

Außenschutzscheibe für die Schweißerschutzmaske Speedglas™ SL.

Type	SLS	SLK
40327 4-834533 Außenschutzscheibe Speedglas™ SL	■	■
Ausführung	Standard	extra kratzfest
VE	5 Stück	



4-834533\_SLS

## Innenschutzscheiben

Innenschutzscheiben passend für die Schweißerschutzmasken Speedglas™ 100 und Speedglas™ SL, Utility, 9000F, 9000/9002V. Durch den Einsatz der Größen 1 und 2 wird die Schutzstufe sowohl in der Dunkel- als auch in der Hellstufe um 1 bis 2 DIN erhöht.

Schutzstufe	0	1	2
40327 4-834535 Innenschutzscheibe Speedglas™	■	■	■
Abmessung in mm	42 x 90		
VE	5 Stück		



4-834535

## Batterien

Lithium-Batterie CR2032 3V für die aktuellen Speedglas™ Schweißerschutzmasken.

40327 4-834539 Batterie (2er Pack)	■
------------------------------------	---



4-834539

# Automatische Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9002NC

## Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9002NC

Die Speedglas™ Schweißerschutzmaske 9002NC sorgt mit innovativer Farbtechnologie für eine im Vergleich zu konventionellen Modellen deutlich verbesserte Sicht auf Ihre Arbeit und das Umfeld. Das besonders schlanke Maskendesign gewährleistet hohen Tragekomfort und erfüllt Ihre Anforderungen an Ergonomie und Passform. Sie haben ab sofort einen präziseren Blick auf Ihr Werkstück, können Oberflächen definierter erfassen und farbige Kontrollelemente und Displays Ihrer Maschinen besser erkennen.

Type	1403
40326 4-834504 Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9002NC	■
Schutzstufe	8 - 12
Hellstufe	DIN 3
Aktives Sichtfeld in mm	55 x 107
Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,1
Ca. Lebensdauer der Batterie in Std.	2.000
Aufhellzeit in ms	60 - 400
Optische Klasse	1/1/1/2
Gewicht in g	485



4-834504\_1403

## Kopfbänder

Standardkopfband mit Montageset. Passend für Speedglas™ SL, 100 und 9000/9002.

Ausführung	U
40327 4-834531 Kopfband Speedglas™	■



4-834531\_U

## Stirnschweißbänder

Stirnschweißbänder aus verschiedenen Materialien. Die Ausführungen V und F haben einen Klettverschluss, die Ausführung L hat Druckknöpfe.

Ausführung	V	F	L
40327 4-834532 Stirnschweißband Speedglas™	■	■	■
Farbe/Material	Schwarz/Vlies	Pink/Frottee	Leder
VE	2er Pack	2er Pack	1 Pack



4-834532

## Außenschutzscheiben

Die äußeren Vorsatzscheiben passen ausschließlich für die in der Größe genannten Maskentypen 9000/9002. Je nach Beanspruchung kann statt der Standardscheibe auch eine kratzfeste oder eine hitzebeständige Ausführung eingesetzt werden.

Type	9000S	9000K	9000H
40327 4-834533 Außenschutzscheibe Speedglas™ (10er Pack)	■	■	■
Ausführung	Standard	extra kratzfest	hitzebeständig



4-834533\_9000S

## Innenschutzscheiben

Innenschutzscheiben für verschiedene Maskentypen. Durch den Einsatz der Größen 1 und 2 wird die Schutzstufe sowohl in der Dunkel- als auch in der Hellstufe um 1 bis 2 DIN erhöht. Abmessung 53 x 103 mm für die Typen 9000X, 9000XF, 9002NC.

Schutzstufe	0	1	2
40327 4-834536 Innenschutzscheibe Speedglas™	■	■	■
VE	5 Stück		



4-834536

## Batterien

Lithium-Batterie CR2032 3V für die aktuellen Speedglas™ Schweißerschutzmasken.

40327 4-834539 Batterie (2er Pack)	■
------------------------------------	---



4-834539

# Zubehör für automatische Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9000/9002

## Kopfbänder

Standardkopfband mit Montageset. Passend für Speedglas™ SL, 100 und 9000/9002.

		Ausführung	U
40327	4-834531	Kopfband Speedglas™	■



4-834531\_U

## Stirnschweißbänder

Stirnschweißbänder aus verschiedenen Materialien. Die Ausführungen V und F haben einen Klettverschluss, die Ausführung L hat Druckknöpfe.

		Ausführung	V	F	L
40327	4-834532	Stirnschweißband Speedglas™	■	■	■
		Farbe/Material	Schwarz/Vlies	Pink/Frottee	Leder
		VE	2er Pack	2er Pack	1 Pack



4-834532

## Außenschutzscheiben

Die äußeren Vorsatzscheiben passen ausschließlich für die in der Größe genannten Maskentype 9000. Je nach Beanspruchung kann statt der Standardscheibe auch eine kratz feste oder eine hitzebeständige Ausführung eingesetzt werden.

		Type	9000S	9000K	9000H
40327	4-834533	Außenschutzscheibe Speedglas™ (10er Pack)	■	■	■
		Ausführung	Standard	extra kratzfest	hitzebeständig



4-834533\_9000S

## Schutzscheibe FlexView

Schutzscheibe aus Kunststoff für Speedglas™-Schweißerschutzmasken mit FlexView.

		Abmessung in mm	120x90
40327	4-834533	Schutzscheibe FlexView (10er Pack)	□



4-834533\_120x90

## Innenschutzscheiben

Innenschutzscheiben in zwei Abmessungen für verschiedene Maskentypen. Durch den Einsatz der Schutzstufe 1 und 2 wird die Schutzstufe sowohl in der Dunkel- als auch in der Hellstufe um 1 bis 2 DIN erhöht.

**4-834535:** Abmessung 42 x 90 mm für die Typen 100, SL, Utility, 9000D und 9000V.

**4-834536:** Abmessung 53 x 103 mm für die Typen 9000X und 9000XF, 9002NC.

		Schutzstufe	0	1	2
40327	4-834535	Innenschutzscheibe Speedglas™	■	■	■
40327	4-834536	Innenschutzscheibe Speedglas™	■	■	■
		VE	5 Stück		



4-834536

## Hitzeschutzschild

Hitzeschutzschild passend für die Speedglas™ 9000/9002 Schweißerschutzmasken.

		Type	9000
40327	4-834538	Hitzeschutzschild Speedglas™ 9000	□



4-834538\_9000

## Batterie

Lithium-Batterie CR2032 3V für die aktuellen Speedglas™ Schweißerschutzmasken.

40327	4-834539	Batterie (2er Pack)	■
-------	----------	---------------------	---



4-834539



# Automatische Schweißerschutzmasken Speedglas™ 9100

## Schweißerschutzmasken Speedglas™ 9100

Die Schweißerschutzmaske 9100 ist das Nachfolgemodell der Typen 9000 und 9002. Die Filter sind mit drei unterschiedlich großen Sichtfeldern erhältlich. Die Energieversorgung erfolgt durch zwei Lithium-Batterien, die Typen V und X haben zusätzlich Solarzellenunterstützung. Geeignet für das Elektroden-, MIG/MAG-, WIG- und Plasmaschweißen sowie das Plasmaschneiden. Durch die Schutzstufen 5 und 8 auch für das Mikroplasma- und Gasschweißen geeignet.

Die leichte und stoßfeste Maskenschale hat ein hitzereflektierendes Frontschild. Das Masken-Design wurde für mehr Schutz im Hals- und Ohrenbereich und mehr Tragekomfort optimiert. Die neuen Seitenfenster (SideWindows) in Schutzstufe 5 sorgen für eine bessere Rundumsicht und können bei Bedarf von innen abgedeckt werden. Der permanente UV- und IR-Schutz sowohl der Filter als auch der Seitenfenster entspricht Schutzstufe 13. Weiterentwickelt wurde auch das Ausatemsystem gegen hohe CO<sub>2</sub>-Konzentration.

Das mehrfach verstellbare Kopfband ist für die Kopfgrößen 50 - 64 geeignet. Es hat speziell konstruierte und sich automatisch an die Stirn anpassende Doppelpolster für höchsten Tragekomfort.

Die Automatikfilter entsprechen EN 379 und sind mit folgenden Funktionen ausgestattet:

- 7 Automatikschutzstufen 5, 8 und 9 - 13.
- 5 Empfindlichkeitsstufen für eine zuverlässige Lichtbogenerkennung.
- 3 optische Sensoren.
- Komforteinstellung zum Heftschweißen. Der Schweißfilter schaltet auf die Zwischenhellstufe 5 (nicht auf 3). Dadurch werden Augenirritationen und -ermüdungen vermieden.
- Feststufe hell: Durch diese Einstellung bleibt der Schweißfilter immer auf Hellstufe 3 (z. B. für Schleifarbeiten).
- Feststufe dunkel: Diese Funktion erlaubt dem Benutzer, die gewählte Schutzstufe analog zu einem passiven Schutzglas fest einzustellen (5, 8 oder 9 - 13).

Die Type 9100XXi überzeugt durch realistischere Farben, mehr Details. Sie liefert natürlichere Farben und Kontraste, das heißt für Sie: bessere Kontrolle beim Schweißen.

Type		9100V	9100X	9100XX	9100XXi
40326	4-834506 Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9100 mit SideWindows	■	■	■	■
	Schutzstufe	5/8/9 - 13			
	Hellstufe	DIN 3			
	Aktives Sichtfeld in mm	45 x 93	54 x 107	73 x 107	
	Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,1			
	Ca. Lebensdauer der Batterie in Std.	2.800	2.500	2.000	1.800
	Aufhellzeit in s	0,04 - 1,3			
	Optische Klasse	1/1/1/2			
	Gewicht in g	535	545	570	610
	Normen	CE EN 175 EN 379			



4-834506\_9100XX



4-834506\_9100X



4-834506\_9100XXi

## Halsschutz

Universal-Halsschutz gegen Schweißspritzer und UV-/IR-Strahlung aus schwer entflammbarem TecaWeld™, einem Spezialgewebe aus 75 % Baumwolle und 25 % Kevlar®. Wird einfach mittels Klettverschluss am Kopfband befestigt.

40327	4-834522 Universal-Halsschutz für Speedglas™	■
-------	--	---



4-834522

4-834525\_9100

## Hals-/Kopfschutz

Hals- und Kopfschutz gegen Schweißspritzer und UV-/IR-Strahlung aus schwer entflammbarem TecaWeld™, einem Spezialgewebe aus 75 % Baumwolle und 25 % Kevlar®. Beide sind einfach am Maskentyp 9100 zu befestigen.

Type		9100
40327	4-834524 Halsschutz für Speedglas™ 9100	■
40327	4-834525 Kopfschutz für Speedglas™ 9100	■



4-834524\_9100

## Zubehör für automatische Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9100

### Kopfband

Mehrfach verstellbares Kopfband mit zwei Querbändern und speziellem Stirnteil für höchsten Tragekomfort. Der Abstand zwischen Gesicht und Maske lässt sich über vier Arretierungsstufen optimal einstellen. Eine Schnappvorrichtung ermöglicht es, die Maske in neun unterschiedlichen Winkeln zu fixieren.

		Type	9100
40327	<b>4-834531</b>	Kopfband für Speedglas™ 9100	■



4-834531\_9100

### Stirnschweißbänder

Stirnschweißbänder aus verschiedenen Materialien passend für Speedglas™9100 und G5-0x. Die Ausführungen B und F haben einen Klettverschluss, die Ausführung L hat Druckknöpfe.

		Ausführung	B	F	L
40327	<b>4-630161</b>	Stirnschweißband Speedglas™	■	■	■
		Farbe/Material	Schwarz/Baumwolle	Pink/Frottee	Leder
		VE	3er Pack	3er Pack	1 Pack
		Type	9100		
40327	<b>4-734532</b>	Stirnschweißband 9100 (2er Pack)	■		



B F L  
4-630161

### Außenschutzscheiben

Die äußeren Vorsatzscheiben passen ausschließlich für die Maskentype 9100. Je nach Beanspruchung kann statt der Standardscheibe auch eine kratzfeste oder eine hitzebeständige Ausführung eingesetzt werden.

		Type	9100S	9100K	9100H
40327	<b>4-834533</b>	Außenschutzscheibe Speedglas™	■	■	■
		Ausführung	Standard	kratzfest	hitzebeständig
		VE	10 Stück		



4-834533\_9100S

### Innenschutzscheiben

Innere Vorsatzscheiben für die Maskentypen der 9100-Reihe.

		Abmessung in mm	117x50	117x61	117x77
40327	<b>4-834535</b>	Innenschutzscheibe Speedglas™	■	■	■
		Passend für	9100V	9100X	9100XX/XXi



4-834535\_117x50

### Hitzeschutzschild

Hitzeschutzschild passend für die Speedglas™ 9100 Schweißerschutzmasken.

		Type	9100
40327	<b>4-834538</b>	Hitzeschutzschild Speedglas™ 9100	□



4-834538\_9100

### Batterien

Lithium-Batterie CR2032 3V für die aktuellen Speedglas™ Schweißerschutzmasken.

40327	<b>4-834539</b>	Batterie (2er Pack)	■
-------	-----------------	---------------------	---



4-834539



## Automatische Schweißerschutzmasken Speedglas™ G5-02

### Schweißerschutzmasken Speedglas™ G5-02

Die Automatikschweißmaske Speedglas™ G5-02 ist mit der weltweit ersten gebogenen Blendschutzkassette ausgestattet. Darüber kann der Schweißfilter der gekrümmten Form des Kopfes folgen und so ein maximal breites Sichtfeld bei einer schlanken Bauform der Maske ermöglichen.

Die Natural Colour Technologie für eine hervorragende Farbwahrnehmung erlaubt eine maximale Kontrolle des Lichtbogens während des Schweißvorganges. Eine Hellstufe von 2,5 ermöglicht besonders gute Sichtverhältnisse zur Zwischenbearbeitung.

Ein benutzfreundliches Menü, die 3M Connected Equipment App, die bei der Einrichtung der richtigen Einstellungen hilft, sowie die üblichen Premium-Ausstattungsmerkmale einer 3M™ Speedglas™ Automatikschweißmaske runden das Bild ab.

Das mehrfach verstellbare Kopfband ist für die Kopfgrößen 50 - 64 geeignet. Es hat speziell konstruierte und sich automatisch an die Stirn anpassende Polster für höchsten Tragekomfort.

#### Warum eine gebogene Blendschutzkassette?

Bislang ging nur eins von beiden: entweder ein schlanker Helm oder ein weites Sichtfeld. Um mit einer flachen Blendschutzkassette ein weites Sichtfeld zu ermöglichen, muss der Helm immer größer werden. Die gebogene Kassette legt sich praktisch um ihr Gesicht herum, so dass Sie keine Kompromisse mehr eingehen müssen: sie wird in einen schlanken Helm mit geringem Augenabstand eingesetzt.

#### Brillante Hellstufe

Mit der bewährten 3M™ Speedglas™ Natural Colour Technologie für hervorragende Klarheit vor, während und nach dem Schweißen. Farben erscheinen sowohl in der Hell- als auch in der Dunkelstufe leuchtender und realistischer. Eine natürlichere Farbwahrnehmung ermöglicht Ihnen eine bessere Kontrolle Ihres Lichtbogens. Die Hellstufe ist auf 2,5 zertifiziert. In Feldtests haben uns Anwender aber berichtet, dass ihnen die Hellstufe noch heller erscheint.

#### Lieferumfang:

Automatikschweißmaske G5-02 inkl. Reinigungstuch und Aufbewahrungstasche.

Type		BLACK
040 097911	Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9100 mit SideWindows	■
	Schutzstufe	8 - 13
	Hellstufe	DIN 2,5
	Aktives Sichtfeld in mm	76 x 150
	Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,1
	Ca. Lebensdauer der Batterie in Std.	1.500
	Aufhellzeit in ms	50 - 1000
	Gewicht in g	535
	Normen	CE EN 175:B EN 379 EN 166:BT



097911\_BLACK



### Halsschutz

Universal-Halsschutz gegen Schweißspritzer und UV-/IR-Strahlung aus schwer entflammbarem TecaWeld™, einem Spezialgewebe aus 75 % Baumwolle und 25 % Kevlar®. Wird einfach mittels Klettverschluss am Kopfband befestigt.

40327 4-834522	Universal-Halsschutz für Speedglas™	■
----------------	-------------------------------------	---



4-834522

4-834525\_9100

### Kopfschutz

Kopfschutz gegen Schweißspritzer und UV-/IR-Strahlung aus schwer entflammbarem TecaWeld™, einem Spezialgewebe aus 75 % Baumwolle und 25 % Kevlar®. Ist einfach am Maskentyp 9100 und G5-02 zu befestigen.

Type		9100
40327 4-834525	Kopfschutz für Speedglas™ G5-02	■



## Zubehör für automatische Schweißerschutzmaske Speedglas™ G5-02

### Kopfband

Verstellbares, komfortables Kopfband für die 3M™ Speedglas™ Schweißmaske G5-02. Mit Befestigungsteilen und Baumwoll-Schweißband. Passform des Kopfbands, Winkel der Maske und Abstand vom Gesicht lassen sich an Ihre individuellen Anforderungen anpassen, um Ihnen ein Maximum an Komfort zu bieten. Leichtgängige Ratsche für präzises Anziehen und Stabilität.

		Type	G5-02
40327	4-834531	Kopfband für Speedglas™ G5-02	■



4-834531\_G5-02

### Stirnschweißbänder

Stirnschweißbänder aus verschiedenen Materialien. Die Ausführungen V und F haben einen Klettverschluss, die Ausführung L hat Druckknöpfe.

		Ausführung	V	F	L
40327	4-834532	Stirnschweißband Speedglas™	■	■	■
		Farbe/Material	Schwarz/Wlies	Pink/Frottee	Leder
		VE	2er Pack	2er Pack	1 Pack

4-834531\_U

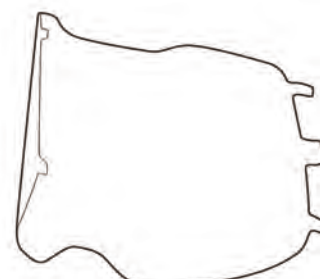


V F L  
4-834532

### Außenschutzscheiben

Die äußeren Vorsatzscheiben (kratzfest) passen ausschließlich für die Maskentype G5-02. 5er Pack.

		Type	G5-02
040	098011	Außenschutzscheibe Speedglas™ G5-02	■
		Ausführung	kratzfest
		VE	5 Stück

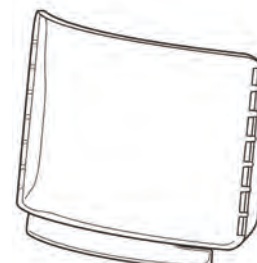


098011\_G5-02

### Innenschutzscheiben

Die Innenschutzscheiben passen ausschließlich für die Maskentype G5-02. 2er Pack.

		Type	G5-02
040	098013	Innenschutzscheibe Speedglas™ G5-02	■
		VE	2 Stück



098013\_G5-02

### Frontabdeckung

Frontabdeckung passend für die Speedglas™ G5-02 Schweißerschutzmaske.

		Type	G5-02
040	098010	Frontabdeckung Speedglas™ G5-02	□



4-834538\_9100

### Batterien

Lithium-Batterie CR2450, 3V für die Speedglas™ Schweißerschutzmasken der Generation G5-0x.

		Type	2450
40327	4-834539	Batterie CR2450, 3V	■



4-834539\_2450

## Automatische Schweißerschutzmasken Speedglas™ G5-03 Pro

### Schweißerschutzmasken Speedglas™ G5-03 Pro

Die 3M™ Speedglas™ Schweißmaske G5-03 Pro nutzt die Technologie der nächsten Generation, um dynamischen Schweißschutz zu bieten. Dieses Schweißmasken-Setup wurde intuitiv für die Herausforderungen bei der Arbeit entwickelt und verfügt über eine haptische Tippfunktion zum Aktivieren des Schleif- bzw. Schneidmodus.

Statten Sie die 3M™ Speedglas™ Schweißmaske G5-03 Pro mit verschiedenen Zubehörteilen wie Helmlampe, Nackenschutz und Kopfschutz aus, um den Helm so zu konfigurieren, dass er Ihren spezifischen Anforderungen entspricht. Helmlampe ist unter 4-630157 0001 bestellbar.

Die 3M™ Speedglas™ Schweißmaske G5-03 Pro wurde speziell für den vielseitigen Schweißer entwickelt. Mit dem Helm können Sie durch die neue Tap-Umschaltfunktionalität zwischen Schweiß- und Schleifaufgaben wechseln. Die Schweißmaske G5-03 Pro lässt sich individuell einstellen, so dass Sie selbst bestimmen können, wie Sie das Schmelzbad sehen und wie Sie die Maske für zusätzlichen Schutz vor Strahlung, Funken und Spritzern konfigurieren.

Unterstützt 3M™ Speedglas™ Natural Colour Technology, Variable Colour Technology (bei G5-03VC) und den Heftschweißmodus (bei G5-03TW). Mit der neuen optionalen Helmlampe können Sie außerdem mehr von Ihrem Werkstück sehen. Ein optionales Helmadaptersystem ermöglicht außerdem den Anschluss eines Schutzhelms für Schweißer, die einen Kopfschutz benötigen.

#### Die TIPP-Funktion (TAP Mode):

Schneller Wechsel zwischen den Arbeitsmodi (Schleifen / Trennen und Schweißen) durch einfaches Antippen der Maskenseite – selbst, wenn Sie Handschuhe tragen.

Sie können zwischen drei 3M™ Speedglas™ Automatikschweißfiltern G5-03 wählen.

**G5-03VC:** Variable Farbtechnologie mit drei wählbaren Farbtönen in der Dunkelstufe

**G5-03TW:** Ideal zum Heftschweißen geeignet

**G5-03NC:** Einsteigermodell. Zum Schleifen manuell in Hellstufe feststellbar, zum Trennen manuell in Dunkelstufe 5 feststellbar.

Type	VC	TW	NC
4-630200	■	□	□
Schutzstufe	8 - 14	8 - 13	8- 12
Hellstufe	DIN 3	DIN 2,5	DIN 3
Aktives Sichtfeld in mm	73 x 109		54 x 109
Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,1		
Ca. Lebensdauer der Batterie in Std.	1.500 - 2.000		2.000
Aufhellzeit in s	50 - 1.300		40 - 470
Optische Klasse	1/1/1/2	1/1/1/1	wird nachgereicht
Gewicht in g, ohne Filter	425		
Bluetooth-Verbindung	ja	nein	
TIPP-Funktion (TAP Mode)	ja	nein	
Normen	CE	EN 175	EN 379



4-630200



Speedglas G5-03VC



Speedglas G5-03TW



4-630160\_9041

### Halsschutz

Halsschutz gegen Schweißspritzer und UV-/IR-Strahlung aus schwer entflammablem Stoff, einem Spezialgewebe aus 75 % Baumwolle und 25 % Kevlar®. Wird einfach an der Maskenschale angeclipst.

Type	9041
4-630160	■

### Kopfschutz

Großer Kopfschutz gegen Schweißspritzer und UV-/IR-Strahlung aus schwer entflammablem Stoff. Ist einfach am Maskentyp G5-03 zu befestigen.

Type	9023
4-630160	■



4-630160\_9023

## Zubehör für automatische Schweißerschutzmaske Speedglas™ G5-03 Pro

### Kopfbänder

Gut einstellbares, komfortables Kopfband mit Montageset für die 3M™ Speedglas™ Hochleistungs-Schweißerschutzmaske G5-01 und G5-03. Leichtgängige Ratsche für präzises Festziehen, passend für Kopfgrößen 50 bis 64. Einschließlich großer Kopfauflage.

		Größe	0000
40327	<b>4-630169</b>	Kopfband für Speedglas™ G5-03	■



4-630169\_0000

### Stirnschweißbänder

Stirnschweißbänder aus verschiedenen Materialien passend für Speedglas™ G5-03. Die Ausführungen B und F haben einen Klettverschluss, die Ausführung L hat Druckknöpfe.

		Ausführung	B	F	L
40327	<b>4-630161</b>	Stirnschweißband Speedglas™	■	■	■
		Farbe/Material	Schwarz/Baumwolle	Pink/Frottee	Leder
		VE	3er Pack	3er Pack	1 Pack



B F L  
4-630161

### Außenschutzscheiben

Je nach Beanspruchung kann statt der Standardscheibe auch eine kratzfeste oder eine hitzebeständige Ausführung eingesetzt werden. Passend für Speedglas 9100, G5-01 und G5-03

		Type	9100S	9100K	9100H
40327	<b>4-834533</b>	Außenschutzscheibe Speedglas™	■	■	■
		Ausführung	Standard	kratzfest	hitzebeständig
		VE	10 Stück		



4-834533\_9100S

### Innenschutzscheibe

Innere Vorsatzscheibe passend für die Maskentypen Speedglas™ G5-03.

		Abmessung in mm	117x77
40327	<b>4-834535</b>	Innenschutzscheibe Speedglas™	■
		Passend für	9100XX/ XXI/ G5-01 / G5-03



4-834535\_117x77

### Batterien

Lithium-Batterie CR2450, 3V für die Speedglas™ Schweißerschutzmasken der Generation G5-0x.

		Type	2450
40327	<b>4-834539</b>	Batterie CR2450, 3V	■



4-834539\_2450

## Atemschutzsysteme Speedglas™ Adflo und Versaflo



### Warum wird ein Atemschutzsystem beim Schweißen benötigt?

Die beim Schweißen entstehenden Schweißrauche enthalten Schadstoffe, die die Atemwege, Lungen und nicht zuletzt das Nervensystem in Mitleidenschaft ziehen können.

Um den schädlichen Schweißrauch zu erfassen, werden zum Großteil Schweißrauchabsaugungen (stationär bzw. mobil) oder Schweißrauchabsaugbrenner eingesetzt. Je nach Anwendungsfall ist es jedoch oft schwierig, diese Lösungen so in den Arbeitsprozess zu integrieren, dass sie den geforderten Wirkungsgrad entwickeln können. Daher ist es in vielen Fällen ratsam, die genannten technischen Lösungen um die gleichzeitige Anwendung von persönlicher Atemschutzausrüstung zu ergänzen. Die Kombination von technischen Maßnahmen und persönlicher Atemschutzausrüstung bietet die vielversprechendste Möglichkeit, das geringste Belastungsniveau zu erreichen.

Um Schweißer zu schützen, haben Arbeitsschutzbehörden sogenannte Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) - früher Maximale-Arbeitsplatz-Konzentration (MAK-Wert) - für jeweilige Schadstoffe festgelegt.

### Welche Systeme gibt es?

Am Markt gibt es sicherlich viele preiswerte Atemschutzsysteme, die aber nicht den europäischen Anforderungen entsprechen. Die Speedglas™ Systeme von 3M™ erfüllen alle Anforderungen und Normen und bieten dadurch den Anwendern größtmögliche Sicherheit bei der täglichen Arbeit.

Es werden zwei verschiedene Typen von Speedglas™ Atemschutzsystemen angeboten:

- Das gebläseunterstützte Adflo System und
- Das Versaflo™ System mit Druckluftversorgung (nicht im Katalog aufgeführt)



### Speedglas™ Adflo

Bei dem Adflo System wird der Schweißer über eine Filtergebläsebox, die am Gürtel getragen wird, mit Frischluft versorgt. Der konstante Luftstrom liefert gereinigte Luft, die die Hitze aus der Maske verbannt und Schweißbildung entgegenwirkt. So bietet Adflo nicht nur erhöhten Schutz, sondern gleichzeitig höchsten Komfort über den ganzen Tag hinweg und die volle Mobilität dank des schlanken Gehäuses.

Das Adflo System eignet sich perfekt auch für die Anwendung auf engem Raum.

### Speedglas™ Versaflo

Bei dem Versaflo™ System wird der Schweißer über eine leichte Regeleinheit, die am Gürtel getragen wird, per Schnellkoppelverschluss mit externer Frischluft (Luftzufuhr durch Druckluft) versorgt. Es muss eine Atemluftqualität gemäß EN 12021 gegeben sein.

Der Versaflo™ Druckluftregler V-500E liefert konstant den von Ihnen gewählten Luftstromdurchsatz von 170 l/m bis 305 l/m. Ein integrierter Schalldämpfer hält das Luftstromgeräusch auf dem Niveau einer normalen Unterhaltung. Wird der Luftstromdurchsatz unterschritten, warnt die Regeleinheit mit einem Pfeifton. Druckluftwerkzeuge können über einen Eingang an der Regeleinheit angeschlossen werden, ohne dass die Luftzufuhr zur Maske verringert wird.



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.



## Übersicht der Speedglas™ Systeme



### Speedglas™ ist so individuell, wie Sie es benötigen!

Zuverlässiger Augen- und Gesichtsschutz vor Strahlung, Hitze und Funken und gleichzeitig ein präziser Blick auf das Werkstück, machen Ihre Speedglas™ Schweißerschutzmaske 9100 zu einem Ihrer wichtigsten Schweißwerkzeuge.

Wenn Sie sich für Speedglas™ 9100 Air entscheiden, können Sie diese Vorteile noch mit Gebläse- oder Drucklufteinheiten zu einem kompletten Atemschutzsystem kombinieren.

Ihr Arbeitsplatz erfordert einen Kopfschutz?

Testen Sie die Speedglas™ Schweißerschutzmaske 9100-QR. Sie lässt sich im Handumdrehen einfach und sicher am 3M™ Arbeitsschutzhelm und an vielen gängigen Industriearbeitsschutzhelmen befestigen.

### Speedglas™ 9100 mit Adflo

Die Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9100 Air, in Verbindung mit der Adflo-Filtergebläseeinheit, ist die am weitesten verbreitete Kombination. Die Schweißerschutzmaske kann mit den unterschiedlichen Blendschutzkassetten (ADF) ausgestattet und somit Ihren Bedürfnissen angepasst werden.

Unser Beispiel zeigt hier die Speedglas™ 9100 Air Maskenschale in Verbindung mit der Adflo-Filtergebläseeinheit.



### Speedglas™ 9100FX mit Adflo

Ein größeres Sichtfeld durch Flip-up-Front – Schweißerschutzmaske und Schutzvisier perfekt kombiniert.

Ein schnelles Anheben des Schweißvisiers, und schon gibt das darunter befindliche gewölbte Klarsichtvisier ein 17 × 10 cm großes Sichtfeld frei – ausgezeichnet für das Präzisionsschleifen auch bei schlechten Lichtverhältnissen.

Setzen Sie die Schweißerschutzmaske 9100 FX Air ein, wird auch beim Blick durch das Klarsichtvisier Ihr Atemschutz nicht unterbrochen.

Unser Beispiel zeigt hier die Speedglas™ 9100 FX Air (FlexView) Maskenschale in Verbindung mit der Adflo-Filtergebläseeinheit.



### Speedglas™ 9100FX MP mit Adflo

Die 3M™ Speedglas™ 9100 MP (Multi-Protection) Schweißerschutzmaske mit FlexView-Funktion, Arbeitsschutzhelm und Atemschutzsystem!

In der Speedglas™ 9100MP-Lite Schweißerschutzmaske wurden fünf Schweißerschutzfunktionen nahtlos miteinander kombiniert: Kopf, Augen, Gesicht, Atemwege und Gehör sind durch das einzigartig komfortable und einfach zu bedienende System sicher geschützt.

Die Speedglas™ 9100MP-Lite Schweißerschutzmaske: das kompromisslose, All-in-one-Schweißerschutzsystem für anspruchsvolle Arbeitsumgebungen. Unser Beispiel zeigt hier die Speedglas™ 9100 Air MP-Lite Maskenschale in Verbindung mit der Adflo-Filtergebläseeinheit und dem Peltor Gehörschutz.



### Speedglas™ 9100FX mit Versaflo

Die Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9100 Air in Verbindung mit dem Versaflo™ Druckluftregler V-500E ist eine weitere Variante, den Schweißer mit sauberer Atemluft zu versorgen. Der Vorteil ist hier, dass die sehr leichte und kaum spürbare Regeleinheit V-500E an die Druckluftwerkzeuge über einen Eingang an der Regeleinheit angeschlossen werden können, ohne dass die Luftzufuhr zur Maske verringert wird.

Unser Beispiel zeigt hier die Speedglas™ 9100 FX Air (FlexView) Maskenschale in Verbindung mit dem Versaflo Druckluftregler V-500E.



## Speedglas™ Atemschutzsystem Adflo

### Maskenschalen Speedglas™ 9100 mit Adflo-Atemschutzsystem

Bei dem Speedglas™ Adflo-System wird der Schweißer über eine Filtergebläsebox, die am Gürtel getragen wird, mit Frischluft versorgt. Einfache und intuitive Handhabung zeichnen dieses System aus. Geliefert wird das System ohne Automatik-Filter. Hier kann der Filter aus einer vorhandenen Speedglas™ 9100 Schweißerschutzmaske ohne Atemschutzsystem eingebaut werden, alternativ wählen Sie Ihre Wunschkassette aus.

Lieferumfang:

Gebläsebox, Luftschlauch, Gürtel, Funkensperre, Luftmengenmesser, Lithium-Ionen-Akku, elektronisches Ladegerät, Vorfilter, Partikelfilter, jedoch ohne ADF (Schweißfilterkassette).

**4-834510:** Standard Speedglas™ 9100 Maskenschale, jedoch mit Luftführungskanal für den Anschluss an das Speedglas™ Adflo-System.

**4-834511:** Schweißerschutzmaske mit FlexView. FlexView ist ein Klappvisier mit integrierter klarer Schutzscheibe. Bestens geeignet für Arbeiten bei denen sowohl Augenschutz beim Schweißen als auch klare Sicht mit Augen- und Gesichtsschutz und Atemschutz gebraucht werden.

Type	9100
40326 4-834510 Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9100 mit Adflo	■
40326 4-834511 Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9100 mit FlexView und Adflo	■



Speedglas™ 9100 mit FlexView und Adflo

### Blendschutzkassetten Speedglas™ 9100

Passende Blendschutzkassette für den Einbau in die Maskenschalen 9100/9100 Air, sowie 9100FX/9100 FX Air.

Die Automatikfilter entsprechen EN 379 und sind mit folgenden Funktionen ausgestattet:

- 7 Automatikschutzstufen 5, 8 und 9 - 13.
- 5 Empfindlichkeitsstufen für eine zuverlässige Lichtbogenerkennung.
- 3 optische Sensoren.
- Komforteinstellung zum Heftschweißen. Der Schweißfilter schaltet auf die Zwischenhellstufe 5 (nicht auf 3). Dadurch werden Augenirritationen und -ermüdungen vermieden.
- Feststufe hell: Durch diese Einstellung bleibt der Schweißfilter immer auf Hellstufe 3 (z. B. für Schleifarbeiten).
- Feststufe dunkel: Diese Funktion erlaubt dem Benutzer, die gewählte Schutzstufe analog einem passiven Schutzglas fest einzustellen (5, 8 oder 9 - 13).

Type	9100V	9100X	9100XX	9100XXi
40326 4-834507 Blendschutzkassette Speedglas™ 9100	■	■	■	■
Schutzstufe	5/8/9 - 13			
Hellstufe	DIN 3			
Aktives Sichtfeld in mm	45 x 93	54 x 107	73 x 107	
Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,1			
Ca. Lebensdauer der Batterie in Std.	2.800	2.500	2.000	1.800
Aufhellzeit in s	0,04 - 1,3			
Optische Klasse	1/1/1/2			



Speedglas™ 9100 mit Adflo



Speedglas™ 9100 mit FlexView und Adflo



### Ihre Wunschkonfiguration

Stellen Sie sich Ihr Speedglas™-Adflo System individuell zusammen. Sie wählen die Maskenschale und die Blendschutzkassette aus, den Rest übernehmen wir für Sie.



Adflo-System mit Maskenschale



Blendschutzkassette



Fertiges System



## Zubehör und Verschleißteile für Speedglas™ 9100

### Stirnschweißbänder

Stirnschweißbänder aus verschiedenen Materialien passend für Speedglas™9100 und G5-01. Die Ausführungen B und F haben einen Klettverschluss, die Ausführung L hat Druckknöpfe.

		Ausführung	B	F	L
40327	4-630161	Stirnschweißband Speedglas™	■	■	■
		Farbe/Material	Schwarz/Baumwolle	Pink/Frottee	Leder
		VE	3er Pack	3er Pack	1 Pack
		Type	9100		
40327	4-734532	Stirnschweißband 9100 (2er Pack)		■	



4-834532\_9100

### Außenschutzscheiben

Je nach Beanspruchung kann statt der Standardscheibe auch eine kratzfestere oder eine hitzebeständige Ausführung eingesetzt werden. Passend für Speedglas 9100, G5-01 und G5-03

		Type	9100S	9100K	9100H
40327	4-834533	Außenschutzscheibe Speedglas™	■	■	■
		Ausführung	Standard	kratzfest	hitzebeständig
		VE	10 Stück		



4-834533\_9100S



4-834533\_FXS

### Panoramascheiben für FlexView

Schutzscheibe aus Kunststoff für Speedglas™-Schweißerschutzmaske 9100 mit FlexView.

		Type	FXS	FXB
40327	4-834533	Panoramascheibe FlexView (5er Pack)	■	■
		Ausführung	Standard	beschlagfrei



4-834533\_117x50

### Innenschutzscheiben

Innere Vorsatzscheiben für die Maskentypen der 9100-Reihe.

		Abmessung in mm	117x50	117x61	117x77
40327	4-834535	Innenschutzscheibe Speedglas™	■	■	■
		Passend für	9100V	9100X	9100XX/XXi

### Batterien

Lithium-Batterie CR2032 3V für die aktuellen Speedglas™-Schweißerschutzmasken.

40327	4-834539	Batterie (2er Pack)	■		
-------	----------	---------------------	---	--	--



4-834539

### Gesichtsabdichtungen

Für Speedglas™ Schweißerschutzmasken mit Atemschutzsystem.

**Type 9000:** Nur passend für Schweißerschutzmasken Speedglas™ 9000 und 9002.

**Type 9100:** Nur passend für Schweißerschutzmaske Speedglas™ 9100.

**4-834554:** Nur passend für Schweißerschutzmasken in FlexView-Ausführung.

		Type	9000	9100
40327	4-834553	Gesichtsabdichtung	■	■
40327	4-834554	Gesichtsabdichtung FlexView	-	■



4-834533\_9100



## Automatische Schweißerschutzmasken Speedglas™ G5-01

### Maskenschale Speedglas™ G5-01 mit Adflo Atemschutzsystem

3M™ Speedglas™ Hochleistungs-Schweißerschutzmaske G5-01 ohne Schweißfilter, mit 3M™ Adflo™ High Altitude Gebläseeinheit, Hochleistungsbatterie und Aufbewahrungstasche. Der Schweißfilter (G5-01TW oder G5-01VC) muss separat bestellt werden. **Mit Hochklappvisier / FlewView.** Optional mit Helmlampe erweiterbar, unter Artikelnummer 4-630157 0000, Ersatzglas der Vorsatzscheibe unter 4-630158 0000 verfügbar.

**Type 0000:** Ohne Verbrauchsmaterialien.

**Type 0001:** Mit Verbrauchsmaterialien-Starter-Set, bestehend aus drei verschiedenen Schweißbändern in Frottee/Baumwolle/Leder, zwei inneren und vier äußeren Vorsatzscheiben, einer Visierscheibe, einem Schlauchüberzug und einer Gesichtsabdichtung.

		Type	0000	0001
40326	<b>4-630153</b>	Maskenschale mit Adflo™ System Speedglas™ G5-01	■	□



4-630153\_0000

### Blendschutzkassetten Speedglas™ G5-01

Passende Blendschutzkassette für den Einbau in die Maskenschalen G5-01. Die Speedglas™ Generation 5 überzeugt mit neuen einzigartigen Funktionen und einer komfortablen Sicherheit, die Ihre Arbeitsgänge noch einfacher, produktiver und selbstbestimmter macht.

Grundlage für die Entwicklung der 3M™ Speedglas™ Hochleistungs-Schweißerschutzmaske G5-01 war ein intensiver Austausch mit Schweißern, die im hohen Amperebereich schweißen und häufig schleifen müssen. Daraus entstanden ist eine mehr als innovative Schweißerschutzmaske: Eine neue Art multifunktionaler Schweißerschutzrüstung für die unterschiedlichsten Arbeitsgänge und Einsatzbereiche. Ein Werkzeug, das sich nach Ihnen richtet.

Sie können zwischen zwei 3M™ Speedglas™ Automatikschweißfiltern G5-01 wählen. Beide Automatikschweißfilter sind ausgestattet mit der 3M™ Speedglas™ Natural Color Technology für besonders klare Sicht vor, während und nach dem Schweißen.

#### Speedglas™ Schweißfilter G5-01TW

- (Schneidmodus) und 8–13
- Zwischenstufe 5
- Komfortmodus fürs Heftschiessen

#### Speedglas™ Schweißfilter G5-01VC

- Variable Dunkelstufen 5 (Schneidmodus) und 8–14
- Zwischenstufe 7
- Variable Farbtechnologie (Naturton, Kaltton, Warmton)

		Type	0020	0030
40326	<b>4-630155</b>	Blendschutzkassette Speedglas™ G5-01	□	■
		Type	G5-01TW	G5-01VC
		Schutzstufe	5/8 - 13	5/8 - 14
		Hellstufe	DIN 3	
		Aktives Sichtfeld in mm	73 x 109	
		Schaltzeit in ms (bei Raumtemperatur)	0,1	
		UV/IR-Schutz permanent	13	14
		Aufhellzeit in ms	50 - 1.300	
		Optische Klasse	1/1/1/1	1/1/1/2



4-630155



4-630155\_0020



4-630155\_0030



### Ihre Wunschkonfiguration

Stellen Sie sich Ihre Speedglas™ G5-01 individuell zusammen. Sie wählen die Maskenschale und die Blendschutzkassette aus, den Rest übernehmen wir für Sie.



Maskenschale mit Adflo-System



Blendschutzkassette



Fertiges System

## Zubehör für automatische Schweißerschutzmasken Speedglas™ G5-01

### Kopfbänder

Gut einstellbares, komfortables Kopfband mit Montageset für die 3M™ Speedglas™ Hochleistungs-Schweißerschutzmaske G5-01 und G5-03. Leichtgängige Ratsche für präzises Festziehen, passend für Kopfgrößen 50 bis 64. Einschließlich großer Kopfauflage.

		Größe	0000
40327	4-630169	Kopfband für Speedglas™ G5-01	☐



4-630169\_0000

### Stirnschweißbänder

Stirnschweißbänder aus verschiedenen Materialien passend für Speedglas™ G5-01. Die Ausführungen B und F haben einen Klettverschluss, die Ausführung L hat Druckknöpfe.

		Ausführung	B	F	L
40327	4-630161	Stirnschweißband Speedglas™	■	■	■
		Farbe/Material	Schwarz/Baumwolle	Pink/Frottee	Leder
		VE	3er Pack	3er Pack	1 Pack



B F L

4-630161

### Außenschutzscheiben

Je nach Beanspruchung kann statt der Standardscheibe auch eine kratzfeste oder eine hitzebeständige Ausführung eingesetzt werden. Passend für Speedglas 9100, G5-01 und G5-03

		Type	9100S	9100K	9100H
40327	4-834533	Außenschutzscheibe Speedglas™	■	■	■
		Ausführung	Standard	kratzfest	hitzebeständig
		VE	10 Stück		



4-834533\_9100S

### Panoramaschutzscheibe

Panoramaschutzscheibe mit Anti-Fog und Anti-Kratz-Beschichtung passend für Speedglas™ G5-01.

		Type	0000
40327	4-630168	Panoramascheibe G5-01 (5er Pack)	■
		VE	5er Pack



4-630168\_0000

### Innenschutzscheibe

Innere Vorsatzscheibe passend für die Maskentypen Speedglas™ G5-01.

		Abmessung in mm	117x77
40327	4-834535	Innenschutzscheibe Speedglas™	■
		Passend für	9100XX/ XXi/ G5-01 / G5-03



4-834535\_117x77

### Batterien

Lithium-Batterie CR2450, 3V für die Speedglas™ Schweißerschutzmasken der Generation G5-0x.

		Type	2450
40327	4-834539	Batterie CR2450, 3V	■



4-834539\_2450

## Zubehör und Verschleißteile für Speedglas™ Atemschutzsysteme



**A. Filterdeckel:** Mit austauschbarer Funken Sperre, um vor der Gefahr eines Filterbrandes zu schützen.

**B. Vorfilter:** Erhöht die Standzeit des Partikelfilters.

**C. Partikelfilter:** Höchst wirksam, mit besten Abscheidewerten und großer Filteroberfläche.

**D. Gasfilter (Optional):** A1B1E1 oder A2 gegen organische und/oder anorganische Gase.

**E. GeruchsfILTER (Optional):** Beseitigt unangenehme Gerüche (bei Verwendung des Gasfilters nicht erforderlich).

**F. Li-Ion Batterie:** Voll aufgeladen in 4 Stunden. Standzeit rund 8 Stunden mit neuem Partikelfilter, neuer und voll aufgeladener Batterie und Standard Airflow (43 % leichter als die bisher verwendete Batterie!).

**G. Bürstenfreier Motor:** Drei Mal längere Lebensdauer im Vergleich zu traditionellen Gebläsemotoren.

**H. Filter Indikator:** Zeigt Sättigungszustand des eingesetzten Partikelfilters an.

**I. Airflow Plus:** Bei besonders heißen und feuchten Aufgaben lässt sich der Luftdurchsatz von 170 auf 200 Liter pro Minute erhöhen.

**J. Luftschlauch:** Kompatibel mit allen Speedglas™ Modellen. Schwerentflammbare Schlauchhülle als Zubehör erhältlich.

**K. Einmalige Luftstromverteilung:** Zur gleichmäßigen Verteilung der Atemluft im gesamten Atemluftbereich des Helms. Die intelligente Turbineinheit sorgt für die konstante Beibehaltung des voreingestellten Nenndurchsatzes.

**L. Weiche, flexible Gesichtsabdichtung:**

Für ein angenehmes Überdruckgefühl im Schweißhelm. Hält Umgebungsschadstoffe ab.

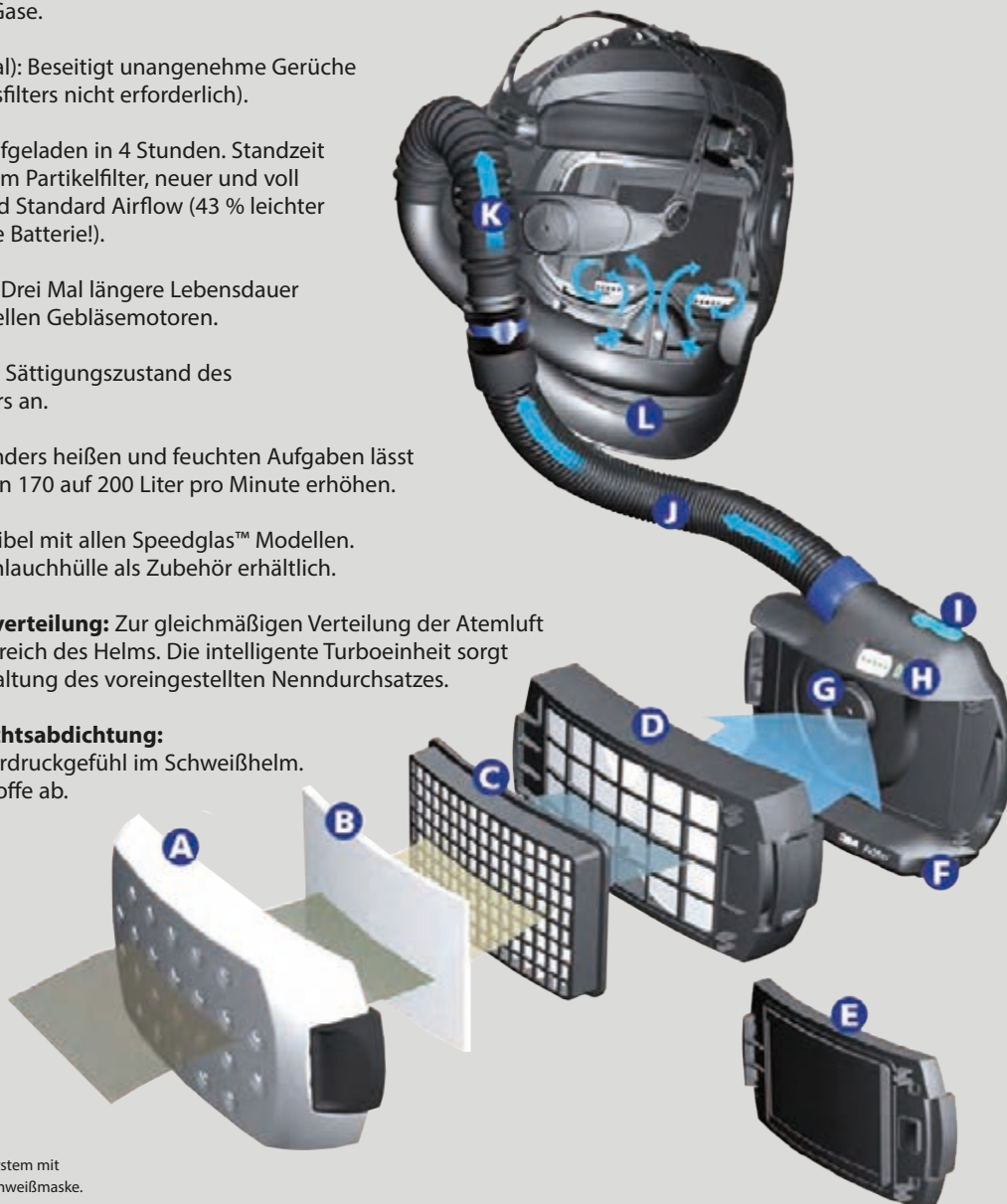


Abb.: Speedglas™ Adflo Atemschutzsystem mit Speedglas™ 9100 FX AIR Automatikschweißmaske.

### Luftschläuche

Spiralschlauch, ca. 90 cm lang, mit Anschlussstutzen zum Verbinden von Adflo-Gebläseeinheit bzw. Versaflow Regeleinheit mit der Schweißerschutzmaske. Unter der Artikelnummer 4-834559 ist ein hitzebeständiger Überzug für den Luftschlauch 4-834557 erhältlich.

Ältere Adflo Luftschläuche (Type 9000 ohne QRS) können mit einem 9100 Maskenadapter (Type 9100) weiter verwendet werden. Die neuen Luftschläuche mit QRS sind auch für die Speedglas™ 9000 Schweißerschutzmasken zugelassen, wenn ein spezieller Maskenadapter (Type 9000) verwendet wird.



4-834557\_9100



4-834558\_9000

	Type	9000	9100
40327 4-834557	Luftschlauch für Speedglas™ Adflo	-	■
40327 4-834559	Überzugschlauch für Speedglas™ Adflo	-	□
40327 4-834558	QRS Adapter für Speedglas™ Adflo	□	□

## Zubehör und Verschleißteile für Speedglas™ Atemschutzsysteme

### Akkus

Akku mit Überladungsschutz für Speedglas™ Adflo-Atemschutzsystem.

**Type S:** Standardakku mit 6 Zellen.

**Type H:** Hochleistungsakku mit 9 Zellen.

		Type	S	H
40327	4-834563	Li-Ion-Akku für Speedglas™ Adflo	■	■



4-834563\_S

### Akku-Ladegerät

Ladegerät für Speedglas™ Adflo Standard- und Hochleistungsakkus. Eckige Steckerausführung.

		Type	1
40327	4-834566	Li-Ion-Ladegerät für Speedglas™ Adflo	■



4-834566\_1

### Funkensperre

Funkensperre als Schutz vor einem Filterbrand. Nur bei Verformung oder schlechtem Sitz wechseln.

40327	4-834571	Funkensperre für Speedglas™ Adflo	■
-------	----------	-----------------------------------	---

### Vorfilter

Vorfilter zum Ausfiltern grober Partikel. Regelmäßiges Wechseln (einmal pro Woche) verlängert die Lebensdauer des Partikelfilters.

40327	4-834572	Vorfilter (5er Pack) für Speedglas™ Adflo	■
-------	----------	---	---



4-834572

### Partikelfilter

Der Partikelfilter ist der Hauptfilter. Ein notwendiger Wechsel wird vom Filterindikator angezeigt. Ein typisches Wechselintervall ist ca. einmal pro Monat.

		Type	0002	0020
40327	4-834573	Partikelfilter THP für Speedglas™ Adflo	■	■
		Inhalt	2er Pack	20er Pack



4-834573

### Geruchsfilter

Die Adflo-Filtergebläsebox kann mit einem Geruchsfilter aufgerüstet werden. Ein Austausch der Aktivkohlematte wird notwendig, sobald unangenehme Gerüche wahrzunehmen sind. Bei Verwendung eines Gasfilters ist der Geruchsfilter nicht notwendig.

40327	4-834575	Geruchsfilter mit Halter	■
40327	4-834576	Ersatz-Aktivkohlematte	■



4-834575

### Gasfilter

Gegen organische (A), anorganische (B) und säurehaltige Gase (E) kann die Adflo-Filtergebläsebox mit einem Geruchsfilter aufgerüstet werden. Allerdings sollte dann auch der Hochleistungsakku (4-834564 Gr. H) zum Einsatz kommen.

		Filtertyp	A1B1E1	A2
40327	4-834578	Gasfilter für Speedglas™ Adflo	■	■



4-834578





## 3M™ Versaflo™ Gesichts- und Atemschutz

### 3M™ Versaflo™ Gesichts- und Atemschutz mit Adflo System

Die Visierkopfteile der Serie M-207 bieten dem Anwender neben dem Atemschutz einen nach EN 166 geprüften Augen- und Gesichtsschutz. Das neue flexible Polycarbonatvisier mit einer kratzfesten Beschichtung ist ideal für alle Anwendungen, die einen mechanischen Gesichtsschutz verlangen (z. B. Schleifen, Bohren, Fräsen).

Die Helmkopfteile der Serie M-307 bieten dem Anwender neben dem Atemschutz einen nach EN 166 geprüften Augen- und Gesichtsschutz und einen Kopfschutz nach EN 397. Der M-307 ist ideal einsetzbar in allen Industriebereichen, in denen neben dem Atem-, Augen- und Gesichtsschutz auch ein Kopfschutz notwendig ist. In Bereichen, in denen zusätzlich mit Funken oder offenen Flammen zu rechnen ist, findet das Kopfteil M-307 mit einer schwer entflammaren Gesichtsabdichtung sein optimales Einsatzgebiet.

Bei dem Adflo System wird der Anwender über eine Filtergebläsebox, die am Gürtel getragen wird, mit Frischluft versorgt. Der konstante Luftstrom liefert gereinigte Luft, die die Hitze aus der Maske verbannt und Schweißbildung entgegenwirkt. So bietet Adflo nicht nur erhöhten Schutz, sondern gleichzeitig höchsten Komfort über den ganzen Tag hinweg und die volle Mobilität dank des schlanken Gehäuses. Das Adflo System eignet sich perfekt auch für die Anwendung auf engem Raum.

		Type	M207	M307
40326	4-834519	3M™ Versaflo™ Klarsichtvisier mit Adflo System	□	□
		Gewicht Adflo-Filtergebläseeinheit in g	1.160	
		Normen	CE EN 175 EN 379	



4-834519\_M207



4-834519\_M307

### 3M™ Versaflo™ Luftstromregler für M-107/M-207, M-307 und M-407

Luftstromregler für 3M™ Versaflo™ Kopfteile der M-Serie.

**Type M116:** Für 3M™ Versaflo™ Kopfteile der Serie M-107 und M-207.

**Type M316:** Für 3M™ Versaflo™ Kopfteile der Serie M-307 und M-407.

		Type	M116	M316
40327	4-834539	3M™ Versaflo™ Luftstromregler für M-Serie	□	□



4-834539\_M116



4-834539\_M316

### 3M™ Versaflo™ Kopfband für M-107/M-207

Kopfband M-150 für 3M™ Versaflo™ Kopfteile der Serie M-107 und M-207.

		Type	M150
40327	4-834539	3M™ Versaflo™ Kopfband für M-107	■



4-834539\_M150

### 3M™ Versaflo™ Kopfhalterung für M-307

Kopfhalterung M-350 für 3M™ Versaflo™ Kopfteile der Serie M-307.

		Type	M350
40327	4-834539	3M™ Versaflo™ Kopfhalterung für M-307	■



4-834539\_M350

### 3M™ Versaflo™ Stirnabdichtung für M-107/M-207 und M-307

Stirnabdichtung für 3M™ Versaflo™ Kopfteile der M-Serie.

**Type M154:** Für 3M™ Versaflo™ Kopfteile der Serie M-107 und M-207

**Type M354:** Für 3M™ Versaflo™ Kopfteile der Serie M-307.

		Type	M154	M354
40327	4-834539	3M™ Versaflo™ Luftstromregler für M-Serie	□	□



4-834539\_M154

4-834539\_M354

### 3M™ Versaflo™ Visierhalteknöpfe für M-Serie in blau

Zum Austausch bei Verschleiß und/oder Wartung des Kopfteils für 3M™ Versaflo™ Kopfteile der Serie M. Farbe: Blau.

		Type	M919
40327	4-834539	3M™ Versaflo™ Visierhalteknöpfe für M-Serie	□



4-834539\_M919



### 3M™ Versaflo™ Visierahmen M-Serie inkl. Befestigung

Zum Austausch bei Verschleiß und/oder Wartung des Kopfteils. Für die 3M™ Versaflo™ Kopfteile der M-Serie. Er wird inklusive Befestigungssatz M-960 geliefert.

	Type	M920
40327 4-834539	3M™ Versaflo™ Visier- rahmen für M-Serie	□



### 3M™ Versaflo™ Visierdichtung M-Serie 5er Pack

Die Visierdichtung M-921 ist ein Zubehörprodukt/Verbrauchsmaterial für die 3M™ Versaflo™ Kopfteile der Serie M-Serie.

	Type	M921
40327 4-834539	3M™ Versaflo™ Visier- dichtung für M-Serie	□



### 3M™ Versaflo™ Ersatzvisier M-Serie aus Polycarbonat

Das flexible, klare Polycarbonatvisier mit einer kratzfesten Beschichtung ist ideal für alle Anwendungen, die einen mechanischen Gesichtsschutz verlangen wie beispielsweise Schleifen, Bohren, Fräsen. Darüber hinaus bietet es optimalen Schutz beim Umgang mit chemischen Gefahrstoffen. Für die 3M™ Versaflo™ Kopfteile der Serie M.

	Type	M927
40327 4-834539	3M™ Versaflo™ Ersatz- visier für M-Serie	■



### 3M™ Versaflo™ Visierschutzfolie für M-Serie

Visierschutzfolien für M-Serie. Kostenersparnis durch längere Lebensdauer des Visiers. Für das 3M™ Versaflo™ Atemschutzsystem Serie M.

	Type	M928
40327 4-834539	3M™ Versaflo™ Visier- schutzfolie für M-Serie	■



### 3M™ Versaflo™ Gesichtsabdichtung schwer entflammbar

Die schwer entflammable Gesichtsabdichtung M-937. Für die 3M™ Versaflo™ Kopfteile der Serie M107 und M-307.

	Type	M937
40327 4-834539	3M™ Versaflo™ Gesichts- abdeckung M-Serie	□



### 3M™ Versaflo™ Stirnschweißband für M-Serie

Stirnschweißband (L115) zur Schweißabsorption beim Tragen des Kopfteils. Für das 3M™ Versaflo™ Atemschutzsystem Serie M. 20er Pack

	Type	M957
40327 4-834539	3M™ Versaflo™ Stirn- schweißband M-Serie	□



### 3M™ Versaflo™ Kinnriemen für M-Serie

Der 3M™ Versaflo™ Kinnriemen M958 (L112) ist ein Zubehör für das 3M™ Versaflo™ Atemschutzsystem Serie M und Serie HT-800.

	Type	M958
40327 4-834539	3M™ Versaflo™ Kinn- riemen für M-Serie	□



### 3M™ Versaflo™ Flammenschutzabdeckung für M-Serie

Flammhemmende, orange-schwarze Schutzabdeckung für die 3M™ Versaflo™ Kopfteile der M-Serie. Für zusätzlichen Schutz des Luftschlauchs vor Hitze. Für die 3M™ Versaflo™ Kopfteile der Serie M.

	Type	M972
40327 4-834539	3M™ Versaflo™ Flamm- schutzabdeckung M-Serie	□



3

## Informationen zu Schutzhandschuhen



### DIN EN 12477 - Schweißerschutzhandschuhe

Nach §5 Arbeitsschutzgesetz und §BGV A1 ist der Arbeitgeber verpflichtet, Maßnahmen zum Schutz der Sicherheit und Gesundheit der Beschäftigten zu treffen. Das heißt nicht nur, dass Schutzhandschuhe in gefährdeten Bereichen getragen werden müssen, sondern auch, dass diese nach der gültigen EN-Norm zertifiziert sein müssen.

				
<b>EN 374</b> Schutzhandschuhe gegen Chemikalien und Mikroorganismen	<b>EN 388</b> Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken	<b>EN 407</b> Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken Hitze und/oder Feuer	<b>EN 420</b> Allgemeine Anforderungen für Handschuhe	<b>EN 421</b> Schutzhandschuhe gegen ionisierende Strahlen einschließlich Kontamination und Bestrahlung

### EN 388 – mechanische Risiken

Schutzhandschuhe, die dieser Norm entsprechen sollen, müssen alle anwendbaren Anforderungen der EN 420 erfüllen. Die Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens eine der Eigenschaften Abrieb-, Schnitt-, Durchstich- oder Weiterreißfestigkeit mindestens Leistungsstufe 1 erreichen.

Prüfung	Leistungsstufen				
	1	2	3	4	5
1. Ziffer: Abriebfestigkeit	100	500	2.000	8.000	-
2. Ziffer: Schnittfestigkeit	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
3. Ziffer: Weiterreißfestigkeit in N	10	25	50	75	-
4. Ziffer: Durchstichkraft in N	20	60	100	150	-



### EN 374 – chemische Risiken

Schutzhandschuhe dieser Norm, müssen alle anwendbaren Anforderungen der EN 420 und EN 388 erfüllen. Die Schutzhandschuhe gegen chemische Gefahren, werden auf Permeation, Penetration und Degradation geprüft. Bei der Permeationsprüfung wird die Zeit gemessen, die die Moleküle der Prüfchemikalie benötigen, um durch das Handschuhmaterial zu wandern. Chemikalienschutzhandschuhe müssen mindestens die Stufe 2 für mindestens 3 Prüfchemikalien erreichen. Ein Handschuh wird als beständig gegen Chemikalien angesehen, wenn ein Schutzindex von min. Klasse 2 bei drei der Prüfchemikalien erreicht wird.

Buchstabe	Prüfchemikalie	Durchbruchzeit/min	Schutzindex
A	Methanol	> 10	Klasse 1
B	Acetone	> 30	Klasse 2
C	Acetonitrile	> 60	Klasse 3
D	Dichloromethane	> 120	Klasse 4
E	Carbon disulphide	> 240	Klasse 5
F	Toluene	> 480	Klasse 6
G	Diethylamine		
H	Tetrahydrofurane		
I	Ethyl acetate		
J	n-Heptane		
K	Sodium hydroxide 40 %		
L	Sulphuric acid 96 %		

### Unterschied zwischen Spaltleder und Vollleder

Die obere Schicht einer Lederhaut bezeichnet man als Vollleder oder auch Narbenleder. Das Vollleder hat eine glatte Oberfläche. Die unteren preisgünstigeren Lederschichten nennt man Spaltleder, deren Oberfläche angeraut sind. Die höchste Festigkeit hat das Vollleder. Die glatte Lederschicht ist gleichmäßig weich und geschmeidig und ist daher beständiger als Spaltleder gegen Öle und Fette.

## Schweißerhandschuhe

### Schweißerhandschuhe Mexico-Z Long

Sehr weicher, atmungsaktiver Schweißerhandschuh aus Ziegennappaleder mit Stulpe. Guter Tragekomfort und sehr gutes Tastgefühl für feine Schweiß- und Lötarbeiten, z. B. WIG-Schweißen. Länge ca. 35 cm. Entspricht EN 388, EN 407, EN 420, EN 12477 Typ B.

		Größe	8	9	10	11	12
40335	4-834701	Schweißerhandschuh Mexico-Z Long	□	■	■	■	□
		VE	1/10 Paar				



4-834701\_11



### Montagehandschuhe Mexico-Z Short

Sehr weicher, atmungsaktiver Handschuh aus schadstoffgeprüftem Ziegennappaleder. Guter Tragekomfort und sehr gutes Tastgefühl. Länge ca. 26 cm. Entspricht EN 388, EN 420.

		Größe	9	10	11
40335	4-834702	Montagehandschuh Mexico-Z Short	□	■	■
		VE	1/10 Paar		



4-834702\_10



### Schweißerhandschuhe Peru

Leichter Schweißerhandschuh aus Ziegennappaleder und Spaltlederstulpe für das WIG-Schweißen. Der Schweißerhandschuh hat einen Gummizug im Oberteil für die perfekte Passform und ist schadstoffgeprüft. Gesamtlänge ca. 33 cm. Entspricht EN 388, EN 420, EN 407.

		Größe	8	9	10	11	12
40335	4-734701	Schweißerhandschuh Peru	□	□	□	□	□
		VE	1/10 Paar				



4-734701\_9



### Schweißerhandschuhe Mexico-Z Super

Hydrophobierter, d. h. wasser- und ölabweisender Schweißerhandschuh aus Ziegennappaleder und Spaltlederstulpe mit Kevlar®-Garn genäht. Dieser Handschuh zeichnet sich durch einen guten Tragekomfort für feine Schweiß- und Lötarbeiten, u. a. WIG-Schweißen aus. Der Schweißerhandschuh ist TÜV-GS- und schadstoffgeprüft. Gesamtlänge ca. 35 cm. Entspricht EN 12477 Typ B, EN 388, EN 420.

		Größe	7	8	9	10	11
40335	4-734703	Schweißerhandschuh Mexico-Z Super	□	□	□	□	□
		VE	1/10 Paar				



4-734703\_10



### Schweißerhandschuhe Softouch™

Weicher Schweißerhandschuh aus Kalbsleder mit ausgezeichneter Passform speziell für den WIG-Schweißer. Mit Stulpe aus Rindspaltleder. 3-fach Kevlar® genäht. Gesamtlänge ca. 35 cm. Elektrostatisch getestet nach EN 1149-2. Entspricht EN 388, EN 407, EN 12477 (09.2005) Type A/B.

		Größe	M	L	XL	XXL
40335	4-834703	Schweißerhandschuh Softouch™	□	■	■	■
		VE	1/10 Paar			



4-834703\_XL



### Schweißerhandschuhe Tegera 126

Weicher, wärmeresistenter Schweißerhandschuh aus geschmeidigem Ziegennarbenleder für das gute Fingerspitzengefühl. Gummizug am Handgelenk. Mit 10 cm Stulpe aus Rindsleder. Die verstärkten Nähte sind mit einem Faden aus wärmeresistentem Kevlar® genäht. Entspricht EN 388, EN 407, EN 420.

		Größe	10	11
40335	4-834704	Schweißerhandschuh Tegera 126	■	■
		VE	1/12 Paar	



4-834704\_10

### Schweißerhandschuhe Standard

Stulpe aus Spaltleder. Gesamtlänge ca. 35 cm. **Größe 10.** Entspricht DIN EN 12477-A.

40335	4-834705	Schweißerhandschuh Standard Spaltleder	■
40335	4-834706	Schweißerhandschuh Standard Vollleder	■
		VE	1/12 Paar



4-834706

### Schweißerhandschuhe verstärkt

Innenhand und Handrücken aus Vollleder mit Verstärkung aus Vollleder an der Innenhand, Zeigefinger, Daumen. Stulpe aus Spaltleder. Gesamtlänge ca. 35 cm. **Größe 10.** Entspricht DIN EN 12477-A.

40335	4-834707	Schweißerhandschuh verstärkt	■
		VE	1/10 Paar



4-834707

### Schweißerhandschuhe STEERSOtuff

Öl- und wetterbeständiger Schweiß- und Arbeitshandschuh mit Verstärkung durch Handtellerband. Gefütterter Handschuh Rücken. 4-fach Kevlar® genäht. Gesamtlänge ca. 36 cm. Elektrostatistisch getestet nach EN 1149-2. Entspricht EN 388, EN 407, EN 420, EN 12477 (09.2005) Type A.

		Größe	L	XL	XXL
40335	4-834708	Schweißerhandschuh STEERSOtuff	■	■	■
		VE	1/5 Paar		



4-834708\_L

### Arbeitshandschuhe Bern

Atmungsaktiver 3-Finger-Arbeitshandschuh aus schadstoffgeprüftem Rindvollleder mit Stulpe aus Rindsplattleder. Guter Tragekomfort und gutes Wärmeverhalten. Hohe Durchstichfestigkeit durch kräftiges Leder. Länge ca. 35 cm. Entspricht EN 388. **Größe 10.**

40335	4-834709	Arbeitshandschuh 3-Finger	□
		VE	12 Paar



4-834709

### Schweißerhandschuhe MÜHLHEIM II SUPER

Robuster Schweißerhandschuh aus Rindsplattleder mit Innenhand aus Rindnarbenleder. Gesamtlänge ca. 35 cm. **Größe 10.** Entspricht EN 388, EN 407, EN 420, EN 12477 Typ A.

40335	4-834710	Schweißerhandschuh MÜHLHEIM II SUPER	■
		VE	1/12 Paar



4-834710

### Schweißerhandschuhe COMFOflex 10-2087

Schweißerhandschuh aus blauem Rinderschulter-Spaltleder mit COMFOflex® Fütterung. Breites Modell mit verstärktem Daumen. 3-fach Kevlar® genäht. Gesamtlänge ca. 35 cm. Elektrostatisch getestet. Entspricht EN 388, EN 407, EN 420, EN 12477 (09.2005) Type A.

		Größe	L	XL
40335	4-834711	Schweißerhandschuh COMFOflex 10-2087	■	■
		VE	1/5 Paar	



4-834711\_L



### Allzweckhandschuhe Spezial 10-2101

Komplett gefütterter Allzweckhandschuh aus hitze- und feuerbeständigem Rindspaltleder. Optimal geeignet zum Schweißen und Arbeiten in der Metallbearbeitung. Gesamtlänge ca. 34 cm. Entspricht EN 388, EN 407, EN 420, EN 12477 (09.2005) Type A.

		Größe	L	XL
40335	4-834715	Schweißerhandschuh Spezial 10-2101	■	■
		VE	1/10 Paar	



4-834715\_XL



### Hitzeschutzhandschuhe

Atmungsaktiver Hitzeschutzhandschuh mit alubeschichtetem Rücken gegen Strahlungshitze. Innenseite aus dickem, geschmeidigem Rindspaltleder. Mit Kevlar®-Garn genäht. Gesamtlänge ca. 35 cm. **Größe 10.** Entspricht EN 388, EN 407, EN 420.

		Größe	L	XL
40335	4-834718	Hitzeschutzhandschuh	■	
		VE	1/12 Paar	



4-834718



### Arbeitshandschuhe 10-2209LB

Arbeitshandschuh aus der Lava Brown Serie mit Sicherheitsfarben und 7,5 cm langer Stulpe. Gesamtlänge ca. 26 cm. Entspricht EN 388, EN 420.

		Größe	L	XL
40340	4-834802	Arbeitshandschuh 10-2209LB	■	■
		VE	1/10 Paar	



4-834802\_L



### Schutzhandschuhe Neopren

Neoprenhandschuh mit Baumwollvelourisierung, zum Schutz gegen chemische Gefahren. Materialstärke 0,7 mm, Länge ca. 33 cm. **Größe 10.** Entspricht EN 388, EN 374, EN 420, CE CAT III.

		Größe	L	XL
40340	4-834815	Schutzhandschuh Neopren	■	
		VE	1/10 Paar	



4-834815



### WIG/TIG Finger

WIG/TIG Finger hergestellt aus Silica Gewebe. Mit Klettverschluss. 3-fach Kevlar® genäht. Länge ca. 16 cm, Öffnung ca. Ø 3,5 cm.

		Größe	L	XL
40345	4-834910	WIG/TIG Finger	■	



4-834910



## Kopfbedeckung/Kopfschutz

### Schweißerbeanie Speedglas™

Aus flammhemmendem Material. Einheitsgröße.

4032,5	4-834864	Schweißerbeanie Speedglas™	■
--------	----------	----------------------------	---



4-834864

### Schweißerkopftücher Weldas® Doo-Rag

Mit Innenfutter für kühlen Tragekomfort, vorgeschrunpft, angenehm weich. Farbecht auch nach dem Waschen. Das Kopftuch bietet ein schweißaufsaugendes Kopfband und trägt sich komfortabel unter Helmen. Aus Baumwolle.

		Design	3601	3602	3604	3606	3607	3609
40340	4-834863	Schweißerkopftuch Doo-Rag	■	■	■	■	■	■



4-834863\_3601



4-834863\_3602



4-834863\_3604



4-834863\_3606



4-834863\_3607



4-834863\_3609

### Schweißerkopftücher Weldas® FR Doo-Rag

Mit Innenfutter für kühlen Tragekomfort, vorgeschrunpft, angenehm weich. Farbecht auch nach dem Waschen. Das Kopftuch bietet ein schweißaufsaugendes Kopfband und trägt sich komfortabel unter Helmen. Aus 305 g/m<sup>2</sup> flammresistenter Baumwolle.

		Design	3611	3612	3613	3615
40340	4-834863	Schweißerkopftuch FR Doo-Rag	■	■	■	■



4-834863\_3611



4-834863\_3612



4-834863\_3613



4-834863\_3615

### Schweißermützen Weldas® aus flammresistenter Baumwolle

In Blau oder Orange lieferbar. Gemäß EN ISO 11611:2007 Class 1/A1+A2.

		Kopfumfang in cm	0056	0057	0058	0059	0060	0061	0062
40340	4-630120	Fire Fox Schweißer- mütze in Blau	□	□	□	□	□	□	□
40340	4-630121	Fire Fox Schweißer- mütze in Orange	□	□	□	□	□	□	□



4-630120

4-630121



## Schutzbekleidung

### Schweißerhalbschürzen

Schweißerhalbschürze ohne Brustlatz und kräftiger Kernlederberiemung. Größe ca. 60 x 70 cm.

40335	4-834720	Halbschürze aus Spaltleder	■
40335	4-834721	Halbschürze aus Vollleder	■



4-834720

### Schweißervollschürzen

Schweißervollschürze mit Brustlatz und kräftiger Kernlederberiemung. Größe ca. 80 x 100 cm.

40335	4-834726	Vollschürze aus Vollleder	■
-------	----------	---------------------------	---



4-834726

### Schweißerärmel

Aus robustem Rindvollleder mit Befestigungsschlaufe.

40335	4-834731	Schweißerärmel aus Vollleder	■
-------	----------	------------------------------	---



4-834731

### Schweißergamaschen

Mit Fußblatt und Steg. Befestigung mittels verstellbarem Schnallriemen. Aus Rindspalt- bzw. Vollleder.

40335	4-834735	Schweißergamaschen aus Spaltleder	■
40335	4-834736	Schweißergamaschen aus Vollleder	■



4-834736



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.



## Arc Knight® Bekleidungsserie

### i Arc Knight® Schweißbekleidung kombiniert das Beste aus zwei Materialien



Arc Knight® Schweißbekleidung kombiniert das Beste aus zwei Materialien in einem Produkt:

Für den Komfort wurde eine 520 g/m<sup>2</sup> schwer entflammable Baumwolle verwendet, kombiniert mit einem Rindspalt-Seitenleder an den kritischen Stellen. Die Arc Knight® Produkte sind mit einem 3-Faden-Kevlar®-Draht genäht.

Mit dieser Produktlinie arbeitet der Schweißer mit höchstem Komfort sowie dem sichersten Schutz. Arc Knight® Produkte werden nach Europäischer Norm EN 11611 gefertigt, geprüft und in der höchstmöglichen Klassifizierung zertifiziert: Klasse 2/A1 + A2.

Zertifikat-Nr. TÜV: BP 60122567 0001. Prüfbericht-Nr. TÜV: 21260757 003.

#### Schweißerjacken Arc Knight® 38-4350

Arc Knight® Schweißerjacke aus 520 g/m<sup>2</sup> feuerresistenter Baumwolle mit schwarzem Rindspaltleder zur Verstärkung für schwere Arbeiten. Mit Spaltleder-Verstärkungen. Sehr komfortabel und flexibel. Am Handgelenk ist die Jacke mit Doppelschließung ausgestattet.

Ausführung		0003	0004	0005	0006	0007
40335 4-630010	Schweißerjacke Arc Knight® 38-4350	■	■	■	■	■
	Größe	M	L	XL	XXL	XXXL



4-630010\_0004

#### Schweißerjacken Arc Knight® 38-4330

Arc Knight® feuerresistente Schweißerjacke aus 520 g/m<sup>2</sup> feuerresistenter Baumwolle für schwere Arbeiten. Sehr komfortabel und flexibel. Sie haben die Möglichkeit eine Lava Brown™ oder Golden Brown™ Schürze an der Jacke zu befestigen (optional erhältlich). Für bis zu 5 Wäschen bei 60 °C wiederverwendbar.

Ausführung		0003	0004	0005	0006	0007
40335 4-630011	Schweißerjacke Arc Knight® 38-4330	■	■	■	■	■
	Größe	M	L	XL	XXL	XXXL



4-630011\_0004

#### Schweißerkitel Arc Knight® 38-4375

Arc Knight® Schweißerkitel aus 520 g/m<sup>2</sup> feuerresistenter Baumwolle für schwere Arbeiten. Sehr komfortabel und flexibel.

Ausführung		0003	0004	0005	0006	0007
40335 4-630012	Schweißerkitel Arc Knight® 38-4375	■	■	■	■	■
	Größe	M	L	XL	XXL	XXXL



4-630012\_0004

#### Schweißer Sigma-Jacken Arc Knight® 38-4328

Arc Knight® Sigma-Jacke aus 520 g/m<sup>2</sup> feuerresistenter Baumwolle für schwere Arbeiten. Für bis zu 5 Wäschen bei 60 °C wiederverwendbar. Mit Knopfleiste für das Schürzenteil.

Ausführung		0003	0004	0005	0006	0007
40335 4-630013	Schweißerjacke Sigma Arc Knight® 38-4328	■	■	■	■	■
	Größe	M	L	XL	XXL	XXXL



4-630013\_0004

### Schweißer Sigma-Schürzenteil Arc Knight® 38-4320

Schürzenteil für Sigma-Jacke aus schwarzem Rindspaltleder. Mit Knopfleiste für die Sigma-Jacke.

Ausführung		0000
40335	4-630014 Schweißerschürze Arc Knight® 38-4320	■



4-630014\_0000

### Schweißerschürzen Arc Knight®

Arc Knight® Schürze aus 520 g/m<sup>2</sup> feuerresistenter Baumwolle für schwere Arbeiten. Sehr komfortabel und flexibel. Diese Schürze hat ein selbstausgleichendes Gurtsystem, dadurch ist ein optimaler Sitz gewährleistet. Für bis zu 5 Wäschen bei 60 °C wiederverwendbar.

Ausführung		0001	0002	0003
40335	4-630015 Schweißerschürze Arc Knight®	■	■	■
Gesamtlänge in cm		91	107	107
Gesamtbreite in cm		60	60	80



4-630015\_0002

### Schweißerschürzen Schürze Strong Arc Knight® mit Rindspaltleder

Arc Knight® Schürze aus 520 g/m<sup>2</sup> feuerresistenter Baumwolle mit schwarzen Rindspaltleder-Verstärkungen für schwere Arbeiten. Diese Schürze hat ein selbstausgleichendes Gurtsystem, dadurch ist ein optimaler Sitz gewährleistet. Sehr komfortabel und flexibel.

Ausführung		0001	0002	0003
40335	4-630016 Schweißerschürze Arc Knight® Strong	■	■	■
Gesamtlänge in cm		91	107	107
Gesamtbreite in cm		60	60	80



4-630016\_0002

### Schweißerbundhosen Arc Knight® 38-4360

Arc Knight® Bundhose aus 520 g/m<sup>2</sup> feuerresistenter Baumwolle für schwere Arbeiten. Sehr komfortabel und flexibel. Kniepolster können hinzugefügt werden (nicht enthalten). Für bis zu 5 Wäschen bei 60 °C wiederverwendbar.

Ausführung		0003	0004	0005	0006
40335	4-630017 Schweißerbundhose Arc Knight® 38-4360	■	■	■	■
Größe		M	L	XL	XXL



4-630017\_0004

### Schweißerlatzhosen Arc Knight® 38-4340

Arc Knight® Schweißer-Latzhose aus 520 g/m<sup>2</sup> feuerresistenter Baumwolle mit schwarzer Spaltleder-Verstärkung für schwere Arbeiten. Sehr komfortabel und flexibel.

Ausführung		0003	0004	0005	0006	0007
40335	4-630018 Schweißerlatzhose Arc Knight® 38-4340	■	■	■	■	■
Größe		M	L	XL	XXL	XXXL



4-630018\_0005

### Schweiberkopftuch/Doo-Rag Arc Knight® 23-3611

In Einheitsgröße. Wird oft in Kombination mit Helmen verwendet. Sehr komfortabel und flexibel. Integriertes Schweißband am Vorderrand. Aus 305 g/m<sup>2</sup> flammresistenter Baumwolle.

Ausführung		3611
40340	4-834863 Schweiberkopftuch Arc Knight® 23-3611	■



4-834863\_3611

### Schweißerärmel Arc Knight® 38-4320

Arc Knight® Schweißerärmel aus 520 g/m<sup>2</sup> feuerresistenter Baumwolle für schwere Arbeiten. Für bis zu 5 Wäschen bei 60 °C wiederverwendbar. Oben mit Klettverschluss, unten mit Gummizug. Umfang am unteren Ende: 21 - 31 cm, Umfang am oberen Ende: 45 - 60 cm.

Ausführung		0005
40340	4-630019 Schweißerärmel Arc Knight® 38-4320	■



4-630019\_0005

3

## Golden Brown™ Spaltleder Bekleidungsreihe

### **i** Golden Brown™ Schweißbekleidung aus hitzebeständigem Rindspaltleder

Golden Brown™ Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit Kevlar®-Fäden vernäht. Die Jacke hat einen feuerresistenten Rücken und eine innenliegende Tasche. Die Schürze hat ein selbstausbalancierendes Riemensystem. Die Ärmel werden oben mit einem Klettverschluss fixiert und haben unten einen elastischen Bund. Alle Golden Brown™ Produkte sind nach EN ISO 11611:2007 CLASS 2/A1 hergestellt. Zertifikat-Nr. TÜV: BP 60079303 0001, BP 60079313 0001, BP 60079315 0001. Prüfbericht-Nr. TÜV: 21190228 001, 21190282 001, 21190317 001. Übrigens, die Golden Brown™ Serie ist auch in Golden Brown™ Vollleder erhältlich. Sprechen Sie uns an!



#### Schweißerjacken Golden Brown™ 44-2530/P

Golden Brown™ Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit DuPont™ Kevlar®-Garn vernäht. Der Rücken dieser Jacke besteht aus flammresistenter Baumwolle (305 g/m²).

		Größe	M	L	XL	XXL	XXXL
40335	4-834747	Schweißerjacke Golden Brown™ 2530/P	■	■	■	■	■



4-834747\_L

#### Schweißerschultertücher Golden Brown™ 44-2847

Golden Brown™ Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit DuPont™ KEVLAR®-Garn vernäht.

		Größe	0004	0005
40335	4-630025	Schweißerschürze Golden Brown™ 2847	■	■
		Größe	L	XL
		Gesamtlänge in cm	92	
		Gesamtbreite in cm	58	63



4-630025\_0004

#### Schweißer-Sigma Jacken Golden Brown™ 44-2800

Golden Brown™ Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit DuPont™ Kevlar®-Garn vernäht. Mit Knopfleiste für das Schürzenteil.

		Ausführung	0004	0005	0006
40335	4-630026	Schweißerjacke Sigma Golden Brown™ 2800	■	■	■
		Brustumfang in cm	112	124	136



4-630026\_0005

#### Schweißer Sigma-Schürzenteile Golden Brown™ 44-28

Golden Brown™ Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit DuPont™ Kevlar®-Garn vernäht. Mit Knopfleiste für die Sigma-Jacke Golden Brown™.

		Ausführung	0001	0002
40335	4-630027	Schweißerschürze Golden Brown™ Sigma	■	■
		Gesamtlänge in cm	71	91
		Gesamtbreite in cm	56	



4-630027\_0001



### Schweißerschürzen Golden Brown™ 44-21

Golden Brown™ Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit DuPont™ Kevlar®-Garn vernäht.

Ausführung		0001	0002	0003
40335	4-630028 Schweißerschürze Golden Brown™ 44-21	■	■	■
Gesamtlänge in cm		91	107	
Gesamtbreite in cm		60		80



4-630028\_0002

### Schweißerbundhosen Golden Brown™ 44-2600

Golden Brown™ Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit DuPont™ Kevlar®-Garn vernäht.

Größe		M	L	XL
40335	4-834752 Schweißerbundhose Golden Brown™ 2600	■	■	■
Gesamtlänge in cm		110	112	116



4-834752\_L

### Schweißerlatzhosen Golden Brown™ 44-2648

Golden Brown™ Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit DuPont™ Kevlar®-Garn vernäht.

Ausführung		M	L	XL	XXL
40335	4-834757 Schweißerlatzhose Golden Brown™ 2648	■	■	■	■
Gesamtlänge in cm		136	140	144	148



4-834757\_L

### Schweißerärmel Golden Brown™ 44-2321

Golden Brown™ Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit DuPont™ Kevlar®-Garn vernäht. Die Ärmel sind oben mit Klettverschluss verschließbar. Umfang am unteren Ende: 21 - 31 cm, Umfang am oberen Ende: 34 - 47 cm.

40335	4-834730 Schweißerärmel Golden Brown™ 2321	■			
-------	--	---	--	--	--



4-834730

### Schweißergamaschen Golden Brown™ 44-2106

Golden Brown™ Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit DuPont™ Kevlar®-Garn vernäht. Mit elastischen Riemchen unter dem Schuh zur Sicherung der Gamaschen. Gesamtlänge: 15 cm.

Ausführung		0000
40335	4-630029 Schweißergamaschen Golden Brown™ 2106	■



4-630029\_0000

### Schweißergamaschen Golden Brown™ 44-2114

Golden Brown™ Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit DuPont™ Kevlar®-Garn vernäht. Mit biegsamem Einsatz am Schuh und Schienbein für die beste Passform. Gesamtlänge: 36 cm.

Ausführung		0000
40335	4-630030 Schweißergamaschen Golden Brown™ 2114	■



4-630030\_0000



## Fire Fox™ Bekleidungsreihe



### Fire Fox™ Arbeitsbekleidung aus feuerresistentem Gewebe

Bei der Fire Fox™ Arbeitsbekleidung, handelt es sich um eine komfortable Kleidung aus 305 g/m<sup>2</sup> feuerresistentem Gewebe, das sehr gut Hitze und Schweißspritzern widersteht. Die Kleidung ist mit 3-fach DuPont™ Kevlar®-Garn vernäht. Diese Serie ist die leichte Alternative zu der klassischen Lederbekleidung. Ideal für gelegentliche Schweißarbeiten. Diverse Taschen sind bei dieser Arbeitskleidung mit Klettverschlüssen versehen. Hergestellt nach EN ISO 11611:2007 CLASS 1/A1+A2. Zertifikat-Nr. TÜV: BP 60097781 0001. Prüfbericht-Nr. TÜV: 21220109 002.



#### Schweißerjacken Fire Fox™ 33-2300

Schweißerjacke bestehend aus 305 g/m<sup>2</sup> feuerresistentem Gewebe, das Hitze und Schweißspritzern sehr gut widersteht. Diverse Taschen mit Klettverschlüssen. Möglichkeit, eine Lava Brown™ oder Golden Brown™ Sigma-Schürze an der Jacke zu befestigen (separat erhältlich).

Ausführung		0003	0004	0005	0006	0007
40335 4-630020	Schweißerjacke Fire Fox™ 33-2300	■	■	■	■	■
	Größe	M	L	XL	XXL	XXXL
	Gesamtlänge in cm	76	81	86	91	96
	Brustumfang in cm	96	104	112	120	128



4-630020\_0004

#### Schweißerbundhosen Fire Fox™ 33-2600

Schweißerbundhose bestehend aus 305 g/m<sup>2</sup> feuerresistentem Gewebe, das Hitze und Schweißspritzern sehr gut widersteht. Diverse Taschen mit Klettverschlüssen. Möglichkeit, Kniepolster hineinzustecken (nicht im Lieferumfang enthalten).

Ausführung		0003	0004	0005	0006	0007
40335 4-630021	Schweißerbundhose Fire Fox™ 33-2600	■	■	■	■	■
	Größe	M	L	XL	XXL	XXXL
	Gesamtlänge in cm	79	81	83	85	87



4-630021\_0004

#### Schweißerlatzhosen Fire Fox™ 33-2700

Schweißerlatzhose bestehend aus 305 g/m<sup>2</sup> feuerresistentem Gewebe, das Hitze und Schweißspritzern sehr gut widersteht. Diverse Taschen mit Klettverschlüssen. Möglichkeit, Kniepolster hineinzustecken (nicht im Lieferumfang enthalten).

Ausführung		0003	0004	0005	0006	0007
40335 4-630022	Schweißerlatzhose Fire Fox™ 33-2700	■	■	■	■	■
	Größe	M	L	XL	XXL	XXXL
	Gesamtlänge in cm	79	81	83	85	87



4-630022\_0004

#### Schweißerärmel Fire Fox™ 33-2320

Schweißerärmel bestehend aus 305 g/m<sup>2</sup> feuerresistentem Gewebe, das Hitze und Schweißspritzern sehr gut widersteht. Länge der Ärmel ca. 52 cm. Oben mit Klettverschluss, unten mit Gummizug. Umfang am unteren Ende: 19 - 32 cm, Umfang am oberen Ende: 36 - 47 cm.

Ausführung		0000
40335 4-630024	Schweißerärmel Fire Fox™ 33-2320	■



4-630024\_0000



### Schweißeroverall Fire Fox™ 33-2800

Schweißeroverall bestehend aus 305 g/m<sup>2</sup> feuerresistentem Gewebe, das Hitze und Schweißspritzen sehr gut widersteht. Diverse Taschen mit Klettverschlüssen. Möglichkeit, Kniepolster hineinzustecken (nicht im Lieferumfang enthalten).

Ausführung		0003	0004	0005	0006	0007
40335 4-630023	Schweißeroverall Fire Fox™ 33-2800	■	■	■	■	■
	Größe	M	L	XL	XXL	XXXL
	Gesamtlänge in cm	176	180	184	188	196



4-630023\_0004



### Schon entdeckt?

Neben der Fire Fox™ Arbeitsbekleidung von WELDAS haben wir auch die beliebten Serien Golden Brown™ und Arc Knight® von WELDAS im Programm.

**Golden Brown™** Produkte werden aus hitzebeständigem Rindspaltleder hergestellt und mit Kevlar®-Fäden vernäht. Alle Golden Brown™ Produkte sind nach EN ISO 11611:2007 CLASS 2/A1 hergestellt.

Übrigens, die Golden Brown™ Serie ist auch in Golden Brown™ Vollleder erhältlich.

Mehr zu der Golden Brown™ Serie finden Sie auf den Seiten 132 bis 133.



3



Arc Knight® Schweißbekleidung kombiniert das Beste aus zwei Materialien in einem Produkt:

Für den Komfort wurde eine 520 g/m<sup>2</sup> schwer entflammable Baumwolle verwendet, kombiniert mit einem Rindspalt-Seitenleder an den kritischen Stellen. Die Arc Knight® Produkte sind mit einem 3-fach-Kevlar®-Draht genäht.

Mit dieser Produktlinie arbeitet der Schweißer mit höchstem Komfort sowie dem sichersten Schutz. Arc Knight® Produkte werden nach Europäischer Norm EN 11611 gefertigt, geprüft und in der höchstmöglichen Klassifizierung zertifiziert: Klasse 2/A1 + A2.

Mehr zu der Arc Knight® Serie finden Sie auf den Seiten 130 bis 131.



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Hitze- und Flammenschutz

### Aluminium-Klebebänder

Selbstklebendes Aluminium-Abdeckband. 0,1 mm stark, kurzfristig hitzebeständig bis 180 °C. Vermindert durch Abkleben der Schweißfuge den Zustrom von Luftsauerstoff. Rollenlänge 50 m.

		Breite in mm				
		30	38	50	75	100
40390	4-832900 Aluminium-Klebeband	■	■	■	■	■



4-832900\_50

### Hitze- und Wärme-Ableitpasten

Frei von gesundheitsschädlichen Stoffen, asbestfrei. Diese Paste verhindert das Weiterleiten von Schweiß- und Löt-hitze im Metall bis 4.000 °C.

		Größe		
		1	2,5	5
40370	4-470602 Hitze- und Wärme-Ableitpaste	■	■	■
Inhalt in kg		1	2,5	5



1  
4-470602

### Hitzeschutzdecken/Schweißdecken Economy Athena

Aus Glas-Filamentgewebe mit beidseitiger, silbergrauer, schwerentflammbarer P.U.-Beschichtung mit Aluminiumpigmentierung zur Erhöhung der Schiebe- und Schnittfestigkeit. Ideal für vertikale Anwendungen wie z. B. als Schleif- und Schweißvorhänge, die unter Umständen hohen Temperaturen ausgesetzt sind - oder als Schweißdecke, wenn weniger hohe Temperaturen infrage kommen. Die Schweißdecken werden an den Schnittkanten mit hochwertigem Kevlar®-Garn verarbeitet. Für leichte Schweiß- und Schleifarbeiten geeignet.

Höchsttemperatur bis 550 °C, kurzzeitige Belastung bis ca. 600 °C. Flächengewicht 460 g/m<sup>2</sup>.

		Größe (siehe Seite 137)				
		1010	2010	2020	2030	3030
40395	4-935204 Hitze-/Flammenschutz-decke Athena	■	■	■	■	■



4-935204

### Hitzeschutzdecken/Schweißdecken Basic Asteria

Die Schweißdecke Asteria ist aus texturiertem, karamellisiertem Glasgewebe gefertigt und ideal für leichte Schweiß- und Schleifarbeiten geeignet. Die Schweißdecken werden an den Schnittkanten mit hochwertigem Kevlar®-Garn verarbeitet.

Höchsttemperatur bis 550 °C, kurzzeitige Belastung bis ca. 600 °C. Flächengewicht 580 g/m<sup>2</sup>.

		Größe (siehe Seite 137)		
		2010	2020	2030
40395	4-935207 Hitze-/Flammschutz-decke Asteria	■	■	■



4-935207

### Hitzeschutzdecken/Schweißdecken Basic Kronos

Aus Glas-Filamentgewebe mit einer einseitigen, silbergrauen, schwerentflammbaren P.U.-Beschichtung mit Aluminiumpigmentierung zur Erhöhung der Schiebe- und Schnittfestigkeit. Ideal für horizontale und vertikale Anwendungen geeignet. Die Schweißdecke wird an den Schnittkanten mit hochwertigem Kevlar®-Garn verarbeitet. Für leichte Schweiß- und Schleifarbeiten geeignet.

Höchsttemperatur bis 550 °C, kurzzeitige Belastung bis ca. 600 °C. Flächengewicht 690 g/m<sup>2</sup>.

		Größe (siehe Seite 137)					
		2010	2020	2030	3030	4030	4040
40395	4-935201 Hitze-/Flammschutz-decke Kronos	□	□	□	□	□	□



4-935201

### Hitzeschutzdecken/Schweißdecken Basic Atlas

Aus Glas-Filamentgewebe mit einer beidseitigen, silbergrauen, schwerentflammaren P.U.-Beschichtung mit Aluminiumpigmentierung zur Erhöhung der Schiebe- und Schnittfestigkeit. Ideal für vertikale Anwendungen, wie z. B. als Schleif- und Schweißvorhänge, die unter Umständen hohen Temperaturen ausgesetzt sind - oder als Schweißdecke, wenn weniger hohe Temperaturen infrage kommen. Die Schweißdecken werden an den Schnittkanten mit hochwertigem Kevlar®-Garn verarbeitet. Für leichte Schweiß- und Schleifarbeiten geeignet.

Höchsttemperatur bis 550 °C, kurzzeitige Belastung bis ca. 600 °C.  
Flächengewicht 720 g/m<sup>2</sup>.

		Größe	2010	2020	2030	3030	4030	4040
40395	4-935208	Hitze-/Flammschutzdecke Atlas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-935208

### Hitzeschutzdecken/Schweißdecken Basic Pallas

Aus Glas-Filamentgewebe mit einer beidseitigen, grauen, schwerentflammaren, anorganischen Beschichtung (staubgebunden) zur Erhöhung der Schiebefestigkeit. Ideal für vertikale als auch horizontale Anwendungen, z. B. als Schleif- bzw. Schweißvorhänge - oder als Decke geeignet. Die Schweißdecken werden an den Schnittkanten mit hochwertigem Kevlar®-Garn verarbeitet. Für Schweiß- und Schleifarbeiten geeignet.

Höchsttemperatur bis 700 °C, kurzzeitige Belastung bis ca. 750 °C.  
Flächengewicht 700 g/m<sup>2</sup>.

		Größe	1010	2010	2020	2030	3030	4030	4040
40395	4-935206	Hitze-/Flammschutzdecke Pallas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-935206

### Hitzeschutzdecken/Schweißdecken Basic Leto

Die Schweißdecke Leto ist ein Silikat-Gewebeprodukt. Diese Produkte zeichnen sich durch ein hervorragendes Handling und die hohe Temperaturbeständigkeit aus. Basis dieser Produkte sind hochwertige und gesundheitlich unbedenkliche Siliciumfasern. Leto ist mit einer Gewebeausrüstung auf mineralischer Basis zur Verbesserung der Abrieb- und Schnittfestigkeit versehen. Die Schweißdecken werden an den Schnittkanten mit hochwertigem Kevlar®-Garn verarbeitet. Für schwere Schweißarbeiten und für horizontale Anwendung geeignet.

Höchsttemperatur bis 1.000 °C, kurzzeitige Belastung bis ca. 1.300 °C.  
Flächengewicht 600 g/m<sup>2</sup>.

		Größe	0910	0920	1820	1830	2730
40395	4-935205	Hitze-/Flammschutzdecke Leto	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



4-935205

### Hitzeschutzdecken/Schweißdecken Premium Sirius

Die Schweißdecke Premium Sirius ist ein Silikat-Gewebeprodukt. Diese Produkte zeichnen sich durch ein hervorragendes Handling und hohe Temperaturbeständigkeit aus. Basis dieser Produkte sind hochwertige und gesundheitlich unbedenkliche Siliciumfasern. Premium Sirius ist mit einer Gewebeausrüstung auf mineralischer Basis zur Verbesserung der Abrieb- und Schnittfestigkeit versehen. Die Schweißdecken werden an den Schnittkanten mit hochwertigem Kevlar®-Garn verarbeitet. Für horizontale Anwendung geeignet.

Höchsttemperatur bis 700 °C, kurzzeitige Belastung bis ca. 1.000 °C.  
Flächengewicht 1.035 g/m<sup>2</sup>.

		Größe	1010	2010	2020	2030
40395	4-935210	Hitze-/Flammschutzdecke Sirius	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-935210

3



## Größentabelle für Hitzeschutzdecken/Schweißerschutzdecken

Größe	Abmessung in mm	Größe	Abmessung in mm	Größe	Abmessung in mm
0910	900 x 1.000	1820	1.800 x 2.000	2730	2.700 x 3.000
0920	900 x 2.000	1830	1.800 x 3.000	3030	3.000 x 3.000
0930	900 x 3.000	2010	2.000 x 1.000	4030	4.000 x 3.000
1010	1.000 x 1.000	2020	2.000 x 2.000	4040	4.000 x 4.000
1020	1.000 x 2.000	2030	2.000 x 3.000	4060	4.000 x 6.000

### Hitzeschutzdecken/Schweißdecken Premium Thetis

Texturiertes Glasgewebe beidseitig mit Graphit beschichtet. Ideal für horizontale und vertikale Anwendungen geeignet. An den Schnittkanten mit hochwertigem Kevlar®-Garn verarbeitet.

Höchsttemperatur bis 700 °C, kurzzeitige Belastung bis ca. 900 °C.  
Flächengewicht 1.100 g/m<sup>2</sup>.

Größe		2010	2020	2030	3030	4040	4060
40395	<b>4-935202</b> Hitze-/Flammschutzdecke Thetis	■	■	■	■	■	■



4-935202

### Hitzeschutzdecken/Schweißdecken Premium Hercules

Aus Glasgewebe, beidseitig sowohl mit einer grauen, schwerentflammaren Polyurethan-Beschichtung (zur Erhöhung der Schiebe- und Schnittfestigkeit) als auch einer anorganischen Ausrüstung für die kurzzeitige Temperaturbelastung versehen. Aufgrund der hohen dauerhaften Hitzebeständigkeit ausgezeichnet als Schweißdecke in horizontalen Anwendungen geeignet, sie widersteht hoher mechanischer Belastung. Die Beschichtung sorgt dafür, dass sich im Gewebe keine Löcher bilden, falls das Material z. B. oft gefaltet oder über einen Gegenstand mit scharfen Ecken gezogen wird. Der Schutz vor Beschädigung von Schweißperlen ist somit gewährleistet. Die Schweißdecken werden an den Schnittkanten mit hochwertigem Kevlar®-Garn verarbeitet.

Höchsttemperatur bis 750 °C, kurzzeitige Belastung bis ca. 900 °C.  
Flächengewicht 1.220 g/m<sup>2</sup>.

Größe		1010	2010	2020	2030	3030	4030	4040
40395	<b>4-935209</b> Hitze-/Flammschutzdecke Hercules	□	□	□	□	□	□	□



4-935209

### Hitzeschutzdecken/Schweißdecken Premium Olympus

Die Schweißdecke Olympus ist aus hochwertigen und gesundheitlich unbedenklichen Siliciumfasern hergestellt. Die Hitzeschutzdecke ist mit einer Gewebeausrüstung auf mineralischer Basis zur Verbesserung des Abriebs und der Schnittfestigkeit versehen. Ideal für horizontale und vertikale Anwendungen geeignet. Die Schweißdecke wird an den Schnittkanten mit hochwertigem Kevlar®-Garn verarbeitet. Für schwere Schweißarbeiten und für horizontale Anwendungen geeignet.

Höchsttemperatur bis 1.000 °C, kurzzeitige Belastung bis ca. 1.300 °C.  
Flächengewicht 1.220 g/m<sup>2</sup>.

Größe		0910	0920	1820	1830	2730
40395	<b>4-935203</b> Hitze-/Flammschutzdecke Olympus	■	■	■	■	■



4-935203



### Größentabelle für Hitzeschutzdecken/Schweißerschutzdecken

Größe	Abmessung in mm	Größe	Abmessung in mm	Größe	Abmessung in mm
0910	900 x 1.000	1820	1.800 x 2.000	2730	2.700 x 3.000
0920	900 x 2.000	1830	1.800 x 3.000	3030	3.000 x 3.000
0930	900 x 3.000	2010	2.000 x 1.000	4030	4.000 x 3.000
1010	1.000 x 1.000	2020	2.000 x 2.000	4040	4.000 x 4.000
1020	1.000 x 2.000	2030	2.000 x 3.000	4060	4.000 x 6.000



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Persönliche Schutzausrüstung (PSA)

### Hautschutzsalbe Herwesan UV30

Die Hautschutzsalbe/Lichtschutzsalbe ist eine weiße, schwachfettende, leicht parfümierte, wasserfeste O/W-Hautschutzcreme mit hochwirksamem Breitband-Strahlenfilter. Silikonfrei. Lichtschutzfaktor 30 (International SPF Test Method, Colipa). Hoher Lichtschutz. Tube mit 100 ml Inhalt.

		Ausführung	0100
40345	4-834992	Hautschutzsalbe Herwesan UV30	■

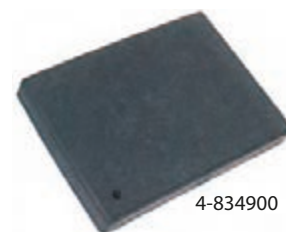
4-834992\_0100



### Kniekissen PUR

Aus wasserabweisendem Polyurethan (PUR). Größe 39 x 26 x 4 cm.

40345	4-834900	Kniekissen PUR	■
-------	----------	----------------	---



4-834900

### Kniekissen Spaltleder

Mit Schaumstoff-Füllung.

		Ausführung	1	2	3
40345	4-834902	Kniekissen Spaltleder	■	■	■
		Abmessung in cm	40 x 40 x 4	40 x 40 x 8	40 x 80 x 8

4-834902\_2



### Kniekissen COW

Aus hitze- und flammresistentem Spaltleder gefertigt. 3-fach Kevlar® genäht. Mit praktischer Trageschleufe. Größe 50 x 50 x 8 cm.

		Ausführung	7900	7920
40345	4-834903	Kniekissen COW	■	■
		Ausführung/Material je Seite	Spaltleder/Aluminium	Spaltleder/Spaltleder



4-834903\_7900

### Kniekissen CANVAS

Aus hitze- und flammresistentem Segeltuch gefertigt. Bedingt öl- und wasserbeständig. 3-fach Kevlar® genäht. Mit praktischer Trageschleufe. Größe 50 x 50 x 8 cm.

40345	4-834904	Kniekissen CANVAS	■
-------	----------	-------------------	---



4-834904

### WIG/TIG Finger

WIG/TIG-Finger hergestellt aus Silica-Gewebe. Mit Klettverschluss. 3-fach Kevlar® genäht. Länge ca. 16 cm, Öffnung ca. Ø 3,5 cm.

40345	4-834910	WIG/TIG-Finger	■
-------	----------	----------------	---



4-834910



## Schweißerwerkzeug

### Schweißer-Pickhammer Classic

Spitze und Schneide geschliffen und vergütet. Lackierter Holzstiel, 480 g. Stiellänge 310 mm, Gesenklänge 190 mm.

40350	4-835000	Schweißer-Pickhammer Classic		■
-------	----------	------------------------------	--	---



### Schweißer-Pickhammer Stahl

Spitze und Schneide geschliffen und vergütet. Ganzstahl, lackiertes Ovalrohr Ø 28 mm, nach DIN 5133, 450 g. Stiellänge 290 mm, Gesenklänge 165 mm.

40350	4-835005	Schweißer-Pickhammer Stahl		■
-------	----------	----------------------------	--	---



### Schweißer-Pickhammer Edelstahl

Spitze und Schneide geschliffen und vergütet. Chromstahl-Gesenk aus 1.4034, lackiertes Stahl-Ovalrohr Ø 28 mm, nach DIN 5133, 420 g. Stiellänge 275 mm, Gesenklänge 160 mm.

40350	4-835007	Schweißer-Pickhammer Edelstahl		■
-------	----------	--------------------------------	--	---



### Drahtbürsten mit Stahldraht

Handbürste aus Holz mit glattem Stahldraht 0,35 mm stark.

		Anzahl der Reihen				
		2	3	4	5	
40350	4-835010	Drahtbürste Stahl	■	■	■	■



### Drahtbürsten mit Edelstahldraht

Handbürste aus Holz mit glattem Edelstahldraht 0,35 mm stark, bzw. mit gewelltem Edelstahldraht 0,30 mm stark.

		Anzahl der Reihen				
		2	3	4	5	
40350	4-835011	Drahtbürste Edelstahl glatt	■	■	■	■
40350	4-835012	Drahtbürste Edelstahl gewellt	■	■	■	-



### Drahtbürsten mit Messingdraht

Handbürste aus Holz mit gewelltem Messingdraht 0,30 mm stark.

		Anzahl der Reihen				
		2	3	4	5	
40350	4-835013	Drahtbürste Messing gewellt	■	■	■	■

### Kehlnahtbürste mit Stahldraht

Handbürste aus Holz mit glattem Stahldraht 0,35 mm stark, dreireihig.

40350	4-835015	Kehlnahtbürste Stahl		■
-------	----------	----------------------	--	---

### Kehlnahtbürste mit Edelstahldraht

Handbürste aus Holz mit glattem Edelstahldraht 0,35 mm stark, dreireihig.

40350	4-835016	Kehlnahtbürste Edelstahl		■
-------	----------	--------------------------	--	---



### Düsenreiniger

Mit Stahlklingen zum Reinigen der Gasdüsen eines Schutzgasbrenners.

40350	4-835020	Düsenreiniger	■
-------	----------	---------------	---



4-835020

### Original CO<sub>2</sub>-Fix-Zangen

Unersetzliches Werkzeug für den MIG/MAG-Schweißer. Erfüllt 4 Funktionen: Abziehen der Gasdüse, Reinigen der Gasdüse, Abschneiden des Schweißdrahtes, Festdrehen bzw. Lösen der Stromdüse.

Ausführung		1	2
40350	4-835021	Original CO <sub>2</sub> -Fix-Zange	■
Für Gasdüsen mit Nennweite		12 - 15 mm	15 - 18 mm



4-835021\_1

### Drahtreinigungsfilze

Vermindert den Abrieb, säubert den Draht und hält ihn geschmeidig.

40350	4-835030	Drahtreinigungsfilz für Stahl (rot)	■
40350	4-835031	Drahtreinigungsfilz für Alu (weiß)	■
40350	4-835035	Befestigungsklammer	■



4-835035

4-835030

### Adapter für Korbspule

Mit zwei Schließhebeln für Korbspulen Ø 300mm. Der Innendurchmesser der Aufnahme beträgt 52 mm.

Type		301
40195	4-835038	Adapter für Korbspule



4-835038\_301

### Spulendorn komplett

Komplett mit Mutter. Passend für ewm MIG/MAG-Schweißgeräte und einige ESS MIG/MAG-Schweißgeräte.

Type		301
4-835039	Spulendorn komplett	■



4-835039\_301

### Schweißstabhalter TIG-PEN

Das ideale Hilfsmittel, um den Schweißstab manuell und kontinuierlich zuzuführen. Der Tig-Pen kann wie ein Stift geführt werden, und der Schweißstab wird mittels Zeigefinger transportiert. Passend für Schweißstäbe von 0,8 bis 3,2 mm.

40350	4-835040	Schweißstabhalter TIG-PEN	■
-------	----------	---------------------------	---



4-835040

### Handschleifhalter

Für Wolframelektroden Ø 1,6 bis Ø 3,2 mm.

Ausführung		K	L
40476	4-835045	Handschleifhalter für Wolframelektroden	■
Länge in mm		85	175



4-835045\_L



### Anschleifhilfen StiloTig®

Die Anschleifhilfe zum zentrischen Anschleifen von Wolframelektroden per Hand. Erstmals wird der Aufnahmestift nicht mehr per Hand gedreht, sondern die Elektrode dreht sich selbstständig durch Auto-Rotation. Deshalb ist das Schleifergebnis optimal zentrisch. Das war bisher per Hand nicht möglich. Einsetzbar ist der StiloTig® an jedem Schleifblock oder Schleifband.

Type		1	2
4-835046	Anschleifhilfe StiloTig®	■	■
	Für Wolframelektroden	1,6/2,4	3,2/4,0
	Farbe StiloTig®	Blau	Rot



4-835046\_1

### Schweißnahtleuchten

Leistungsstarke Fingerleuchte zum Ausleuchten der Schweißnaht in Edelstahl ausführung. Lieferung ohne Batterien (2 Stück Mignon).

4-835050	Schweißnahtleuchte (ohne Batterien)	■
4-835053	Ersatzlampe	■



4-835050



4-835055

### Taschenlupen

Vergrößerung: 3-, 6- und 9-fach.

4-835055	Taschenlupe	■
----------	-------------	---

### Gasmengenmesser

Zum Messen der Gasdurchflussmenge an der Gasdüse.

**4-835060:** Standardausführung.

**4-835061:** Standardausführung, Fabrikat Dinse.

**4-835062:** Gasmengenmesser mit 40-cm-Schlauch, ideal für Roboteranlagen.

4-835060	Gasmengenmesser	■
4-835061	Gasmengenmesser Dinse GMM2	■
4-835062	Gasmengenmesser Roboter mit Schlauch	■



4-835061



4-835062

### Brennerhalter

Praktische Alltagshilfe für jeden Schweißer. Sichere Ablage des MIG/MAG- oder WIG-Brenners bei Schweißunterbrechungen. Erhöht die Effizienz und Arbeitsplatzsicherheit. Verhindert Kurzschlüsse und Festbrennen.

**4-835070:** Mit Magnetfuß, Haltekraft 350 kg/N, Ø ca. 63mm.

**4-835071:** Stahl verzinkt, ca. 50 mm Spannweite.

Ausführung		M	W
4-835070	Brennerhalter mit Magnetfuß	■	■
	Geeignet für	MIG/MAG-Brenner	WIG-Brenner
4-835071	Schraubzwinde für Brennerhalter	□	



4-835070\_M



4-835070\_W



4-835071

### Aluminium-Klebebänder

Selbstklebendes Aluminium-Abdeckband. 0,1 mm stark, kurzfristig hitzebeständig bis 180 °C. Vermindert durch Abkleben der Schweißfuge den Zustrom von Luftsauerstoff. Rollenlänge 50 m.

Breite in mm		30	38	50	75	100
4-832900	Aluminium-Klebeband	■	■	■	■	■



4-832900\_50

# Messmittel

## Schweißnahtlehre A

Aus Aluminium zum einfachen Messen des a-Maßes bei Flach- und Ecknähten. Messbereich für Flachnähte 0-5 mm, Messbereich für Ecknähte 2-15 mm.

40355	<b>4-835100</b>	Schweißnahtlehre A	■
-------	-----------------	--------------------	---



4-835100

## Schweißnahtlehre F

Fächerlehre mit 12 Blatt zum Messen des a-Maßes bei Ecknähten. Messbereich von 3-12 mm.

40355	<b>4-835101</b>	Schweißnahtlehre F	■
-------	-----------------	--------------------	---



4-835101

## Schweißnahtlehre S

Spezial-Lehre zur einfachen und schnellen Kontrolle der Schweißnahtabmessungen. Ablesegenauigkeit +/- 0,1 mm. Im Lederetui.

40355	<b>4-835102</b>	Schweißnahtlehre S	■
-------	-----------------	--------------------	---



4-835102

## Schweißnahtlehre M

Messschieber zum Messen des a-Maßes bei Flach- und Ecknähten und zum Prüfen der V-Naht mit den Winkeln 60°, 70°, 80° und 90°. Messbereich 0-20 mm.

40355	<b>4-835103</b>	Schweißnahtlehre M	■
-------	-----------------	--------------------	---



4-835103

## Schweißnahtlehre M-Digital

Digitaler Messschieber zum Messen des a-Maßes bei Flach- und Ecknähten und zum Prüfen der V-Naht mit den Winkeln 60°, 70°, 80° und 90°. Messbereich 0-20 mm.

40355	<b>4-835104</b>	Schweißnahtlehre M-Digital	■
-------	-----------------	----------------------------	---



4-835104

## Kantenversatzlehren

Die Kantenversatzlehre garantiert eine sichere und leichte Handhabung. Sie ist aus hochfestem Edelstahl gefertigt und somit extrem verschleißfest. Der Nonius hat eine 1/10-mm-Skala für höchste Ablesegenauigkeit sowie eine handliche Feststellschraube. Die Messbacken sind gegenläufig verschiebbar.

		Ausführung	1		
40355	<b>4-835105</b>	Kantenversatzlehre ohne Auflagefläche	□		
		Ausführung	2	3	4
40355	<b>4-835105</b>	Kantenversatzlehre mit Auflagefläche	□	□	□
		Für Rohrschweißnähte bis ... mm Wandstärke	35	100	150



4-835105\_2

## Temperaturmessung

### Magnet-Haftthermometer

Zur Temperaturkontrolle von angewärmten Werkstücken. Selbsthaftend an Stahl durch Magnet.

		Messbereich in °C			
		50	200	300	600
40355	4-835150 Magnet-Haftthermometer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-835150\_600

### Temperaturmessstifte

Temperaturanzeigende Stifte mit kalibriertem Schmelzpunkt. Die Markierung schmilzt, wenn die Temperaturgradierung erreicht ist. Dieser Wechsel vom trockenen zum flüssigen Zustand ist das bezeichnende Temperaturmerkmal.

Schmelzpunkt in °C	40355 4-835151 Temperaturmessstift	Schmelzpunkt in °F	Schmelzpunkt in °C	40365 4-835151 Temperaturmessstift	Schmelzpunkt in °F
65	<input type="checkbox"/>	149	340	<input type="checkbox"/>	644
76	<input type="checkbox"/>	168,8	370	<input type="checkbox"/>	698
100	<input type="checkbox"/>	212	400	<input type="checkbox"/>	752
110	<input type="checkbox"/>	230	420	<input type="checkbox"/>	788
120	<input type="checkbox"/>	248	500	<input type="checkbox"/>	932
142	<input type="checkbox"/>	287,6	550	<input type="checkbox"/>	1.022
150	<input type="checkbox"/>	302	600	<input type="checkbox"/>	1.112
175	<input type="checkbox"/>	347	677	<input type="checkbox"/>	1.250
190	<input type="checkbox"/>	374	700	<input type="checkbox"/>	1.292
205	<input type="checkbox"/>	401	734	<input type="checkbox"/>	1.353,2
225	<input type="checkbox"/>	437	800	<input type="checkbox"/>	1.472
239	<input type="checkbox"/>	463	843	<input type="checkbox"/>	1.549,4
250	<input type="checkbox"/>	482	871	<input type="checkbox"/>	1.599,8
270	<input type="checkbox"/>	518	927	<input type="checkbox"/>	1.700,6
290	<input type="checkbox"/>	554	982	<input type="checkbox"/>	1.799,6
300	<input type="checkbox"/>	572	1038	<input type="checkbox"/>	1.900,4
316	<input type="checkbox"/>	600,8	1093	<input type="checkbox"/>	2.000

Weitere Temperaturen auf Anfrage

Weitere Temperaturen auf Anfrage



4-835151\_400

### Temperatur-Messgerät

Robustes Allround-Thermometer inkl. Oberflächen-Messfühler mit 1,2 m Anschlussleitung und Bereitschaftstasche. Mit Hold-Taste zum Festhalten des Messwertes. Umschaltung °C und °F möglich. Messbereich von -50 °C bis 1.000 °C.

40356	4-835155 Temperatur-Messgerät	<input type="checkbox"/>
-------	-------------------------------	--------------------------



4-835155

## Rissprüfmittel

### Rissprüfmittel/Farbeindringprüfung

Zur zerstörungsfreien Prüfung von Schweißnähten auf Risse und Poren durch Farbdiffusion im Eindringverfahren nach EN ISO 3452 und DIN 54 152 BAB-BCB. Es wird je eine Dose Reiniger, Diffusionsmittel und Entwickler benötigt. Inhalt der Dosen 500 ml.

		Type		
		R1	F1	E1
40390	4-835181 Farbeindringprüfung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Ausführung		Reiniger	Diffusions-/Färbemittel (rot)	Entwickler (weiß)



R1

F1

E1

4-835181



## Elektrodenköcher und -trockner

### Elektrodenköcher

Aus Kunststoff, Ø 85 mm, Höhe 370 mm, aufgeteilt in 4 Kammern. Mit Gürtelschlaufe. Zum Einlagern von Stabelektroden mit max. 350 mm Länge. Wasserdicht verschließbar. Gewicht 360 g.

40360	<b>4-835300</b>	Elektrodenköcher Kunststoff	■
-------	-----------------	--------------------------------	---



4-835300

### 3-Kammern-Elektrodenköcher

Mit Trageriemern, drei Kammern für unterschiedliche Elektrodentypen und -längen bis 450 mm. Schutz vor Feuchtigkeit. Wegrollschutz. Gewicht 1.180 g.

40360	<b>4-835310</b>	3-Kammern Elektrodenköcher	■
-------	-----------------	-------------------------------	---



4-835310

### Warmhalte-Elektrodenköcher

Mit Schlaufe und Gürtel, zum Warmhalten und Aufbewahren von Elektroden aus dem Trockenschrank. Für ca. 20 Stabelektroden.

40360	<b>4-835310</b>	Warmhalte- Elektrodenköcher	□
-------	-----------------	--------------------------------	---

### Tragbare Elektrodentrockner

Anschluss 230V/50 Hz. Doppelwandiges, gut isoliertes Gehäuse. Innenraum komplett aus Edelstahl. Ab Ausführung 2: Deckel ebenfalls isoliert, Temperatur stufenlos einstellbar, Thermostat mit Kontrolllampe.

Ausführung		1	2	4	10
40365	<b>4-835320</b>	Tragbarer Elektrodentrockner	□	□	□
	Fassungsvermögen ca.	1 Paket	2 Pakete	4 Pakete	10 Pakete
	Fassungsvermögen in kg ca.	5 kg	10 kg	20 kg	50 kg
	Max. Temperatur in °C	150	300	400	300
	Leistung	0,12 kW	0,6 kW	1,2 kW	1,2 kW
	Leergewicht	6 kg	14 kg	18 kg	28 kg
	Höhe außen/innen in mm	555/470		690/470	
	Breite außen/innen in mm	140/80		310/140	410/240
	Tiefe außen/innen in mm	230/100		270/140	370/240



4-835320\_1



4-835320\_2

### Stationärer Elektrodentrockner

Vier Einlegeböden mit je fünf abgeteilten Elektrodenfächern ermöglichen eine übersichtliche Lagerung mehrerer Elektrodensorten. Fassungsvermögen für den Inhalt von ca. 50 Paketen Stabelektroden. Gehäuse und Tür doppelwandig und gut isoliert. Temperatur bis 400 °C einstellbar. Thermostat und Kontrolllampe. Innenraum einschließlich der Auflagen komplett aus Edelstahl.

Ausführung		50/4
40365	<b>4-835330</b>	Stationärer Elektrodentrockner
	Fassungsvermögen ca.	50 Pakete / 250 kg
	Max. Temperatur in °C	400
	Leistung	3,75 kW
	Leergewicht	135 kg
	Höhe außen/innen in mm	1.080/610
	Breite außen/innen in mm	740/490
	Tiefe außen/innen in mm	810/510



4-835330\_50/4

## Wolframelektroden-Anschleifgeräte und Zubehör



### Ihre richtige Wahl zum Anschleifen von Wolframelektroden

Sie schweißen WIG oder Plasma? Dann müssen Sie regelmäßig Ihre Wolframelektroden schleifen, um eine präzise und perfekte Schweißnaht zu bekommen. Die von uns ausgesuchten Wolframelektroden-Schleifgeräte bieten eine hohe Qualität, einzigartige Flexibilität, hohe Leistung und Schleifpräzision.

#### In unserem Programm finden Sie zwei Typen von Schleifgeräten:

- Trockenschleifer - ideal für den mobilen Einsatz.
- Nassschleifer - die stationäre und umweltfreundlichere Lösung.

#### Neutrix Wolframelektrodenanschleifgerät

Das Neutrix Wolframelektrodenanschleifgerät ist eine tragbare Schleifmaschine, die den Anforderungen an den Umweltschutz und Qualitätsschleifungen der Wolframelektrode beim WIG und Plasmaschweißen erfüllt.

Der Transportkoffer und das geringe Gewicht machen Neutrix ideal für Montagearbeiten und andere Aufgaben, bei denen ein tragbares Schleifgerät benötigt wird. Gleichzeitig ist Neutrix mit einer integrierten Absaugung und einem austauschbarem Staubfilter versehen, was vor gesundheitsschädigendem Schleifstaub schützt.

Eine weitere Besonderheit ist, dass Neutrix Elektroden von 19 mm Länge schleifen kann. Dadurch wird gewährleistet, dass auch alle notwendigen Elektroden für das Orbitalschweißen und das manuelle Schweißen an schwer zugänglichen Schweißteilen möglich ist.

Neutrix ist mit einem Schauglas versehen, damit der Schleifvorgang beobachtet werden kann. Die Bedienung ist sehr einfach. An der Gradskala wird der gewünschte Spitzwinkel eingestellt, danach wird die Wolframelektrode in die Einstellschablone eingeführt, um einen minimalen Wolframverbrauch zu sichern.

Nachdem die Wolframelektrode in den Einführungsstutzen eingebracht ist, wird sie präzise zentriert. Dadurch erhält die Wolframelektrode die optimale Spitze, die für die Qualität der Schweißnaht und die Lebensdauer der Wolframelektrode entscheidend ist. Als Besonderheit ist Neutrix mit einer Exzenterscheibe versehen, die es ermöglicht auf der Diamantscheibe drei Schleifbahnen zu benutzen.

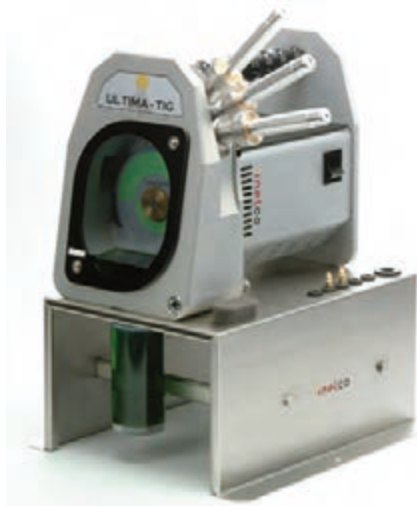
Neutrix wird in einem Koffer geliefert, der mit allem notwendigen Zubehör zum Schleifen von Wolframelektroden mit Durchmessern von 1,2 mm, 2,4 mm und 3,2 mm ausgerüstet ist. Neutrix trägt das CE-Zeichen und erfüllt alle geltenden EU-Bestimmungen. Der Schleifwinkel ist von 7,5° - 90° (ergeben einen Spitzwinkel von 15° - 180°) stufenlos einstellbar.

Type	K
4-835510 Neutrix Wolframelektrodenanschleifgerät	■
Betriebsspannung	110 V-50/60 Hz, 220 V-50/60 Hz
Leistung in W	850
Umdrehungen/min	8.000 - 22.000
Schleifgeschwindigkeit m/s	28 - 50
Gewicht (Gerät) in kg	2,8
Lieferumfang	Neutrix Schleifer, Diamantscheibe, Filter, Kunststoffkoffer, Elektrodenhalter, Spannzangen (1,6; 2,4; 3,2)

inelco  
grinders



4-835510



#### Sie suchen nach dem Nassschleifer?

Auf Seite 148 finden Sie weitere Informationen. Unsere geschulten Mitarbeiter garantieren eine professionelle Beratung und finden gemeinsam mit Ihnen das für Sie richtige Produkt.

### Elektrodenhalter

Elektrodenhalter passend für Neutrix Wolframelektrodenanschleifgeräte.

40405	4-835511	Elektrodenhalter	<input type="checkbox"/>
-------	----------	------------------	--------------------------



4-835511

### Ersatz-Schleifscheiben für Neutrix

Diamantschleifscheibe, passend für Neutrix Wolframelektrodenanschleifgeräte.

**4-835514:** Bestehend aus 1 Schleifscheibe und 3 Filterkassetten.

40405	4-835513	Diamantschleifscheibe	<input type="checkbox"/>
40405	4-835514	Diamantschleif-scheiben-KIT	<input type="checkbox"/>



4-835513



4-835514

### Filterkassetten für Neutrix

Ersatzfilterkassette, passend für Neutrix Wolframelektrodenanschleifgeräte.

40405	4-835515	Filterkassette	<input type="checkbox"/>
-------	----------	----------------	--------------------------



4-835515

### Elektrodenzangen für Neutrix

Zum Festspannen der Wolframelektrode. Passend für Neutrix, Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT.

**4-835517:** Speziell für kurze Wolframelektroden.

		Ø Wolframelektrode	1,0	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
40405	4-835516	Elektrodenzange	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40405	4-835517	Elektrodenzange kurz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-835517\_1,6

4-835516\_2,0



### Ultima-TIG Wolframelektrodenanschleifgerät

Das Ultima-TIG ist ein **Nassschleifgerät** für Wolframelektroden, das ein präzises Schleifen im korrekten Winkel und eine perfekte Zentrierung der Elektrodenspitze sicherstellt. Es schleift die Elektroden bis auf 8 mm Länge, was eine optimale Nutzung der Elektroden ermöglicht.

Stellen Sie die stufenlose Winkeleinstellung auf den gewünschten Winkel ein. Bringen Sie die Elektrode im Elektrodenhalter an und spannen Sie sie in der Stick-Out-Justierung fest. Führen Sie den Elektrodenhalter in den Einfuhrstützen ein, schalten Sie das Gerät ein und rotieren Sie den Elektrodenhalter, bis der Schleifvorgang abgeschlossen ist. Nach dem Schleifen kann die Spitze bei Bedarf stumpf gemacht werden, indem der Winkel auf 90° eingestellt wird.

Durch die Flüssigkeit wird der Schleifvorgang gekühlt und die hohe Schleifgeschwindigkeit der Diamantscheibe sorgt dafür, dass die Wolframelektrode immer eine sehr glatte und gleichmäßige Oberfläche hat. Durch das kalte Nassschleifen wird die Schleifdauer reduziert und eine Überhitzung und Beschädigung der Elektrode vermieden.

Das Ultima-TIG ist das umweltfreundliche Nassschleifgerät für Wolframelektroden für WIG-Schweißen, mit dem sich die Verschwendung von kostspieligen Elektroden auf ein Minimum reduzieren lässt. Das Gerät ist mit einem speziellen Staubfangbehälter versehen, in dem die giftigen Staubpartikel automatisch aufgefangen werden. Anschließend kann dieser sicher entsorgt werden.

Die spezielle Konstruktion des Ultima-TIG verringert die Verschwendung bei teuren Wolframelektroden und reduziert die Schleifzeit, was zu einer kurzen Amortisation führt. Durch die stufenlose Winkeleinstellung und das spezielle Spannsystem wird die Elektrode zentriert, so dass das Schleifen in der korrekten Längsrichtung der Elektrode ausgeführt wird. Ein präziser Winkel ist entscheidend für die Qualität der Schweißnaht und erhöht die Anzahl der Lichtbogenzündungen zwischen den Anschliffen.



4-835520

40405 <b>4-835520</b>	Ultima-TIG Wolframelektroden- anschleifgerät	■
	Betriebsspannung	110 V-50/60 Hz , 220 V - 50/60 Hz
	Leistung in W	280
	Umdrehungen/min	6.000
	Schleifgeschwindigkeit m/s	31
	Lieferumfang	Ultima-TIG Schleifer, Diamantscheibe, Schleifflüssigkeit Elektrodenhalter, Spannzangen (1,6; 2,4; 3,2)



### Ultima-TIG-CUT Wolframelektrodenanschleifgerät

Das Ultima-TIG-Cut ist ein **Nassschleifgerät** für Wolframelektroden mit einem **Kürzungsmodul**, das ein präzises Schleifen im korrekten Winkel und eine perfekte Zentrierung der Spitze sowie ein präzises und sicheres Kürzen der Elektrode gewährleistet.

Die Elektrode kann geschliffen und gekürzt werden, ohne dass sie aus dem Halter genommen werden muss. Das macht die Handhabung sehr einfach. Der Schleifwinkel und die Länge müssen nur einmal eingestellt werden, um immer wieder dieselbe Elektrodenspitze zu produzieren.

Durch die stufenlose Winkeleinstellung und das einzigartige Spannsystem wird die Elektrode zentriert und korrekt in der Längsrichtung der Elektrode auf der Lauffläche der Diamantscheibe geschliffen. Ein präziser Winkel der Elektrodenspitze ist entscheidend für die Qualität der Schweißnaht und erhöht die Anzahl der Lichtbogenzündungen, wodurch die Lebensdauer der Elektrode verlängert wird.

Durch die Flüssigkeit wird der Schleifvorgang gekühlt und die hohe Schleifgeschwindigkeit der Diamantscheibe sorgt dafür, dass die Wolframelektrode immer eine sehr glatte und gleichmäßige Oberfläche hat. Durch das kalte Nassschleifen wird die Schleifdauer reduziert und eine Überhitzung und Beschädigung der Elektrode vermieden.

Das Ultima-TIG-Cut ist ein umweltfreundliches Nassschleifgerät und ein Gerät zum Kürzen von Wolframelektroden zum WIG-Schweißen mit einer minimalen Verschwendung von teuren Elektroden. Das Gerät ist mit einem speziellen Staubfangbehälter versehen, in dem die giftigen Staubpartikel automatisch aufgefangen werden. Anschließend kann dieser sicher entsorgt werden.

Das Kürzungsmodul hat viele Einstellungsoptionen, mit denen sich die präzise Länge einstellen lässt. Durch die Ultima-TIG-Cut ist es einfach, Elektrodenspitzen mit präzisiertem Winkel und der genauen Länge für alle speziellen WIG-Schweißaufgaben, einschließlich Roboter- und Orbitalschweißen, zu produzieren.



4-835521

40405 <b>4-835521</b>	Ultima-TIG-CUT Wolframelektroden- anschleifgerät	■
	Betriebsspannung	110 V-50/60 Hz , 220 V - 50/60 Hz
	Leistung in W	280
	Umdrehungen/min	6.000
	Schleifgeschwindigkeit m/s	31
	Lieferumfang	Ultima-TIG-CUT Schleifer, Diamantscheibe, Schleifflüssigkeit Elektrodenhalter, Spannzangen (1,6; 2,4; 3,2), Spitzzangen für Elektroden mit Ø 1.6 - 2.4 - 3.2 mm zum Kürzen





### Stumpfschleifer Add-On

Das Stumpfschleifermodul wurde entwickelt, um die beiden Situationen zu optimieren, bei denen Ihre Wolframelektrode beim WIG-Schweißen besonders beansprucht wird: Schweißen mit hoher Stromstärke und Schweißen mit Wechselstrom, z. B. Aluminium. In beiden Situationen können Sie das Risiko eines Abschmelzens der Spitze durch Stumpfschleifen Ihrer Wolframelektrode vermeiden.

Der Stumpfschleifer ist ein separates Modul, das zum Stumpfschleifen von geschliffenen Wolframelektroden für WIG-Schweißen gedacht ist. Das neue Stumpfschleifermodul kann auf den bekannten Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut Schleifgeräten montiert werden.

Es gibt zwei wesentliche Gründe für das Stumpfschleifen der Spitze einer frisch geschliffenen Elektrode:

- In Anwendungsbereichen mit hohem Strom eliminiert die stumpfgeschliffene Geometrie die Gefahr eines Abschmelzens der Spitze in die Schweißnaht, was Verunreinigung im Schmelzbad verursachen würde.
- Bei Wechselstromanwendungen eliminiert die stumpfgeschliffene Geometrie die Gefahr, dass sich an der Spitze eine übermäßige Kugel bildet. Eine übermäßige Kugel verursacht einen instabilen Bogen und kann abbrechen und die Schweißnaht verunreinigen.



4-835522

40405	4-835522	Stumpfschleifer	<input type="checkbox"/>
-------	----------	-----------------	--------------------------

### AutoGrind Add-On

AutoGrind ist ein separates Modul für das automatische Schleifen von Wolframelektroden mit Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut. Der automatische Prozess ermöglicht ein präzises und einheitliches Schleifen. Es ist auch die ergonomisch beste Lösung für den Bediener, weil die wiederholten Bewegungen in Handgelenk und Arm durch die automatische Rotation des Elektrodenhalters ersetzt werden. Möglich ist auch ein schneller Wechsel der Elektrode im Schweißbrenner, da nicht mehr jede Elektrode einzeln eingestellt werden muss. Dies ergibt eine korrekte Schweißnaht, außerdem wird ein Anschleifen erst nach längerer Zeit erforderlich. AutoGrind Digital bietet eine einfache Einstellung der Schleifzeit.

AutoGrind ist für die Anbringung an Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT Schleifgeräten für Elektroden bis Ø 4 mm ausgelegt.



4-835523

40405	4-835523	AutoGrind	<input type="checkbox"/>
-------	----------	-----------	--------------------------

### Elektrodenhalter Ultima-TIG / CUT

Elektrodenhalter passend für Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT Wolframelektrodenanschleifgeräte.



4-835524

40405	4-835524	Elektrodenhalter	<input type="checkbox"/>
-------	----------	------------------	--------------------------

### Ersatz-Schleifscheiben für Ultima-TIG / CUT

Diamantschleifscheibe passend für Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT Wolframelektrodenanschleifgeräte.



4-835525

40405	4-835525	Diamantschleifscheibe	<input type="checkbox"/>
-------	----------	-----------------------	--------------------------

### Schleifflüssigkeit für Ultima-TIG / CUT

Schleifflüssigkeit Konzentrat. Inhalt 250 ml. Passend für Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT Wolframelektrodenanschleifgeräte.



4-835526

40405	4-835526	Schleifflüssigkeit 250 ml	<input type="checkbox"/>
-------	----------	---------------------------	--------------------------

### Elektrodenzangen für Neutrix

Zum Festspannen der Wolframelektrode. Passend für Neutrix, Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT.

**4-835517:** Speziell für kurze Wolframelektroden.



4-835517\_1,6

4-835516\_2,0

		Ø Wolframelektrode	1,0	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
40405	4-835516	Elektrodenzange	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40405	4-835517	Elektrodenzange kurz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



## Anti-Spritzermittel/Trennmittel

### Trennmittel OKS 1600 Konzentrat im Kanister

Umweltschonendes, nicht brennbares Trennmittel auf Wasserbasis fürs Elektro- und Schutzgasschweißen. Verhindert das Anbacken der Schweißperlen an der Oberfläche und Schweißdüse. Silikonfrei. Rückstandsfrei entfernbar. Nachträgliches Überlackieren, Metallisieren und Bedrucken nach vorheriger Reinigung ohne Schwierigkeiten möglich. Verdünnung mit Wasser bis 1:5 je nach Anwendung möglich.

		Gebinde in l	5	25
40405	4-837007	Trennmittel OKS 1600 Konzentrat	■	□



4-837007\_5

### Trennmittel ABIBLUE NF Emulsion

Das Anti-Spritzermittel enthält einen blauen Farbindikator, der dem Schweißer sofort anzeigt, ob das Werkstück mit Trennmittel benetzt ist – natürlich ohne den Schweißprozess zu beeinflussen. Die in ABIBLUE enthaltene Adhäsionskomponente sorgt immer für ausreichende Haftung auch auf glatten Oberflächen und lässt sich trotzdem ganz einfach mit Wasser entfernen. Das kennzeichnungsfreie ABIBLUE NF ist leicht biologisch abbaubar und deshalb besonders schonend zur Umwelt. Gebrauchsfertige Mischung. Silikonfrei. Nicht brennbar.

		Größe	0005	0010	0020
40405	4-630134	Trennmittel ABIBLUE NF	■	■	■
		Inhalt in l	5	10	25
40405	4-630135	Ausgießer für ABIBLUE NF 20-Liter-Kanister		■	



4-630134

### Trennspray OKS 1511

Silikonfreies Trennmittel mit hochwirksamen Substanzen aus nachwachsenden Rohstoffen. Verhindert das Festbrennen von Schweißspritzern und erhöht die Brennerstandzeit. Bildung eines gleichmäßig dünnen, fast trockenen Films, keine Porenbildung. Ermöglicht das schnelle Auswechseln und Reinigen der Düse. Leicht mit OKS 2650 abwaschbar. Nachträgliches Überlackieren, Metallisieren und Bedrucken nach vorheriger Entfettung ohne Schwierigkeiten möglich.

4-630002	Trennspray OKS 1511		■
	VE	1/12 Dosen à 400 ml	



4-630002



4-837021

### Trennspray POWER WELDER

Silikonfreies Trennmittel für die Schweißtechnik auf der Basis von hochwirksamen, fetten Ölen. Lackierungsfreundlich. Geruchsneutral. Trockener Trennfilm ohne Porenbildung. Problemlose Entfernung mit Wasser. Enthält Lösemittel. Brennbar.

40370	4-837021	Trennspray POWER WELDER	■
	VE	1/12 Dosen à 400 ml	

### Trennspray Binzel Super Pistolenspray

Silikonfreies Trennmittel für die Schweißtechnik auf der Basis von hochwirksamen, fetten Ölen. Lackierungsfreundlich. Geruchsneutral. Trockener Trennfilm ohne Porenbildung. Problemlose Entfernung mit Wasser. Enthält Lösemittel. Brennbar.

		Größe	B
40370	4-831500	Binzel Trennspray Super Pistolenspray	■
	VE	1/12 Dosen à 400 ml	



4-831500\_B

### Beschichtungsspray Aerodag CERAMISHIELD

Silikonfreie keramische Schutzbeschichtung. Die Sprühschicht trocknet innerhalb weniger Sekunden. Die Beschichtung bildet einen spritzerabweisenden Trockenfilm, der bis zu 8 Stunden unterbrechungs-freies Schweißen ermöglicht.

4-837040	Beschichtungsspray Aerodag CERAMISHIELD	■
	VE	1/12 Dosen à 400 ml



4-837040

### Anti-Spritzer-Fett

Silikonfreies Anti-Spritzer-Fett auf Basis lösemittelfreier, geruchsloser Fette. Schützt Brennerdüsen und Kontaktspitzen. Verhindert Krustenbildung und erhöht somit die Brennerstandzeiten erheblich. Nicht feuergefährlich.

4-837029	Anti-Spritzer-Fett LUSIN ALRO G 21	■
	VE	1/12 Dosen à 450 g



4-837029

### Anti-Spritzer-Paste Binzel DÜSOFIX

Biologisch abbaubar, nicht kennzeichnungspflichtig, silikonfrei. Die Metalldose ermöglicht das unbedenkliche Eintauchen der noch heißen Gasdüse in das DÜSOFIX – auch unmittelbar nach dem Schweißvorgang. Die Spritzer-Anhaftung wird durch den Schutzfilm reduziert.

4-837039	Anti-Spritzer-Paste Binzel DÜSOFIX	■
	VE	1/12 Dosen à 300 ml



4-837039

### Trennmittel Ignis Nuro 2.K in 2-Kammer Spraydose

Ignis Nuro 2.K ist ein umweltfreundliches silikonfreies Trennmittel für das Schweißen. Es verhindert effektiv das Anhaften von Schweißspritzern auf der Werkstückoberfläche. Schweißtrennmittel befindet sich in einem Aluminiumbeutel, dadurch dreimal ergiebiger als herkömmliche Spraydosen. Als Treibmittel wird unbrennbare Druckluft verwendet. Ehemals EPC 17.

4-837000	Trennmittel Ignis Nuro 2.K in 400 ml Dose	■
	VE	1/12 Dosen à 400 ml

### Trennmittel Ignis Nuro 1.X gebrauchsfertig

Ignis Nuro 1.K ist ein umweltfreundliches silikonfreies Trennmittel für das Schweißen. Es verhindert effektiv das Anhaften von Schweißspritzern auf der Werkstückoberfläche. Ehemals EPC 17. Gebrauchsfertige Lösung mit Wasser vorgemischt.

		Größe	5	10	25
4-837005	Trennmittel Ignis Nuro 1.X gebrauchsfertig		□	□	■
	Inhalt in kg		5	10	25

### Trennmittel Ignis Nuro 1.1 Konzentrat

Ignis Nuro 1.1 ist ein umweltfreundliches silikonfreies Trennmittel für das Schweißen. Es verhindert effektiv das Anhaften von Schweißspritzern auf der Werkstückoberfläche. Ehemals EPC 17. Konzentrat ist mit Wasser im Verhältnis 1:3 zu mischen

		Größe	5	10	25
4-837006	Trennmittel Ignis Nuro 1.1 Konzentrat		-	□	■
	Inhalt in kg		5	10	25



## Technische Sprays

### Edelstahl-Pflege-Spray

Für matte und polierte Oberflächen. Entfernt Verunreinigungen auf Chrom-Nickelstählen. Fingerspuren lassen sich leicht entfernen.

40375	4-837121	Edelstahl-Pflege-Spray	■
	VE		1/12 Dosen à 400 ml



4-837121

### Zink-Spray

Ausbesserungsspray für feuerverzinkte Bauteile mit über 90 % metallischem Zinkanteil im Trockenfilm. Mit einem Arbeitsgang sind 120 µm Trockenfilmdicke erreichbar. Entspricht DIN ISO EN 1461.

40375	4-837140	Zink-Spray	■
	VE		1/12 Dosen à 400 ml



4-837140

### Aluminium-Spray

Hoch hitzebeständiges Korrosionsschutzspray (ca. 800 °C) aus 99,5 % Flüssig-Aluminium. Durch die hoch metallisch spiegelnde Oberfläche für optisch anspruchsvolle Beschichtungen geeignet.

40375	4-837150	Aluminium-Spray	■
	VE		1/12 Dosen à 400 ml



4-837150

### Nirosta-Spray

Korrosionsbeständige Edelstahlbeschichtung mit echten rost- und säurebeständigen Chrom-Nickel-Stahl-Pigmenten. Gibt ein kratz- und witterungsbeständiges Oberflächenfinish. Verhält sich auf Chrom-Nickel-Stählen elektrochemisch neutral.

40375	4-837160	Nirosta-Spray	■
	VE		1/12 Dosen à 400 ml



4-837160

### Rissprüfmittel/Farbeindringprüfung

Das System DIFFU-THERM® Rot/Weiss besteht aus einem mit Wasser abwaschbaren, bei Tageslicht sichtbaren roten Eindringmittel, einem Entwickler und einem Reiniger. Zur zerstörungsfreien Prüfung von Schweißnähten auf Risse und Poren durch Farbdiffusion im Eindringverfahren nach EN ISO 3452 und DIN 54 152 BAB-BCB. Es wird je 1 Dose Reiniger, Diffusionsmittel und Entwickler benötigt. Inhalt der Dosen 500 ml.

		Type	R1	F1	E1
40390	4-835181	Farbeindringprüfung	■	■	■
	Ausführung		Reiniger	Diffusions-/Färbemittel (rot)	Entwickler (weiß)



R1



F1



E1

4-835181

## Reiniger/Industriereiniger

### Schnellreiniger OKS 2661

Rückstandsfrei verdampfender Schnellreiniger für die Reinigung von Maschinenteilen und Werkstoffoberflächen. Benetzen der zu reinigenden Flächen im Überschuss. Gleichzeitiges Abreiben, z. B. mit Papier- oder Zellstofftüchern unterstützt die Reinigung. Bei hartnäckigen Verschmutzungen gegebenenfalls Anwendung wiederholen. Anschließend bei Raumtemperatur vollständig trocknen lassen. Ablaufenden Reiniger mit saugfähigem Material aufnehmen und im Freien abdunsten lassen.

Achtung: Nur in gut gelüfteten Räumen oder im Freien verwenden. Einige Kunststoff- und Gummiarten (z. B. Thermoplaste wie PVC, Plexiglas, Polystyrol) sowie Lacke können abgelöst werden. Es wird empfohlen, vor Anwendung des Reinigers die Beständigkeit zu prüfen.

40375	4-630001	Schnellreiniger OKS 2661	■
		VE	1/12 Dosen à 600 ml



4-630001

### Industriereiniger BIOlogic OKS 2650

Alkalischer Reiniger auf Wasserbasis zur Entfernung von öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen. OKS 2650 wird anwendungsfertig geliefert, eine zusätzliche Verdünnung ist normalerweise nicht notwendig. Für die Reinigung von Spiegeln und Glasflächen muss der Reiniger stärker verdünnt (1:10) werden. Nach dem Aufsprühen mechanisch einarbeiten und anschließend einige Minuten einwirken lassen. Danach mit klarem Wasser abspülen. Bei hartnäckigen Verschmutzungen Anwendung wiederholen.

Achtung: Bei Metalloberflächen, die im Kontakt mit Wasser korrodieren können, muss die gereinigte Oberfläche gründlich getrocknet werden. OKS 2650 ist nicht für die Reinigung von alkalisensitiven Materialien, Acryl- und Polycarbonat-Glas geeignet. Wir empfehlen, vor der Anwendung die Beständigkeit der Oberfläche zu prüfen.

		Größe	0005	0050	0250	2000
40375	4-630003	Industriereiniger BIOlogic OKS 2650	■	■	■	■
		Gebinde	500 ml	5 l	25 l	200 l
		Ausführung	im Pumpsprüher	im Kanister		im Fass



4-630003\_0005



4-630003\_0050

### Handsprühflasche aus Kunststoff

Für 1000 ml Inhalt, aus Kunststoff, mit Kunststoff-Sprühkopf.

		Größe	0001
40370	4-837011	Handsprühflasche	■
		Material	Kunststoff



4-837011\_0001

### Handsprühflasche HD-PE

Für 500 ml Inhalt. Diese zylindrische Sprühflasche aus HD-PE ist säure- und lösemittelbeständig gegenüber den meisten Chemikalien. Bei besonders aggressiven Flüssigkeiten bitte einen geeigneten Test durchführen. Der Sprühkopf ist chemikalienbeständig. Der Ansaugschlauch hat am unteren Ende ein Sieb, um Verstopfungen der Pumpmechanik und der Düse zu verhindern.

		Größe	0001
40370	4-837012	Handsprühflasche	■
		Material	HD-PE



4-837012\_0001

## Reinigungs- und Beschriftungsgeräte



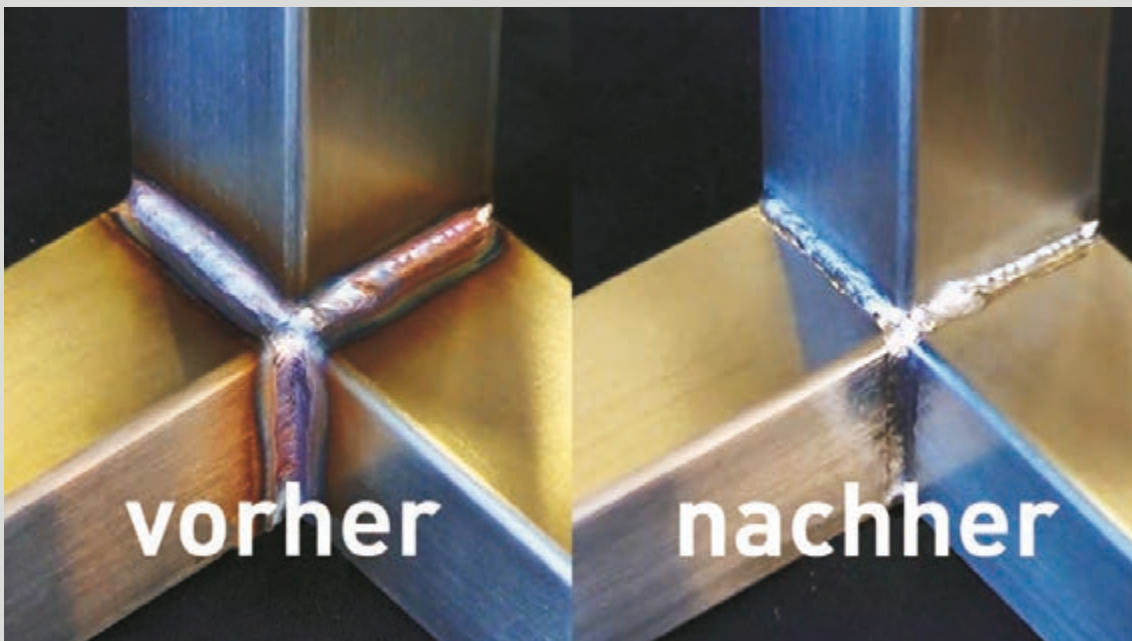
### Warum müssen Edelstahlschweißnähte gereinigt werden?

Aus zwei Gründen ist das Reinigen von Edelstahlschweißnähten notwendig. Zum einen soll eine Schweißnaht aus optischen Gründen gereinigt werden, zum anderen muss dieses aus technischen Gründen passieren.

### Was passiert beim Schweißen von Edelstahl?

Beim Schweißen von Edelstahl entsteht eine intensive Hitzeentwicklung, wodurch das Chrom um den Schweißbereich abgebaut wird und folglich eine Eisenkonzentration zurückbleibt. In Verbindung mit den hohen Temperaturen oxidiert das Eisen und zeigt sich optisch durch die typisch blaue und braune Verfärbung. Der geringe Chromanteil in diesem Bereich kann das Metall nicht ausreichend schützen und ist folglich sehr anfällig für Korrosion.

Die Reinigungsgeräte entfernen die verfärbten Oxide nicht nur einfach und schnell, sondern passivieren die darunter liegende Oberfläche in einem Arbeitsschritt. Dabei wird die Oberflächenbeschaffenheit des Edelstahls nicht verändert.



### Was passiert bei dem Reinigungsprozess?

Die beim Schweißprozess entstehenden blauen und braunen Verfärbungen sind eisenhaltige Oxide. Beim Reinigungsprozess wird die relativ schwache Oxidschicht aufgebrochen und die freigelösten Eisenionen im Elektrolyt gebunden. Schlussendlich muss das Elektrolyt nur noch von dem Bauteil mit viel Wasser abgespült werden und zurück bleibt die reine Edelstahloberfläche.

### Die gleichzeitige Passivierung

Die Eisenoxidschicht der nicht gereinigten Schweißnaht kann den Edelstahl nicht gut vor Korrosion schützen. Aus diesem Grund würde die Schweißnaht sehr bald anfangen zu rosten. Um diesen Prozess zu unterbinden, muss eine Schweißnaht nicht nur gereinigt, sondern zusätzlich wieder passiviert werden. Die Reinigungsgeräte schäumen bei dem Reinigungsprozess das Elektrolyt auf, womit Chrom und Nickel in direkten Kontakt mit Sauerstoff kommt. Dadurch entsteht wieder die schützende edelstahltypische Passivschicht.



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.



### Reinigungsgerät BYMAT Brushline 1120 RS

Kompaktes Reinigungsgerät zum elektrochemischen Reinigen, Polieren und Signieren von Edelstahloberflächen. Ideal für den stationären und mobilen Einsatz. Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff. Mit fest eingestellter Reinigungsstufe. 300 Hz Hochfrequenztechnologie

Das Starter-Kit ist separat unter Artikelnummer 4-837805 1120 bzw. 4-837805 1125 erhältlich.

Type		1120
4-837800	Reinigungsgerät Brushline 1120 RS	■
Leistung		800 VA
Maße (Gerät) in mm (L x B x H)		298 x 145 x 225
ca. Gewicht in kg		7,9



4-837800\_1120

### Brushline Starter-Kit 1120 ES & 1125 ES

Starter-Kit in unterschiedlichen Ausführungen für Reinigungsgerät BYMAT Brushline 1120 RS.

#### 4-837805 1120:

inklusive je 1 Stück Kunststoffkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter, Elektrolyt C+ 1 Liter

#### 4-837805 1125

inklusive je 1 Stück Kunststoffkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter, Elektrolyt A 1 Liter.

Ausführung		1120	1125
4-837805	Brushline Starter-Kit	■	□



4-837805\_1120

### Reinigungsgerät BYMAT Brushline 1130 RS

Kompaktes Reinigungsgerät zum elektrochemischen Reinigen, Polieren und Signieren (hell und dunkel) von Edelstahloberflächen. Ideal für den stationären und mobilen Einsatz. Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff. Digitales Mehrsprachen-Display Mit 3-Stufen-Schalter. 300 Hz Hochfrequenztechnologie

Das Starter-Kit ist separat unter Artikelnummer 4-837805 1130 erhältlich.

Type		1130
4-837800	Reinigungsgerät Brushline 1130 RS	□
Leistung		800 VA
Maße (Gerät) in mm (L x B x H)		345 x 180 x 285
ca. Gewicht in kg		11,9



4-837800\_1130

### Brushline Starter-Kit 1130 ES / 1135 ES

Starter-Kit für Brushline Reinigungsgeräte 1130 RS, 1140 RS und 1150 RS.

#### 4-837805 1130 für Brushline Reinigungsgeräte 1130 RS, 1140 RS & 1150 RS:

inklusive je 1 Stück Kunststoffkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter, Elektrolyt C+ 1 Liter.

#### 4-837805 1135 für Brushline Reinigungsgerät 1130 RS:

inklusive je 1 Stück Kunststoffkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter, Elektrolyt A 1 Liter, Signierelektrolyt ET 100 ml, AK-Adapter mit Kohleanode 90°, Signierfilz (20 Stk.).

Ausführung		1130	1135
4-837805	Brushline Starter-Kit	□	



4-837805\_1135

### Reinigungsgerät BYMAT Brushline 1140 RS

Kompaktes Reinigungsgerät zum elektrochemischen Reinigen, Polieren und Signieren (hell und dunkel) von Edelstahloberflächen. Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff. Digitales Mehrsprachen-Display. Das Gerät verfügt über einen Anschluss für eine optionale Pumpe (4-837809\_1200). Mit 3-Stufen-Schalter. 4-Stufen-Ampereeregulierung. 400 Hz Hochfrequenztechnologie

Das Starter-Kit ist separat unter Artikelnummer 4-837805 1135 erhältlich.

	Type	1140
4-837800	Reinigungsgerät Brushline 1140 RS	□
	Leistung	1200 VA
	Maße (Gerät) in mm (L x B x H)	420 x 215 x 355
	ca. Gewicht in kg	17,2



4-837800\_1140

### Brushline Starter-Kit 1135 ES

Starter-Kit für Brushline Reinigungsgeräte 1130 RS, 1140 RS und 1150 RS.

inklusive je 1 Stück Kunststoffkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter, Elektrolyt C+ 1 Liter.

	Ausführung	1135
4-837805	Brushline Starter-Kit	□



4-837856\_1135

### Reinigungsgerät BYMAT Brushline 1150 RS

Starkes kompaktes Reinigungsgerät zum elektrochemischen Reinigen, Polieren und Signieren (hell und dunkel) von Edelstahloberflächen. Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff. Digitales Mehrsprachen-Display. Das Gerät verfügt über einen Anschluss für eine optionale Pumpe (4-837809\_1200). Mit 3-Stufen-Schalter. 4-Stufen-Ampereeregulierung. 400 Hz Hochfrequenztechnologie

Das Starter-Kit ist separat unter Artikelnummer 4-837805 1130 erhältlich.

	Type	1140
4-837800	Reinigungsgerät Brushline 1140 RS	□
	Leistung	2500 VA
	Maße (Gerät) in mm (L x B x H)	420 x 215 x 350
	ca. Gewicht in kg	23,5



4-837800\_1150

### Brushline Starter-Kit 1135 ES

Starter-Kit für Brushline Reinigungsgeräte 1130 RS, 1140 RS und 1150 RS.

inklusive je 1 Stück Kunststoffkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter, Elektrolyt C+ 1 Liter.

	Ausführung	1135
4-837805	Brushline Starter-Kit	□



4-837805\_1145

### Brushline Starter-Kit 1145 ES

Starter-Kit für Brushline Reinigungsgeräte 1130 RS, 1140 RS & 1150 RS

inklusive je 1 Stück Aluminiumkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter (2 Stück), Elektrolyt A 1 Liter, Elektrolyt C+ 1 Liter, Signierelektrolyt ET (dunkel) 100 ml, Signierelektrolyt EN (hell) 100 ml, AK-Adapter mit Kohleanode 90°, Signierfilz (20 Stk.).

	Ausführung	1145
4-837805	Brushline Starter-Kit	□

### Reinigungsgerät BYMAT Premiumline 6024 RS

Reinigungsgerät zum elektrochemischen Reinigen, Polieren und Signieren (hell und dunkel) von Edelstahloberflächen. Galvanisieren von allen leitenden Materialien. Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff. Digitales Mehrsprachen-Display. Das Gerät verfügt über einen Anschluss für eine optionale Pumpe (4-837809\_1200). Mit Einknopfbedienung. Stufenlos einstellbar 4 - 26 V AC · 4 - 26 V DC. 500 Hz Hochfrequenztechnologie

Das Starter-Kit ist separat unter Artikelnummer 4-837805 6024 erhältlich.

Type		6024
4-837801	Reinigungsgerät Brushline 1120 RS	■
Leistung		1608 VA
Maße (Gerät) in mm (L x B x H)		385 x 163 x 305
ca. Gewicht in kg		8,8



4-837801\_6024

### Reinigungsgerät BYMAT Premiumline 7024 RS

Reinigungsgerät zum elektrochemischen Reinigen, Polieren und Signieren (hell und dunkel) von Edelstahloberflächen. Galvanisieren von allen leitenden Materialien. Robustes Edelstahlgehäuse mit stabilem Tragegriff. Digitales Mehrsprachen-Display. Das Gerät verfügt über einen Anschluss für eine optionale Pumpe (4-837809\_1200). Mit Einknopfbedienung. Stufenlos einstellbar 4 - 26 V AC · 4 - 26 V DC. 500 Hz Hochfrequenztechnologie

Das Starter-Kit ist separat unter Artikelnummer 4-837805 6024 erhältlich.

Type		7024
4-837801	Reinigungsgerät Brushline 1120 RS	□
Leistung		3216 VA
Maße (Gerät) in mm (L x B x H)		385 x 163 x 305
ca. Gewicht in kg		10,8



4-837801\_7024

### Premiumline Starter-Kit 6024 ES

Starter-Kit für Premiumline Reinigungsgerät 6024 RS & 7024 RS

inklusive je 1 Stück Aluminiumkoffer, PTFE-Handgriff mit Kohlefaserpinsel und Drehhülse, PTFE-Handgriff mit Kohleanode 90°, Massekabel, Arbeitskabel, Weithalsbehälter (3 Stück), Elektrolyt A 1 Liter, Elektro-lyt C 0,5 Liter, Elektrolyt C+ 1 Liter, Signierelektrolyt ET (dunkel) 100 ml, Signierelektrolyt EN (hell) 100 ml, Signierfilz (20 Stk.).

Ausführung		6024
4-837805	Premiumline Starter-Kit	□



4-837805\_6024

### BYMAT Automatische Elektrolytzufuhr 1200 EP

Effizienz- und Produktivitätssteigerung. Vollautomatisches Pumpsystem inklusive Schlauchpaket für BYMATReinigungsgeräte. Auch für den Einsatz an Fremdgeräten einsetzbar. Inklusive Kohlefaserpinsel mit Drehhülse. Stufenlose Regelung der Elektrolytzufuhrmenge. Elektrolytzufuhr bei Berührungskontakt. Passend zu allen BYMAT-Reinigungsgeräten mit Anschluss für eine optionale Pumpe.

Type		1200
4-837809	BYMAT Automatische Elektrolytzufuhr	□
Maße (Gerät) in mm (L x B x H)		420 x 215 x 350



4-837809\_1200

3

## Reinigungs- und Beschriftungselektrolyte

### Elektrolyt A (gelb)

Elektrolyt zum **Reinigen** und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-Schweißnähten. Entfernen Sie Anlaufarben, Flugrost und Verschmutzungen. Sie erhalten eine chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche. Mild.

		Gebinde in l	1	5
4-837850	Elektrolyt A		■	□



4-837850

### Elektrolyt B (weiß)

Elektrolyt zum **Reinigen** und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-Schweißnähten. Entfernen Sie hartnäckige Anlaufarben, Flugrost und Verschmutzungen. Sie erhalten eine matte, chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche. Mild.

		Gebinde in l	1	5
4-837851	Elektrolyt B		■	□



4-837851

### Elektrolyt C (weiß)

Elektrolyt zum schnellen **Reinigen, Polieren** und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-/MIG-Schweißnähten. Entfernen Sie hartnäckige Anlaufarben, Flugrost und Verschmutzungen. Sie erhalten eine chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche. Stark.

		Gebinde in l	1	5
4-837852	Elektrolyt C		■	□



4-837852

### Elektrolyt C+ (rot)

Hochleistungselektrolyt zum ultraschnellen **Reinigen, Polieren** und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-/MIG-Schweißnähten. Entfernen Sie besonders hartnäckige Anlaufarben, Flugrost und Verschmutzungen. Sie erhalten eine chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche. Extra Stark.

		Gebinde in l	1	5
4-837853	Elektrolyt C+		■	□



4-837853

### Elektrolyt LF (grün)

Milder Elektrolyt **ohne Phosphorsäure** zum **Reinigen** und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-Schweißnähten. Entfernen Sie Anlaufarben, Flugrost und Verschmutzungen. Sie erhalten eine chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche. Ideal für Spiegelflächen. PH7. Säurefrei

		Gebinde in l	1	5
4-837854	Elektrolyt LF		■	□



4-837854

### Elektrolyt NON DRIP A

Pastöser Elektrolyt zum **Reinigen** und Passivieren von Edelstahloberflächen und WIG-Schweißnähten an schwer zugänglichen oder senkrechten Stellen. Sie erhalten eine chemisch reine und passivierte Edelstahloberfläche.

4-837855	Elektrolyt NON DRIP A	■
----------	-----------------------	---



4-837855

### Neutralyt

Produkt zum **Neutralisieren** der mit Elektrolyt kontaminierten Edelstahlfläche. Nach der Behandlung mit Neutralyt und VE-Wasser erhalten Sie eine chemisch reine Oberfläche. Es entstehen keine weißen Flecke oder Ränder.

	Gebinde in l	1	5
4-837856	Neutralyt	■	□



4-837856

### Elektrolyt ET

Elektrolyt zum **Dunkel-Signieren** von **V2A**-Edelstahlflächen. Mithilfe einer Signierschablone erstellen Sie dauerhaft eigene Logos und Schriftzeichen auf Edelstahlflächen.

	Gebinde in l	0,1	0,5	1	5
4-837857	Elektrolyt ET	■	□	□	□



4-837857

### Elektrolyt EC-S

Elektrolyt zum **Dunkel-Signieren** von **V4A**-Edelstahlflächen. Mithilfe einer Signierschablone erstellen Sie dauerhaft eigene Logos und Schriftzeichen auf Edelstahlflächen.

	Gebinde in l	0,1	0,5	1	5
4-837858	Elektrolyt EC-S	■	□	□	□



4-837858

### Elektrolyt EN

Elektrolyt zum **Hell-Signieren** von **VA** Edelstahlflächen. Mithilfe einer Signierschablone erstellen Sie dauerhaft eigene Logos und Schriftzeichen auf Edelstahlflächen.

	Gebinde in l	0,1	0,5	1	5
4-837859	Elektrolyt EN	■	□	□	□



4-837859

### Schutzhandschuh Neopren

Neoprenhandschuh mit Baumwollvelourisierung, zum Schutz gegen chemische Gefahren. Materialstärke 0,7 mm, Länge ca. 33 cm. **Größe 10**. Entspricht EN 388, EN 374, EN 420, CE CAT III.

40340	4-834815	Schutzhandschuh Neopren	■
	VE	1/10 Paar	



4-834815



3



## Ersatz- und Verschleißteile für BYMAT

### BYMAT Premium Kohlefaserpinsel A

Premium Kohlefaserpinsel aus säure- und hitzebeständigem Edelstahl mit hoher Standzeit in unerreichter Qualität. Millionen von Premium-Kohlefasern sorgen für perfekt gereinigte und polierte Edelstahloberflächen. Perfekt passend zu den BYMAT Handgriffen mit Feingewindeanschluss. Gesamtlänge 130 mm, Kohlefaserlänge 60 mm.

Ausführung		0801	1001	1401
4-837810	Premium Kohlefaserpinsel A	□	■	□
	Kennfarbe	blau	schwarz	rot
	Pinseldicke in mm	8	10	14

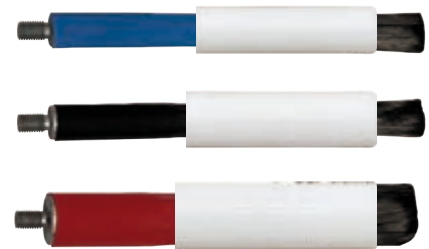


4-837810

### BYMAT Premium Kohlefaserpinsel A inkl. PTFE-Verstellhülse

Premium Kohlefaserpinsel aus säure- und hitzebeständigem Edelstahl in unerreichter Qualität. Millionen von Premium-Kohlefasern sorgen für perfekt gereinigte / polierte Edelstahloberflächen. Perfekt passend zu BYMAT Handgriffen mit Feingewindeanschluss. Inklusive passender PTFE Verstellhülse zur perfekten Bündelung der Kohlefasern. Gesamtlänge 130 mm, Kohlefaserlänge 60 mm.

Ausführung		0801	1001	1401
4-837811	Premium Kohlefaserpinsel A mit Hülse	□	■	□
	Kennfarbe	blau	schwarz	rot
	Pinseldicke in mm	8	10	14



4-837811

### BYMAT Premium Kohlefaserpinsel für Schlauchpaket und Push & Clean System

Premium Kohlefaserpinsel mit durchgehender Bohrung für Schlauchpaket 6028 SP. In Verbindung mit der Elektrolytzufuhr 1200 EP und einem Reinigungsgerät wird Elektrolyt sehr komfortabel automatisch zum Kohlefaserpinsel befördert. Das lästige Eintauchen des Pinsels in Elektrolyt entfällt. Inklusive passender PTFE Verstellhülse zur perfekten Bündelung der Kohlefasern. Gesamtlänge 125 mm, Kohlefaserlänge 60 mm.

Größe		I	O
4-837812	Premium Kohlefaserpinsel für Pumpe	□	□
	Ausführung	inkl. Verstellhülse	ohne Verstellhülse
	Kennfarbe	schwarz	
	Pinseldicke in mm	10	



4-837812\_I



4-837813\_9040

### Kohlefaserpinsel Classic

Klassischer Kohlefaserpinsel in Edelstahlausführung. Gesamtlänge 90 mm, Kohlefaserlänge 40 mm.

Größe		9040
4-837813	Kohlefaserpinsel Classic	■

### Kohlefaserpinsel M10

Kohlefaserpinsel mit M10 Gewinde. Kompatibel mit zahlreichen, gängigen Reinigungsgeräten u.a. MB Inox. Kohlefaserlänge 45 mm.

Größe		1
4-837632	Kohlefaserpinsel M10	■



4-837632\_1

### BYMAT Handgriffstücke

Durch die ergonomische Form liegt dieser säure- und hitzebeständige Handgriff perfekt in der Hand und ermöglicht so ein ermüdungsfreies Arbeiten. Ausgestattet mit einem soliden Edelstahl-Feingewindeanschluß sitzen alle BYMAT-Kohlefaserpinsel fest und ruckelfrei. Auch passend für MB Inox Geräte.

**Ausführung 1:** PTFE Premiumline mit Bajonettstecker (SK25)

**Ausführung 2:** PP Classicline mit 4 mm-Buchse (MC)

Ausführung		1	2
4-837814	Handgriffstück	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ausführung		mit Bajonettstecker	mit 4 mm Buchse



4-837814 1



4-837814 2

### BYMAT Premium Set

Komplett ausgestatteter Teflon-Handgriff mit Premium Kohlefaserpinsel und PTFE-Verstellhülse.

Ausführung		B08	S10	R14
4-837815	Premium Set	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kennfarbe		blau	schwarz	rot
Pinseldicke in mm		8	10	14



4-837815

### BYMAT Verstellhülse

Schraubbare PTFE-Hülse zum Bündeln der Kohlefasern.

Ausführung		B	S	R
4-837816	Verstellhülse	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
für Pinseldicke in mm		8	10	14



4-837816

### BYMAT CADDY Werkstattwagen

Der perfekte Werkstattwagen mit vielen Ablagen und Halterungen. Abstellfläche für ein Reinigungsgerät. Ablagefächer für Elektrolyt und Werkzeuge. Ablagefach für Elektrolytpumpe 1200 EP. Ausgestattet mit 4 Bockrollen mit Vollgummiräder, davon 2 drehbar mit Feststellbremse. Halterungen für Kabel

4-837860	CADDY Werkstattwagen	<input type="checkbox"/>
----------	----------------------	--------------------------



4-837860

### Schutzhandschuh Neopren

Neoprenhandschuh mit Baumwollvelourisierung, zum Schutz gegen chemische Gefahren Materialstärke 0,7 mm, Länge ca. 33 cm. **Größe 10.** Entspricht EN 388, EN 374, EN 420, CE CAT III.

40340	4-834815	Schutzhandschuh Neopren	■
VE		1/10 Paar	



4-834815



3

## Greising Reinigungs- und Beschriftungsgeräte

i

### Greising Produkte aus einer Hand!

#### Clean Marker® Brush Sauber, einfach, zuverlässig!

Alle Geräte der Clean Marker® Brush-Serie überzeugen durch ihre einfache Handhabung und die benutzerfreundliche Bedieneroberfläche mit nur einem Drehregler – egal, ob mit Elektrode oder Pinsel gereinigt wird.

Durch die Kombination von passendem Werkzeug und speziell entwickelten Elektrolyten lassen sich alle Arbeiten rund um das Reinigen von Schweißnähten und das Beschriften von Metallen mit einem Clean Marker® Brush erledigen.

Jetzt auch mit Invertertechnologie: Clean Marker® Brush-IT.

#### Clean Marker® MSG Metallsigniergerät, das Eindruck hinterlässt.

Das MSG von Greising ist der Spezialist für alle Aufgaben, bei denen es ausschließlich um das Beschriften von Metalloberflächen geht.



Abb.:  
Clean Marker® Brush-IT



Abb.: zeigt  
Brush IT mit Komplet-Set

# Greising Reinigungs- und Beschriftungselektrolyte

## Elektrolyt Greinox 1000

Zum schnellen farbidentischen Entfernen von Anlauffarben und Oxiden auf Edelstahl ohne Gefahrstoffe. Anlauffarbe und -effekt Gelb bis glänzend werden farbidentisch entfernt. Der metallische Glanz bleibt dabei erhalten. Sehr gut geeignet für WIG-Schweißnähte (Dünnblech). Das Greinox 1000 ist laut TÜV-Bericht für den Einsatz im Lebensmittelbereich geeignet.

		Gebinde in l		
		1	5	10
40378	4-837510 Elektrolyt Greinox 1000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-837510\_1

## Elektrolyt Greinox 2000

Zum schnellen Reinigen auch von stärkeren Anlauffarben. Keine Gefahrkennzeichnungspflicht.

		Gebinde in l		
		1	5	10
40378	4-837511 Elektrolyt Greinox 2000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-837511\_1

## Elektrolyt Greinox Fix

Zum elektrochemischen Beizen und Polieren von Schweißnähten.

		Gebinde in l		
		1	5	10
40378	4-837512 Elektrolyt Greinox FIX	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-837512

## Elektrolyt Greinox Rapid

Wurde speziell zum schnellen Abbeizen von Oxidschichten und Verzunderungen entwickelt. Das Elektrolyt ist fürs WIG/MIG- und bedingt fürs E-Hand-Schweißen geeignet (u. a. längere Einwirkzeiten beachten - massive Schlackeeinflüsse müssen zusätzlich durch Bürsten gelöst werden). Nicht giftig.

		Gebinde in l		
		1	5	10
40378	4-837513 Elektrolyt Greinox Rapid	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-837513

## Elektrolyt Greinox Polish

Wurde speziell zum schnellen Beizen von Edelstahl 1.4301 entwickelt. Poliert und beizt mit rasanter Geschwindigkeit auch größere Bereiche. Bevorzugt wird das Greinox Polish für 3D-Oberflächen bzw. gebürstete Oberflächen verwendet. Das Polieren ist vom Gerätetyp abhängig. Nicht giftig.

		Gebinde in l		
		1	5	10
40378	4-837514 Elektrolyt Greinox Polish	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-837514\_1

## Neutralyt GN 2

Zum Neutralisieren von Beiz- und Beschriftungselektrolyten. Salzablagerungen werden vermieden. Das Werkstück muss vor und nach der Behandlung mit einem feuchtem Tuch gründlich gereinigt werden. Mischungsverhältnis: 250 ml GN 2 auf 5 L lauwarmes Wasser.

		Gebinde in l		
		1	5	10
40378	4-837519 Neutralyt GN 2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-837519\_1

## Beschriftungselektrolyt GE 08

Für korrosionsfreie schwarze Beschriftungen auf Edelstahl 1.4301. Das GE 08 ist auch für großflächige schwarze Ätzungen geeignet. Nach dem Vorgang mit feuchtem Tuch abwischen und mit Gerz neutralisieren.

		Gebinde in l		
		0,1	0,5	1,0
40378	4-837520 Beschriftungselektrolyt GE 08	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-837520

## Beschriftungselektrolyt GE 21

Für dunkle Beschriftungen auf höherlegierten Stählen z. B. 1.4571, Chrom, Vanadium geeignet. Ein ebenfalls gutes Ergebnis wird bei verchromten bzw. vernickelten Materialien erzielt.

		Gebinde in l		
		0,1	0,5	1,0
40378	4-837521 Beschriftungselektrolyt GE 21	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-837521



## Zubehör für Reinigungs- und Beschriftungsgeräte Greising



### Übersichtsliste Graphit-Elektroden

Übersicht über die verschiedenen Ausführungen der Graphit-Elektroden.

Es wird unterschieden in Graphit-Elektroden mit und ohne Bohrung. Graphit-Elektroden mit Bohrung werden bei Beizgeräten mit automatischer Elektrolytzufuhr (Geräte mit Schlauchpaket) verwendet. Graphit-Elektroden ohne Bohrung werden dagegen bei dem normalen manuellen Verfahren benötigt.

Standard Graphit-Elektrode 35 x 15 x 25 beide Seiten 60° gewinkelt	Graphit-Elektrode 35 x 15 x 45 beide Seiten 30° gewinkelt	Graphit-Elektrode 35 x 15 x 45 eine Seite 30° bzw. 90° gewinkelt	Flach-Elektrode

### Reinigungsstempel M10

Zum Reinigen (Beizen) von Oberflächen.  
Lieferumfang: Griffstück, Elektrode, O-Ring und Reinigungsfilz.

		Winkel in °	60	30	30/90
40378	4-837530	Reinigungsstempel M10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Abmessung in mm	35 x 15 x 25	35 x 15 x 45	



4-837530\_30

### Elektroden mit Bohrung M10

Aus Graphit. In verschiedenen Ausführungen.

**4-837535:** Rechteckige flache Ausführung.

**4-837536:** Gewinkelte Ausführung ohne Bohrung.

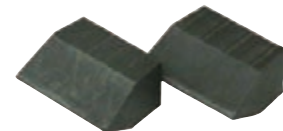
**4-837537:** Gewinkelte Ausführung mit Bohrung für Geräte mit automatischer Elektrolytzufuhr.

		Breite in mm	30	40
40378	4-837535	Elektrode flach	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Abmessung in mm	30 x 15 x 25	40 x 15 x 25



4-837535

		Winkel in °	60	30	30/90
40378	4-837536	Elektrode Winkel ohne Bohrung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40378	4-837537	Elektrode Winkel mit Bohrung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Abmessung in mm	35 x 15 x 25	35 x 15 x 45	



4-837536

### O-Ringe

Passend für Reinigungs- und Signierfilze.

**4-837540:** Geeignet für den Stempel (Elektrode) zum Spannen von Reinigungs- bzw. Signierfilzen.

		Für Stempelbreite in mm	30/40	50	60/70/80	90	100
40378	4-837540	O-Ring für Elektrode	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-837540\_50



### Signierfilze

Filz zum Signieren.

Abmessung in mm		60x1000	
40378	4-837550	Signierfilz	□
Geeignet für ...		alle Stempel	
Filztype		Signierfilz	
Stückinhalt der VE		10	



4-837550\_60x1000

### 100-h-Reinigungsvliese

Zum Reinigen von Schweißnähten. Deutlich höhere Standzeit als der Reinigungsfilz.

Abmessung in mm		40x60	40x105
40378	4-837551	100-h-Reinigungsvlies (100er-Pack)	□
Geeignet für ...		Standardstempel	Stempel 30° und 30°/90°



4-837551\_40x105

### 1000h Polierfilze

Sehr hohe Standzeit. Der 1.000-h-Filz ist schnitt-/reißfest. Alternative zur Glasfaser.

Abmessung in mm		40x60	40x105
40378	4-837553	1.000-h-Polierfilz (100er-Pack)	□
Geeignet für ...		Standardstempel	Stempel 30° und 30°/90°



4-837553\_40x105

3



## Verwendungsliste Elektrolyt-Filz

	100-h-Reinigungsvlies	1.000-h-Filz
Elektrolyt Greinox 1000	+	+
Elektrolyt Greinox 2000	+	+
Elektrolyt Greinox Fix	+	+
Elektrolyt Greinox Rapid	o	+
Elektrolyt Greinox Polish	+	+

+ geeignet    o bedingt geeignet

## Kühlmittel für Schweißgeräte

### ewm Kühlmittel

Kühlmittel für wassergekühlte Schweißgeräte und Kühlmodule. Keine Kennzeichnungspflicht  
Keine Gefahrenklasse. Erhöhter Korrosionsschutz aufgrund von Korrosionsinhibitoren.  
Biologisch abbaubar. Sehr niedrige elektrische Leitfähigkeit

Bei bestehenden Systemen ist vor dem Kühlmittelaustausch eine Spülung mit Wasser vorzunehmen.  
Kühlmittel nicht mit anderen Kühlmitteln mischen.

4-837702: Kältefestigkeit bis -10°C

4-837703: Kältefestigkeit bis -10°C

Größe		5	25
4-837702	Kühlmittel ewm blueCool -10	■	□
4-837703	Kühlmittel ewm blueCool -30	■	□
Inhalt in l		5	25



4-837702\_5

## Werkstück- und Elektrodenleitung

**i** Beim Einsatz von Schweißkabeln mit hochwertiger Ummantelung (H01N2-D) können folgende Richtwerte (bei 5 m Kabellänge) zugrunde gelegt werden:

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	70	95	120
Max. zulässige Stromstärke im Dauerbetrieb (Ampere)	96	125	158	191	243	294	341
Höchstzulässige Stromstärke bei ED 40 % (Ampere)	152	202	250	302	384	465	539

Standard VDE 0250 und IEC 885 - Reihe H01 N2

### Werkstückleitungen (Massekabel)

Aus Schweißstromkabel H01N2-D, 5 m lang, mit Stecker.

**4-838005:** Mit Steckerdorn 9 mm (SKM) und Masse-Schnellklemme.

**4-838055:** Mit Steckerdorn 13 mm (SK) und Masse-Schnellklemme.

**4-838056:** Mit Steckerdorn 13 mm (SK) und Masse-Zwinge SIRIO.

**4-838057:** Mit Steckerdorn 13 mm (SK) und Masse-Schnellklemme Gamma.

Der Querschnitt 95 (SKK) besitzt einen Doppelklemmanschluss mit verbesserter Stromübertragung und höherer Zugentlastung.

Querschnitt mm <sup>2</sup>		16	25	35	50	70	95
4-838005	Werkstückleitung mit Steckerdorn 9 mm	■	■	-	-	-	-
4-838055	Werkstückleitung mit Steckerdorn 13 mm	■	■	■	■	■	■
4-838056	Werkstückleitung SIRIO mit Steckerdorn 13 mm	-	-	-	■	■	■
4-838057	Werkstückleitung Gamma mit Steckerdorn 13 mm	-	■	■	-	■	■
Belastbar bis		180 A	220 A	270 A	330 A	400 A	500 A



4-838055\_35



4-838056\_50

### Elektrodenleitungen (Schweißkabel)

Aus Schweißstromkabel H01N2-D, 5 m lang, mit Stecker und Elektrodenhalter.

**4-838105:** Mit Steckerdorn 9 mm (SKM).

**4-838155:** Mit Steckerdorn 13 mm (SK).

Der Querschnitt 95 (SKK) besitzt einen Doppelklemmanschluss mit verbesserter Stromübertragung und höherer Zugentlastung.

Querschnitt mm <sup>2</sup>		16	25	35	50	70	95
4-838105	Elektrodenleitung mit Steckerdorn 9 mm	■	-	-	-	-	-
4-838155	Elektrodenleitung mit Steckerdorn 13 mm	■	-	■	■	■	■
Belastbar bis		180 A	220 A	270 A	330 A	400 A	500 A



4-838155\_25

### Verlängerungsleitungen

Aus Schweißstromkabel H01N2-D, 5 m lang, mit Stecker und Buchse.

**4-838205:** Für Steckerdorn 9 mm (SKM).

**4-838255:** Für Steckerdorn 13 mm (SK).

Der Querschnitt 95 (SKK) besitzt einen Doppelklemmanschluss mit verbesserter Stromübertragung und höherer Zugentlastung.

Querschnitt mm <sup>2</sup>		16	25	35	50	70	95
4-838205	Verlängerungsleitung für Steckerdorn 9 mm	■	■	-	-	-	-
4-838255	Verlängerungsleitung für Steckerdorn 13 mm	-	-	■	■	■	■
Belastbar bis		180 A	220 A	270 A	330 A	400 A	500 A



4-838255\_35

## Masse-Schnellklemmen und Polschraubzwingen

### Masse-Schnellklemmen Standard

Galvanisierte Masse-Schnellklemme mit Polverbindung. Klemmpunkte aus Messing, starke Feder.

**Type 400:** Zusätzlich mit Kupfergeflechtband.

**Type 600:** Zusätzlich mit 2-fach Kupfergeflechtband.

		Belastbar bis (in Ampere)				
		200	300	400	600	
40383	4-838300	Masse-Schnellklemme Standard	■	■	■	■
		Kabelanschluss	M8	M10		



4-838300\_400

### Masse-Schnellklemmen GAMMA

Druckguss-Erdungsklemme, original SACIT.

**Ausführung 0:** Kabelklemme mit Adernhülse.

**Ausführung 1:** Mit Kupferplatte.

**Ausführung 2:** Mit Kupfergeflecht.

		Ausführung			
		0	1	2	
40383	4-838305	Masse-Schnellklemme GAMMA	■	■	■
		Belastbar bis	150 - 200 A	200 - 250 A	400 - 500 A



4-838305\_1

### Masse-Schnellklemmen Nevada

Besonders stabile Ausführung. Kabelanschluss M8.

**Type 600 :** Mit verstärktem Kupferband.

		Belastbar bis (in Ampere)				
		200	300	400	600	
40383	4-838310	Masse-Schnellklemme Nevada	■	■	■	■



4-838310\_600

### Massezwingen

Oben und unten aus Messingguss, belastbar bis 600 A, für Kabel 70/95 mm<sup>2</sup>, Spannweite 50 mm.

40383	4-838325	Massezwinde aus Messingguss	■
-------	----------	-----------------------------	---



4-838325

### Polschraubzwingen mit Holzgriff

Polschraubzwinde aus Temperguss mit verzinkter Stahlschiene und Holzgriff. Anschluss für Schweißstromkabel am oberen Bügel.

		Ausführung		
		1	2	
40383	4-838340	Polschraubzwinde mit Holzgriff	■	■
		Belastbar bis	300 A	400 A
		Spannweite in mm	150	
		Ausladung in mm	60	80



4-838340\_1

## Elektrodenhalter und Zubehör

### Elektrodenhalter DINSE DIX A300

Vollisoliert nach DIN 8569. Metallkörper und Oberteil aus Messingguss. Klemmhülsenanschluss mit Innensechskantschraube. Belastbar bis 300-400 A.

40387	<b>4-838400</b>	Elektrodenhalter DINSE A300	■
40387	<b>4-838401</b>	Isolierschale (Paar) für DINSE A300	□
40387	<b>4-838402</b>	Handrohr, grün für DINSE A300	□
40387	<b>4-838403</b>	Schraube für Isolierschale	□



4-838400

### Elektrodenhalter Standard I

Vollisoliert nach DIN 8569. Metallkörper und Oberteil aus Messingguss. Klemmhülsenanschluss mit Innensechskantschraube.

		Belastbar bis (in Ampere)		200	300	400	600
40410	<b>4-838410</b>	Elektrodenhalter Standard I	■	■	■	■	■



4-838410\_300

**Größe 200:** Auch passend für Elektrodenhalter 4-838410\_300.

		Größe			200	400	600
40410	<b>4-838411</b>	Isolierschalen (Paar) aus Gewebeschnitzel	□	□	□	□	
40410	<b>4-838413</b>	Schrauben (Paar) für Isolierschale		■			



4-838411

### Elektrodenhalter Standard II

Hochwertiger Elektrodenhalter. Ober- und Unterteil aus Messing mit Duroplastgriff. Das Handrohr besteht aus 30 % Glasfaser. Isolierschalen in Weiß, extra harte Ausführung.

		Belastbar bis (in Ampere)			200	400	600
40410	<b>4-838415</b>	Elektrodenhalter Standard II	■	■	■	■	



4-838415\_400

Glasfaserverstärkte, weiße Isoierschalen.

**Größe 200:** Auch passend für Elektrodenhalter 4-838415\_400.

		Größe			200	600
40410	<b>4-838416</b>	Isolierschalen (Paar)	□	□	□	

### Elektrodenhalter Optimus

Geschlossener Kopf, Elektrode kann seitlich oder senkrecht eingeführt werden. Körper und Kopf aus hitzebeständigem, glasfiberverstärktem Hartplastik. Dadurch extrem beständig gegen äußere Beschädigung und sehr hitzebeständig. Spanngriff und Feder vollisoliert. Für besseren Stromübergang ist die Spannschraube abgerundet.

		Belastbar bis (in Ampere)			300	400	500
40410	<b>4-838430</b>	Elektrodenhalter Optimus	■	■	■	■	



4-838430\_400

### Elektrodenhalter Spezial

Mit abgewinkeltem, drehbarem Isolierkopf. Mit Kabelklemmanschluss.

		Belastbar bis (in Ampere)		400	600
40410	<b>4-838435</b>	Elektrodenhalter Spezial	■	■	■



4-838435\_400

## Schweißstromkabel und Zubehör



Beim Einsatz von Schweißkabeln mit hochwertiger Ummantelung (H01N2-D) können folgende Richtwerte (bei 5 m Kabellänge) zugrunde gelegt werden:

Leiterquerschnitt mm <sup>2</sup>	16	25	35	50	70	95	120
Max. zulässige Stromstärke im Dauerbetrieb (Ampere)	96	125	158	191	243	294	341
Höchstzulässige Stromstärke bei ED 40 % (Ampere)	152	202	250	302	384	465	539

Standard VDE 0250 und IEC 885 - Reihe H01 N2

### Schweißstromkabel

H01N2-D, mit Neopren-Ummantelung nach VDE 0298-300. Nur zum Einsatz an handgeführten Elektrodenhaltern bis 100 Volt geeignet. Hohe Flexibilität auch unter rauen Bedingungen, widerstandsfähig gegen Kälte und Wärme, flammwidrig.

Für Kabelquerschnitt mm <sup>2</sup>		16	25	35	50	70	95	120
4-838700	Schweißstromkabel H01N2-D	■	■	■	■	■	■	□
	VE	1/25		1/100	1/50			



4-838700\_50

### Quetschkabelschuhe

Ringform nach DIN 46234, Werkstoff E-Cu, verzinkt.

Für Kabelquerschnitt mm <sup>2</sup>		16	25	35	50	70	95
4-838710	Quetschkabelschuh	■	■	■	■	■	■
	Bohrung in mm	8,5	10,5		13		



4-838710\_35

### Schraubkabelschuhe

Mit 4 Schrauben.

Für Kabelquerschnitt mm <sup>2</sup>		25	35	50	70	95
4-838712	Schraubkabelschuh	■	■	■	■	■
	Für Kabelquerschnitt	16-25	25-35	35-50	50-70	70-95
	Bohrung in mm	8,5	10,5			



4-838712

### Klemmhülsen

Ringform nach DIN 46234, Werkstoff E-Cu, verzinkt.

**4-838720:** Kurze Ausführung.

**4-838721:** Lange Ausführung für Doppelklemmanschluss.

Für Kabelquerschnitt mm <sup>2</sup>		10/25	16/35	35/50	50/70	70/95	95/120
4-838720	Klemmhülse kurz	■	■	■	■	■	-
4-838721	Klemmhülse lang	-	-	-	■	■	■



4-838720

### Klemmschrauben/Madenschrauben

Wird benötigt zur Befestigung des Schweißstromkabels in den Stecker- und Buchsenteilen.

Gewinde		M8	M10	M12
4-838725	Klemmschraube	■	■	■



4-838725\_M10

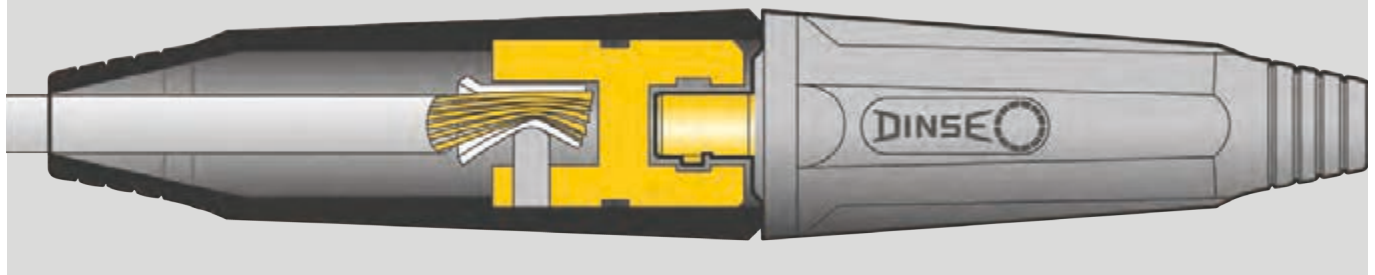


## Stecker- und Buchsenteile



### In wenigen Schritten zur sicheren und schnellen Schweißkupplungsverbindung

- Nur zusammenstecken und mit einer kurzen, kräftigen Rechtsdrehung anziehen.
- Die Verbindung ist schnell und sicher hergestellt.
- Die Innenteile werden durch formschlüssig angepasste Vollgummimuffen geschützt.



### Buchsenteile

**Type BKM:** Klemmanschluss für Schweißstromkabel. Maximal belastbar bis 190 A.

**Type BK:** Klemmanschluss für Schweißstromkabel. 190 - 400 A.

**Type BKK:** Doppelklemmanschluss mit verbesserter Stromübertragung und höherer Zugentlastung. 400 - 500 A.

**Type BKS:** Spezialausführung mit überlappender Isolierung zwischen Stecker- und Kupplungsteil, Doppelklemmanschluss mit verbesserter Stromübertragung und höherer Zugentlastung, nur kompatibel mit Steckerteil SKS und Einbausteckerteil SES. 500 - 590 A.

Type	25	50	70	95	120
4-838500 Buchsenteil DINSE BKM	■	-	-	-	-
4-838501 Buchsenteil DINSE BK	■	■	■	-	-
4-838502 Buchsenteil DINSE BKK	-	-	■	■	-
4-838503 Buchsenteil DINSE BKS	-	-	-	■	■
Max. belastbar bis ... Ampere	140	315	400	500	590
Für Kabelquerschnitt in mm <sup>2</sup>	10-25	35-50	50-70	70-95	95-120



4-838501\_50

### Steckerteile

**Type SKM:** Klemmanschluss für Schweißstromkabel. Maximal belastbar bis 190 A.

**Type SK:** Klemmanschluss für Schweißstromkabel. 190 - 400 A.

**Type SKK:** Doppelklemmanschluss mit verbesserter Stromübertragung und höherer Zugentlastung. 400 - 500 A.

**Type SKS:** Spezialausführung mit überlappender Isolierung zwischen Stecker- und Kupplungsteil, Doppelklemmanschluss mit verbesserter Stromübertragung und höherer Zugentlastung, nur kompatibel mit Buchsenteil BKS und Einbaubuchse BES. 500 - 590 A.

Type	25	50	70	95	120
4-838505 Steckerteil DINSE SKM	■	-	-	-	-
4-838506 Steckerteil DINSE SK	■	■	■	-	-
4-838507 Steckerteil DINSE SKK	-	-	■	■	-
4-838508 Steckerteil DINSE SKS	-	-	-	■	■
Max. belastbar bis ... Ampere	190	315	400	500	590
Für Kabelquerschnitt in mm <sup>2</sup>	10-25	35-50	50-70	70-95	95-120



4-838506\_50

### Einbau-Buchsenteile

**Type BEM:** In Normalausführung, passend für Steckerteile SKM.  
**Type BE:** In Normalausführung, passend für Steckerteile SK und SKK.  
**Type BEK:** Mit Abdeckklappe, passend für Steckerteile SK und SKK.  
**Type BES:** In Spezialausführung, passend für Steckerteile SKS.

Type	25	50/70	70/95	95/120
4-838510 Einbau-Buchsenteil DINSE BEM	■	-	-	-
4-838511 Einbau-Buchsenteil DINSE BE	-	■	■	-
4-838512 Einbau-Buchsenteil DINSE BEK	-	■	■	-
4-838513 Einbau-Buchsenteil DINSE BES	-	-	-	■
Max. belastbar bis ... Ampere	190	400	500	590
Anschlusschraube	M8	M10	M12	M16

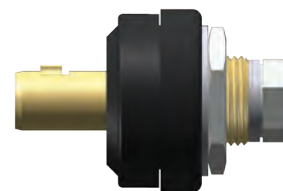


4-838511\_50/70

### Einbau-Steckerteile

**Type SEM:** In Normalausführung, passend für Buchsenteile BKM.  
**Type SE:** In Normalausführung, passend für Buchsenteile BK und BKK.  
**Type SES:** In Spezialausführung, passend für Buchsenteile BKS.

Type	25	50/70	70/95	95/120
4-838515 Einbau-Steckerteil DINSE SEM	■	-	-	-
4-838516 Einbau-Steckerteil DINSE SE	-	■	■	-
4-838518 Einbau-Steckerteil DINSE SES	-	-	-	■
Max. belastbar bis ... Ampere	190	400	500	590
Anschlusschraube	M8	M10	M12	M16

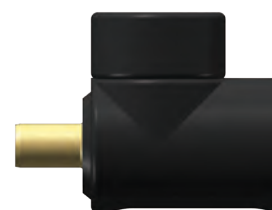


4-838516\_50/70

### Kabelabzweig-Buchse

Für Kabelquerschnitt 70-95 mm<sup>2</sup>. Maximal belastbar bis 500 Ampere.

4-838521 Kabelabzweigbuchse DINSE KAB	■	-	-	-
---------------------------------------	---	---	---	---

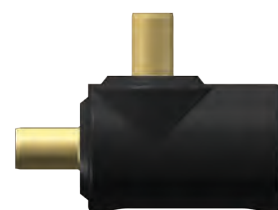


4-838521

### Kabelabzweig-Stecker

Für Kabelquerschnitt 70-95 mm<sup>2</sup>. Maximal belastbar bis 500 Ampere.

4-838526 Kabelabzweigstecker DINSE KAS	■	-	-	-
--	---	---	---	---



4-838526

### Reduzierstecker

Adapter von SKM auf SK.

Type	50/25	S50/B25
4-838530 Reduzierstecker DINSE RSS	■	■
Ausführung	SKM25/BK50	SK50/BKM25



4-838530





## SCHWEISSGARNITUREN UND VERSCHLEISSTEILE



## DINSE MIG/MAG-Handsweißgarnituren



DINSE MIG/MAG-Handsweißgarnituren sind wahlweise erhältlich mit

- DINSE-Zentralanschluss
- Euro-Zentralanschluss (SA)



DINSE-ZA



Euro-ZA

### Gasgekühlte Handsweißgarnituren mit DINSE-ZA

Ausführung mit geschraubter Gasdüse. Wahlweise mit verschiedenen Griffschalen erhältlich.

	Länge in m	3	4	Belastung bei 60 % ED
4-841011	Handsweißgarnitur DINSE MG 230	■	■	Mischgas: 200 A CO <sub>2</sub> : 250 A
4-841013	Handsweißgarnitur DINSE MS 230	■	■	
4-841021	Handsweißgarnitur DINSE MG 330	■	■	Mischgas: 270 A CO <sub>2</sub> : 300 A
4-841023	Handsweißgarnitur DINSE MS 330	■	■	



MG-Griffschale

4-841011\_3

### Flüssiggekühlte Handsweißgarnituren mit DINSE-ZA

Ausführung mit geschraubter Gasdüse. Wahlweise mit verschiedenen Griffschalen erhältlich.

	Länge in m	3	4	Belastung bei 60 % ED
4-841031	Handsweißgarnitur DINSE MGZ 330	■	■	Mischgas: 320 A CO <sub>2</sub> : 400 A
4-841033	Handsweißgarnitur DINSE MSZ 330	■	■	
4-841053	Handsweißgarnitur DINSE MSZ 304	■	■	Mischgas: 450 A CO <sub>2</sub> : 500 A
4-841055	Handsweißgarnitur DINSE MCZ 304	■	■	



MS-Griffschale

4-841033\_4

### Gasgekühlte Handsweißgarnituren mit Euro-ZA

Ausführung mit geschraubter Gasdüse. Wahlweise mit verschiedenen Griffschalen erhältlich.

	Länge in m	3	4	Belastung bei 60 % ED
4-841012	Handsweißgarnitur DINSE MG 230 SA	■	■	Mischgas: 200 A CO <sub>2</sub> : 250 A
4-841014	Handsweißgarnitur DINSE MS 230 SA	■	■	
4-841022	Handsweißgarnitur DINSE MG 330 SA	■	■	Mischgas: 270 A CO <sub>2</sub> : 300 A
4-841024	Handsweißgarnitur DINSE MS 330 SA	■	■	



4-841014\_3

### Flüssiggekühlte Handsweißgarnituren mit Euro-ZA

Ausführung mit geschraubter Gasdüse. Wahlweise mit verschiedenen Griffschalen erhältlich.

	Länge in m	3	4	Belastung bei 60 % ED
4-841032	Handsweißgarnitur DINSE MGZ 330 SAZ	■	■	Mischgas: 320 A CO <sub>2</sub> : 400 A
4-841034	Handsweißgarnitur DINSE MSZ 330 SAZ	■	■	
4-841054	Handsweißgarnitur DINSE MSZ 304 SAZ	■	■	Mischgas: 450 A CO <sub>2</sub> : 500 A
4-841056	Handsweißgarnitur DINSE MCZ 304 SAZ	■	■	



MC-Griffschale

4-841056\_4



# DINSE Drahtführungsspiralen



## Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht, Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842000	Drahtführungsspirale DS 4/1,5	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842001	Drahtführungsspirale DS 4/1,8	■	■	1,0 - 1,2
40420	4-842002	Drahtführungsspirale DS 4/2,2	■	■	1,2 - 1,4



4-842001\_3

## Drahtführungsschläuche aus Kunststoff

Abriebfest, für hochlegierte Schweißdrähte und Aluminium-Schweißdrähte. Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842011	Drahtführungsschlauch DSK 1 (orange)	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842012	Drahtführungsschlauch DSK 2 (türkis)	■	■	1,0 - 1,2



4-842011\_4

## Drahtführungsschläuche aus PTFE

Hitzebeständig, für hochlegierte Schweißdrähte und Aluminium-Schweißdrähte. Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842021	Drahtführungsschlauch DST 1 (schwarz/orange)	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842022	Drahtführungsschlauch DST 2 (schwarz/grün)	■	■	1,0 - 1,2



4-842012\_4

## Drahtführungsschläuche als Meterware

Ausführung und Verwendung wie oben beschrieben.

		Länge in m	M	Für Schweißdraht Ø	VE/Rolle
40420	4-842001	Drahtführungsspirale DS 4/1,8	■	1,0 - 1,2	50 mtr.
40420	4-842002	Drahtführungsspirale DS 4/2,2	■	1,2 - 1,4	
40420	4-842011	Drahtführungsschlauch DSK 1 (orange)	■	0,8 - 1,0	100 mtr.
40420	4-842012	Drahtführungsschlauch DSK 2 (türkis)	■	1,0 - 1,2	
40420	4-842021	Drahtführungsschlauch DST 1 (schwarz/orange)	■	0,8 - 1,0	100 mtr.
40420	4-842022	Drahtführungsschlauch DST 2 (schwarz/grün)	■	1,0 - 1,2	



4-842022\_M

## Distanzhülse

Wird als Wärmeschutz/Zentrierhilfe zwischen Drahtführungsschlauch und Kontaktspitze gesteckt.

		Type	300
40420	4-842030	Distanzhülse DSH 300	■



4-842030\_300



## DINSE MIG/MAG-Verschleißteilsets



### MIG/MAG Verschleißteilsets für die DINSE Brenner-Serie

Für alle gängigen MIG/MAG-Handsweißgarnituren der DINSE-Brenner-Serie bieten wir Ihnen sinnvoll zusammengestellte Verschleißteilsets an. Ideal für die Erstausrüstung oder auch, um Schweißversuche mit einer anderen Ausrüstung zu probieren.

#### Verschleißteilsets für die DINSE Garnitur 230

Passende Verschleißteilsets für die MIG/MAG-Handsweißgarnitur DINSE 230. Wahlweise in Aluminium- oder Edelstahlausführung.

##### Bestehend aus:

2 Stück Führungsrohr DIX AST, 2 Stück Drahtförderspirale DIX DSH 4-0.17, 2 Stück Spannhülse ohne Anschlag für Drahtförderkapillare DIX 27-2 MAP, 2 Stück Spannmutter mit Anschlag für Drahtförderkapillare DIX 28-2 SA, 1 Stück Gasmengenmesser für Hand-Schweißpistolen DIX GMM 2, 1 Stück Spezialschlüssel DIX SSL 1/2, 1 Stück Drahtförderkapillare 15,5 m DIX DSK 2-15.5.

**4-440066 (Ausführung Alu):** 10 Stück Kontaktspitze M6 x 28 mm DIX 3-2-1.0.

10 Stück Kontaktspitze M6 x 28 mm DIX 3-2-1.2.

2 Stück Sockel M6 DIX 4-1-L.

**4-440067 (Ausführung VA):** 10 Stück Kontaktspitze M6 x 28 mm DIX 3-2-1.0 CR-ZR.

10 Stück Kontaktspitze M6 x 28 mm DIX 3-2-1.2 CR-ZR.

2 Stück Sockel M6 DIX 4-1-L.

Type	0230
4-440066 DINSE Verschleißteilset Alu ACS 230	■
4-440067 DINSE Verschleißteilset VA SCS 230	■



Abbildung ähnlich

#### Verschleißteilsets für die DINSE Garnitur 330

Passende Verschleißteilsets für die MIG/MAG-Handsweißgarnitur DINSE 330. Wahlweise in Aluminium- oder Edelstahlausführung.

##### Bestehend aus:

2 Stück Führungsrohr DIX AST, 2 Stück Drahtförderspirale DIX DSH 4-0.17, 2 Stück Spannhülse ohne Anschlag für Drahtförderkapillare DIX 27-2 MAP, 2 Stück Spannmutter mit Anschlag für Drahtförderkapillare DIX 28-2 SA, 1 Stück Gasmengenmesser für Hand-Schweißpistolen DIX GMM 2, 1 Stück Spezialschlüssel DIX SSL 1/2, 1 Stück Drahtförderkapillare 15,5 m DIX DSK 2-15.5.

**4-440066 (Ausführung Alu):** 10 Stück Kontaktspitze M8 x 28 mm DIX 3-2-1.2.

10 Stück Kontaktspitze M8 x 28 mm DIX 3-2-1.4.

2 Stück Sockel M8 DIX 4-2-L.

**4-440067 (Ausführung VA):** 10 Stück Kontaktspitze M8 x 28 mm DIX 3-2-1.2 CR-ZR.

10 Stück Kontaktspitze M8 x 28 mm DIX 3-2-1.4 CR-ZR.

2 Stück Sockel M8 DIX 4-2-L.

Type	0330
4-440066 DINSE Verschleißteilset Alu ACS 330	■
4-440067 DINSE Verschleißteilset VA SCS 330	■



Abbildung ähnlich

#### Verschleißteilsets für die DINSE Garnitur 304

Passende Verschleißteilsets für die MIG/MAG-Handsweißgarnitur DINSE 304. Wahlweise in Aluminium- oder Edelstahlausführung.

##### Bestehend aus:

2 Stück Führungsrohr DIX AST, 2 Stück Drahtförderspirale DIX DSH 4-0.17, 2 Stück Spannhülse ohne Anschlag für Drahtförderkapillare DIX 27-2 MAP, 2 Stück Spannmutter mit Anschlag für Drahtförderkapillare DIX 28-2 SA, 1 Stück Gasmengenmesser für Hand-Schweißpistolen DIX GMM 2, 1 Stück Spezialschlüssel DIX SSL 1/2, 1 Stück Drahtförderkapillare 15,5 m DIX DSK 2-15.5.

**4-440066 (Ausführung Alu):** 10 Stück Kontaktspitze M8 x 28 mm DIX 3-2-1.2.

10 Stück Kontaktspitze M8 x 28 mm DIX 3-2-1.4.

**4-440067 (Ausführung VA):** 10 Stück Kontaktspitze M8 x 28 mm DIX 3-2-1.0 CR-ZR.

10 Stück Kontaktspitze M8 x 28 mm DIX 3-2-1.2 CR-ZR.

Type	0304
4-440066 DINSE Verschleißteilset Alu ACS 304 Z	■
4-440067 DINSE Verschleißteilset VA SCS 304 Z	■

## DINSE MIG/MAG-Werkzeuge



### DINSE Spezienschlüssel SSL 1/2

Zum mühelosen Anziehen von DINSE Kontaktspitzen (M6/M8) und DINSE Gewindesockeln.

40420	<b>4-420080</b>	DINSE Spezienschlüssel SSL 1/2	■
-------	-----------------	-----------------------------------	---



### DINSE Steckschlüssel DIX SSLA 1

Zum Spannen der Kontaktspitzen DIX 3-1-xx SA(R) und der Spannmutter DIX 4-1-MAS.

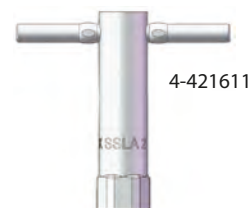
	Type	0000	
40420	<b>4-440057</b>	DINSE Steckschlüssel DIX SSLA 1	■



### DINSE Steckschlüssel DIX SSLA 2

Zum Spannen der Kontaktspitzen DIX 3-2-xx SA(R) und der Spannmutter DIX 4-2-MAS.

40420	<b>4-421611</b>	DINSE Steckschlüssel DIX SSLA 2	■
-------	-----------------	------------------------------------	---



### DINSE Steckschlüssel DIX STLA 3 M8

Zum Anziehen der Kontaktspitzen DIX 3-2-xx M8.

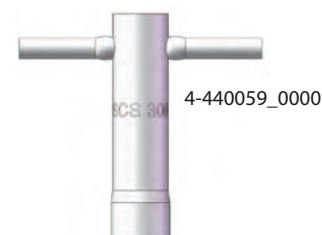
	Type	0000	
40420	<b>4-440058</b>	DINSE Steckschlüssel DIX STLA 3 M8	■



### DINSE Steckschlüssel DIX SCS 300

Zum Spannen der Kontaktspitzen DIX 3-1-xx SA(R) und des Zentriersockels DIX CS 300.

	Type	0000	
40420	<b>4-440059</b>	DINSE Steckschlüssel DIX SCS 300	■



### DINSE Hakenschlüssel DIX SLAT 4

Zum Anziehen von MIG/MAG-Handschweißgarnituren mit SA(R)-Anschluss und Kontaktspitzen.

	Type	0000	
40420	<b>4-440060</b>	DINSE Hakenschlüssel DIX SLAT 4	■

4-440060\_0000

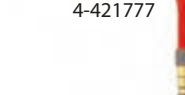


### DINSE Kühlmittel-Durchflussmessgerät DIX DFZ 2

Geeignet zur Kühlmittel-Durchflussmessung bei flüssiggekühlten Handschweißgarnituren.

40420	<b>4-421777</b>	DINSE Kühlmittel Durchflussmessgerät DIX DFZ 2	□
-------	-----------------	--	---

4-421777



## DINSE MIG/MAG-Handsweißgarnitur 1-230

i



### Die 230er Baureihe

Leicht, bedienungsfreundlich und ergonomisch durchdacht: Durch die schlanke Bauform des Brennerhalses ist eine außergewöhnlich gute Bauteilzugänglichkeit garantiert.

Die handliche Griffschale der Baureihe 230 zeichnet sich nicht nur durch Bruchsicherheit und beste Isolierung aus. Sie liegt sicher in der Hand und ermöglicht so ein besonders präzises Führen des Werkzeugs.

Die passenden Handschweißgarnituren finden Sie auf Seite 174.

### Gasdüsen für 1-230

Schraubbar mit Trapezgewinde, keine Spannhülse notwendig, mit integriertem Gasdüseneinsatz.

Type		311	312	316
40420	4-842101 DINSE Gasdüse 1-1-	■	■	■
Nennweite in mm		11	13	16



4-842101\_312

### Kontaktspitzen

4-842911: Abmessung Ø 6 x 24 - M6.

4-842921: Abmessung Ø 8 x 28 - M6.

4-842303: Abmessung Ø 8 x 28 - M6 aus CuCr, dadurch höhere Standzeit.

Für Schweißdraht Ø		0,8	0,9	1,0	1,2
40420	4-842911 DINSE Kontaktspitze 3-1-Ø M6	■	■	■	■
40420	4-842921 DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M6	■	■	■	■
40420	4-842303 DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M6 Cr	■	■	■	■



4-842911\_0,8



4-842921\_1,2

### Sockel

Passend für Handschweißgarnitur 1-101, 1-202 und 1-230. Standard ist die Größe L.

Type		KK	K	L
40420	4-842964 DINSE Sockel M6 4-1-	■	■	■
Länge in mm		35,2	37,3	41



4-842964\_L

### Isolierhülsen

Passend für Handschweißgarnitur DINSE 1-202 und 1-230.

		Type	222
40420	4-842110	DINSE Isolierhülse 10-1	■



4-842110\_222

### Gehäuse für 1-230

Passend für Handschweißgarnitur DINSE 1-202 und 1-230.

		Ausführung	G	S
40420	4-842107	Gehäuse 7-1-202	■	■



4-842107\_G



4-842107\_S

### Mikroschalter

Passend für alle DINSE Handschweißgarnituren.

40420	4-842208	Mikroschalter 8-2	■
-------	----------	-------------------	---



4-842208

### Schaltergehäuse

Passend für Handschweißgarnitur DINSE 1-101, 1-202, 1-230 mit MG- bzw. MS-Gehäuse.

40420	4-842109	Schaltergehäuse 9-1	■
-------	----------	---------------------	---



4-842109

### Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht, Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842000	Drahtführungsspirale DS 4/1,5	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842001	Drahtführungsspirale DS 4/1,8	■	■	1,0 - 1,2
40420	4-842002	Drahtführungsspirale DS 4/2,2	■	■	1,2 - 1,4



4-842001\_3

### Drahtführungsschläuche aus Kunststoff

Abriebfest, für hochlegierte Schweißdrähte und Aluminium-Schweißdrähte. Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842011	Drahtführungsschlauch DSK 1 (orange)	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842012	Drahtführungsschlauch DSK 2 (türkis)	■	■	1,0 - 1,2



4-842011\_4

### Drahtführungsschläuche aus PTFE

Hitzebeständig, für hochlegierte Schweißdrähte und Aluminium-Schweißdrähte. Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842021	Drahtführungsschlauch DST 1 (schwarz/orange)	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842022	Drahtführungsschlauch DST 2 (schwarz/grün)	■	■	1,0 - 1,2



4-842012\_4





## DINSE MIG/MAG-Handsweißgarnitur 2-330

i



### Die 330er Baureihe

Die ausgereiften und widerstandsfähigen Handsweißgarnituren der Baureihe 330 erlauben ausdauerndes, präzises Schweißen. Die separate Schutzgasführung schließt Gasverluste aus und sorgt für eine optimale Gasabdeckung an der Kontaktspitze.

Die passenden Handsweißgarnituren finden Sie auf Seite 174.

### Gasdüsen für 2-330

Schraubbar mit Trapezgewinde, keine Spannhülse notwendig, mit integriertem Gasdüseneinsatz.

Type		313	315	318
40420	4-842201 DINSE Gasdüse 1-2	■	■	■
Nennweite in mm		13	15	18



4-842201\_315

### Kontaktspitzen

Kontaktspitze aus CuCr zeichnen sich durch eine höhere Standzeit aus.

**4-842921:** Abmessung Ø 8 x 28 - M6.

**4-842303:** Abmessung Ø 8 x 28 - M6 aus CuCr.

**4-842941:** Abmessung Ø 10 x 28 - M8.

**4-842503:** Abmessung Ø 10 x 28 - M8 aus CuCr.

Für Schweißdraht Ø		0,8	0,9	1,0	1,2	1,6
40420	4-842921 DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M6	■	■	■	■	□
40420	4-842303 DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M6 Cr	■	■	■	■	■
40420	4-842941 DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8	■	-	■	■	■
40420	4-842503 DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8 Cr	-	-	■	■	■



4-842921\_1,0



4-842941\_1,2

### Socket

Passend für DINSE Handsweißgarnitur 2-303 und 2-330. Standard bei DINSE Handsweißgarnitur 2-303 ist die Type K37, bei DINSE Handsweißgarnitur 2-330 die Type K.

Type		K37	K	L
40420	4-842984 DINSE Socket M6 4-2	■	■	■
40420	4-842994 DINSE Socket M8 4-2	■	■	■
Länge in mm		37	40,5	42



4-842984\_K



4-842994\_K

### Isolierhülse

Passend für Handschweißgarnitur DINSE 2-303 und 2-330.

40420	4-842210	DINSE Isolierhülse 10-2		■
-------	----------	-------------------------	--	---



4-842210

### Gehäuse

**Type C:** Griff rund, mit Schalter oben.

		Type	G	S	C
40420	4-842207	DINSE Gehäuse 7-2-303	■	■	■



4-842107\_G

4-842107\_S

### Mikroschalter

Passend für alle DINSE Handschweißgarnituren.

40420	4-842208	Mikroschalter 8-2		■
-------	----------	-------------------	--	---



4-842208

### Schaltergehäuse

Passend für Handschweißgarnitur DINSE 2-303 und 2-330 mit G- bzw. S-Gehäuse. Die Ausführung C ist nur für Gehäuse C.

		Type	G/S	C
40420	4-842209	Schaltergehäuse 9-2	■	■



4-842109

### Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht, Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842000	Drahtführungsspirale DS 4/1,5	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842001	Drahtführungsspirale DS 4/1,8	■	■	1,0 - 1,2
40420	4-842002	Drahtführungsspirale DS 4/2,2	■	■	1,2 - 1,4



4-842001\_3

### Drahtführungsschläuche aus Kunststoff

Abriebfest, für hochlegierte Schweißdrähte und Aluminium-Schweißdrähte. Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842011	Drahtführungsschlauch DSK 1 (orange)	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842012	Drahtführungsschlauch DSK 2 (türkis)	■	■	1,0 - 1,2



4-842011\_4

### Drahtführungsschläuche aus PTFE

Hitzebeständig, für hochlegierte Schweißdrähte und Aluminium-Schweißdrähte. Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842021	Drahtführungsschlauch DST 1 (schwarz/orange)	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842022	Drahtführungsschlauch DST 2 (schwarz/grün)	■	■	1,0 - 1,2

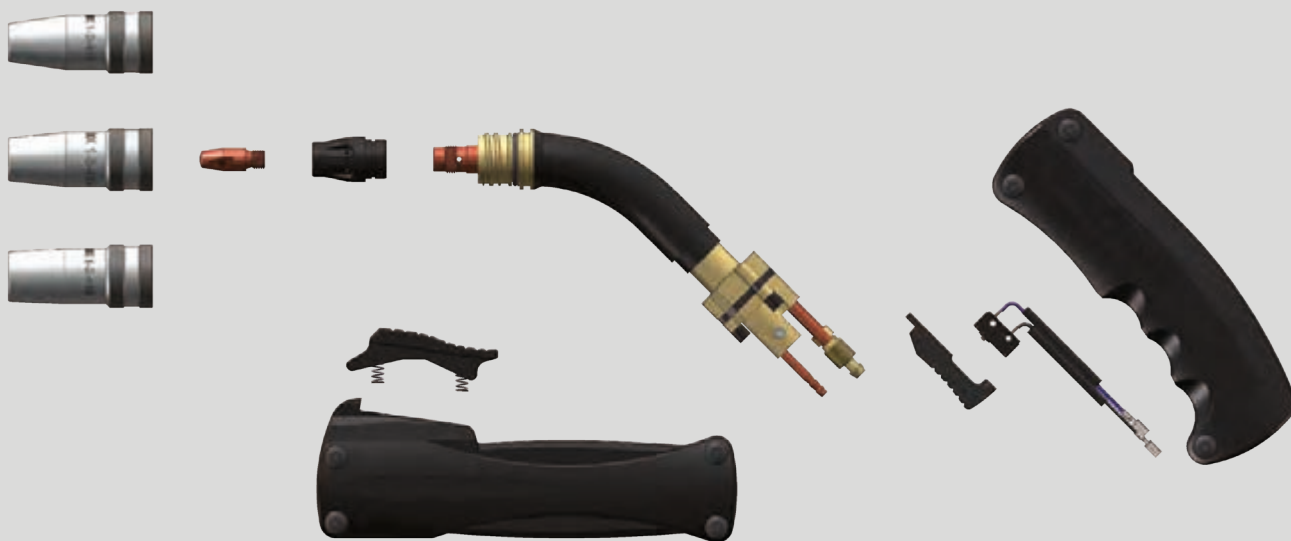


4-842012\_4



## DINSE MIG/MAG-Handsweißgarnitur 2-304

i



### Die 304er Baureihe

Optimale Kühlung durch das Zweikreis-Kühlsystem:

Die Verschleißteile des Pistoleneinsatzes werden separat und damit besonders effektiv gekühlt. Die Kühlflüssigkeit entzieht der Handschweißgarnitur schnell große Wärmemengen. Bedingt durch die ausgereifte Kühlung ist die 304 auf eine hohe thermische Belastung ausgelegt. Daraus ergeben sich die Leistungsdaten mit den entsprechenden Einschalt Dauern. Diese sichern dem Anwender wirtschaftliche Vorteile.

Die passenden Handschweißgarnituren finden Sie auf Seite 174.

### Gasdüsen für 2-304

Schraubbar mit Trapezgewinde. Passend für Handschweißgarnitur DINSE 304.

Type		413	415	418
40420	4-842301 DINSE Gasdüse 1-2	■	■	■
Nennweite in mm		13	15	18



4-842301\_415

### Kontaktspitzen

Kontaktspitze aus CuCr zeichnen sich durch eine höhere Standzeit aus.

**4-842941:** Abmessung Ø 10 x 28 - M8.

**4-842503:** Abmessung Ø 10 x 28 - M8 aus CuCr.

Für Schweißdraht Ø		0,8	0,9	1,0	1,2	1,6
40420	4-842941 DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8	■	-	■	■	■
40420	4-842503 DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8 Cr	-	-	■	■	■



4-842503\_1,2

### Gasverteiler für 2-304

Mit Gewinde. Passend für Handschweißgarnitur DINSE 304.

40420	4-842310 DINSE Gasverteiler 10-2-304	■
-------	--------------------------------------	---



4-842310

### O-Ringe

Passend für Handschweißgarnitur DINSE 2-304.

		Größe	19x2
40420	4-421024	DINSE O-Ring	■



4-421024\_19x2

### Gehäuse für 2-304

Passend für Handschweißgarnitur DINSE 2-304.

**Ausführung 304S:** Schalter unten (Standard).

**Ausführung 304C:** Schalter oben.

		Ausführung	304S	304C
40420	4-842307	DINSE Gehäuse 7-2	■	■



4-842307\_304S



4-842307\_304C

### Mikroschalter

Passend für alle DINSE Handschweißgarnituren.

40420	4-842208	Mikroschalter 8-2	■
-------	----------	-------------------	---



4-842208

### Schaltergehäuse

Passend für Handschweißgarnitur DINSE 2-304. Die Ausführung C ist nur für Gehäuse 304 C.

		Type	304S	304C
40420	4-842309	Schaltergehäuse 9-2	■	■



4-842109

### Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht, Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842000	Drahtführungsspirale DS 4/1,5	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842001	Drahtführungsspirale DS 4/1,8	■	■	1,0 - 1,2
40420	4-842002	Drahtführungsspirale DS 4/2,2	■	■	1,2 - 1,4



4-842001\_3

### Drahtführungsschläuche aus Kunststoff

Abriebfest, für hochlegierte Schweißdrähte und Aluminium-Schweißdrähte. Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842011	Drahtführungsschlauch DSK 1 (orange)	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842012	Drahtführungsschlauch DSK 2 (türkis)	■	■	1,0 - 1,2



4-842011\_4

### Drahtführungsschläuche aus PTFE

Hitzebeständig, für hochlegierte Schweißdrähte und Aluminium-Schweißdrähte. Außendurchmesser 4 mm.

		Länge in m	3	4	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842021	Drahtführungsschlauch DST 1 (schwarz/orange)	■	■	0,8 - 1,0
40420	4-842022	Drahtführungsschlauch DST 2 (schwarz/grün)	■	■	1,0 - 1,2



4-842012\_4



## DINSE MR 8XE mini/MR(Z) 8XE



### Rauchgas-Absaugbrenner

#### Original DINSE Brennertechnik

- Systemkomponenten von höchster Qualität
- Langlebige Verschleißteile
- Brennertechnik der Spitzenklasse
- Hervorragende Kühlung
- Kompromisslos in Qualität und Leistung

#### Original Translas Absaugtechnik

- Patentierte Absaugtechnologie
- Höchster Unterdruck für erstklassige Saugleistung
- Reduziert den Rauch um bis zu 98 %
- Geprüfte Absaugergebnisse durch die TNO (Niederländische Organisation für Angewandte Naturwissenschaftliche Forschung)



## Das Beste aus zwei Welten

### Beste Absaugtechnik gepaart mit bester Schweiß-Performance: Rauchgas-Absaugbrenner in Kooperation mit Translas

Die Firma Translas aus den Niederlanden steht in der Rauchgas-Absaugtechnologie für umfassendes Know-how rund um die Absaugtechnik. Diese Kompetenz wurde kombiniert mit der ausgereiften DINSE Brennertechnik sowie den hochwertigen DINSE Verschleißteilen. In den Garnituren vereint sich damit das Beste aus zwei Welten: die beste Rauchgas-Absaugtechnik von Translas und die beste Schweißperformance mit der Brennertechnik von DINSE.

#### Leichtgewicht

Die Griffschale wiegt nur 600 Gramm.

#### Schweißtechnologie auf höchstem Niveau

Im Pistoleneinsatz steckt die originale DINSE Brennertechnologie.

#### Patentierte Gas- und Absaugdüse

Sie garantiert Ihnen die höchste Absaugleistung im industriellen Umfeld.

#### Optimaler Stromübergang

Die hochwertigen DINSE Kontaktspitzen sind für eine extra lange Standzeit gefertigt.

#### Ergonomisches Kugelgelenk

Mit neuartiger „Full Stop“-Technologie - dreht sich bis zu 360°.

#### Mantelschlauch aus Leder

Der Mantelschlauch mit Klettverschluss ist extra stark gegen Verrutschen gesichert und in der Standardversion enthalten.

#### Robuste Bauweise

Die Griffschale ist aus beständigem Kunststoff gefertigt und liegt perfekt in der Hand.

# DINSE MR 8XE mini/MR(Z) 8XE



MR 8XE mini

MR 8XE

CO<sub>2</sub>

Mischgas

CO<sub>2</sub>

Mischgas

280 A/100 % ED

250 A/100 % ED  
(DIN EN 60 974 - 7)

320 A/100 % ED

300 A/100 % ED  
(DIN EN 60 974 - 7)

Drahtdurchmesser

Ø 0,8 mm

Ø 1,2 mm

Drahtdurchmesser

Ø 1,0 mm

Ø 1,6 mm

gasgekühlt

gasgekühlt



## MRZ 8XE

## Perfekte Gasabdeckung

### Beste Schweißergebnisse dank patentierter Gas- und Absaugdüse

Die einzigartige Form der Gasdüse in Kombination mit der Größe der Luftwege ist innovativ und patentrechtlich geschützt.

Die Anordnung und der Aufbau der Absaugkammern, die perfekte Trennung von Schutzgas und Absaugstrom sowie der integrierte Spritzerschutz garantieren eine Absaugleistung von 90 bis 98 % bei perfekter Gasabdeckung. Diese Ergebnisse wurden durch die Niederländische Organisation für Angewandte Naturwissenschaftliche Forschung (TNO) geprüft und bestätigt.

## Qualität ohne Kompromisse

### Auf die inneren Werte kommt es an

Das Herzstück der Rauchgas-Absaugbrenner ist ein Pistolen-einsatz auf Basis des DINSE Brenners DIX 330. Das bedeutet für Sie: erstklassige Kühlung und beste Schweißperformance in gewohnter DINSE Qualität.

Auch die Versorgungsleitung der Handbrenner hat es in sich: Dort sind die original DINSE Kombileitungen (Strom- und Wasserversorgung) verbaut.

CO<sub>2</sub>

550 A/100 % ED

Mischgas

500 A/100 % ED

(DIN EN 60 974 - 7)

Drahtdurchmesser

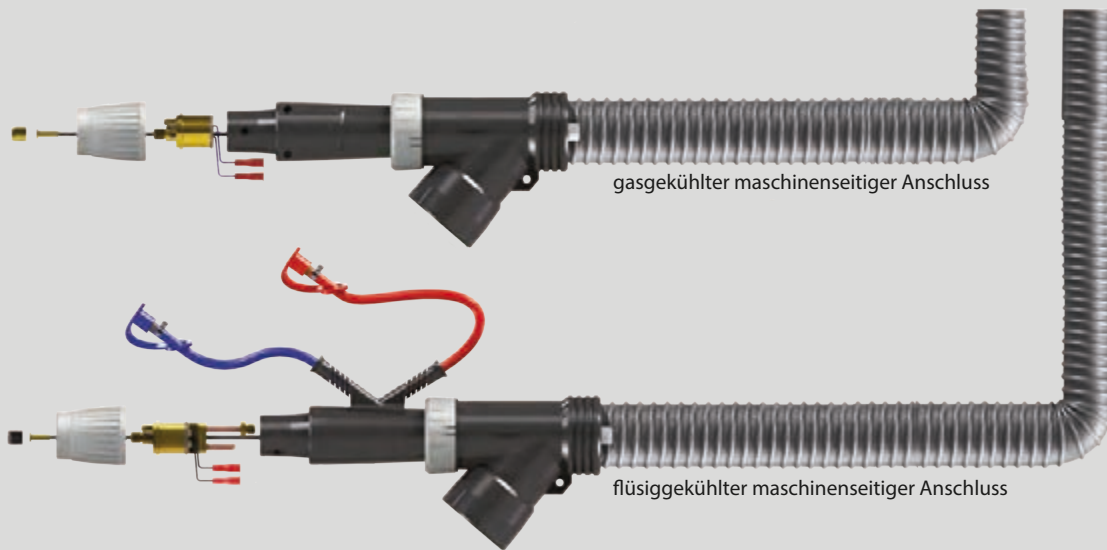
Ø 1,0 mm

Ø 1,6 mm

flüssig-  
gekühlt



## DINSE MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini/MR(Z) 8XE



### Das Beste aus zwei Welten

Die Firma Translas aus den Niederlanden steht in der Rauchgas-Absaugtechnologie für umfassendes Know-how rund um die Absaugtechnik. Diese Kompetenz hat DINSE mit der ausgereiften Brennertechnik sowie den hochwertigen DINSE Verschleißteilen kombiniert. In den Handschweißgarnituren vereint sich damit das Beste aus zwei Welten: die beste Rauchgas-Absaugtechnik von Translas und die beste Schweißperformance mit der Brennertechnik von DINSE.

Wir empfehlen für ein optimales Absaugergebnis die DINSE Absauganlage FE 340. Mehr dazu auf Seite 313.

### Gasgekühlte Rauchgas-Absaugbrenner DINSE MR 8XE mini

Gasgekühlter DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini mit Euro-Zentralanschluss. Mit Kugelgelenk. Geeignet für Drahtdurchmesser 0,8 mm bis 1,2 mm. Wahlweise mit 30°- und 45°-Pistoleneinsatz. Standard ist der 45°-Pistoleneinsatz. Für den optimalen Betrieb empfehlen wir die DINSE Absauganlage FE 340 auf Seite 313.

		Länge in m	3	4	5	Belastung bei 100 % Einschaltdauer
40415	4-841677	Handschweißgarnitur DINSE MR 8XE Mini 45°	■	■	□	Mischgas: 250 A CO <sub>2</sub> : 280 A
40415	4-841678	Handschweißgarnitur DINSE MR 8XE Mini 30°	■	■	□	

### Gasgekühlte Rauchgas-Absaugbrenner DINSE MR 8X

Gasgekühlter DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mit Euro-Zentralanschluss. Mit Kugelgelenk. Geeignet für Drahtdurchmesser 1,0 mm bis 1,6 mm. Wahlweise mit 30°- und 45°-Pistoleneinsatz. Standard ist der 45°-Pistoleneinsatz. Für den optimalen Betrieb empfehlen wir die DINSE Absauganlage FE 340 auf Seite 313.

		Länge in m	3	4	5	Belastung bei 100 % Einschaltdauer
40415	4-841687	Handschweißgarnitur DINSE MR 8XE 45°	■	■	□	Mischgas: 300 A CO <sub>2</sub> : 320 A
40415	4-841688	Handschweißgarnitur DINSE MR 8XE 30°	■	■	□	

### Flüssiggekühlte Rauchgas-Absaugbrenner DINSE MRZ 8X

Gasgekühlter DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MRZ 8XE mit Euro-Zentralanschluss. Mit Kugelgelenk. Geeignet für Drahtdurchmesser 1,0 mm bis 1,6 mm. Wahlweise mit 30° und 45°-Pistoleneinsatz. Standard ist der 45°-Pistoleneinsatz. Für den optimalen Betrieb empfehlen wir die DINSE Absauganlage FE 340 auf Seite 313.

		Länge in m	3	4	5	Belastung bei 100 % Einschaltdauer
40415	4-841697	Handschweißgarnitur DINSE MRZ 8XE 45°	■	■	□	Mischgas: 500 A CO <sub>2</sub> : 550 A
40415	4-841698	Handschweißgarnitur DINSE MRZ 8XE 30°	■	■	□	



### Kontaktspitzen M8 für MR 8XE mini und MR(Z) 8XE

Kontaktspitze mit 1,5er Steigung. Kontaktspitzen aus CuCr zeichnen sich durch eine höhere Standzeit aus. Passender Gewindegewinde unter Artikelnummer 4-842995\_GS1 bzw. 4-842995\_GS2 erhältlich.

**4-842951:** Gewinde M8.

**4-842952:** Gewinde M8 aus CuCr, dadurch höhere Standzeit.

**4-842953:** Gewinde M8 für Aluminium.

		Für Schweißdraht Ø	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6
40420	<b>4-842951</b>	DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8x1,5	■	■	■	□	□
40420	<b>4-842952</b>	DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8x1,5 Cr	-	■	■	□	□
40420	<b>4-842953</b>	DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8x1,5 Alu	-	■	■	-	-



4-842951\_1,0

### Gewindegewinde für MR 8XE mini und MR(Z) 8XE

Für Kontaktspitzen mit Gewinde M8 und 1,5er Steigung.

Größe GS1: Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

Größe GS2: Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE und MR(Z) 8XE.

		Type	GS1	GS2
40420	<b>4-842995</b>	DINSE Gewindegewinde M8x1,5	■	■



4-842995\_GS1



4-842995\_GS2

### Luftmengenmesser für MR 8XE mini und MR(Z) 8XE

Für Kontaktspitzen mit Gewinde M8 und 1,5er Steigung.

Größe 1: Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

Größe 2: Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE und MR(Z) 8XE.

		Ausführung	1	2
40420	<b>4-835064</b>	DINSE Luftmengenmesser	■	■



4-835064\_1

### Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini/MR(Z) 8XE.

		Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40420	<b>4-842013</b>	Drahtführungsspirale PVC (blau) 1,5/4,5	■	■	□	0,8
40420	<b>4-842014</b>	Drahtführungsspirale PVC (rot) 2,0/4,5	■	■	□	1,0 - 1,2
	<b>4-842015</b>	Drahtführungsspirale PVC (gelb) 2,5/4,5	■	■	□	1,6

### Drahtführungsschläuche aus Teflon

Abriebfest, für Aluminium-Schweißdrähte. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini/MR(Z) 8XE.

		Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40420	<b>4-842023</b>	Drahtführungsspirale Teflon (rot) 2,0/3,0	■	■	□	1,0 - 1,2
40420	<b>4-842024</b>	Drahtführungsspirale Teflon (gelb) 2,5/4,5	■	■	□	1,6



4-842023\_4

### Drahtführungsschläuche aus Graphit

Für hochlegierte Schweißdrähte. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini/MR(Z) 8XE.

		Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40420	<b>4-842025</b>	Drahtführungsspirale Graphit (schwarz) 2,0/4,0	■	■	□	1,0 - 1,2
40420	<b>4-842026</b>	Drahtführungsspirale Graphit (schwarz) 2,3/4,7	■	■	□	1,6



4-842025\_4





## DINSE MIG/MAG Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini



### Die DIX MR 8XE mini Baureihe

Die einzigartige Form der Gasdüse in Kombination mit der Größe der Luftwege ist innovativ und patentrechtlich geschützt. Die Anordnung und der Aufbau der Absaugkammern, die perfekte Trennung von Schutzgas und Absaugstrom sowie der integrierte Spritzerschutz garantieren eine Absaugleistung von 90 bis 98 % bei perfekter Gasabdeckung. Diese Ergebnisse wurden durch die Niederländische Organisation für Angewandte Naturwissenschaftliche Forschung (TNO) geprüft und bestätigt.

Wir empfehlen für ein optimales Absaugergebnis die DINSE Absauganlage FE 340. Mehr dazu auf Seite 313.

#### Gasdüsen für MR 8XE mini

Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

		Type	12	14	14S
40420	4-842040	DINSE Gasdüse MR 8XE Mini	■	■	□
		Nennweite in mm	12	14	14 Spezial



4-842040\_14

#### Kontaktspitzen M8 für MR 8XE mini

Kontaktspitze mit 1,5er Steigung. Kontaktspitzen aus CuCr zeichnen sich durch eine höhere Standzeit aus. Passender Gewindesockel unter Artikelnummer 4-842995\_GS1 auf S. 181 erhältlich.

**4-842951:** Gewinde M8.

**4-842952:** Gewinde M8 aus CuCr, dadurch höhere Standzeit.

**4-842953:** Gewinde M8 für Aluminium.

		Für Schweißdraht Ø	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6
40420	4-842951	DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8x1,5	■	■	■	□	□
40420	4-842952	DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8x1,5 Cr	-	■	■	□	□
40420	4-842953	DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8x1,5 Alu	-	■	■	-	-



4-842951\_1,0

#### Gasdüsenhalter MR 8XE mini

Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

40420	4-842211	DINSE Gasdüsenhalter MR 8XE mini		■		
-------	----------	----------------------------------	--	---	--	--



4-842211

#### Pistoleneinsätze für MR 8XE mini

In zwei Winkeln erhältlich. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

		Winkel °	30	45
40420	4-842190	DINSE Pistoleneinsatz MR 8XE mini	□	■



4-842190\_30

### Gewindesockel GS1 für MR 8XE mini

Für Kontaktspitzen mit Gewinde M8 und 1,5er Steigung. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

		Type	GS1
40420	<b>4-842995</b>	DINSE Gewindesockel GS1 1,5 MR 8XE mini	■



4-842995

### Absaugbögen für MR 8XE mini

In zwei Winkeln erhältlich. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

		Winkel °	30	45
40420	<b>4-842311</b>	DINSE Absaugbogen MR 8XE mini	□	■



4-842311\_30

### Adapter Mini Neck für MR 8XE mini

Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

40420	<b>4-842400</b>	DINSE Adapter Neck MR 8XE mini	■
-------	-----------------	--------------------------------	---



4-842400

### Handgriff für MR 8XE mini

Komplett mit Taster und Feder für den Taster. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

40420	<b>4-842401</b>	DINSE Handgriff MR 8XE mini	■
-------	-----------------	-----------------------------	---



4-842401

### Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

		Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40420	<b>4-842013</b>	Drahtführungsspirale PVC (blau) 1,5/4,5	■	■	□	0,8
40420	<b>4-842014</b>	Drahtführungsspirale PVC (rot) 2,0/4,5	■	■	□	1,0 - 1,2

### Drahtführungsschläuche aus Teflon

Abriebfest, für Aluminium-Schweißdrähte. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

		Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40420	<b>4-842023</b>	Drahtführungsspirale Teflon (rot) 2,0/3,0	■	■	□	1,0 - 1,2



4-842023\_4

### Drahtführungsschläuche aus Graphit

Für hochlegierte Schweißdrähte. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR 8XE mini.

		Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40420	<b>4-842025</b>	Drahtführungsspirale Graphit (schwarz) 2,0 /4,0	■	■	□	1,0 - 1,2



4-842025\_4



### Die DIX MR(Z) 8XE

Die einzigartige Form der Gasdüse in Kombination mit der Größe der Luftwege ist innovativ und patentrechtlich geschützt. Die Anordnung und der Aufbau der Absaugkammern, die perfekte Trennung von Schutzgas und Absaugstrom sowie der integrierte Spritzerschutz garantieren eine Absaugleistung von 90 bis 98 % bei perfekter Gasabdeckung. Diese Ergebnisse wurden durch die Niederländische Organisation für Angewandte Naturwissenschaftliche Forschung (TNO) geprüft und bestätigt.

Wir empfehlen für ein optimales Absaugergebnis die DINSE Absauganlage FE 340. Mehr dazu auf Seite 313.

#### Gasdüsen für MR(Z) 8XE

Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR(Z) 8XE.

		Type	14S	17S
40420	4-842041	DINSE Gasdüse MR(Z) 8XE	■	■
		Nennweite in mm	14	17



4-842041\_14S

#### Kontaktspitzen M8 für MR(Z) 8XE

Kontaktspitze mit 1,5er Steigung. Kontaktspitzen aus CuCr zeichnen sich durch eine höhere Standzeit aus. Passender Gewindegewinde unter Artikelnummer 4-842995\_GS2 auf S. 183 erhältlich.

**4-842951:** Gewinde M8.

**4-842952:** Gewinde M8 aus CuCr, dadurch höhere Standzeit.

**4-842953:** Gewinde M8 für Aluminium.

		Für Schweißdraht Ø	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6
40420	4-842951	DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8x1,5	■	■	■	□	□
40420	4-842952	DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8x1,5 Cr	-	■	■	□	□
40420	4-842953	DINSE Kontaktspitze 3-2-Ø M8x1,5 Alu	-	■	■	-	-



4-842951\_1,0

#### Pistoleneinsätze für MR(Z) 8XE

In zwei Winkeln erhältlich. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR(Z) 8XE.

		Winkel °	30	45
40420	4-842191	DINSE Pistoleneinsatz MR 8XE gasgekühlt	□	■
40420	4-842192	DINSE Pistoleneinsatz MRZ 8XE flüssiggekühlt	□	■

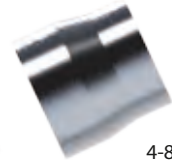


4-842192\_45

### Gasdüsenhalter MR(Z) 8XE

Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR(Z) 8XE.

40420	4-842212	DINSE Gasdüsenhalter MR(Z) 8XE	■
-------	----------	--------------------------------	---



4-842211

### Gewindesockel GS2 für MR(Z) 8XE

Für Stromdüsen mit Gewinde M8 und 1,5er Steigung. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR(Z) 8XE.

		Type	GS2
40420	4-842995	DINSE Gewindesockel GS2 1,5 MR 8XE	■



4-842995\_GS2

### Absaugbogen für MR(Z) 8XE

In zwei Winkeln erhältlich. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR(Z) 8XE.

		Winkel °	30	45
40420	4-842312	DINSE Absaugbogen MR(Z) 8XE	□	■



4-842312\_30

### Handgriff für MR(Z) 8XE

Komplett mit Taster und Feder für Taster. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR(Z) 8XE.

40420	4-842401	DINSE Handgriff MR(Z) 8XE	■
-------	----------	---------------------------	---



4-842401

### Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR(Z) 8XE.

		Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842013	Drahtführungsspirale PVC (blau) 1,5/4,5	■	■	□	0,8
40420	4-842014	Drahtführungsspirale PVC (rot) 2,0/4,5	■	■	□	1,0 - 1,2
40420	4-842015	Drahtführungsspirale PVC (gelb) 2,5/4,5	■	■	□	1,6

### Drahtführungsschläuche aus Teflon

Abriebfest, für Aluminium-Schweißdrähte. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR(Z) 8XE.

		Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842023	Drahtführungsspirale Teflon (rot) 2,0/3,0	■	■	□	1,0 - 1,2
40420	4-842024	Drahtführungsspirale Teflon (gelb) 2,5/4,5	■	■	□	1,6



4-842023\_4

### Drahtführungsschläuche aus Graphit

Für hochlegierte Schweißdrähte. Passend für DINSE Rauchgas-Absaugbrenner MR(Z) 8XE.

		Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40420	4-842025	Drahtführungsspirale Graphit (schwarz) 2,0/4,0	■	■	□	1,0 - 1,2
40420	4-842026	Drahtführungsspirale Graphit schwarz 2,3/4,7	■	■	□	1,6



4-842025\_4

## Binzel MIG/MAG-Handsweißgarnituren

i

### Binzel MB EVO PRO-Serie

Die MB EVO PRO-Brennerserie steht für ein vollständig neues Handling-Konzept, das bezüglich Form und Funktion neue Wege geht. Die Handsweißgarnitur bildet mit der Hand des Schweißers eine starke Einheit. Die einzigartige Ergonomie als Zusammenspiel von Handgriff, Tasterposition, Tasterdesign und Kugelgelenk-Konstruktion garantiert ein gutes Gefühl fürs Schweißen in jeder Arbeitsposition und beste Ergebnisse.

Das griffige Handstück und das Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie ein optimales Handling. Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

Alle Binzel Handsweißgarnituren sind mit einem Euro-Zentralanschluss ausgestattet.



Abb.:  
Binzel GRIP 36KD RAB.

### Rauchgas-Absaugbrenner RAB GRIP

Bei Schweißarbeiten bilden sich Schadstoffe, die die Gesundheit beeinflussen. Basierend auf der bewährten Handsweißgarnitur MB ermöglichen die RAB GRIP Rauchgas-Absaugbrenner das effektive Absaugen der Schadstoffe durch den Brenner. Spezielle konstruktive Lösungen gewährleisten einen hohen Wirkungsgrad der Absaugung direkt am Entstehungsort, ohne die Schutzgasglocke zu beschädigen.

Sprechen Sie uns dazu gerne an!

### Luftgekühlte Handsweißgarnituren Typenreihe MB EVO PRO

Die luftgekühlten MB EVO PRO-Handsweißgarnituren mit dem innovativen gewichtsreduzierten BIKOX® LW ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingeigenschaften und die Entlastung der Schweißenden wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

		Länge in mm			ED 60 %
		3000	4000	5000	
40461	4-843003	■	■	■	Mischgas: 150 A CO <sub>2</sub> : 180 A
40461	4-843013	■	■	■	Mischgas: 200 A CO <sub>2</sub> : 230 A
40461	4-843023	■	■	■	Mischgas: 220 A CO <sub>2</sub> : 250 A
40461	4-843033	■	■	■	Mischgas: 240 A CO <sub>2</sub> : 270 A
40461	4-843043	■	■	■	Mischgas: 290 A CO <sub>2</sub> : 320 A



4-843003\_3000



4-843033\_4000

### Flüssiggekühlte Handsweißgarnituren Typenreihe MB EVO PRO

Die flüssiggekühlten MB EVO PRO-Handsweißgarnituren bestehen durch ihr durchdachtes Kühlkonzept und ausgewählte Materialkombinationen. Durch das extrem coole Frontend konnten die Verschleißteil-Standzeit erhöht und extra Leistungsreserven besonders für das hochamperige Schweißen realisiert werden. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

		Länge in mm			ED 100 %
		3000	4000	5000	
40461	4-843053	■	■	■	Mischgas: 300 A CO <sub>2</sub> : 325 A
40461	4-843063	■	■	■	Mischgas: 400 A CO <sub>2</sub> : 450 A
40461	4-843073	■	■	■	Mischgas: 500 A CO <sub>2</sub> : 550 A



4-843063\_4000



## Binzel Drahtführungsspiralen und Zubehör

### Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Farblich isoliert mit festem Haltenippel für luftgekühlte Handschweißgarnituren. Blank mit festem Haltenippel für flüssiggekühlte Handschweißgarnituren.

#### Hinweis:

Die neuen flüssiggekühlten Handschweißgarnituren der MB EVO PRO Serie sind farblich isoliert mit festem Haltenippel. Die blanke Ausführung ist für ältere MB-Serien geeignet.

	Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40462 4-844010	Drahtführungsspirale (blau) 1,5/4,0	■	■	■	0,6 - 0,9
40462 4-844011	Drahtführungsspirale (rot) 2,0/4,5	■	■	■	1,0 - 1,2
40462 4-844012	Drahtführungsspirale (blank) 1,5/4,5	■	■	■	0,6 - 0,9
40462 4-844013	Drahtführungsspirale (blank) 2,0/4,5	■	■	■	1,0 - 1,2



4-844010\_4



4-844011\_4

### Kombi-Drahtführungsschläuche aus Polyamid/Messing

Für hochlegierte und Aluminium-Schweißdrähte. Mit Haltenippel und O-Ring. Passend für luft- und flüssiggekühlte Handschweißgarnituren.

	Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40462 4-844020	Drahtführungsspirale (schwarz) 2,0/4,0	■	■	■	1,0 - 1,2



4-844020\_4

### Drahtführungsschläuche aus PTFE

Für hochlegierte und Aluminium-Schweißdrähte. Mit Haltenippel und O-Ring. Passend für luft- und flüssiggekühlte Handschweißgarnituren.

	Länge in m	3	4	5	Für Schweißdraht Ø
40462 4-844025	Drahtführungsspirale PTFE (blau) 1,5/4,0	■	■	■	0,6 - 0,9
40462 4-844026	Drahtführungsspirale PTFE (rot) 2,0/4,5	■	■	■	1,0 - 1,2



4-844025\_4



4-844026\_4

### Haltenippel und O-Ring

Für Drahtführungsschlauch Ø 4 mm aus Kunststoff.

40462 4-844001	Haltenippel		■	
40462 4-844002	O-Ring 3,5 x 1,5		■	



4-844001



4-844002

### Führungsrohr

200 mm langes Führungsrohr aus Metall passend für Kunststoff Drahtführungsschlauch Ø 4 mm. Durch den Austausch des Standard-Führungsrohrs in der Euro-Zentralbuchse kann der Drahtführungsschlauch bis an die Drahtvorschubrollen herangeführt werden.

40462 4-844003	Führungsrohr		■	
----------------	--------------	--	---	--



4-844003



Drahtführungsspiralen aus Stahl und Kunststoff sind auch als Meter- bzw. Rollenware erhältlich!

## Verschleißteile für die BINZEL Handschweißgarnitur MB EVO PRO 15



### BINZEL MB EVO PRO 15

Die luftgekühlten MB EVO PRO-Handschweißgarnituren mit dem innovativen gewichtsreduzierten BIKOX® LW ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingeigenschaften und die Entlastung der Schweißenden wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

#### Der Brenner ist ab Werk wie folgt ausgestattet:

- Gasdüse konisch (Ø 12,0 mm)
- Stromdüse CuCrZr M6 Ø 0,8 mm (Länge 25 mm)
- Haltefeder, Düsenstock M6 aus Messing
- Drahtführungsspirale für Draht Ø 0,8 mm

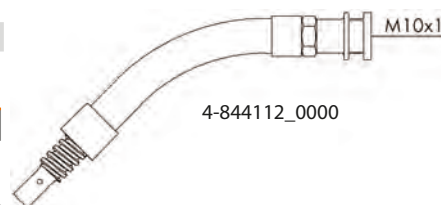
Die passenden Handschweißgarnituren finden Sie auf Seite 194.



#### Brennerhals

Brennerhals 50° gebogen, passend für steckbare Gasdüsen.

		Type	0000
40462	4-844112	Brennerhals MB EVO PRO 15	■



#### Gasdüsenträger

Auführung M6, passend für MB EVO PRO 15.

40462	4-844120	Gasdüsenträger MB EVO PRO 15	■
-------	----------	------------------------------	---

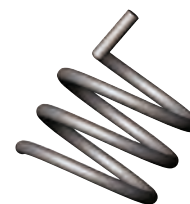


4-844120

#### Haltefeder

Passend für Gasdüsenträger 4-844120.

40462	4-844125	Haltefeder Gasdüse MB EVO PRO 15	■
-------	----------	----------------------------------	---



4-844125

#### Gasdüsen

Steckbar für Gasdüsenträger 4-844120. Länge ca. 53 mm.

		Nennweite in mm	9,5	12	16
40462	4-844130	Gasdüse steckbar MB EVO PRO 15	■	■	■
		Form	stark konisch	konisch	zylindrisch
		VE	1 / 10 Stück		



4-844130\_12

## Stromdüsen

In verschiedenen Ausführungen, passend für Binzel MB EVO PRO und MB15 Brennerserie.

Für Schweißdraht		0,8	1,0
40462 4-844170	Stromdüse E-Cu	■	■
40462 4-844171	Stromdüse CuCrZr	■	■
40462 4-844172	Stromdüse für Aluminium	■	■
Abmessung		Ø M6 x 25	
VE		1/10/100 Stück	



4-844170\_0,8

## Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Farblich isoliert mit festem Haltenippel.

**4-844010:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844011:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

Länge in m		3	4	5
40462 4-844010	Drahtführungsspirale (blau) 1,5/4,0	■	■	■
40462 4-844011	Drahtführungsspirale (rot) 2,0/4,5	■	■	■



4-844010\_4



4-844011\_4

## Drahtführungsspiralen aus PTFE-Teflon

Für hochlegierte und Aluminium-Schweißdrähte. Mit Haltenippel und O-Ring.

**4-844025:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844026:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

Länge in m		3	4	5
40462 4-844025	Drahtführungsspirale (blau) 1,5/4,0	■	■	■
40462 4-844026	Drahtführungsspirale (rot) 2,0/4,0	■	■	■



4-844025\_4



4-844026\_4

## Handgriff MB EVO PRO

Passend für alle luftgekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

Type		0176
40462 4-844061	Handgriff komplett mit Drucktaster	■



4-844061\_0176

## Drucktaster MB EVO PRO

Passend für alle luft- und flüssiggekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

Type		0142
40462 4-844062	Drucktaster MB EVO PRO	■



4-844062\_0142

4

## Verschleißteile für die BINZEL Handschweißgarnitur MB EVO PRO 25



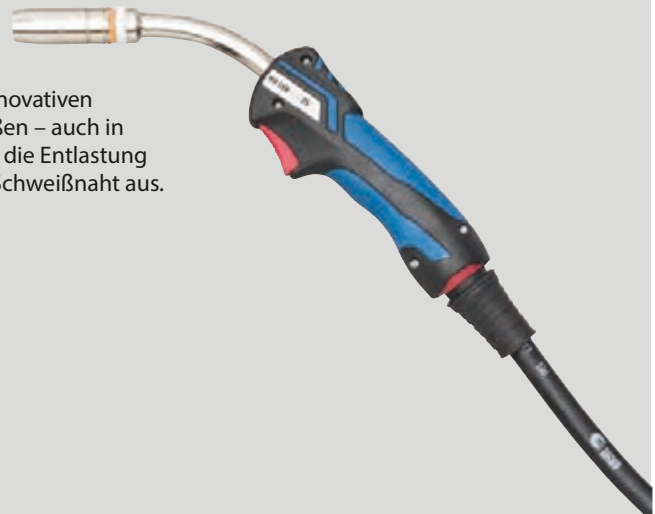
### BINZEL MB EVO PRO 25

Die luftgekühlten MB EVO PRO-Handschweißgarnituren mit dem innovativen gewichtsreduzierten BIKOX® LW ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingseigenschaften und die Entlastung der Schweißenden wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

#### Der Brenner ist ab Werk wie folgt ausgestattet:

- Gasdüse konisch (Ø 15,0 mm)
- Stromdüse CuCrZr M6 Ø 1,0 mm (Länge 28 mm)
- Haltefeder
- Düsenstock M6 (Länge 35 mm) aus Kupfer
- Drahtführungsspirale für Draht Ø 1,0 mm

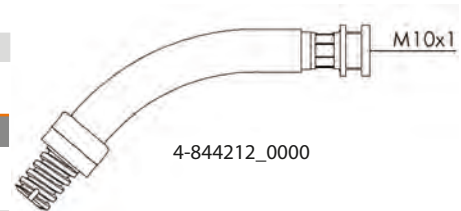
Die passenden Handschweißgarnituren finden Sie auf Seite 194.



#### Brennerhals

Brennerhals 50° gebogen, passend für steckbare Gasdüsen.

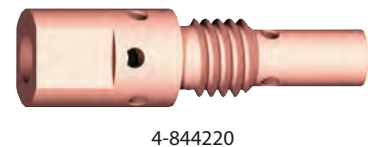
		Type	0000
40462	4-844212	Brennerhals MB EVO PRO 25	■



#### Düsenstöcke

Passend für Brennerhals 4-844212. Abmessung M6, 35mm lang.

40462	4-844220	Düsenstock MB EVO PRO 25	■
-------	----------	-----------------------------	---



#### Haltefeder

Passend für Düsenstock 4-844220.

40462	4-844225	Haltefeder Gasdüse MB EVO PRO 25	■
-------	----------	-------------------------------------	---



#### Gasdüsen

Als steckbare oder schraubbare Ausführung. Länge ca. 57 mm.

		Nennweite in mm	11,5	15	18
40462	4-844230	Gasdüse steckbar MB EVO PRO 25	■	■	■
		Form	stark konisch	konisch	zylindrisch
		VE	1/10 Stück		



## Stromdüsen

In verschiedenen Ausführungen, passend für MB 25AK, MB 24KD, MB 240D, MB 26KD, MB 36KD, MB401D und MB 501D.

Für Schweißdraht Ø		0,8	1,0	1,2
40462	4-844070	■	■	■
40462	4-844071	■	■	■
40462	4-844072	■	■	■
Abmessung		Ø M6 x 28		
VE		1/10/100 Stück		



4-844070\_1,0

## Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Farblich isoliert mit festem Haltenippel.

**4-844010:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844011:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

Länge in m		3	4	5
40462	4-844010	■	■	■
40462	4-844011	■	■	■



4-844010\_4



4-844011\_4

## Drahtführungsspiralen aus PTFE-Teflon

Für hochlegierte und Aluminium-Schweißdrähte. Mit Haltenippel und O-Ring.

**4-844025:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844026:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

Länge in m		3	4	5
40462	4-844025	■	■	■
40462	4-844026	■	■	■



4-844025\_4



4-844026\_4

## Handgriff MB EVO PRO

Passend für alle luftgekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

Type		0176
40462	4-844061	■



4-844061\_0176

## Drucktaster MB EVO PRO

Passend für alle luft- und flüssiggekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

Type		0142
40462	4-844062	■



4-844062\_0142

4



## Verschleißteile für die BINZEL Handschweißgarnitur MB EVO PRO 24



### BINZEL MB EVO PRO 24

Die luftgekühlten MB EVO PRO-Handschweißgarnituren mit dem innovativen gewichtsreduzierten BIKOX® LW ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlungseigenschaften und die Entlastung der Schweißenden wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

#### Der Brenner ist ab Werk wie folgt ausgestattet:

- Gasdüse konisch (Ø 12,5 mm)
- Stromdüse CuCrZr M6 Ø 1,0 mm (Länge 28 mm)
- Gasverteiler (Länge 20 mm)
- Düsenstock M6 (Länge 26 mm) aus Messing
- Drahtführungsspirale für Draht Ø 1,0 mm

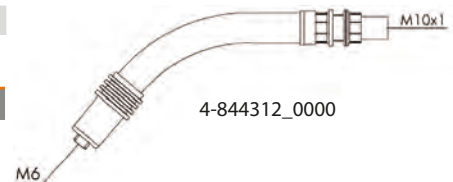
Die passenden Handschweißgarnituren finden Sie auf Seite 194.



#### Brennerhals

Brennerhals 50° gebogen, passend für steckbare Gasdüsen.

		Type	0000
40462	4-844312	Brennerhals MB EVO PRO 24	■



#### Düsenstöcke

Passend für Brennerhals 4-844312. Abmessung M6, 26 mm lang. Auch passend für MB EVO PRO 240, sowie MB 24 und 240D.

40462	4-844320	Düsenstock MB EVO PRO 24	■
-------	----------	-----------------------------	---



4-844320

#### Gasverteiler

Passend für Düsenstock 4-844320. Auch passend für MB 240D.

40462	4-844322	Gasverteiler MB EVO PRO 24	■
-------	----------	-------------------------------	---



4-844322

#### Gasdüsen

Steckbare Ausführung. Länge ca. 63,5 mm. Auch passend für MB EVO PRO 240, sowie MB 24 und 240D.

		Nennweite in mm	10	12,5	17
40462	4-844330	Gasdüse steckbar MB EVO PRO 24	■	■	■
		Form	stark konisch	konisch	zylindrisch
		VE	1/10 Stück		



4-844330\_12,5

## Stromdüsen

In verschiedenen Ausführungen, passend für MB EVO PRO 25/24/26/36 sowie für MB EVO PRO 240/401/501.

Für Schweißdraht Ø		0,8	1,0	1,2
40462	4-844070 Stromdüse E-Cu	■	■	■
40462	4-844071 Stromdüse CuCrZr	■	■	■
40462	4-844072 Stromdüse für Aluminium	■	■	■
Abmessung		Ø M6 x 28		
VE		1/10/100 Stück		



4-844070\_1,0

## Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Farblich isoliert mit festem Haltenippel.

**4-844010:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844011:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

Länge in m		3	4	5
40462	4-844010 Drahtführungsspirale (blau) 1,5/4,0	■	■	■
40462	4-844011 Drahtführungsspirale (rot) 2,0/4,5	■	■	■



4-844010\_4



4-844011\_4

## Drahtführungsspiralen aus PTFE-Teflon

Für hochlegierte und Aluminium-Schweißdrähte. Mit Haltenippel und O-Ring.

**4-844025:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844026:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

Länge in m		3	4	5
40462	4-844025 Drahtführungsspirale (blau) 1,5/4,0	■	■	■
40462	4-844026 Drahtführungsspirale (rot) 2,0/4,0	■	■	■



4-844025\_4



4-844026\_4

## Handgriff MB EVO PRO

Passend für alle luftgekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

Type		0176
40462	4-844061 Handgriff komplett mit Drucktaster	■



4-844061\_0176

## Drucktaster MB EVO PRO

Passend für alle luft- und flüssiggekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

Type		0142
40462	4-844062 Drucktaster MB EVO PRO	■



4-844062\_0142

4

## Verschleißteile für die BINZEL Handschweißgarnitur MB EVO PRO 26



### BINZEL MB EVO PRO 26

Die luftgekühlten MB EVO PRO-Handschweißgarnituren mit dem innovativen gewichtsreduzierten BIKOX® LW ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlungseigenschaften und die Entlastung der Schweißenden wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

#### Der Brenner ist ab Werk wie folgt ausgestattet:

- Gasdüse konisch (Ø 16,0 mm)
- Stromdüse CuCrZr M6 Ø 1,0 mm (Länge 28 mm)
- Gasverteiler (Länge 29 mm)
- Düsenstock M6 (Länge 22 mm) aus Messing
- Drahtführungsspirale für Draht Ø 1,0 mm

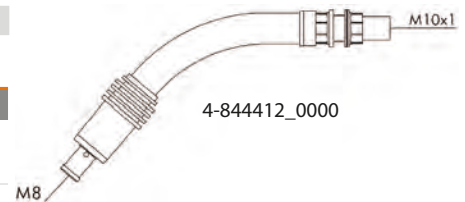
Die passenden Handschweißgarnituren finden Sie auf Seite 194.



### Brennerhals

Brennerhals 50° gebogen, passend für steckbare Gasdüsen.

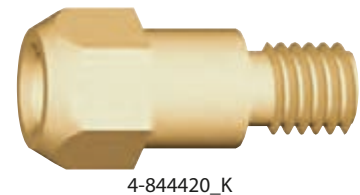
		Type	0000
40462	4-844412	Brennerhals MB EVO PRO 26	■



### Düsenstöcke

Passend für Brennerhals 4-844412.

		Ausführung	K	L
40462	4-844420	Düsenstock M6 MB EVO PRO 26	■	■
40462	4-844421	Düsenstock M8 MB EVO PRO 26	■	■
		Länge in mm	22	25



### Gasverteiler

Passend für Düsenstock 4-844420 bzw. 4-844421.

40462	4-844422	Gasverteiler MB EVO PRO 26	■
-------	----------	----------------------------	---

### Gasdüsen

Steckbare Ausführung, aus Kupfer. Länge ca. 76 mm. Auch passend für MB EVO PRO 401 und 501, sowie MB 401D und 501D.

		Nennweite in mm	14	16	20
40462	4-844430	Gasdüse steckbar MB EVO PRO 26	■	■	■
		Form	stark konisch	konisch	zylindrisch
		VE	1/10 Stück		



## Stromdüsen

In verschiedenen Ausführungen, passend für MB EVO PRO 25/24/26/36 sowie für MB EVO PRO 240D/401D/501D.

Für Schweißdraht Ø		0,8	1,0	1,2
40462	4-844070	■	■	■
40462	4-844071	■	■	■
40462	4-844072	■	■	■
Abmessung		Ø M6 x 28		
VE		1/10/100 Stück		



4-844070\_1,0

Für Schweißdraht Ø		0,8	1,0	1,2
40462	4-844080	■	■	■
40462	4-844081	■	■	■
40462	4-844082	■	■	■
Abmessung		Ø M8 x 30		
VE		1/10/100 Stück		



4-844080\_1,2

## Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Farblich isoliert mit festem Haltenippel.

**4-844010:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844011:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

Länge in m		3	4	5
40462	4-844010	■	■	■
40462	4-844011	■	■	■



4-844010\_4



4-844011\_4

## Drahtführungsspiralen aus PTFE-Teflon

Für hochlegierte und Aluminium-Schweißdrähte. Mit Haltenippel und O-Ring.

**4-844025:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844026:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

Länge in m		3	4	5
40462	4-844025	■	■	■
40462	4-844026	■	■	■



4-844025\_4



4-844026\_4

## Handgriff MB EVO PRO

Passend für alle luftgekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

Type		0176
40462	4-844061	■



4-844061\_0176

## Drucktaster MB EVO PRO

Passend für alle luft- und flüssiggekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

Type		0142
40462	4-844062	■



4-844062\_0142

4

## Verschleißteile für die BINZEL Handschweißgarnitur MB EVO PRO 36



### BINZEL MB EVO PRO 36

Die luftgekühlten MB EVO PRO-Handschweißgarnituren mit dem innovativen gewichtsreduzierten BIKOX® LW ermöglichen entspanntes Schweißen – auch in Zwangspositionen. Die verbesserten Handlingseigenschaften und die Entlastung der Schweißenden wirken sich enorm positiv auf die Qualität der Schweißnaht aus. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

#### Der Brenner ist ab Werk wie folgt ausgestattet:

- Gasdüse konisch (Ø 16,0 mm)
- Stromdüse CuCrZr M8 Ø 1,2 mm (Länge 30 mm)
- Gasverteiler (Länge 32,5 mm)
- Düsenstock M8 (Länge 28 mm) aus Messing
- Drahtführungsspirale für Draht Ø 1,2 mm

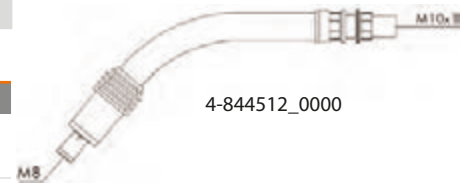
Die passenden Handschweißgarnituren finden Sie auf Seite 194.



### Brennerhals

Brennerhals 50° gebogen, passend für steckbare Gasdüsen.

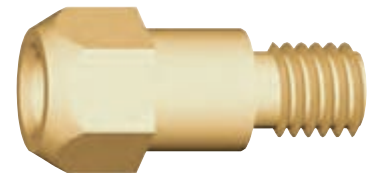
		Type	0000
40462	4-844512	Brennerhals MB EVO PRO 36	■



### Düsenstöcke

Passend für Brennerhals 4-844512.

		Ausführung	K	L
40462	4-844520	Düsenstock M6 MB EVO PRO 36	■	■
40462	4-844521	Düsenstock M8 MB EVO PRO 36	■	■
		Länge in mm	28	32



4-844520\_L

### Gasverteiler

Passend für Düsenstock 4-844520, bzw. 4-844521. Länge ca. 32,5 mm.

40462	4-844522	Gasverteiler MB EVO PRO 36	■
-------	----------	----------------------------	---



4-844522

### Gasdüsen

Steckbare Ausführung. Länge ca. 84 mm.

		Nennweite in mm	12	16	19
40462	4-844530	Gasdüse steckbar MB EVO PRO 36	■	■	■
		Form	stark konisch	konisch	zylindrisch
		VE	1/10 Stück		



4-844530\_16



## Stromdüse

In verschiedenen Ausführungen, passend für MB EVO PRO 25/24/26/36 sowie für MB EVO PRO 240D/401D/501D.

		Für Schweißdraht Ø			
		0,8	1,0	1,2	
40462	4-844070	Stromdüse E-Cu	■	■	■
40462	4-844071	Stromdüse CuCrZr	■	■	■
40462	4-844072	Stromdüse für Aluminium	■	■	■
Abmessung		Ø M6 x 28			
VE		1/10/100 Stück			



4-844070\_1,0

		Für Schweißdraht Ø			
		0,8	1,0	1,2	
40462	4-844080	Stromdüse E-Cu	■	■	■
40462	4-844081	Stromdüse CuCrZr	■	■	■
40462	4-844082	Stromdüse für Aluminium	■	■	■
Abmessung		Ø M8 x 30			
VE		1/10/100 Stück			



4-844080\_1,2

## Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Farblich isoliert mit festem Haltenippel.

**4-844010:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844011:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

		Länge in m			
		3	4	5	
40462	4-844010	Drahtführungsspirale (blau) 1,5/4,0	■	■	■
40462	4-844011	Drahtführungsspirale (rot) 2,0/4,5	■	■	■



4-844010\_4



4-844011\_4

## Drahtführungsspiralen aus PTFE-Teflon

Für hochlegierte und Aluminium-Schweißdrähte. Mit Haltenippel und O-Ring.

**4-844025:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844026:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

		Länge in m			
		3	4	5	
40462	4-844025	Drahtführungsspirale (blau) 1,5/4,0	■	■	■
40462	4-844026	Drahtführungsspirale (rot) 2,0/4,0	■	■	■



4-844025\_4



4-844026\_4

## Handgriff MB EVO PRO

Passend für alle luftgekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

		Type	0176
40462	4-844061	Handgriff komplett mit Drucktaster	■



4-844061\_0176

## Drucktaster MB EVO PRO

Passend für alle luft- und flüssiggekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

		Type	0142
40462	4-844062	Drucktaster MB EVO PRO	■



4-844062\_0142

4

## Verschleißteile für die BINZEL Handschweißgarnitur MB EVO PRO 240



### BINZEL MB EVO PRO 240

Die flüssiggekühlten MB EVO PRO-Handschweißgarnituren bestehen durch ihr durchdachtes Kühlkonzept und ausgewählte Materialkombinationen. Durch das extrem coole Frontend konnte die Verschleißteil-Standzeit erhöht und extra Leistungsreserven besonders für das hochhammerige Schweißen realisiert werden. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

#### Der Brenner ist ab Werk wie folgt ausgestattet:

- Gasdüse konisch (Ø 12,5 mm)
- Stromdüse CuCrZr M6 Ø 1,0 mm (Länge 28 mm)
- Gasverteiler (Länge 20 mm)
- Düsenstock M6 (Länge 26 mm) aus Messing
- Drahtführungsspirale für Draht Ø 1,0 mm

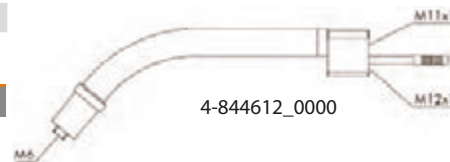
Die passenden Handschweißgarnituren finden Sie auf Seite 194.



### Brennerhals

Brennerhals 50° gebogen, passend für steckbare Gasdüsen.

		Type	0000
40462	4-844612	Brennerhals MB EVO PRO 240	■



### Düsenstöcke

Passend für Brennerhals 4-844612. Abmessung M6, 26mm lang. Auch passend für MB EVO PRO 240 und 24, sowie MB 24KD und 240D.

40462	4-844320	Düsenstock M6 MB EVO PRO 240	■
-------	----------	---------------------------------	---



4-844320

### Gasverteiler

Passend für Düsenstock 4-844320. Auch passend für MB ECO PRO 240 und 24, sowie MB 24KD und 240D.

40462	4-844322	Gasverteiler MB EVO PRO 240	■
-------	----------	--------------------------------	---



4-844322

### Gasdüsen

Steckbare Ausführung. Länge ca. 63,5 mm. Auch passend für MB EVO PRO 240, sowie MB 24 und 240D.

		Nennweite in mm	10	12,5	17
40462	4-844330	Gasdüse steckbar MB EVO PRO 240	■	■	■
		Form	stark konisch	konisch	zylindrisch
		VE	1/10 Stück		



4-844330\_12,5

### Stromdüsen

In verschiedenen Ausführungen, passend für MB EVO PRO 25/24/26/36 sowie für MB EVO PRO 240/401/501.

Für Schweißdraht Ø		0,8	1,0	1,2
40462	4-844070 Stromdüse E-Cu	■	■	■
40462	4-844071 Stromdüse CuCrZr	■	■	■
40462	4-844072 Stromdüse für Aluminium	■	■	■
Abmessung		Ø M6 x 28		
VE		1/10/100 Stück		



4-844070\_1,0

### Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Farblich isoliert mit festem Haltenippel.

Länge in m		3	4	5	für Schweißdraht Ø
40462	4-844010 Drahtführungsspirale (blau) 1,5/4,0	■	■	■	0,6 - 0,9
40462	4-844011 Drahtführungsspirale (rot) 2,0/4,5	■	■	■	1,0 - 1,2



4-844010\_4



4-844011\_4

### Drahtführungsspiralen aus PTFE-Teflon

Für hochlegierte und Aluminium-Schweißdrähte. Mit Haltenippel und O-Ring.

**4-844025:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844026:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

Länge in m		3	4	5
40462	4-844025 Drahtführungsspirale (blau) 1,5/4,0	■	■	■
40462	4-844026 Drahtführungsspirale (rot) 2,0/4,0	■	■	■



4-844025\_4



4-844026\_4

### Handgriff MB EVO PRO

Passend für alle luftgekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

Type		0176
40462	4-844061 Handgriff komplett mit Drucktaster	■



4-844061\_0176

### Drucktaster MB EVO PRO

Passend für alle luft- und flüssiggekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

Type		0142
40462	4-844062 Drucktaster MB EVO PRO	■



4-844062\_0142



## Verschleißteile für die BINZEL Handschweißgarnitur MB EVO PRO 401



### BINZEL MB EVO PRO 401

Die flüssiggekühlten MB EVO PRO-Handschweißgarnituren bestehen durch ihr durchdachtes Kühlkonzept und ausgewählte Materialkombinationen. Durch das extrem coole Frontend konnten die Verschleißteil-Standzeit erhöht und extra Leistungsreserven besonders für das hochamperige Schweißen realisiert werden. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

#### Der Brenner ist ab Werk wie folgt ausgestattet:

- Gasdüse konisch (Ø 16,0 mm)
- Stromdüse CuCrZr M8 Ø 1,2 mm (Länge 30 mm)
- Gasverteiler (Länge 28 mm)
- Düsenstock M8 (Länge 27 mm) aus Kupfer
- Drahtführungsspirale für Draht Ø 1,2 mm

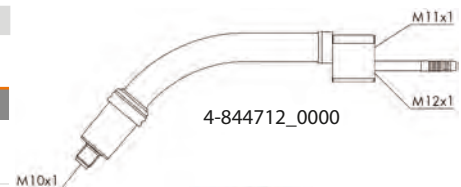
Die passenden Handschweißgarnituren finden Sie auf Seite 194.



### Brennerhals

Brennerhals 50° gebogen, passend für steckbare Gasdüsen.

		Type	0000
40462	4-844712	Brennerhals MB EVO PRO 401	■



4-844712\_0000

### Isolierscheibe

Innendurchmesser 12,0 mm und Außendurchmesser 19,5 mm.

40462	4-844726	Isolierscheibe MB EVO PRO 401/501	■
-------	----------	-----------------------------------	---

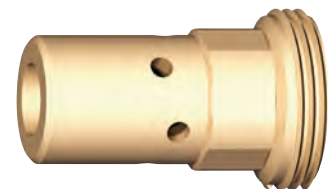


4-844726

### Düsenstöcke

Passend für Brennerhals 4-844712. Auch passend für MB EVO PRO 501, sowie MB 401D und 501D.

		Ausführung	K	M	L
40462	4-844720	Düsenstock M6 MB EVO PRO 401/501	■	-	■
40462	4-844721	Düsenstock M8 MB EVO PRO 401/501	■	■	■
		Material	Messing	Kupfer	Messing
		Länge in mm	25	27	29



4-844720\_L

### Gasverteiler

Passend für Düsenstock 4-844720, bzw. 4-844721.

40462	4-844722	Gasverteiler MB EVO PRO 401/501	■
-------	----------	---------------------------------	---



4-844722

### Gasdüse

Steckbare Ausführung aus Kupfer. Länge ca. 76 mm. Auch passend für MB EVO PRO 501, sowie MB 401D und 501D.

		Nennweite in mm	14	16	20
40462	4-844430	Gasdüse steckbar	■	■	■
		Form	stark konisch	konisch	zylindrisch
		VE	1/10/100 Stück		



4-844430\_16

## Stromdüse

In verschiedenen Ausführungen, passend für MB EVO PRO 25/24/26/36 sowie für MB EVO PRO 240D/401D/501D.

		Für Schweißdraht Ø		
		0,8	1,0	1,2
40462	4-844070	■	■	■
40462	4-844071	■	■	■
40462	4-844072	■	■	■
Abmessung		Ø M6 x 28		
VE		1/10/100 Stück		



4-844070\_1,0

		Für Schweißdraht Ø		
		0,8	1,0	1,2
40462	4-844080	■	■	■
40462	4-844081	■	■	■
40462	4-844082	■	■	■
Abmessung		Ø M8 x 30		
VE		1/10/100 Stück		



4-844080\_1,2

## Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Farblich isoliert mit festem Haltenippel.

		Länge in m			für Schweißdraht Ø
		3	4	5	
40462	4-844010	■	■	■	0,6 - 0,9
40462	4-844011	■	■	■	1,0 - 1,2



4-844010\_4



4-844011\_4

## Drahtführungsspiralen aus PTFE-Teflon

Für hochlegierte und Aluminium-Schweißdrähte. Mit Haltenippel und O-Ring.

**4-844025:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844026:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

		Länge in m		
		3	4	5
40462	4-844025	■	■	■
40462	4-844026	■	■	■



4-844025\_4



4-844026\_4

## Handgriff MB EVO PRO

Passend für alle luftgekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

		Type	0176
40462	4-844061	Handgriff komplett mit Drucktaster	■



4-844061\_0176

## Drucktaster MB EVO PRO

Passend für alle luft- und flüssiggekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

		Type	0142
40462	4-844062	Drucktaster MB EVO PRO	■



4-844062\_0142



## Verschleißteile für die BINZEL Handschweißgarnitur MB EVO PRO 501



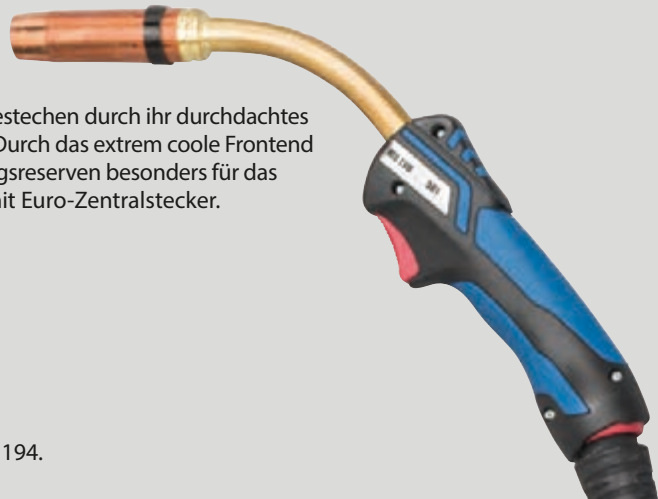
### BINZEL MB EVO PRO 501

Die flüssiggekühlten MB EVO PRO-Handschweißgarnituren bestehen durch ihr durchdachtes Kühlungskonzept und ausgewählte Materialkombinationen. Durch das extrem coole Frontend konnten die Verschleißteil-Standzeit erhöht und extra Leistungsreserven besonders für das hochamperige Schweißen realisiert werden. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

#### Der Brenner ist ab Werk wie folgt ausgestattet:

- Gasdüse konisch (Ø 16,0 mm)
- Stromdüse CuCrZr M8 Ø 1,2 mm (Länge 30 mm)
- Gasverteiler (Länge 28 mm)
- Düsenstock M8 (Länge 27 mm) aus Kupfer
- Drahtführungsspirale für Draht Ø 1,2 mm

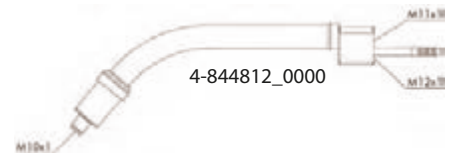
Die passenden Handschweißgarnituren finden Sie auf Seite 194.



#### Brennerhals

Brennerhals 50° gebogen, passend für steckbare Gasdüsen.

		Type	0000
40462	4-844812	Brennerhals MB EVO PRO 501	■



#### Isolierscheibe

Innendurchmesser 12,0 mm und Außendurchmesser 19,5 mm.

40462	4-844726	Isolierscheibe MB EVO PRO 401/501	■
-------	----------	-----------------------------------	---

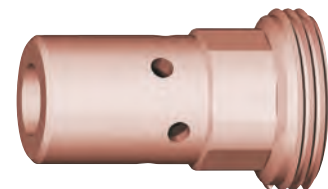


4-844726

#### Düsenstöcke

Passend für Brennerhals 4-844812\_0000. Auch passend für MB EVO PRO 401, sowie MB 401D und 501D.

		Ausführung	K	M	L
40462	4-844720	Düsenstock M6 MB EVO PRO 401/501	■	-	■
40462	4-844721	Düsenstock M8 MB EVO PRO 401/501	■	■	■
		Material	Messing	Kupfer	Messing
		Länge in mm	25	27	29



4-844721\_M



4-844722

#### Gasverteiler

Passend für Düsenstock 4-844720 bzw. 4-844721.

40462	4-844722	Gasverteiler MB EVO PRO 401/501	■
-------	----------	---------------------------------	---

#### Gasdüse

Steckbare Ausführung, aus Kupfer. Länge ca. 76 mm. Auch passend für MB EVO PRO 401, sowie MB 401D und 501D.

		Nennweite in mm	14	16	20
40462	4-844430	Gasdüse steckbar	■	■	■
		Form	stark konisch	konisch	zylindrisch
		VE	1/10/100 Stück		



4-844430\_16

## Stromdüse

In verschiedenen Ausführungen, passend für MB EVO PRO 25/24/26/36 sowie für MB EVO PRO 240D/401D/501D.

		Für Schweißdraht Ø			
		0,8	1,0	1,2	
40462	4-844070	Stromdüse E-Cu	■	■	■
40462	4-844071	Stromdüse CuCrZr	■	■	■
40462	4-844072	Stromdüse für Aluminium	■	■	■
Abmessung		Ø M6 x 28			
VE		1/10/100 Stück			



4-844070\_1,0

		Für Schweißdraht Ø			
		0,8	1,0	1,2	
40462	4-844080	Stromdüse E-Cu	■	■	■
40462	4-844081	Stromdüse CuCrZr	■	■	■
40462	4-844082	Stromdüse für Aluminium	■	■	■
Abmessung		Ø M8 x 30			
VE		1/10/100 Stück			



4-844080\_1,2

## Drahtführungsspiralen aus Stahl

Für unlegierten Schweißdraht. Farblich isoliert mit festem Haltenippel.

		Länge in m			Für Schweißdraht Ø
		3	4	5	
40462	4-844010	Drahtführungsspirale (blau) 1,5/4,0	■	■	0,6 - 0,9
40462	4-844011	Drahtführungsspirale (rot) 2,0/4,5	■	■	1,0 - 1,2



4-844010\_4



4-844011\_4

## Drahtführungsspiralen aus PTFE-Teflon

Für hochlegierte und Aluminium-Schweißdrähte. Mit Haltenippel und O-Ring.

**4-844025:** Für Schweißdraht Ø 0,6-0,9 mm.

**4-844026:** Für Schweißdraht Ø 1,0-1,2 mm.

		Länge in m		
		3	4	5
40462	4-844025	Drahtführungsspirale (blau) 1,5/4,0	■	■
40462	4-844026	Drahtführungsspirale (rot) 2,0/4,0	■	■



4-844025\_4



4-844026\_4

## Handgriff MB EVO PRO

Passend für alle luftgekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

		Type	0176
40462	4-844061	Handgriff komplett mit Drucktaster	■



4-844061\_0176

## Drucktaster MB EVO PRO

Passend für alle luft- und flüssiggekühlten Binzel MB EVO PRO MIG/MAG-Schweißgarnituren.

		Type	0142
40462	4-844062	Drucktaster MB EVO PRO	■



4-844062\_0142

## ewm MIG/MAG-Handsweißgarnituren



### ewm UM-Serie

Robuste Handsweißgarnituren für den täglichen Einsatz. Die Verschleißteile der Typenreihe MB/MB EVO PRO passen auch für die Typenreihe ewm UM.

Die Handsweißgarnituren sind standardmäßig mit einem Euro-Anschluss mit beweglichen Steckern ausgerüstet, um bestmöglichen elektronischen Kontakt zu gewährleisten.

Die gas- und wassergekühlten UM-Handsweißgarnituren bieten höchsten Arbeitskomfort und beste Eigenschaften für den alltäglichen Gebrauch. Überzeugendes Gesamtpaket: Solide Technik und durchdachtes Griffdesign garantieren optimales Handhaben in jeder Lage.

Alle ewm-Handsweißgarnituren sind mit einem Euro-Zentralanschluss ausgestattet.



### Luftgekühlte Handsweißgarnituren Typenreihe ewm UM G

Die luftgekühlten ewm UM G-Handsweißgarnituren haben robuste ergonomische Handgriffe und gewähren eine sichere, präzise Bedienung dank Gummi-Einsätzen und Kugelgelenk. Bewährtes Verschleißteilkonzept – gängige M6- und M8-Gewinde. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

	Länge in mm	3000	4000	5000	ED 60 %
4-843402	Handsweißgarnitur ewm UM 15 G	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mischgas: 150 A CO <sub>2</sub> : 180 A
4-843412	Handsweißgarnitur ewm UM 25 G	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mischgas: 200 A CO <sub>2</sub> : 230 A
4-843422	Handsweißgarnitur ewm UM 24 G	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mischgas: 220 A CO <sub>2</sub> : 250 A
4-843442	Handsweißgarnitur ewm UM 36 G	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mischgas: 270 A CO <sub>2</sub> : 300 A



4-843422

### Flüssiggekühlte Handsweißgarnituren Typenreihe ewm UM W

Die flüssiggekühlten ewm UM W-Handsweißgarnituren haben robuste, ergonomische Handgriffe und gewähren eine sichere, präzise Bedienung dank Gummi-Einsätzen und Kugelgelenk. Bewährtes Verschleißteilkonzept – gängige M6- und M8-Gewinde. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

	Länge in mm	3000	4000	5000	ED 100 %
4-843452	Handsweißgarnitur ewm UM 240 W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mischgas: 270 A CO <sub>2</sub> : 300 A
4-843462	Handsweißgarnitur ewm UM 401 W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mischgas: 350 A CO <sub>2</sub> : 400 A
4-843472	Handsweißgarnitur ewm UM 501 W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Mischgas: 450 A CO <sub>2</sub> : 500 A



4-843472



Passende Verschleiß- und Ersatzteile erhalten Sie selbstverständlich auch bei uns. Sprechen Sie uns gerne an!

## ewm MIG/MAG-Handsweißgarnituren



### ewm MT-Serie

Robuste und durchdachte Handsweißgarnituren für den täglichen professionellen Einsatz. Die Verschleißteile der Typenreihe MT-G und MT-W sind auf maximale Performance und Haltbarkeit ausgelegt.

Die Handsweißgarnituren sind standardmäßig mit einem Euro-Anschluss mit beweglichen Steckern ausgerüstet, um bestmöglichen elektronischen Kontakt zu gewährleisten.

Die gas- und wassergekühlten MT-G und MT-W-Handsweißgarnituren bieten höchsten Arbeitskomfort und beste Eigenschaften für den professionellen Gebrauch.

Alle ewm-Handsweißgarnituren sind mit einem Euro-Zentralanschluss ausgestattet.



### Luftgekühlte Handsweißgarnituren Typenreihe ewm MT G

Die luftgekühlten ewm MT G-Brenner haben robuste, ergonomisch geformte Griffschalen für ermüdungsfreies Arbeiten. Ihr ausgeklügeltes Verschleißteilkonzept mit M7- und M9-Gewinde sorgt für eine höhere Kontaktfläche und noch bessere Stromübertragung. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

		Länge in mm	3000	4000	5000	ED 60 %
4-4401	<b>4-440093</b>	Handsweißgarnitur ewm MT221 G M7	□	□	□	Mischgas: 150 A CO <sub>2</sub> : 250 A
4-4401	<b>4-440094</b>	Handsweißgarnitur ewm MT301 G M9	□	□	□	Mischgas: 210 A CO <sub>2</sub> : 330 A
4-4401	<b>4-440095</b>	Handsweißgarnitur ewm MT401 G M9	□	□	□	Mischgas: 260 A CO <sub>2</sub> : 450 A



4-440093

### Flüssiggekühlte Handsweißgarnituren Typenreihe ewm MT W

Die flüssiggekühlten ewm MT W-Brenner haben robuste, ergonomisch geformte Griffschalen für ermüdungsfreies Arbeiten. Ihr ausgeklügeltes Verschleißteilkonzept mit M7- und M9-Gewinde sorgt für eine höhere Kontaktfläche und noch bessere Stromübertragung. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

		Länge in mm	3000	4000	5000	ED 100 %
4-4401	<b>4-440096</b>	Handsweißgarnitur ewm MT301W M7	□	□	□	Mischgas: 250 A CO <sub>2</sub> : 330 A
4-4401	<b>4-440098</b>	Handsweißgarnitur ewm MT451W M9	□	□	□	Mischgas: 350 A CO <sub>2</sub> : 500 A
4-4401	<b>4-440100</b>	Handsweißgarnitur ewm MT551 W M9	□	□	□	Mischgas: 500 A CO <sub>2</sub> : 650 A



4-440100



Passende Verschleiß- und Ersatzteile erhalten Sie selbstverständlich auch bei uns. Sprechen Sie uns gerne an!

## Trafimet MIG/MAG-Handsweißgarnituren

i

### Trafimet ERGOPLUS-Serie

Preisgünstige, technisch sehr gute Alternative zur Typenreihe MB. Die Verschleißteile der Typenreihe MB/MB EVO PRO passen auch zur Typenreihe ERGOPLUS.

Die Handsweißgarnituren sind standardmäßig mit einem Euro-Anschluss mit beweglichen Steckern ausgerüstet, um bestmöglichen elektronischen Kontakt zu gewährleisten.

Das griffige Handstück und das Kugelgelenk an der Grifffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie ein optimales Handling. Alle Handsweißgarnituren sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten exaktes und bequemes Arbeiten.

Alle Trafimet-Handsweißgarnituren sind mit einem Euro-Zentralanschluss ausgestattet.



### Luftgekühlte Handsweißgarnituren Typenreihe ERGOPLUS

Die luftgekühlten ERGOPLUS-Handsweißgarnituren bieten einen robusten und ergonomischen Handgriff. Bewährtes Verschleißteilkonzept – gängige M6- und M8-Gewinde. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

	Länge in m	3	4	5	ED 60 %
4-541000	Handsweißgarnitur ERGOPLUS 15	□	□	□	Mischgas: 150 A CO <sub>2</sub> : 180 A
4-541020	Handsweißgarnitur ERGOPLUS 25	■	■	□	Mischgas: 200 A CO <sub>2</sub> : 230 A
4-541010	Handsweißgarnitur ERGOPLUS 24	■	■	□	Mischgas: 220 A CO <sub>2</sub> : 250 A
4-541050	Handsweißgarnitur ERGOPLUS 36	■	■	□	Mischgas: 320 A CO <sub>2</sub> : 340 A



4-541020



4-541010

### Flüssiggekühlte Handsweißgarnituren Typenreihe ERGOPLUS

Die flüssiggekühlten ERGOPLUS-Handsweißgarnituren bieten einen robusten und ergonomischen Handgriff. Bewährtes Verschleißteilkonzept – gängige M6- und M8-Gewinde. Ausgestattet mit Euro-Zentralstecker.

	Länge in m	3	4	5	ED 100 %
4-541015	Handsweißgarnitur ERGOPLUS 240	□	□	□	Mischgas: 270 A CO <sub>2</sub> : 300 A
4-541045	Handsweißgarnitur ERGOPLUS 400	■	■	□	Mischgas: 350 A CO <sub>2</sub> : 400 A
4-541047	Handsweißgarnitur ERGOPLUS 500	■	■	□	Mischgas: 450 A CO <sub>2</sub> : 500 A



4-541045



## Nachbau-Verschleißteile für gängige MIG/MAG-Handschweißgarnituren

### Stromdüsen

In verschiedenen Ausführungen, passend für gängige Typen unterschiedlicher Hersteller.

Für Schweißdraht Ø		0,8	1,0	1,2
4-541210	Stromdüse E-Cu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abmessung		Ø M6 x 28		
VE		500 Stück		

Für Schweißdraht Ø		0,8	1,0	1,2
4-541220	Stromdüse E-Cu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4-541221	Stromdüse CuCrZr	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abmessung		Ø M8 x 30		
VE		500 Stück		



4-541210\_1,2



4-541220\_0,8

### Haltefeder

Passend für Typ 25 unterschiedlicher Hersteller.

4-541118	Haltefeder Typ 25	<input type="checkbox"/>
VE		100 Stück



4-541118

### Düsenstöcke

Passend je nach Artikelnummer für Typen 25, 24/240, 400/500 unterschiedlicher Hersteller.

4-541310	Düsenstock M6x35 Typ 25	<input type="checkbox"/>
4-541371	Düsenstock M8x25 Typ 400/500	<input type="checkbox"/>
VE		100 Stück



4-541371

### Gasverteiler

Passend je nach Artikelnummer für Typen unterschiedlicher Hersteller.

Ausführung		C
4-541325	Gasdüse Typ 24/240	<input type="checkbox"/>
4-541375	Gasdüse Typ 400/500	<input type="checkbox"/>
Material		Keramik
VE		100 Stück



4-541325\_C



4-541375\_C

### Gasdüsen

Steckbare Ausführung. Passend je nach Artikelnummer für Typen unterschiedlicher Hersteller.

Nennweite in mm		12,5	15	16
4-541110	Gasdüse Typ 25	-	<input type="checkbox"/>	-
4-541120	Gasdüse Typ 24/240	<input type="checkbox"/>	-	-
4-541170	Gasdüse Typ 400/500	-	-	<input type="checkbox"/>
Form		konisch		
VE		100 Stück		



4-541110\_15



4-541120\_12,5



4-541170\_16

## Binzel WIG-Handschweißgarnituren

i

### ABITIG® GRIP-Serie

ABITIG® GRIP – die vollkommene Lösung im Bereich der WIG-Handschweißgarnituren. Die Baureihe stellt eine logische Weiterentwicklung der ABITIG® GRIP-Brennerserie dar, die durch eine konsequente Umsetzung der Modulbauweise sowie ihre optimale Ergonomie überzeugt.

Die Handschweißgarnituren verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit GRIP und optimierter Schlauchpaketführung kombiniert, indem vielfältige Schalt- und Regelfunktionen möglich sind. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten SR-Standard.

Die Schlauchpakete sind mit maschinenseitigen Anschlüssen passend für ewm-Schweißgeräte ausgestattet. Sie sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.



### Luftgekühlte Handschweißgarnituren Typenreihe ABITIG® GRIP

Die luftgekühlten ABITIG® GRIP WIG-Handschweißgarnituren haben ein durchdachtes Kühlungskonzept und ausgewählte Materialkombinationen. Die Verschleißteile sind kompatibel zum internationalen Standard. Die Schlauchpakete sind mit maschinenseitigen Anschlüssen passend für ewm-Schweißgeräte ausgestattet. Sie sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.

	Länge in m	4	8	Belastung bei 35 % ED
40430 4-846001	Handschweißgarnitur ABITIG® GRIP 150	■	■	DC: 150 A AC: 105 A
40430 4-846031	Handschweißgarnitur ABITIG® GRIP 200	■	■	DC: 200 A AC: 140 A
40435 4-846111	Handschweißgarnitur ABITIG® GRIP 9	■	■	DC: 110 A AC: 80 A
40435 4-846141	Handschweißgarnitur ABITIG® GRIP 17	■	■	DC: 140 A AC: 100 A
40435 4-846171	Handschweißgarnitur ABITIG® GRIP 26	■	■	DC: 180 A AC: 130 A



4-846141

### Flüssiggekühlte Handschweißgarnituren Typenreihe ABITIG® GRIP

Die flüssiggekühlten ABITIG® GRIP WIG-Handschweißgarnituren haben ein durchdachtes Kühlungskonzept und ausgewählte Materialkombinationen. Die Verschleißteile sind kompatibel zum internationalen Standard. Die Schlauchpakete sind mit maschinenseitigen Anschlüssen passend für ewm-Schweißgeräte ausgestattet. Sie sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.

	Länge in m	4	8	Belastung bei 100 % ED
40430 4-846021	Handschweißgarnitur ABITIG® GRIP 260 W	■	■	DC: 260 A AC: 185 A
40430 4-846061	Handschweißgarnitur ABITIG® GRIP 450 W	■	■	DC: 400 A AC: 280 A
40435 4-846131	Handschweißgarnitur ABITIG® GRIP 20	■	■	DC: 240 A AC: 170 A
40435 4-846161	Handschweißgarnitur ABITIG® GRIP 18	■	■	DC: 320 A AC: 230 A



4-846061

i



## Binzel WIG-Ausrüstkits



### WIG-Ausrüstkits für die ABITIG® GRIP-Handschweißgarnituren

Für alle gängigen WIG-Schweißbrenner der ABITIG® GRIP-Handschweißgarnituren bieten wir Ihnen sinnvoll zusammengestellte Ausrüstkits an. Ideal für die Erstausrüstung oder auch, um Schweißversuche mit einer anderen Ausrüstung auszuprobieren. Alle Verschleißteile sind kompatibel zum weltweiten SR-Standard.

#### Ausrüstkit für ABITIG® GRIP 150/260W

Passende Ausrüstkits für die WIG-Handschweißgarnituren ABITIG® GRIP 150 und ABITIG® GRIP 260W.

**4-847090:** Mit Brennerkappe mittel, Elektrodenhalter, keramische Gasdüse.

**4-847091:** Mit Brennerkappe mittel, Gasdiffusor, keramische Gasdüse.

		Ø Wolframelektrode		
		1,6	2,4	3,2
40445	<b>4-847090</b> Binzel Ausrüstkit Elektrodenhalter für ABITIG® GRIP 150/260W	■	■	-
40445	<b>4-847091</b> Binzel Ausrüstkit Gasdiffusor für ABITIG® GRIP 150/260W	■	■	■

#### Ausrüstkit für ABITIG® GRIP 9/20

Passende Ausrüstkits für die WIG-Handschweißgarnituren ABITIG® GRIP 9 und ABITIG® GRIP 20.

**4-847092:** Mit Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse, keramische Gasdüse.

**4-847093:** Mit Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse mit Gaslinse, keramische Gasdüse.

		Ø Wolframelektrode		
		1,6	2,4	3,2
40445	<b>4-847092</b> Binzel Ausrüstkit Spannhülsegehäuse für ABITIG® GRIP 9/20	■	■	■
40445	<b>4-847093</b> Binzel Ausrüstkit Gaslinse für ABITIG® GRIP 9/20	■	■	■

#### Ausrüstkit für ABITIG® GRIP 200/450W

Passende Ausrüstkits für die WIG-Handschweißgarnituren ABITIG® GRIP 200 und ABITIG® GRIP 450W.

**4-847095:** Mit Brennerkappe lang, Elektrodenhalter, keramische Gasdüse.

**4-847096:** Mit Brennerkappe lang, Gasdiffusor, keramische Gasdüse.

		Ø Wolframelektrode			
		1,6	2,4	3,2	4,8
40445	<b>4-847095</b> Binzel Ausrüstkit Elektrodenhalter für ABITIG® GRIP 200/450W	■	■	-	■
40445	<b>4-847096</b> Binzel Ausrüstkit Gasdiffusor für ABITIG® GRIP 200/450W	-	■	■	-

#### Ausrüstkit für ABITIG® GRIP 17/18/26

Passende Ausrüstkits für die WIG-Handschweißgarnituren ABITIG® GRIP 17, 18 und 26.

**4-847193:** Mit Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse, keramische Gasdüse.

**4-847194:** Mit Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse mit Gaslinse, keramische Gasdüse.

		Ø Wolframelektrode		
		1,6	2,4	3,2
40445	<b>4-847193</b> Binzel Ausrüstkit Spannhülsegehäuse für ABITIG® GRIP 17/18/26	■	■	■
40445	<b>4-847194</b> Binzel Ausrüstkit Gaslinse für ABITIG® GRIP 17/18/26	■	■	■



4-847090\_1,6  
(Abbildung ähnlich)



4-847095\_2,4  
(Abbildung ähnlich)

## Binzel WIG-Handsweißgarnituren ABITIG® GRIP 150 und 260 W



### ABITIG® GRIP 150 und 260 W

ABITIG® GRIP WIG-Handsweißgarnituren sind flexibel (High-Flex-Leder) und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen. Die Handsweißgarnituren werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit GRIP geliefert. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten SR-Standard.

### Maschinenseitiger Anschluss

Die hier angebotenen WIG-Handsweißgarnituren sind passend für ewm-Geräte (5-polige Ausführung). Folgende Zeichnung zeigt den maschinenseitigen Anschluss als flüssiggekühlte Variante. Bei der luftgekühlten Ausführung entfallen die beiden oberen Leitungen mit den Stecknippeln der Nennweite NW 5.

Selbstverständlich bieten wir Ihnen die Binzel WIG-Handsweißgarnituren auch für andere Schweißgerät-Fabrikate. Wir helfen Ihnen gerne weiter, sprechen Sie uns an.



### Handsweißgarnituren ABITIG® GRIP 150 und 260 W (Baugröße 1)

Das Nachfolgemodell der Binzel-Baureihe TWL (Passat, Taifun), mit schraubbarer Gasdüse, neuem Handgriff, Kugelgelenk, ca. 80 cm Lederschutzmantel und hochflexiblen Versorgungsleitungen. Maschinenseitige Anschlüsse passend für ewm-Geräte, gemäß nachfolgender Abbildung. Lieferung ohne Ausrüst-/Verschleißteile.

		Länge in m	4	8	Belastung bei 35 % ED
40430	4-846001	Handsweißgarnitur ABITIG® GRIP 150 luftgekühlt	■	■	DC: 150 A AC: 105 A
		Handsweißgarnitur ABITIG® GRIP 260 W flüssiggekühlt	■	■	DC: 260 A AC: 185 A



### Ausrüstkit für ABITIG® GRIP 150/260 W

Passende Handsweißgarnituren-Ausrüstkits für die WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP 150 und 260 W.

**4-847090:** Mit Brennerkappe mittel, Elektrodenhalter, Gasdüse Keramik.

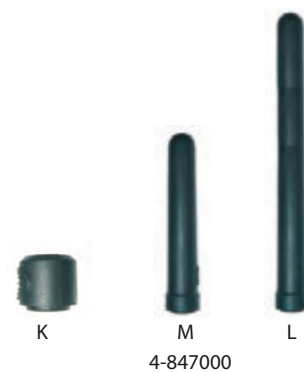
**4-847091:** Mit Brennerkappe mittel, Gasdiffusor, Gasdüse Keramik.

		Ø Wolframelektrode	1,6	2,4	3,2
40445	4-847090	Binzel Ausrüstkit Elektrodenhalter für ABITIG® GRIP 150/260 W	■	■	■
		Binzel Ausrüstkit Gasdiffusor für ABITIG® GRIP 150/260 W	■	■	■



### Brennerkappen

		Ausführung	K	M	L
40445	<b>4-847000</b>	Brennerkappe für ABITIG® GRIP 150/260 W	■	■	■
		Ausführung	kurz (19 mm)	mittel (58 mm)	lang (120 mm)



### Isolator

40445	<b>4-847020</b>	Isolator für ABITIG® GRIP 150/260 W	■		
-------	-----------------	-------------------------------------	---	--	--



### Elektrodenhalter

Länge 35 mm.

		Ø Wolframelektrode	1,0	1,6	2,4	3,2
40445	<b>4-847030</b>	Elektrodenhalter für ABITIG® GRIP 150/260 W	■	■	■	■
		VE	5 Stück			



### Gasdiffusor

Durch den Einsatz des Gasdiffusors anstelle des Elektrodenhalters wird die Gasverteilung verbessert.

		Ø Wolframelektrode	1,0	1,6	2,4	3,2
40445	<b>4-847031</b>	Gasdiffusor für ABITIG® GRIP 150/260 W	■	■	■	■



### Keramische Gasdüsen

**4-847040:** Kurze Ausführung, 26 mm lang.

**4-847041:** Lange Ausführung, 36 mm lang.

		Nennweite in mm	6,5	8	10	11,5
40445	<b>4-847040</b>	Keramische Gasdüse für ABITIG® GRIP 150/260 W	■	■	■	■
40445	<b>4-847041</b>	Keramische Gasdüse für ABITIG® GRIP 150/260 W	■	■	■	■
		VE	10 Stück			



4



Die WIG-Handschweißgarnituren werden ohne Ausrüstteile (Brennerkappe, Spannhülse, Spannhülsegehäuse, keramische Gasdüse und Wolframelektrode) geliefert. Bei Bedarf bitte zusätzlich bestellen.



## Binzel WIG-Handsweißgarnituren ABITIG® GRIP 200 und 450 W



### ABITIG® GRIP 200 und 450 W

ABITIG® GRIP WIG-Handsweißgarnituren sind flexibel (High-Flex-Leder) und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen. Die Handsweißgarnituren werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit GRIP geliefert. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten SR-Standard.

### Maschinenseitiger Anschluss

Die hier angebotenen WIG-Handsweißgarnituren sind passend für ewm-Geräte (5-polige Ausführung). Folgende Zeichnung zeigt den maschinenseitigen Anschluss als flüssiggekühlte Variante. Bei der luftgekühlten Ausführung entfallen die beiden oberen Leitungen mit den Stecknippeln der Nennweite NW 5.

Selbstverständlich bieten wir Ihnen die Binzel WIG-Handsweißgarnituren auch für andere Schweißgeräte-Fabrikate. Wir helfen Ihnen gerne weiter, sprechen Sie uns an.



### Handsweißgarnituren ABITIG® GRIP 200 und 450 W (Baugröße 2)

Das Nachfolgemodell der Binzel-Baureihe TWL (Mistral, Tornado), mit schraubbarer Gasdüse, neuem Handgriff, Kugelgelenk, ca. 80 cm Lederschutzmantel und hochflexiblen Versorgungsleitungen. Maschinenseitige Anschlüsse passend für ewm-Geräte, gemäß nachfolgender Abbildung. Lieferung ohne Ausrüst-/Verschleißteile.

		Länge in m	4	8	Belastung bei 35 % ED
40430	4-846031	Handsweißgarnitur ABITIG® GRIP 200 luftgekühlt	■	■	DC: 200 A AC: 140 A
		Länge in m	4	8	Belastung bei 100 % ED
40430	4-846061	Handsweißgarnitur ABITIG® GRIP 450 W flüssiggekühlt	■	■	DC: 400 A AC: 280 A



4-846061\_4

### Ausrüstkit für ABITIG® GRIP 200/450 W

Passende Handsweißgarnituren-Ausrüstkits für die WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP 200 und 450 W.

**4-847095:** Mit Brennerkappe lang, Elektrodenhalter, keramische Gasdüse.

**4-847096:** Mit Brennerkappe lang, Gasdiffusor, Gasdüse Keramik.

		Ø Wolframelektrode	1,6	2,4	3,2	4,8
40445	4-847095	Binzel Ausrüstkit Elektrodenhalter für ABITIG® GRIP 200/450W	■	■	-	■
40445	4-847096	Binzel Ausrüstkit Gasdiffusor für ABITIG® GRIP 200/450W	-	■	■	-



4-847095\_2,4  
(Abbildung ähnlich)

### Brennerkappen

Ausführung		K	L
40445 4-847005	Brennerkappe für ABITIG® GRIP 200/450 W	■	■
Ausführung		kurz (19 mm)	lang (120 mm)



4-847005

### Isolator

40445 4-847025	Isolator für ABITIG® GRIP 200/450 W	■
-------------------	-------------------------------------	---



4-847025

### Elektrodenhalter

Länge 57 mm.

Ø Wolframelektrode		1,6	2,4	3,2	4,0	4,8
40445 4-847035	Elektrodenhalter für ABITIG® GRIP 200/450 W	■	■	■	■	■
VE		5 Stück				



4-847035\_2,4

### Gasdiffusoren

Durch den Einsatz des Gasdiffusors anstelle des Elektrodenhalters wird die Gasverteilung verbessert.

Ø Wolframelektrode		1,6	2,4	3,2	4,0	4,8
40445 4-847036	Gasdiffusor für ABITIG® GRIP 200/450 W	■	■	■	■	■



4-847036\_2,4

### Keramische Gasdüsen

4-847045: Kurze Ausführung, 37 mm lang.

4-847046: Lange Ausführung, 52 mm lang.

Nennweite in mm		7,5	10	13	16
40445 4-847045	Keramische Gasdüse für ABITIG® GRIP 200/450 W	■	■	■	■
40445 4-847046	Keramische Gasdüse für ABITIG® GRIP 200/450 W	■	■	■	■
VE		10 Stück			



4-847045



4-847046



Die WIG-Handschweißgarnituren werden ohne Ausrüstteile (Brennerkappe, Spannhülse, Spannhülsegehäuse, keramische Gasdüse und Wolframelektrode) geliefert. Bei Bedarf bitte zusätzlich bestellen.



## Binzel WIG-Handsweißgarnituren ABITIG® GRIP 9 und 20



### ABITIG® GRIP 9 und 20

ABITIG® GRIP WIG-Handsweißgarnituren sind flexibel (High-Flex-Leder) und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen. Die Handsweißgarnituren werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit GRIP geliefert. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten SR-Standard.

### Maschinenseitiger Anschluss

Die hier angebotenen WIG-Handsweißgarnituren sind passend für ewm-Geräte (5-polige Ausführung). Folgende Zeichnung zeigt den maschinenseitigen Anschluss als flüssiggekühlte Variante. Bei der luftgekühlten Ausführung entfallen die beiden oberen Leitungen mit den Stecknippeln der Nennweite NW 5. Selbstverständlich bieten wir Ihnen die Binzel WIG-Handsweißgarnituren auch für andere Schweißgeräte-Fabrikate an.



### Handsweißgarnituren ABITIG® GRIP 9 und 20

Nachfolgemodell der Binzel-Baureihe SRT, neuer Handgriff, Kugelgelenk, ca. 80 cm. Lederschutzmantel und hochflexible Versorgungsleitungen. Maschinenseitige Anschlüsse passend für ewm-Geräte, gemäß obiger Abbildung. Lieferung ohne Ausrüst-/Verschleißteile.

		Länge in m		Belastung bei 35 % ED
40435	4-846111	4	8	DC: 110 A AC: 80 A
		■	■	
<hr/>				
		Länge in m		Belastung bei 100 % ED
40435	4-846131	4	8	DC: 240 A AC: 170 A
		■	■	



4-846111\_4

### Ausrüstkit für ABITIG® GRIP 9/20

Passende Ausrüstkits für die WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP 9 und 20.

**4-847092:** Mit Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse, Gasdüse Keramik.

**4-847093:** Mit Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse mit Gaslinse, Gasdüse Keramik.

		Ø Wolframelektrode		
		1,6	2,4	3,2
40445	4-847092	■	■	■
		■	■	■
40445	4-847093	■	■	■
		■	■	■



4-847092\_2,4  
(Abbildung ähnlich)

### Brennerkappen

		Ausführung			
		K	M	L	
40465	4-847100	■	■	■	
		Ausführung	kurz (17 mm)	mittel (48 mm)	lang (145 mm)
		Internat.-Nr.	41V33	41V35	41V24



4-847100

### Spannhülsen

25 mm lang, passend für ABITIG® GRIP SR 9/20.

		Ø Wolframelektrode	1,0	1,6	2,4	3,2
40465	<b>4-847130</b> Spannhülse für ABITIG® GRIP 9/20		■	■	■	■
Internat.-Nr.			13N21	13N22	13N23	13N24



4-847130\_2,4

### Spannhülsegehäuse

21 mm lang, passend für ABITIG® GRIP und SR 9/20.

		Ø Wolframelektrode	1,0	1,6	2,4	3,2
40465	<b>4-847140</b> Spannhülsegehäuse für ABITIG® GRIP 9/20		■	■	■	■
Internat.-Nr.			13N26	13N27	13N28	13N29

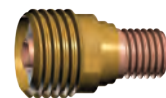


4-847140\_2,4

### Spannhülsegehäuse mit Gaslinse

22 mm lang, passend für ABITIG® GRIP und SR 9/20.

		Ø Wolframelektrode	1,0	1,6	2,4	3,2
40465	<b>4-847141</b> Spannhülsegehäuse mit Gaslinse für ABITIG® GRIP 9/20		■	■	■	■
Internat.-Nr.			45V42	45V43	45V44	45V45



4-847141\_2,4

### Isolierring

Außendurchmesser 18 mm, passend für ABITIG® GRIP und SR 9/20.

40465	<b>4-847120</b> Isolator für ABITIG® GRIP 9/20			■		
Internat.-Nr.				598882		



4-847120

### Keramische Gasdüsen

Für Spannhülsegehäuse 4-847140.

**4-847150:** Kurze Ausführung, 30 mm lang.

**4-847151:** Lange Ausführung, 48 mm lang.

		Nennweite in mm	4	5	6	7	8	10
40465	<b>4-847150</b> Keramische Gasdüse für ABITIG® GRIP 9/20		■	■	■	■	■	■
40465	<b>4-847151</b> Keramische Gasdüse für ABITIG® GRIP 9/20		■	■	■	-	-	-
Internat.-Nr. (Ausführung kurz)			13N08	13N09	13N10	13N11	13N12	13N13
Internat.-Nr. (Ausführung lang)			796F71	796F72	796F73	-	-	-
Nennweite in mm			6,5	8,0	9,5	11,0	12,5	16,0



4-847150\_6



4-847151\_5

### Keramische Gasdüsen

Für Spannhülsegehäuse mit Gaslinse 4-847141.

**4-847160:** Kurze Ausführung, 25 mm lang.

**4-847161:** Lange Ausführung, 35 mm lang.

		Nennweite in mm	4	5	6	7	8
40465	<b>4-847160</b> Keramische Gasdüse für Gaslinse für ABITIG® GRIP 9/20		■	■	■	■	■
40465	<b>4-847161</b> Keramische Gasdüse für Gaslinse für ABITIG® GRIP 9/20		■	■	■	■	-
Internat.-Nr. (Ausführung kurz)			53N58	53N59	53N60	53N61	53N61S
Internat.-Nr. (Ausführung lang)			53N58L	53N59L	53N60L	53N61L	-
Nennweite in mm			6,5	8,0	9,5	11,0	12,5



4-847160\_4



4-847161\_4

## Binzel WIG-Handsweißgarnituren ABITIG® GRIP 17, 18 und 26



### ABITIG® GRIP 17, 18 und 26

ABITIG® GRIP WIG-Handsweißgarnituren sind flexibel (High-Flex-Leder) und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen. Die Handsweißgarnituren werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit GRIP geliefert. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten SR-Standard.

### Maschinenseitiger Anschluss

Die hier angebotenen WIG-Handsweißgarnituren sind passend für ewm-Geräte (5-polige Ausführung). Folgende Zeichnung zeigt den maschinenseitigen Anschluss als flüssiggekühlte Variante. Bei der luftgekühlten Ausführung entfallen die beiden oberen Leitungen mit den Stecknippeln der Nennweite NW 5. Selbstverständlich bieten wir Ihnen die Binzel WIG-Handsweißgarnituren auch für andere Schweißgeräte-Fabrikate an.



### Handsweißgarnituren ABITIG® GRIP 17, 18 und 26

Nachfolgemodell der Binzel-Baureihe SRT, neuer Handgriff, Kugelgelenk, ca. 80 cm Lederschutzmantel und hochflexible Versorgungsleitungen. Maschinenseitige Anschlüsse passend für ewm-Geräte, gemäß obiger Abbildung. Lieferung ohne Ausrüst-/Verschleißteile.

		Länge in m	4	8	Belastung bei 35 % ED
40435	4-846141	Handsweißgarnitur ABITIG® GRIP 17 luftgekühlt	■	■	DC: 140 A AC: 100 A
40435	4-846171	Handsweißgarnitur ABITIG® GRIP 26 luftgekühlt	■	■	DC: 180 A AC: 130 A
		Länge in m	4	8	Belastung bei 100 % ED
40435	4-846161	Handsweißgarnitur ABITIG® GRIP 18 flüssiggekühlt	■	■	DC: 320 A AC: 230 A



4-846161\_4

### Ausrüstkit für ABITIG® GRIP 17, 18 und 26

**4-847193:** Mit Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse, Gasdüse Keramik.

**4-847194:** Mit Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse mit Gaslinse, Gasdüse Keramik.

		Ø Wolframelektrode	1,6	2,4	3,2
40445	4-847193	Binzel Ausrüstkit für ABITIG® GRIP 17/18/26	■	■	■
40445	4-847194	Binzel Ausrüstkit Gaslinse ABITIG® GRIP 17/18/26	■	■	■



4-847193\_1,6  
(Abbildung ähnlich)

### Brennerkappen

		Ausführung	K	L	O-Ring	Internat.-Nr
40465	4-847105	Brennerkappe für ABITIG® GRIP 17/18/26	■	■	rot	-
40465	4-847106	Brennerkappe für AB 17/18/26	■	■	schwarz	Kurz: 57Y04D Lang: 57Y02D
40465	4-847107	Brennerkappe für SR 17/18/26	■	■	rot	Kurz: 57Y04 Lang: 57Y02
		Ausführung	kurz	lang		



4-847107



## Spannhülsen

**4-847135:** 52 mm lang, passend für AB-Baureihen.

**4-847136:** 50 mm lang, passend für ABITIG®- und SR-Baureihen.

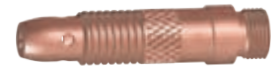
		Ø Wolframelektrode				
		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0
40465	<b>4-847135</b> Spannhülse - 52 mm für AB 17/18/26	■	■	■	■	■
40465	<b>4-847136</b> Spannhülse - 50 mm für ABITIG® GRIP 17/18/26	■	■	■	■	■
Internat.-Nr. (Ausführung 52 mm)		10N22D	10N23D	10N24D	10N25D	54N20D
Internat.-Nr. (Ausführung 50 mm)		10N22	10N23	10N24	10N25	54N20
Nennweite in mm		6,5	8,0	9,5	11,0	12,5



4-847136\_1,6

## Spannhülsegehäuse

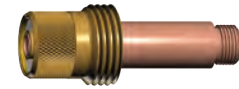
		Ø Wolframelektrode				
		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0
40465	<b>4-847145</b> Spannhülsegehäuse für ABITIG® GRIP 17/18/26	■	■	■	■	■
Internat.-Nr.		10N30	10N31	10N32	10N28	406488



4-847145\_1,6

## Spannhülsegehäuse mit Gaslinse

		Ø Wolframelektrode				
		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0
40465	<b>4-847146</b> Spannhülsegehäuse mit Gaslinse für ABITIG® GRIP 17/18/26	■	■	■	■	■
Internat.-Nr.		45V24	45V25	45V26	45V27	45V28



4-847146\_1,6

## Isolierring und Adapter

**4-847126:** Wird zusätzlich bei Verwendung des Spannhülsegehäuses mit Gaslinse benötigt.

40465	<b>4-847125</b> Isolierring für ABITIG® GRIP 17/18/26		■			18CG
40465	<b>4-847126</b> Adapter für ABITIG® GRIP 17/18/26		■			54N01



4-847125



4-847126

## Keramische Gasdüsen

Für Spannhülsegehäuse 4-847145.

**4-847155:** Kurze Ausführung, 47 mm.

**4-847156:** Lange Ausführung, 76 mm.

		Nennweite in mm					
		4	5	6	7	8	10
40465	<b>4-847155</b> Keramische Gasdüse für ABITIG® GRIP 17/18/26	■	■	■	■	■	■
40465	<b>4-847156</b> Keramische Gasdüse für ABITIG® GRIP 17/18/26	-	■	■	-	-	-
Internat.-Nr. (Ausführung kurz)		10N50	10N49	10N48	10N47	10N46	10N45
Internat.-Nr. (Ausführung lang)		-	10N49L	10N48L	10N47L	-	-
Nennweite in mm		6,5	8,0	9,5	11,0	12,5	16,0



4-847155\_4



4-847156\_5

## Keramische Gasdüsen

Für Spannhülsegehäuse mit Gaslinse 4-847146.

**4-847165:** Kurze Ausführung, 42 mm.

**4-847166:** Lange Ausführung, 76 mm.

		Nennweite in mm					
		4	5	6	7	8	10
40465	<b>4-847165</b> Keramische Gasdüse für ABITIG® GRIP 17/18/26	■	■	■	■	■	■
40465	<b>4-847166</b> Keramische Gasdüse für ABITIG® GRIP 17/18/26	■	■	■	■	■	-
Internat.-Nr. (Ausführung kurz)		54N18	54N17	54N16	54N15	54N14	54N19
Internat.-Nr. (Ausführung lang)		54N18L	54N17L	54N16L	54N15L	54N14L	-
Nennweite in mm		6,5	8,0	9,5	11,0	12,5	16,0



4-847165\_4



4-847166\_4

## Rohrman WIG-Handsweißgarnituren Speedway® 320/450



### Speedway®-Serie

Die Speedway® WIG-Handsweißgarnituren-Serie vereint modernes Design, beste Materialien und eine exzellente Verarbeitung, um dem professionellen Schweißer von heute beste Schweißresultate zu ermöglichen. Die spezielle Kühlkonstruktion steigert die Leistung und führt die entstehende Hitze effektiv ab. In Kombination mit dem WIG-Griff RTC wird dem Schweißer eine ideale Bedienbarkeit mit verschiedenen Schalt- und Regelfunktionen sowie die komfortable und präzise Handführung ermöglicht. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten Standard.

### Maschinenseitiger Anschluss

Die hier angebotenen WIG-Handsweißgarnituren sind passend für ewm-Geräte (5-polige Ausführung). Folgende Zeichnung zeigt den maschinenseitigen Anschluss als flüssiggekühlte Variante.



### Handsweißgarnituren Speedway® SW 320

Speedway® SW320 WIG-Handsweißgarnitur mit hoher Leistungsfähigkeit. Durch das Design der Wasserkühlung und die verwendeten Materialien steht Ihnen eine hohe Leistung bei kompakten Abmessungen der 20er Baureihe zur Verfügung. Verschleißteile kompatibel mit 9/20er Baureihe. Maschinenseitige Anschlüsse passend für ewm-Geräte, gemäß obiger Abbildung. Lieferung ohne Ausrüst-/Verschleißteile.

		Länge in m		Belastung bei 100 % ED
		4	8	
4-426154	Handsweißgarnitur Speedway® SW 320 flüssiggekühlt	■	■	DC: 350 A AC: 245 A



### Handsweißgarnituren Speedway SW 450

Speedway® SW450 Hochleistungs-WIG-Handsweißgarnitur. Das Direct-Heat-Transfer-Design des Brennerkopfes, die Wasserkühlung und die verwendeten Materialien machen diese extreme Leistung des Brenners möglich. Ausrüstungen, die auch bei Automatenbrennern Anwendung finden, sind hier einsetzbar. Maschinenseitige Anschlüsse passend für ewm-Geräte, gemäß obiger Abbildung. Lieferung ohne Ausrüst-/Verschleißteile.

		Länge in m		Belastung bei 100 % ED
		4	8	
4-426156	Handsweißgarnitur Speedway® SW 450 flüssiggekühlt	■	■	DC: 550 A AC: 385 A



Die WIG-Handsweißgarnituren werden ohne Ausrüstteile (Brennerkappe, Spannhülse, Spannhülsegehäuse, keramische Gasdüse und Wolframelektrode) geliefert. Bei Bedarf bitte zusätzlich bestellen.

## Champagner Düsen



### Verbesserter Gasschutz beim WIG-Schweißen von reaktiven Metallen

Mit der neuesten Entwicklung von Weldtec®, der Champagner Düse II, wird das WIG-Schweißen von reaktiven Metallen, Edelstahl und Hochtemperatur-Metallen revolutioniert.

Mit der Champagner Düse II wird eine großflächige Inert-Atmosphäre erzeugt, dieses ermöglicht professionelles Schweißen von reaktiven Metallen, wie Titan\*, Nickel- und Aluverbindungen, Molybdän bzw. Molybdän-Legierungen, wie Hastelloy®, Incoloy® oder Nicrofer®. Auch der Einsatz bei nicht-reaktiven Metallen, wie z. B. Edelstahl ist sinnvoll, denn durch die Champagner Düse II werden Verfärbungen und Oxidation vermieden, was zu einem besseren Schweißergebnis führt.

\*Je nach Situation benötigt das Schweißen von Titan zusätzlichen Gasschutz.

Die Champagner Düse II ist speziell für die leichten, leistungsstarken Handschweißgarnituren 9/20 und den Speedway® SW 320 konzipiert. Das geringe Gewicht der Champagner Düse II gewährt weiterhin optimales Handling und macht die Handschweißgarnituren nicht kopflastig, wie z. B. die JUMBO Gaslinse. Die Montage der Champagner Düse II ist denkbar einfach, sie wird auf die Standard-Gaslinse geschraubt und ist sofort einsetzbar. Mit der großflächigen Ausströmung von 28 mm Durchmesser ist es möglich, die Wolframelektrode bis zu ca. 50 mm herausragen zu lassen, was dem Schweißenden eine bessere Sicht auf das Schweißbad ermöglicht.

In der Champagner Düse II befindet sich ein Sieb-Set bestehend aus mehreren Sieben. Das Sieb-Set sorgt für sehr gleichmäßigen laminaren Gasfluss, ohne dass Turbulenzen entstehen, welche Luftsauerstoff in die Schweißnaht bringen könnten. Das Sieb-Set wird durch eine Edelstahlführung gebündelt. Diese Führung zentriert auch gleichzeitig die Wolframelektrode und schützt die Siebe vor Überhitzung. Das Sieb-Set der Champagner Düse II ist auswechselbar – das spart mit der Zeit Kosten. Es gibt die Champagner Düse II für die gängigen Wolframelektroden mit Durchmessern von 1,6 mm, 2,4 mm und 3,2 mm.

#### Die Vorteile in der Übersicht:

- Sehr geringes Gewicht: nur 4 g mehr als die Standard-Gaslinse
- Größtmögliche Schutzgasfläche mit einem Durchmesser von 28 mm
- Gleichmäßiger laminarer Gasschutz
- Austauschbare Siebe



## Rohrman Quarzdüsen

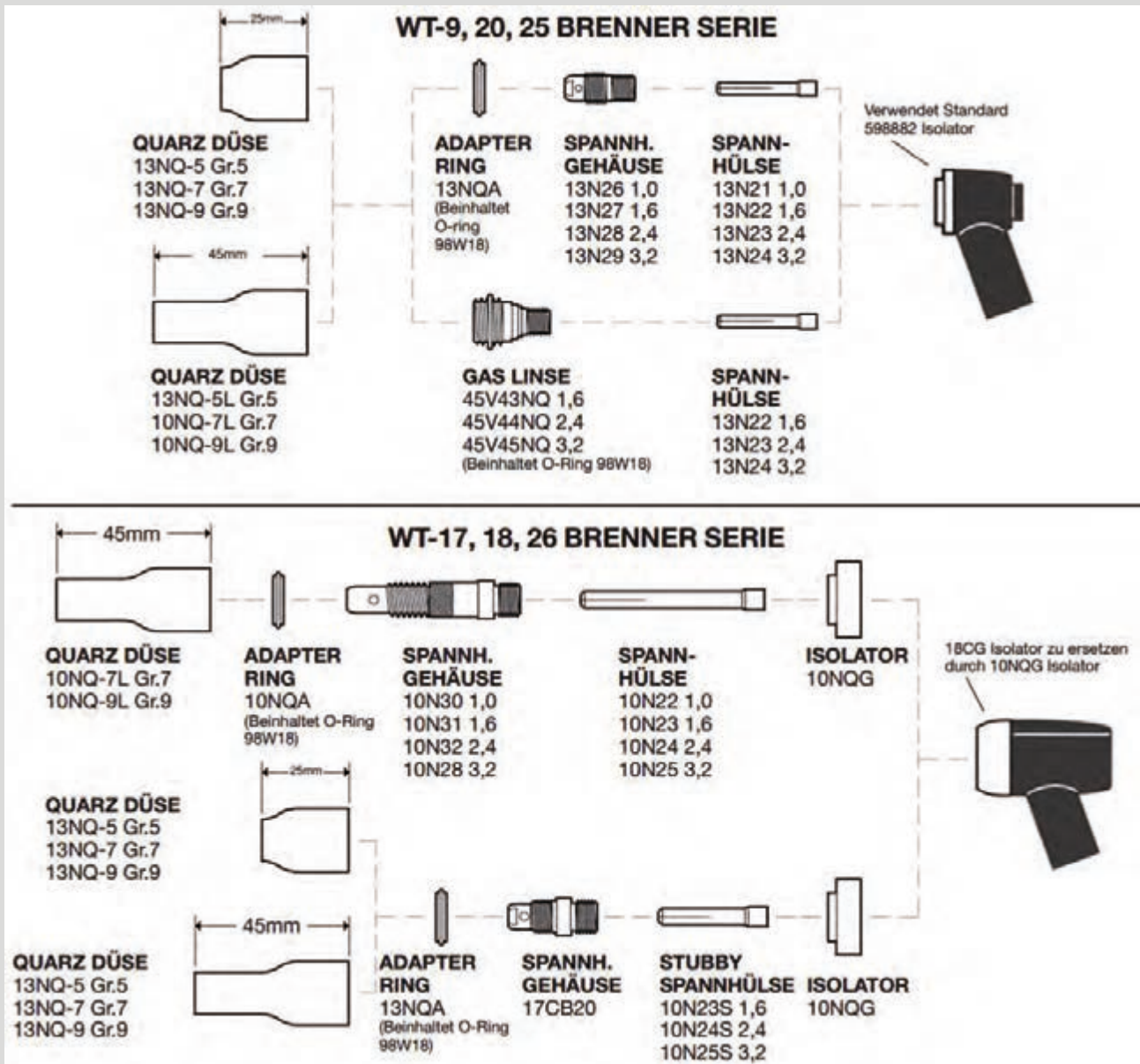


WIG-Klarsicht-Quarzdüsen sind für viele Standard-WIG-Handschweißgarnituren geeignet. Die modernen Schmelzquarzdüsen bieten einen hohen Widerstand gegen Hitzeschock und übertreffen die Eigenschaften von Pyrex®, Lava und rosa Keramik.

### Vorteile im Überblick:

- Bessere Sicht auf das Schmelzbad
- Hohe Hitzebeständigkeit
- Kein Bruch durch Hitzeschock
- Gaslinse für laminare Gasabdeckung

Mit einem Adapterring können die Quarzdüsen jetzt auf die meisten Standard-WIG-Handschweißgarnituren montiert werden. Verschiedene Größen und Längen für die jeweilige Schweißaufgabe stehen zur Verfügung.



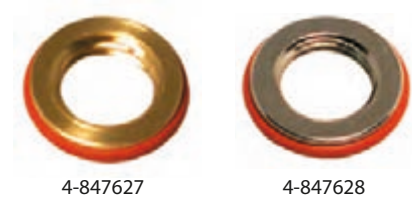
## Adapter-Ringe

Mit dem Adapter-Ring können die Quarzgasdüsen auf die unterschiedlichen WIG-Handsweißgarnituren Typen montiert werden.

**4-847627:** Für WIG-Brenner Typen WT 9/20/24/25 und SW-320.

**4-847628:** Für WIG-Brenner Typen WT 17/18/26 und SW-418.

40445	<b>4-847627</b>	Adapter-Ring (goldfarbig) WT 17/18/26	<input type="checkbox"/>	10NQA
40445	<b>4-847628</b>	Adapter-Ring (silberfarbig) WT 9/20/25	<input type="checkbox"/>	13NQA



4-847627

4-847628

## Gaslinsen

Ausführung		0160	0240	0320
40445	<b>4-847643</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Für Ø Wolframelektrode		1,6	2,4	3,2
Internat.-Nr.		45V43NQ	45V44NQ	45V45NQ



4-847643\_0160

## Isolator

Passend in Verbindung mit Quarzgasdüsen für die Brennerserie WT 17/18/26 und SW-418.

40445	<b>4-847623</b>	Isolator WT 17/18/26	<input type="checkbox"/>	10NQG
-------	-----------------	----------------------	--------------------------	-------



4-847623

## Isolator Gasline

Passend in Verbindung mit Quarzgasdüsen für die Brennerserie WT-24.

40445	<b>4-847624</b>	Isolator Gasline WT 24/24W	<input type="checkbox"/>	53N66
-------	-----------------	----------------------------	--------------------------	-------

4-847624

## Quarz-Gasdüsen WT 17/18/26

Diese modernen Schmelzquarzdüsen bieten hohen Widerstand gegen einen Hitzeschock und übertreffen die Eigenschaften von Pyrex®, Lava und rosa Keramik. Mit dem passenden Adapter-Ring können die Quarzdüsen auf die meisten WIG-Handsweißgarnituren montiert werden. Verschiedene Größen und Längen für die jeweiligen Schweißaufgaben stehen zur Verfügung.

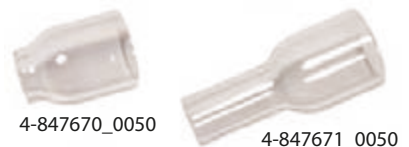
Ausführung		0070	0090
40445	<b>4-847675</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Quarz-Gasdüse standard für WT 17/18/26			
Internat.-Nr.		10NQ-7L	10NQ-9L
Nennweite in mm		7,0	9,0

4-847675\_0070

4-847675\_0090

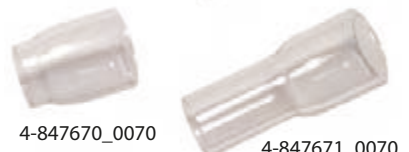
standard

lang



4-847670\_0050

4-847671\_0050



4-847670\_0070

4-847671\_0070



4-847670\_0090

4-847671\_0090

## Quarz-Gasdüsen WT 9-20/24/25

Diese modernen Schmelzquarzdüsen bieten hohen Widerstand gegen einen Hitzeschock und übertreffen die Eigenschaften von Pyrex®, Lava und rosa Keramik. Mit dem passenden Adapter-Ring können die Quarzdüsen auf die meisten WIG-Handsweißgarnituren montiert werden. Verschiedene Größen und Längen für die jeweilige Schweißaufgaben stehen zur Verfügung.

Ausführung		0050	0070	0090
40445	<b>4-847670</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Quarz-Gasdüse standard für WT 9/20/24/25				
40445	<b>4-847671</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Quarz-Gasdüse lang für WT 9/20/24/25				
Internat.-Nr. (Ausführung std.)		13NQ-5	13NQ-7	13NQ-9
Internat.-Nr. (Ausführung lang)		13NQ-5L	13NQ-7L	13NQ-9L
Nennweite in mm		5,0	7,0	9,0



## Wolframelektroden



### Welche Wolframelektrode für welches Material?

Die Vielzahl an verschiedenen Wolframelektroden-Typen ist oftmals schwer zu überschauen. Es stellt sich die berechnete Frage, welche Wolframelektrode wofür am besten geeignet ist.

Pauschal lässt sich festhalten, dass für Schweißarbeiten in Werkstätten, auf Baustellen oder für kleinere Reparaturarbeiten die Wolframelektroden WL15 (gold) oder Lymox (pink) alle Anforderungen erfüllen. Diese Typen sind universell für alle Materialien einsetzbar, und vor allem die Lymox gleicht durch ihre hervorragende Zündfähigkeit den einen oder anderen Handhabungsfehler aus.

#### Wolframelektrode Typ LYMOX pink

LYMOX pink (W + Seltene Erden) übertrifft alle Erwartungen und ist die strahlungsfreie Alternative zur WT20. Sie vereint die Eigenschaften aller derzeitigen Wolfram Elektroden und ermöglicht es Ihnen, Ihr Sortiment auf einen Typ zu reduzieren. 175 mm lang. Fertigung nach DIN EN ISO 6848.

Ø Wolframelektrode		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8
44469	4-847914 Wolframelektrode Typ LYMOX pink	■	■	■	■	■	-
VE		10 Stück					



4-847914\_2,4

#### Wolframelektrode Typ E3 lila

Wolframelektroden mit seltenen Erden (Mischoxide). Im gesamten Leistungsbereich bei Gleichstrom (DC) und im Wechselstromschweißen (AC) von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen einsetzbar. Bedingt durch ihre hervorragenden Zündeigenschaften sind sie bestens für automatisierte Prozesse geeignet. 175 mm lang. Fertigung in Anlehnung nach DIN EN ISO 6848.

Ø Wolframelektrode		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8
44469	4-847912 Wolframelektrode Typ E3 lila	■	■	■	■	■	-
VE		10 Stück					



4-847912\_2,4

#### Wolframelektrode Typ W grün

Die Standardelektrode (rein Wolfram) zum Aluminiumschweißen. Ein Klassiker mit mittleren Schweißigenschaften. 175 mm lang. Fertigung nach DIN EN ISO 6848.

Ø Wolframelektrode		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8
44469	4-847910 Wolframelektrode Typ W grün	■	■	■	■	■	■
VE		10 Stück (ab Ø 4,8 - 5 Stück)					



4-847910\_2,4

#### Wolframelektrode Typ WZ8 weiß

Die Wolframelektrode WZ8 (W + 0,8 % Zirkon) ist der Spezialist für Aluminium. Verbesserte Zündung, Standzeit und Strombelastbarkeit im Vergleich zur grünen Elektrode. 175 mm lang. Fertigung nach DIN EN ISO 6848.

Ø Wolframelektrode		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8
44469	4-847911 Wolframelektrode Typ WZ8 weiß	■	■	■	■	■	■
VE		10 Stück (ab Ø 4,8 - 5 Stück)					



4-847911\_2,4

#### Wolframelektrode Typ WT20 rot

Aufgrund sehr guter Zündeigenschaften ein weit verbreiteter Elektrodentyp. Achtung: Enthält 2 % radioaktives Thorium. 175 mm lang. Fertigung nach DIN EN ISO 6848.

Ø Wolframelektrode		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8
44469	4-847913 Wolframelektrode Typ WT20 rot	■	■	■	■	■	■
VE		10 Stück (ab Ø 4,8 - 5 Stück)					



4-847913\_2,4

### Wolframelektrode Typ WC20 grau

Die klassische Wolframelektrode WC20 (W + 2 % Cer) zum Gleichstromschweißen. Ihr Vorteil ist eine hervorragende Standzeit. Kleinere Abstriche sind bei der Zündfähigkeit möglich. 175 mm lang. Fertigung nach DIN EN ISO 6848.

Ø Wolframelektrode		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8
44469	4-847916 Wolframelektrode Typ WC20 grau	■	■	■	■	■	■
VE		10 Stück (ab Ø 4,8 - 5 Stück)					



4-847916\_2,4

### Wolframelektrode Typ WL10 schwarz

Der Favorit zum Plasmaschweißen und -schneiden. Wolframelektrode mit 1 % Lanthan, das maßgeblich die Zündfähigkeit beeinflusst. 175 mm lang. Fertigung nach DIN EN ISO 6848.

Ø Wolframelektrode		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8
44469	4-847917 Wolframelektrode Typ WL10 schwarz	■	■	■	■	■	■
VE		10 Stück (ab Ø 4,8 - 5 Stück)					



4-847917\_2,4

### Wolframelektrode Typ WL15 gold

Die Allround-Wolframelektrode WL15 gold (W + 1,5 % Lanthan) ist eine Alternative zur WT20. Durch den höheren Lanthan-Gehalt wird das Zündverhalten im Vergleich zur WL10 weiter verbessert. 175 mm lang. Fertigung nach DIN EN ISO 6848.

Ø Wolframelektrode		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8
44469	4-847918 Wolframelektrode Typ WL15 gold	■	■	■	■	■	■
VE		10 Stück (ab Ø 4,8 - 5 Stück)					



4-847918\_2,4

### Wolframelektrode Typ WL20 blau

Die WL20 blau Wolframelektrode (W + 2 % Lanthan) ist im Einsatz beim automatisierten Schweißen unübertroffen. 175 mm lang. Fertigung nach DIN EN ISO 6848.

Ø Wolframelektrode		1,0	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8
44469	4-426028 Wolframelektrode Typ WL20 blau	■	■	■	■	■	-
VE		10 Stück					



4-847928\_2,4

### Handschleifhalter

Für Wolframelektroden Ø 1,6 bis Ø 3,2 mm.

Ausführung		K	L
40476	4-835045 Handschleifhalter für Wolframelektroden	■	■
Länge in mm		85	175



4-835045\_L

### Anschleifhilfe StiloTig®

Die Anschleifhilfe zum zentrischen Anschleifen von Wolframelektroden! Erstmals wird der Aufnahmezestift nicht mehr per Hand gedreht, sondern die Elektrode dreht sich selbstständig durch Auto-Rotation. Deshalb ist das Schleifergebnis optimal zentrisch. Das war bisher per Hand nicht möglich. Einsetzbar ist der StiloTig® an jedem Schleifblock oder Schleifband.

Ausführung		1	2
4-835046	Anschleifhilfe StiloTig®	■	■
Für Wolframelektroden		1,6/2,4	3,2/4,0



4-835046\_1



## Wolframelektrodenanschleifgeräte

Sie schweißen WIG oder Plasma? Dann müssen Sie regelmäßig Ihre Wolframelektroden schleifen, um eine präzise und perfekte Schweißnaht zu bekommen. Die von uns ausgesuchten Wolframelektroden-Schleifgeräte bieten eine hohe Qualität, einzigartige Flexibilität, hohe Leistung und Schleifpräzision. In unserem Programm bieten wir Ihnen neben dem Trockenschleifer (ideal für den mobilen Einsatz) auch Nassschleifer als umweltfreundlichere stationäre Lösung an.

## Wolframelektroden-Anschleifgeräte und Zubehör



### Ihre richtige Wahl zum Anschleifen von Wolframelektroden

Sie schweißen WIG oder Plasma? Dann müssen Sie regelmäßig Ihre Wolframelektroden schleifen, um eine präzise und perfekte Schweißnaht zu bekommen. Die von uns ausgesuchten Wolframelektroden-Schleifgeräte bieten eine hohe Qualität, einzigartige Flexibilität, hohe Leistung und Schleifpräzision.

#### In unserem Programm finden Sie zwei Typen von Schleifgeräten:

- Trockenschleifer - ideal für den mobilen Einsatz.
- Nassschleifer - die stationäre und umweltfreundlichere Lösung.

#### Neutrix Wolframelektrodenanschleifgerät

Das Neutrix Wolframelektrodenanschleifgerät ist eine tragbare Schleifmaschine, die den Anforderungen an den Umweltschutz und Qualitätsschleifungen der Wolframelektrode beim WIG und Plasmaschweißen erfüllt.

Der Transportkoffer und das geringe Gewicht machen Neutrix ideal für Montagearbeiten und andere Aufgaben, bei denen ein tragbares Schleifgerät benötigt wird. Gleichzeitig ist Neutrix mit einer integrierten Absaugung und einem austauschbarem Staubfilter versehen, was vor gesundheitsschädigendem Schleifstaub schützt.

Eine weitere Besonderheit ist, dass Neutrix Elektroden von 19 mm Länge schleifen kann. Dadurch wird gewährleistet, dass auch alle notwendigen Elektroden für das Orbitalschweißen und das manuelle Schweißen an schwer zugänglichen Schweißteilen möglich ist.

Neutrix ist mit einem Schauglas versehen, damit der Schleifvorgang beobachtet werden kann. Die Bedienung ist sehr einfach. An der Gradskala wird der gewünschte Spitzwinkel eingestellt, danach wird die Wolframelektrode in die Einstellschablone eingeführt, um einen minimalen Wolframverbrauch zu sichern.

Nachdem die Wolframelektrode in den Einführungsstutzen eingebracht ist, wird sie präzise zentriert. Dadurch erhält die Wolframelektrode die optimale Spitze, die für die Qualität der Schweißnaht und die Lebensdauer der Wolframelektrode entscheidend ist. Als Besonderheit ist Neutrix mit einer Exzentrerscheibe versehen, die es ermöglicht auf der Diamantscheibe drei Schleifbahnen zu benutzen.

Neutrix wird in einem Koffer geliefert, der mit allem notwendigen Zubehör zum Schleifen von Wolframelektroden mit Durchmessern von 1,2 mm, 2,4 mm und 3,2 mm ausgerüstet ist. Neutrix trägt das CE-Zeichen und erfüllt alle geltenden EU-Bestimmungen. Der Schleifwinkel ist von 7,5° - 90° (ergeben einen Spitzwinkel von 15° - 180°) stufenlos einstellbar.

Type	K
4-835510 Neutrix Wolframelektrodenanschleifgerät	■
Betriebsspannung	110 V-50/60 Hz, 220 V-50/60 Hz
Leistung in W	850
Umdrehungen/min	8.000 - 22.000
Schleifgeschwindigkeit m/s	28 - 50
Gewicht (Gerät) in kg	2,8
Lieferumfang	Neutrix Schleifer, Diamantscheibe, Filter, Kunststoffkoffer, Elektrodenhalter, Spannzangen (1,6; 2,4; 3,2)

inelco  
grinders



4-835510



### Sie suchen nach dem Nassschleifer?

Auf Seite 234 finden Sie weitere Informationen. Unsere geschulten Mitarbeiter garantieren eine professionelle Beratung und finden gemeinsam mit Ihnen das für Sie richtige Produkt.

### Elektrodenhalter

Elektrodenhalter passend für Neutrix Wolframelektrodenanschleifgeräte.

40405	4-835511	Elektrodenhalter	<input type="checkbox"/>
-------	----------	------------------	--------------------------



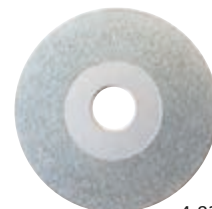
4-835511

### Ersatz-Schleifscheiben für Neutrix

Diamantschleifscheibe, passend für Neutrix Wolframelektrodenanschleifgeräte.

**4-835514:** Bestehend aus 1 Schleifscheibe und 3 Filterkassetten.

40405	4-835513	Diamantschleifscheibe	<input type="checkbox"/>
40405	4-835514	Diamantschleif-scheiben-KIT	<input type="checkbox"/>



4-835513



4-835514

### Filterkassetten für Neutrix

Ersatzfilterkassette, passend für Neutrix Wolframelektrodenanschleifgeräte.

40405	4-835515	Filterkassette	<input type="checkbox"/>
-------	----------	----------------	--------------------------



4-835515

### Elektrodenzangen für Neutrix

Zum Festspannen der Wolframelektrode. Passend für Neutrix, Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT.

**4-835517:** Speziell für kurze Wolframelektroden.

		Ø Wolframelektrode	1,0	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
40405	4-835516	Elektrodenzange	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40405	4-835517	Elektrodenzange kurz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-835517\_1,6

4-835516\_2,0





### Ultima-TIG Wolframelektrodenanschleifgerät

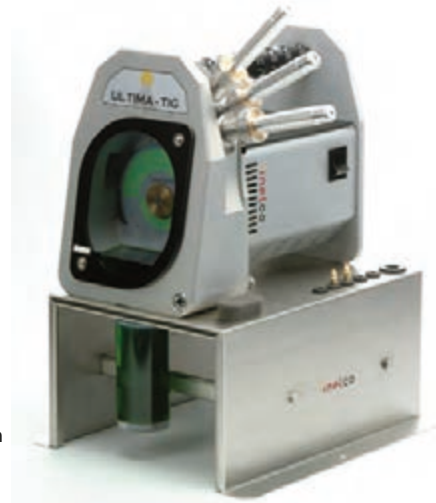
Das Ultima-TIG ist ein **Nassschleifgerät** für Wolframelektroden, das ein präzises Schleifen im korrekten Winkel und eine perfekte Zentrierung der Elektrodenspitze sicherstellt. Es schleift die Elektroden bis auf 8 mm Länge, was eine optimale Nutzung der Elektroden ermöglicht.

Stellen Sie die stufenlose Winkeleinstellung auf den gewünschten Winkel ein. Bringen Sie die Elektrode im Elektrodenhalter an und spannen Sie sie in der Stick-Out-Justierung fest. Führen Sie den Elektrodenhalter in den Einführstützen ein, schalten Sie das Gerät ein und rotieren Sie den Elektrodenhalter, bis der Schleifvorgang abgeschlossen ist. Nach dem Schleifen kann die Spitze bei Bedarf stumpf gemacht werden, indem der Winkel auf 90° eingestellt wird.

Durch die Flüssigkeit wird der Schleifvorgang gekühlt und die hohe Schleifgeschwindigkeit der Diamantscheibe sorgt dafür, dass die Wolframelektrode immer eine sehr glatte und gleichmäßige Oberfläche hat. Durch das kalte Nassschleifen wird die Schleifdauer reduziert und eine Überhitzung und Beschädigung der Elektrode vermieden.

Das Ultima-TIG ist das umweltfreundliche Nassschleifgerät für Wolframelektroden für WIG-Schweißen, mit dem sich die Verschwendung von kostspieligen Elektroden auf ein Minimum reduzieren lässt. Das Gerät ist mit einem speziellen Staubfangbehälter versehen, in dem die giftigen Staubpartikel automatisch aufgefangen werden. Anschließend kann dieser sicher entsorgt werden.

Die spezielle Konstruktion des Ultima-TIG verringert die Verschwendung bei teuren Wolframelektroden und reduziert die Schleifzeit, was zu einer kurzen Amortisation führt. Durch die stufenlose Winkeleinstellung und das spezielle Spannsystem wird die Elektrode zentriert, so dass das Schleifen in der korrekten Längsrichtung der Elektrode ausgeführt wird. Ein präziser Winkel ist entscheidend für die Qualität der Schweißnaht und erhöht die Anzahl der Lichtbogenzündungen zwischen den Anschliffen.



4-835520

<b>4-835520</b>	Ultima-TIG Wolframelektrodenanschleifgerät	■
Betriebsspannung	110 V-50/60 Hz , 220 V - 50/60 Hz	
Leistung in W	280	
Umdrehungen/min	6.000	
Schleifgeschwindigkeit m/s	31	
Lieferumfang	Ultima-TIG Schleifer, Diamantscheibe, Schleifflüssigkeit Elektrodenhalter, Spannzangen (1,6; 2,4; 3,2)	



### Ultima-TIG-CUT Wolframelektrodenanschleifgerät

Das Ultima-TIG-Cut ist ein **Nassschleifgerät** für Wolframelektroden mit einem **Kürzungsmodul**, das ein präzises Schleifen im korrekten Winkel und eine perfekte Zentrierung der Spitze sowie ein präzises und sicheres Kürzen der Elektrode gewährleistet.

Die Elektrode kann geschliffen und gekürzt werden, ohne dass sie aus dem Halter genommen werden muss. Das macht die Handhabung sehr einfach. Der Schleifwinkel und die Länge müssen nur einmal eingestellt werden, um immer wieder dieselbe Elektrodenspitze zu produzieren.

Durch die stufenlose Winkeleinstellung und das einzigartige Spannsystem wird die Elektrode zentriert und korrekt in der Längsrichtung der Elektrode auf der Lauffläche der Diamantscheibe geschliffen. Ein präziser Winkel der Elektrodenspitze ist entscheidend für die Qualität der Schweißnaht und erhöht die Anzahl der Lichtbogenzündungen, wodurch die Lebensdauer der Elektrode verlängert wird.

Durch die Flüssigkeit wird der Schleifvorgang gekühlt und die hohe Schleifgeschwindigkeit der Diamantscheibe sorgt dafür, dass die Wolframelektrode immer eine sehr glatte und gleichmäßige Oberfläche hat. Durch das kalte Nassschleifen wird die Schleifdauer reduziert und eine Überhitzung und Beschädigung der Elektrode vermieden.

Das Ultima-TIG-Cut ist ein umweltfreundliches Nassschleifgerät und ein Gerät zum Kürzen von Wolframelektroden zum WIG-Schweißen mit einer minimalen Verschwendung von teuren Elektroden. Das Gerät ist mit einem speziellen Staubfangbehälter versehen, in dem die giftigen Staubpartikel automatisch aufgefangen werden. Anschließend kann dieser sicher entsorgt werden.

Das Kürzungsmodul hat viele Einstellungsoptionen, mit denen sich die präzise Länge einstellen lässt. Durch die Ultima-TIG-Cut ist es einfach, Elektrodenspitzen mit präzisiertem Winkel und der genauen Länge für alle speziellen WIG-Schweißaufgaben, einschließlich Roboter- und Orbitalschweißen, zu produzieren.

<b>4-835521</b>	Ultima-TIG-CUT Wolframelektrodenanschleifgerät	■
Betriebsspannung	110 V-50/60 Hz , 220 V - 50/60 Hz	
Leistung in W	280	
Umdrehungen/min	6.000	
Schleifgeschwindigkeit m/s	31	
Lieferumfang	Ultima-TIG-CUT Schleifer, Diamantscheibe, Schleifflüssigkeit Elektrodenhalter, Spannzangen (1,6; 2,4; 3,2), Spitzzangen für Elektroden mit Ø 1.6 - 2.4 - 3.2 mm zum Kürzen	



4-835521





### Stumpfschleifer Add-On

Das Stumpfschleifermodul wurde entwickelt, um die beiden Situationen zu optimieren, bei denen Ihre Wolframelektrode beim WIG-Schweißen besonders beansprucht wird: Schweißen mit hoher Stromstärke und Schweißen mit Wechselstrom, z. B. Aluminium. In beiden Situationen können Sie das Risiko eines Abschmelzens der Spitze durch Stumpfschleifen Ihrer Wolframelektrode vermeiden.

Der Stumpfschleifer ist ein separates Modul, das zum Stumpfschleifen von geschliffenen Wolframelektroden für WIG-Schweißen gedacht ist. Das neue Stumpfschleifermodul kann auf den bekannten Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut Schleifgeräten montiert werden.

Es gibt zwei wesentliche Gründe für das Stumpfschleifen der Spitze einer frisch geschliffenen Elektrode:

- In Anwendungsbereichen mit hohem Strom eliminiert die stumpfgeschliffene Geometrie die Gefahr eines Abschmelzens der Spitze in die Schweißnaht, was Verunreinigung im Schmelzbad verursachen würde.
- Bei Wechselstromanwendungen eliminiert die stumpfgeschliffene Geometrie die Gefahr, dass sich an der Spitze eine übermäßige Kugel bildet. Eine übermäßige Kugel verursacht einen instabilen Bogen und kann abbrechen und die Schweißnaht verunreinigen.

4-835522	Stumpfschleifer	<input type="checkbox"/>
----------	-----------------	--------------------------



4-835522

### AutoGrind Add-On

AutoGrind ist ein separates Modul für das automatische Schleifen von Wolframelektroden mit Ultima-TIG und Ultima-TIG-Cut. Der automatische Prozess ermöglicht ein präzises und einheitliches Schleifen. Es ist auch die ergonomisch beste Lösung für den Bediener, weil die wiederholten Bewegungen in Handgelenk und Arm durch die automatische Rotation des Elektrodenhalters ersetzt werden. Möglich ist auch ein schneller Wechsel der Elektrode im Schweißbrenner, da nicht mehr jede Elektrode einzeln eingestellt werden muss. Dies ergibt eine korrekte Schweißnaht, außerdem wird ein Anschleifen erst nach längerer Zeit erforderlich. AutoGrind Digital bietet eine einfache Einstellung der Schleifzeit.

AutoGrind ist für die Anbringung an Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT Schleifgeräten für Elektroden bis Ø 4 mm ausgelegt.

4-835523	AutoGrind	<input type="checkbox"/>
----------	-----------	--------------------------



4-835523

### Elektrodenhalter Ultima-TIG / CUT

Elektrodenhalter passend für Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT Wolframelektrodenanschleifgeräte.

4-835524	Elektrodenhalter	<input type="checkbox"/>
----------	------------------	--------------------------



4-835524

### Ersatz-Schleifscheiben für Ultima-TIG / CUT

Diamantschleifscheibe passend für Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT Wolframelektrodenanschleifgeräte.

4-835525	Diamantschleifscheibe	<input type="checkbox"/>
----------	-----------------------	--------------------------



4-835525

### Schleifflüssigkeit für Ultima-TIG / CUT

Schleifflüssigkeit Konzentrat. Inhalt 250 ml. Passend für Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT Wolframelektrodenanschleifgeräte.

4-835526	Schleifflüssigkeit 250 ml	<input type="checkbox"/>
----------	---------------------------	--------------------------



4-835526

### Elektrodenzangen für Neutrix

Zum Festspannen der Wolframelektrode. Passend für Neutrix, Ultima-TIG und Ultima-TIG-CUT.

**4-835517:** Speziell für kurze Wolframelektroden.

		Ø Wolframelektrode						
		1,0	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	
40405	4-835516	Elektrodenzange	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40405	4-835517	Elektrodenzange kurz	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



4-835517\_1,6



4-835516\_2,0

## PLASMA-Verschleißteile passend für Plasmaschneidbrenner Cebora Prof 35/50

### Swirl-Ring

Passend für Plasmaschneidbrenner Prof 35 und Prof 50.  
 Auch passend für Plasma Sound 35 PC, Prof 52 und Prof 70.

40451	4-849017	Swirl-Ring	■
-------	----------	------------	---



4-849017

### Düsenhalter

Passend für Plasmaschneidbrenner Prof 35 und Prof 50.

40451	4-849019	Düsenhalter	■
-------	----------	-------------	---



4-849019

### Elektroden

Ohne Gewinde passend für Plasmaschneidbrenner Prof 35 HF und Prof 50.

		Größe	K	L
40451	4-849016	Elektroden ohne Gewinde	■	■
		Ausführung	kurz	lang
		VE	10 Stück	



4-849016\_K



4-849016\_L

### Schneiddüse

Passend für Plasmaschneidbrenner Prof 35 HF und Prof 50.

		Größe	K	L
40451	4-849018	Schneiddüse	■	■
		Ausführung	kurz	lang
		VE	10 Stück	



4-849018\_K



4-849018\_L

### Brennerwagen

Beweglich, für Plasmaschneidbrenner Prof 35 und Prof 50.

40451	4-849112	Brennerwagen	■
-------	----------	--------------	---



4-849112

### Kreisschneideset

7-teilig, für Plasmaschneidbrenner Prof 35 und Prof 50.

40451	4-849118	Kreisschneideset	□
-------	----------	------------------	---



4-849118



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

# PLASMA-Verschleißteile passend für Plasma Sound 35 PC, Prof 52/70

## Plasmaschneidbrenner Prof 70

Plasmaschneidbrenner mit Zentralanschluss-Stecker. Maximal belastbar bis 70 Ampere.

		Länge in Meter	6	12
40451	4-849021	Plasmaschneidbrenner Prof 70	■	■



4-849021\_6

## Swirl-Ring

Für Plasmaschneidbrenner Plasma Sound 35 PC, Prof 52 und Prof 70. Auch passend für Prof 35 und Prof 50.

40451	4-849017	Swirl-Ring	■
-------	----------	------------	---



4-849017

## Düsenhalter

Passend für Plasmaschneidbrenner Plasma Sound 35 PC, Prof 52 und Prof 70.

40451	4-849029	Düsenhalter	■
-------	----------	-------------	---



4-849029

## Elektroden

Mit Gewinde passend für Plasmaschneidbrenner Plasma Sound 35 PC, Prof 52 und Prof 70.

		Größe	K	L
40451	4-849026	Elektroden mit Gewinde	■	■
		Ausführung	kurz	lang



4-84926\_K



4-849026\_L

## Schneiddüse

Passend für Plasmaschneidbrenner Plasma Sound 35 PC, Prof 52 und Prof 70.

		Größe	K1,0	K1,2	L1,0	L1,2
40451	4-849028	Schneiddüse	■	■	■	■
		Ausführung	kurz		lang	
		Max. Ampere	50	70	50	70



4-849028\_K1,0



4-849028\_L1,2

## Distanzfeder/-stück für Prof 70

Mit 2 Spitzen, für Plasmaschneidbrenner Plasma Sound 35 PC, Prof 52 und Prof 70.

		Ausführung	F	2S
40451	4-849031	Distanzfeder/ Distanzstück	■	■
		Ausführung	Distanzfeder	Distanzstück mit 2 Spitzen



4-849031\_F



4-849031\_2S

## Brennerwagen

Beweglich, für Plasmaschneidbrenner Plasma Sound 35 PC, Prof 52 und Prof 70.

40451	4-849032	Brennerwagen	■
-------	----------	--------------	---



4-849032

## Kreisschneideset

7-teilig, für Plasmaschneidbrenner Plasma Sound 35 PC, Prof 52 und Prof 70.

40451	4-849038	Kreisschneideset	□
-------	----------	------------------	---



4-849038



## PLASMA-Verschleißteile passend für Cebora CP 91

### Plasmaschneidbrenner CP 91

Plasmaschneidbrenner für Schneidstrom bis 90A.

**4-849040:** Mit 1/8"-Einzelanschluss für Prof 55.

**4-849041:** Mit Zentralanschlussstecker für Prof 80.

		Länge in m	6
40450	<b>4-849040</b>	Plasmaschneidbrenner CP 91 mit Einzelanschluss	■
40450	<b>4-849041</b>	Plasmaschneidbrenner CP 91 mit Zentralanschluss	■



4-849041\_6

### Elektroden

Lang, schraubbar, passend für Plasmaschneidbrenner CP 91. Auch passend für Plasmaschneidbrenner Prof 70. Länge 33 mm, M8.

40450	<b>4-849046</b>	Elektroden	■
-------	-----------------	------------	---



4-849046



4-849047

### Swirl-Ring

Aus VESPEL®, passend für Plasmaschneidbrenner CP 91. Auch passend für Plasmaschneidbrenner Prof 50 und Prof 70.

40450	<b>4-849047</b>	Swirl-Ring	■
-------	-----------------	------------	---



4-849048\_1,2

### Schneiddüse

Passend für Plasmaschneidbrenner CP 90 und CP 91.

		Bohrung	1,0	1,2	1,3
40450	<b>4-849048</b>	Schneiddüse	■	■	■
		Schneidstrom	20 - 50 A	45 - 70 A	65 - 90 A



4-849049

### Düsenhalter

Passend für Plasmaschneidbrenner CP 90 und CP 91.

40450	<b>4-849049</b>	Düsenhalter	■
-------	-----------------	-------------	---



4-849051

### Abstandshalter

Passend für Plasmaschneidbrenner CP 91 bei Schneidströmen über 45 Ampere.

40450	<b>4-849051</b>	Abstandshalter	■
-------	-----------------	----------------	---



4-849052

### Brennerwagen

Passend für Plasmaschneidbrenner CP 91.

40450	<b>4-849052</b>	Brennerwagen	■
-------	-----------------	--------------	---

### Kreisschneideset

Passend für Plasmaschneidbrenner CP 91 mit Brennerwagen, Zirkelstangen, Zentrierspitzen.

40450	<b>4-849053</b>	Kreisschneideset	□
-------	-----------------	------------------	---



4-849053

## PLASMA-Verschleißteile passend für Cebora Prof 90/92, Prof 120/2, 150/2

### Plasmaschneidbrenner Prof 150

Plasmaschneidbrenner mit Zentralanschlussstecker. Maximal belastbar bis 150 Ampere.

		Länge in Meter	6	12
40452	4-849061	Plasmaschneidbrenner Prof 150	■	■



4-849061\_6

### Elektrode

LONGLIFE Plasma-Elektrode kurz, passend für Plasmaschneidbrenner Prof 90/92, Prof 120/122 und Prof 150/152.

40452	4-849066	Elektrode kurz	■
-------	----------	----------------	---



4-849066

### Swirl-Ring

Aus VESPEL®, passend für Plasmaschneidbrenner Prof 90/92, Prof 120/122 und Prof 150/152.

40452	4-849067	Swirl-Ring	■
-------	----------	------------	---



4-849067

### Auszieher für Swirl-Ring

Spezialwerkzeug zum beschädigungsfreien Ausbau des Swirl-Rings.

40452	4-849079	Auszieher für Swirl-Ring	■
-------	----------	--------------------------	---



4-849079

### Schneiddüse

Passend für Plasmaschneidbrenner Prof 90/92, Prof 120/122 und Prof 150/152. Die Größe K3,0 ist zum Fugenhobeln vorgesehen.

		Bohrung	K1,1	K1,3	K1,6	K1,8	K3,0
40452	4-849068	Schneiddüse	■	■	■	■	■
		Max. Ampere	50	90	120	150	-



4-849068\_K1,3

### Düsenhalter

40452	4-849069	Düsenhalter	■
-------	----------	-------------	---



4-849069

### Distanzfeder/-stück für Prof 150

Für Plasmaschneidbrenner Prof 150.

		Ausführung	F	2S
40452	4-849071	Distanzfeder/ Distanzstück	■	■
		Ausführung	Distanzfeder	Distanzstück mit 2 Spitzen



4-849071\_F



4-849071\_2S

### Brennerwagen

Beweglich, passend für Plasmaschneidbrenner Prof 90/92, Prof 120/122 und Prof 150/152.

40452	4-849072	Brennerwagen	■
-------	----------	--------------	---



4-849072

### Kreisschneideset

7-teilig, passend für Plasmaschneidbrenner Prof 90/92, Prof 120/122 und Prof 150/152.

40452	4-849078	Kreisschneideset	□
-------	----------	------------------	---



4-849078







# SCHWEISSGERÄTE

## E-Hand-Schweißgerät Pico 160



### E-Hand-Schweißgerät Pico 160

#### Verfahren und Funktionen

- Inverterschweißgerät, DC
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Arcforce, Hotstart, Antistick

#### Ihre Vorteile

- Tragbar, Schulterriemen
- Sehr leicht: Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
- Spritzwassergeschützt IP23
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker

#### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



#### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A
Leerlaufspannung	105 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 150 A
Einschaltdauer 40 °C	150 A/35 %
	120 A/60 %
	110 A/100 %
cos cp	0,99
Wirkungsgrad	83 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	370 x 129 x 236
Gewicht: Gerät	4,9 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	

## E-Hand-Schweißgerät Pico 160 cel puls



### E-Hand-Schweißgerät Pico 160 cel puls

#### Verfahren und Funktionen

- Inverterschweißgerät, DC
- E-Hand- und WIG-Impulsschweißen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- WIG-Pulsen mit bis zu 2 kHz
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Schweißen von Stabelektroden bis zu 4 mm
- Arcforce, Hotstart, Antistick

#### Ihre Vorteile

- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Tragbar, Schulterriemen
- Sehr leicht: Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
- Spritzwassergeschützt IP23
- Stromsparend durch Standby-Modus
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker

#### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



#### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15%)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A
Leerlaufspannung	94 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A -150 A
Einschaltdauer 40 °C	150 A/30 %
	120 A/60 %
	110 A/100 %
cos cp	0,99
Wirkungsgrad	83 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	370 x 129 x 236
Gewicht: Gerät	4,9 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE

## E-Hand-Schweißgerät Pico 220 cel plus



### E-Hand-Schweißgerät Pico 220 cel plus

#### Verfahren und Funktionen

- Inverterschweißgerät, DC
- E-Hand- und WIG-Impulsschweißen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsich
- Arcforce

#### Ihre Vorteile

- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Tragbar, Schulterriemen
- 5 m Netzzuleitung



Technische Daten	
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 10 A
Leerlaufspannung	97 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 220 A
Einschaltdauer 40 °C	220 A/30 %
	160 A/60 %
	140 A/100 %
cos cp	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	428 x 136 x 252
Gewicht: Gerät	10,5 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	



# MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 180 puls



## MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 180 puls

### Verfahren und Funktionen

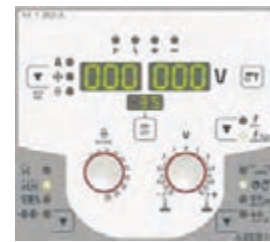
- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MIG/MAG-Impulsschweißen und MIG/MAG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic- oder manueller Schweißbetrieb
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

### Ihre Vorteile

- Tragbar, kompakt
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- 4-Rollen-Swissfeed-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm und 1,0 mm Stahldrähte
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Drahtspulendurchmesser bis 200 mm/D200
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2

### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A/25 %
	120 A/60 %
	110 A/100 %
cos cp	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	559 x 276 x 340
Gewicht: Gerät	16 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min - 15 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	39,37 ipm - 590,55 ipm

## MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 185 puls



### MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 185 puls

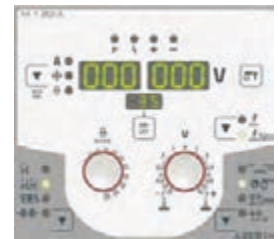
#### Verfahren und Funktionen

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MIG/MAG-Impulsschweißen und MIG/MAG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic- oder manueller Schweißbetrieb
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit



#### Ihre Vorteile

- Tragbar, kompakt
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb ewm eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 0,8/0,9/1,0 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm/D300, 200 mm/D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



#### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung

#### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A/25 %
	120 A/60 %
	110 A/100 %
cos cp	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	636 x 298 x 482
Gewicht: Gerät	23,8 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

# MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 355 puls



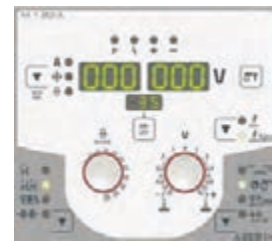
## MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 355 puls

### Verfahren und Funktionen

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MIG/MAG-Impulsschweißen und MIG/MAG-Standardschweißen
- ewm forceArc/forceArc puls Kennlinien für unlegierten Stahl
- ewm rootArc/rootArc puls Kennlinien für unlegierten Stahl
- Synergic-Kennlinien für Stahl, Cr Ni und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic- oder manueller Schweißbetrieb
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

### Ihre Vorteile

- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 U40
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb ewm eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm/D300, 200 mm/D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner und Kühlmodul
- 5 m Netzzuleitung
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A/40 %
	300 A/60 %
	270 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	636 x 298 x 482
Gewicht: Gerät	34,4 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße: Kühlmodul (in mm)	695 x 298 x 329
Gewicht: Kühlmodul	16,5 kg
Maße: Transportwagen (L x B x H in mm)	1068 x 540 x 1150
Gewicht: Transportwagen	35 kg

## MIG/MAG-Schweißgeräte Saturn 301/351



### MIG/MAG-Schweißgeräte Saturn 301/351

#### Verfahren und Funktionen

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb, Ausgerüstet für 0,8 mm und 1,0 mm Stahldrähte
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- Steuerung M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- Steuerung M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBs (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 2 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



nicht mehr lieferbar



#### Technische Daten

Type	Saturn 301	Saturn 351
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	3 x 16 A
Leerlaufspannung	38,20 V	41 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A/40 %	350 A/45 %
	190 A/60 %	250 A/60 %
	160 A/100 %	220 A/100 %
cos φ	0,97	0,97
EMV Klasse	A	A
Isolationsklasse	H	H
Schutzklasse	IP23	IP23
Zulassungen		
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

# MIG/MAG-Schweißgerät Taurus 355 Basic TKM



## MIG/MAG-Schweißgerät Taurus 355 Basic TKM

### Verfahren und Funktionen

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Geeignet zum MIG/MAG-Schweißen von Stahl/CrNi/Aluminium
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)

### Ihre Vorteile

- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 U40
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtpulendurchmesser bis 300 mm/D300, 200 mm/D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 L Wassertank (Kühlmodul cool50 U40)



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A/40 %
	300 A/60 %
	300 A/60 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	636 x 298 x 482
Gewicht: Gerät	36 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße: Kühlmodul (in mm)	695 x 298 x 329
Gewicht: Kühlmodul	16,5 kg
Maße: Transportwagen (L x B x H in mm)	1068 x 540 x 1150
Gewicht: Transportwagen	35 kg



## MIG/MAG-Schweißgerät Taurus 400 Basic



### MIG/MAG-Schweißgerät Taurus 400 Basic

#### Verfahren und Funktionen

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Einfachste Bedienung und Anwahl der Schweißaufgaben CV (MAG)/CC (MMA)
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Angepasste Parameter zum Schweißen mit Mischgas oder 100 % CO<sub>2</sub> auf Knopfdruck
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stabelektroden bis 6 mm Durchmesser
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hotstart und Arcforce einstellbar

#### Ihre Vorteile

- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP34s)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion



Steuerung



Taurus Basic



Technische Daten	
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A/30 %
	280 A/60 %
	230 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	539 x 210 x 415
Gewicht: Gerät	23,5 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP34s
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

# MIG/MAG-Schweißgerät Phoenix 355 puls



## MIG/MAG-Schweißgerät Phoenix 355 puls

### Verfahren und Funktionen

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MIG/MAG-Schweißen von Stahl, CrNi und Aluminium
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic- oder manueller Schweißbetrieb

### Ihre Vorteile

- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Kühlmodul cool 50 U40
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtpulendurchmesser bis 300 mm/D300, 200 mm/D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC 300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 L Wassertank (Kühlmodul cool50 U40)
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



HP



LP



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A/40 %
	300 A/60 %
	270 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	636 x 298 x 482
Gewicht: Gerät	36 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße: Kühlmodul (in mm)	695 x 298 x 329
Gewicht: Kühlmodul	16,5 kg
Gewicht Kühlmodul	1068 x 540 x 1150
Gewicht: Transportwagen	35 kg

# MIG/MAG-Schweißgerät Phoenix 401 Expert 2.0 puls



## MIG/MAG-Schweißgerät Phoenix 401 Expert 2.0 puls

### Verfahren und Funktionen

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MIG/MAG-Schweißen von Stahl/ CrNi/Aluminium
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic- oder manueller Schweißbetrieb

### Ihre Vorteile

- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm/D300, 200 mm/D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 L Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



Steuerung Expert 2.0



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	90 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	1085 x 450 x 1003
Gewicht: Gerät	119,5 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

# WIG-Schweißgerät Picotig 200 AC/DC puls



## WIG-Schweißgerät Picotig 200 AC/DC puls

### Verfahren und Funktionen

- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Balance
- WIG und E-Hand puls-Funktion
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

### E-Hand-Schweißen

- Einstellbar: Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Fahrwagen: Trolley 35.2-2, Trolley 55-5 und Trolley 55-6 lieferbar
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker

### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15%)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	43 V
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A/35 %
	150 A/60 %
	140 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	85 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	539 x 210 x 415
Gewicht: Gerät	16,5 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße: Kühlmodul (in mm)	603 x 210 x 340
Gewicht: Kühlmodul	14 kg
Maße: Transportwagen (L x B x H in mm)	600 x 580 x 1200
Gewicht: Transportwagen	33 kg



## WIG-Schweißgerät Picotig 200 DC puls



### WIG-Schweißgerät Picotig 200 DC puls

#### Verfahren und Funktionen

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät

#### WIG-Schweißen

- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- E-Hand-Pulsen, WIG-Pulsen bis 2 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

#### E-Hand-Schweißen

- Einstellbar: Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion

#### Highlights

- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker

#### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



Technische Daten	
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	90 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 Az
Einschaltdauer 40 °C	200 A/25 %
	150 A/60 %
	140 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	428 x 136 x 252
Gewicht: Gerät	8 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	



# WIG-Schweißgeräte Tetrax 200 DC puls



## WIG-Schweißgeräte Tetrax 200 DC puls

### Verfahren und Funktionen

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Multivolt-Ausführung: Problemlos weltweit einsetzbar dank automatischer Anpassung der Netzspannung (115 V/230 V)

### WIG-Schweißen

- Ausgerüstet mit Kennlinien für ewm activArc und ewm spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Mittelwertpuls, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- Comfort 2.0 zusätzlich mit kHz-Pulsen, thermischem Pulsen und Pulsautomatik
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft- Funktion (spotArc/spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

### E-Hand-Schweißen

- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbar: Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion

### Highlights

- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker

### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



### Technische Daten

Type	Tetrax 200 DC		Tetrax 200 MV	
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		1 x 115 V (-15 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A		3 x 20 A	3 x 16 A
Leerlaufspannung	63 V		90 V	90 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 A		5 A - 150 A	5 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A/25 %			200 A/25 %
			150 A/35 %	
	150 A/60 %		120 A/60 %	150 A/60 %
	140 A/100 %		100 A/100 %	140 A/100 %
cos	0,99		0,99	0,99
Wirkungsgrad	86 %		86 %	86 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	428 x 181 x 294		428 x 181 x 294	428 x 181 x 294
Gewicht: Gerät	10 kg		10,8 kg	10,8 kg
EMV-Klasse	A		A	A
Isolationsklasse	H		H	H
Schutzklasse	IP23		IP23	IP23
Zulassungen				

# WIG-Schweißgerät Tetrix XQ 230 puls DC



## WIG-Schweißgerät Tetrix XQ 230 puls DC

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät der neuesten Generation
- WIG-DC und WIG-Puls
- activArc® und spotArc®
- E-Hand, E-Hand-Puls, E-Hand Cel, E-Hand Cel-Puls
- Robustes Gehäuse mit schlagfester Kunststoffabdeckung
- Ab Werk vorbereitet für Wasserkühleranschluss - garantiert höchste Flexibilität in Industrie und Handwerk
- Temperatur- und drehzahlgesteuerter Kühllüfter: geringere Verschmutzung und weniger Geräusch-Emission, da Lüfter nur bei Bedarf läuft
- Spritzwassergeschützt nach IP23
- Generatortauglich auch bei langen Netzleitungen
- Hohe Netzspannungstoleranzen
- Verschleißteilbox im Griff: Brennerschleißteile immer sicher aufbewahrt und griffbereit
- LED-Statusleiste signalisiert farblich den aktuellen Betriebszustand
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker



Steuerung Expert 3.0



Steuerung Comfort



### Technische Daten

Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 230 A
Einschaltdauer 40°C	230 A/40 %
	205 A/60 %
	170 A/100 %
Leerlaufspannung	96 V
Netzspannung	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzfrequenz	50 Hz/60 Hz
Empf. Generatorleistung	8.2 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV-Klasse	A
Maße (L x B x H in mm)	550 mm x 224 mm x 415 mm
Gewicht	17,5 kg
Normen	IEC 60974-1.-3,-10 CL.A

# WIG-Schweißgerät Tetrix XQ 230 puls AC/DC



## WIG-Schweißgerät Tetrix XQ 230 puls AC/DC

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät der neuesten Generation
- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät der neuesten Generation
- WIG-AC/DC, WIG-DC und WIG-Puls
- activArc® und spotArc®
- E-Hand, E-Hand-Puls, E-Hand-Cel, E-Hand-Cel-Puls
- Robustes Gehäuse mit schlagfester Kunststoffabdeckung
- Ab Werk vorbereitet für Wasserkühleranschluss - garantiert höchste Flexibilität in Industrie und Handwerk
- Temperatur- und drehzahlgesteuerter Kühllüfter: geringere Verschmutzung und weniger Geräusch-Emission, da Lüfter nur bei Bedarf läuft
- Spritzwassergeschützt nach IP23
- Generatortauglich auch bei langen Netzleitungen
- Hohe Netzspannungstoleranzen
- Verschleißteilbox im Griff: Brennerschleißteile immer sicher aufbewahrt und griffbereit
- LED-Statusleiste signalisiert farblich den aktuellen Betriebszustand
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker



Steuerung Expert 3.0



Steuerung Comfort 3.0



Technische Daten	
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 230 A
Einschaltdauer 40°C	230 A/40 %
	200 A/60 %
	170 A/100 %
Leerlaufspannung	96 V
Netzspannung	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzfrequenz	50 Hz/60 Hz
Empf. Generatorleistung	8.8 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV-Klasse	A
Maße (L x B x H in mm)	550 mm x 224 mm x 415 mm
Gewicht	19,2 kg
Normen	IEC 60974-1.-3,-10 CL.A



## WIG-Schweißgeräte Tetrax 300 DC puls



### WIG-Schweißgeräte Tetrax 300 DC puls

#### WIG-Schweißen

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien für activArc und spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Mittelwertpuls, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen
- Einstellbare Puls-Frequenz und -Balance
- Comfort 2.0 zusätzlich mit kHz-Pulsen, thermischem Pulsen und Pulsautomatik
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brennergastaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc/spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

#### E-Hand-Schweißen

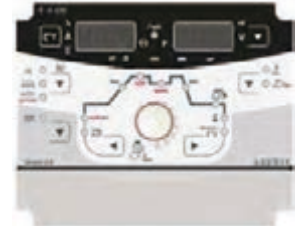
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbar: Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion

#### Highlights

- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 L Wassertank (Kühlmodul cool41 U31)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrgewagen Trolley: 35.2-2, Trolley 55-5 und Trolley 55-6 lieferbar
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC 300 XQ



Steuerung Smart 2.0 DC



Steuerung Comfort 2.0



#### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	63 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A/35 %
	260 A/60 %
	210 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	539 x 210 x 415
Gewicht: Gerät	20,5 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Maße: Kühlmodul (in mm)	603 x 210 x 340
Gewicht: Kühlmodul	18,4 kg
Maße: Transportwagen (L x B x H in mm)	1068 x 540 x 1150
Gewicht: Transportwagen	35 kg

# Microplasma-Schweißgeräte



## Microplasma-Schweißgeräte 25 | 55 | 105

### Verfahren und Funktionen

- Modulares Plasma/WIG-Schweißgerät mit Comfort 2.0 P-Steuerung
- Inverterschweißgerät, DC, wassergekühlt
- Plasma- und WIG-Schweißen
- Plasma- und WIG-Impulsschweißen
- Plasma- und WIG-Pulsen bis in den kHz-Bereich: ermöglicht hohe Schweißgeschwindigkeit mit minimiertem Wärmeeintrag durch eingeschnürten Lichtbogen
- Plasma- und WIG-Schweißstrom in 0,1 A-Schritten einstellbar
- Pilotlichtbogenstrom an vier Arbeitspunkten auf den Schweißprozess anpassbar (vor, während und nach dem Schweißen, sowie in Schweißpausen)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc/spotmatic)
- Spotmatic bis 50% der Heftzeit sparen (ausschließlich WIG)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Temperatur-, Durchfluss- und Drucküberwachung des Kühlmittelkreislaufes
- Bitte verwenden Sie immer eine Elektrodeinstelllehre, um ein optimales Schweißergebnis sicherzustellen



### Ihre Vorteile

- Steuerungselemente und Anschlüsse für Schweißbrenner, Fernsteller und Werkstückleitung im direkten Zugriff an der Gerätefront
- Vertauschungssichere Anschlüsse für alle Medien
- Schweißbrenneranschluss über Schnellkupplung
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Zwei Anschlüsse für Systembus (z. B. für ewm Xnet)
- Aufbau mit Trolley 55-6 und Kühlmodul cool50 MPW50, alternativ kann ein separates Rückkühlgerät benutzt werden
- Kein zusätzlicher Netzanschluss für Kühlmodul cool50 MPW50 nötig, wird über die Stromquelle mit Netzspannung versorgt
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker



### Technische Daten

Type	Microplasma 25	Microplasma 55	Microplasma 155
Netzspannung (Toleranzen)		1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Netzsicherung (träge)	1 x 10 A	1 x 16 A	1 x 20 A
Leerlaufspannung		63 V	
Einstellbereich Schweißstrom	0,3 A - 20 A	0,3 A - 50 A	0,3 A - 100 A
Einschaltdauer 40 °C		100 A/60 %	
	20 A/100 %	50 A/100 %	70 A/100 %
cos		0,99	
Wirkungsgrad		88 %	
Maße: Gerät (L x B x H in mm)		625 x 377 x 531	
Gewicht: Gerät		33,6 kg	
EMV-Klasse		A	
Isolationsklasse		H	
Schutzklasse		IP23	
Zulassungen			
Drahtgeschwindigkeit m/min		0,5 m/min - 25 m/min	
Drahtgeschwindigkeit ipm		19,68 ipm - 944,88 ipm	
Maße: Kühlmodul (in mm)		695 x 298 x 329	
Gewicht: Kühlmodul		14,3 kg	
Maße: Transportwagen (L x B x H in mm)		1114 x 678 x 1486	
Gewicht: Transportwagen		35 kg	



## Plasmaschneidgerät Plasma 70 CT

### Plasmaschneidgerät Plasma 70 CT

- Handplasma-Schneider
- Hohe Lichtbogenstabilität für Qualitätsschnitte
- Tragbare und kompakte Bauweise
- Ergonomische Brennerbauweise für ermüdungsarmes Arbeiten
- Robustes Gehäuse und rutschfeste Füße für den Einsatz auf der Baustelle (generatorauglich)
- Manuelle Druckluftregelung (4,1 - 6,5 bar) mit LED-Anzeige
- Intuitive Bedienung mit 3 Modi
- Keine Störung an elektronischen Geräten durch Kontakt-Zündung
- Trennschnitt Stahl bis 35 mm
- Qualitätsschnitt Stahl bis 25 mm
- Lochstechen bis 15 mm



#### Technische Daten

Netzspannung	3 x 400 V; 50/60 Hz; 16A
Einstellbereich Schneidstrom	20 - 70 A
Einschaltdauer 40 °C	70 A/60%
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	520 x 250 x 400
Gewicht: Gerät	22,0 kg
Schutzklasse	IP23
Druckluft	4,1 - 6,5 bar
Lieferumfang	6 m Handschneidbrenner





5

■ = ab Lager lieferbar

□ = kurzfristig lieferbar

- = nicht lieferbar











# SCHWEISSGERÄTE

## E-Hand-Schweißgerät Pico 160



### E-Hand-Schweißgerät Pico 160

#### Verfahren und Funktionen

- Inverterschweißgerät, DC
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Arcforce, Hotstart, Antistick

#### Ihre Vorteile

- Tragbar, Schulterriemen
- Sehr leicht: Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
- Spritzwassergeschützt IP23
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker

#### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



#### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A
Leerlaufspannung	105 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 150 A
Einschaltdauer 40 °C	150 A/35 %
	120 A/60 %
	110 A/100 %
cos cp	0,99
Wirkungsgrad	83 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	370 x 129 x 236
Gewicht: Gerät	4,9 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	

## E-Hand-Schweißgerät Pico 160 cel puls



### E-Hand-Schweißgerät Pico 160 cel puls

#### Verfahren und Funktionen

- Inverterschweißgerät, DC
- E-Hand- und WIG-Impulsschweißen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- WIG-Pulsen mit bis zu 2 kHz
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Schweißen von Stabelektroden bis zu 4 mm
- Arcforce, Hotstart, Antistick

#### Ihre Vorteile

- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Tragbar, Schulterriemen
- Sehr leicht: Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
- Spritzwassergeschützt IP23
- Stromsparend durch Standby-Modus
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker

#### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



#### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15%)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A
Leerlaufspannung	94 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A -150 A
Einschaltdauer 40 °C	150 A/30 %
	120 A/60 %
	110 A/100 %
cos cp	0,99
Wirkungsgrad	83 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	370 x 129 x 236
Gewicht: Gerät	4,9 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	CE

## E-Hand-Schweißgerät Pico 220 cel plus



### E-Hand-Schweißgerät Pico 220 cel plus

#### Verfahren und Funktionen

- Inverterschweißgerät, DC
- E-Hand- und WIG-Impulsschweißen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsich
- Arcforce

#### Ihre Vorteile

- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Tragbar, Schulterriemen
- 5 m Netzzuleitung



#### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 10 A
Leerlaufspannung	97 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 220 A
Einschaltdauer 40 °C	220 A/30 %
	160 A/60 %
	140 A/100 %
cos cp	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	428 x 136 x 252
Gewicht: Gerät	10,5 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	

# MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 180 puls



## MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 180 puls

### Verfahren und Funktionen

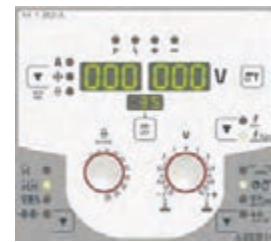
- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienug und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MIG/MAG-Impulsschweißen und MIG/MAG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic- oder manueller Schweißbetrieb
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

### Ihre Vorteile

- Tragbar, kompakt
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- 4-Rollen-Swissfeed-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm und 1,0 mm Stahldrähte
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Drahtspulendurchmesser bis 200 mm/D200
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2

### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A/25 %
	120 A/60 %
	110 A/100 %
cos cp	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	559 x 276 x 340
Gewicht: Gerät	16 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	1 m/min - 15 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	39,37 ipm - 590,55 ipm



## MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 185 puls



### MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 185 puls

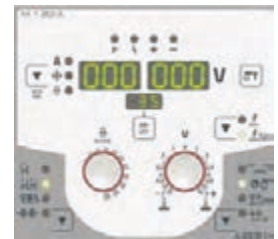
#### Verfahren und Funktionen

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MIG/MAG-Impulsschweißen und MIG/MAG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic- oder manueller Schweißbetrieb
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit



#### Ihre Vorteile

- Tragbar, kompakt
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb ewm eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 0,8/0,9/1,0 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm/D300, 200 mm/D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



#### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung

#### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A/25 %
	120 A/60 %
	110 A/100 %
cos cp	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	636 x 298 x 482
Gewicht: Gerät	23,8 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

# MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 355 puls



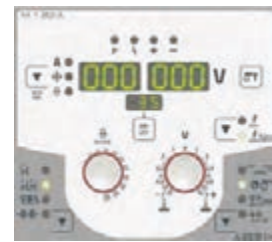
## MIG/MAG-Schweißgerät Picomig 355 puls

### Verfahren und Funktionen

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MIG/MAG-Impulsschweißen und MIG/MAG-Standardschweißen
- ewm forceArc/forceArc puls Kennlinien für unlegierten Stahl
- ewm rootArc/rootArc puls Kennlinien für unlegierten Stahl
- Synergic-Kennlinien für Stahl, Cr Ni und Aluminium
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Synergic- oder manueller Schweißbetrieb
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

### Ihre Vorteile

- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 U40
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb ewm eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm/D300, 200 mm/D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner und Kühlmodul
- 5 m Netzzuleitung
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A/40 %
	300 A/60 %
	270 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	636 x 298 x 482
Gewicht: Gerät	34,4 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße: Kühlmodul (in mm)	695 x 298 x 329
Gewicht: Kühlmodul	16,5 kg
Maße: Transportwagen (L x B x H in mm)	1068 x 540 x 1150
Gewicht: Transportwagen	35 kg

## MIG/MAG-Schweißgeräte Saturn 301/351



### MIG/MAG-Schweißgeräte Saturn 301/351

#### Verfahren und Funktionen

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb, Ausgerüstet für 0,8 mm und 1,0 mm Stahldrähte
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- Steuerung M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- Steuerung M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBs (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 2 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



nicht mehr lieferbar



#### Technische Daten

Type	Saturn 301	Saturn 351
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	3 x 16 A
Leerlaufspannung	38,20 V	41 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A/40 %	350 A/45 %
	190 A/60 %	250 A/60 %
	160 A/100 %	220 A/100 %
cos φ	0,97	0,97
EMV Klasse	A	A
Isolationsklasse	H	H
Schutzklasse	IP23	IP23
Zulassungen		
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

# MIG/MAG-Schweißgerät Taurus 355 Basic TKM



## MIG/MAG-Schweißgerät Taurus 355 Basic TKM

### Verfahren und Funktionen

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Geeignet zum MIG/MAG-Schweißen von Stahl/CrNi/Aluminium
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)

### Ihre Vorteile

- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 U40
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm/D300, 200 mm/D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 L Wassertank (Kühlmodul cool50 U40)



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A/40 %
	300 A/60 %
	300 A/60 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	636 x 298 x 482
Gewicht: Gerät	36 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße: Kühlmodul (in mm)	695 x 298 x 329
Gewicht: Kühlmodul	16,5 kg
Maße: Transportwagen (L x B x H in mm)	1068 x 540 x 1150
Gewicht: Transportwagen	35 kg

## MIG/MAG-Schweißgerät Taurus 400 Basic



### MIG/MAG-Schweißgerät Taurus 400 Basic

#### Verfahren und Funktionen

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Einfachste Bedienung und Anwahl der Schweißaufgaben CV (MAG)/CC (MMA)
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Angepasste Parameter zum Schweißen mit Mischgas oder 100 % CO<sub>2</sub> auf Knopfdruck
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stabelektroden bis 6 mm Durchmesser
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hotstart und Arcforce einstellbar

#### Ihre Vorteile

- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP34s)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion



Steuerung



Taurus Basic



Technische Daten	
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A/30 %
	280 A/60 %
	230 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	539 x 210 x 415
Gewicht: Gerät	23,5 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP34s
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm



# MIG/MAG-Schweißgerät Phoenix 355 puls



## MIG/MAG-Schweißgerät Phoenix 355 puls

### Verfahren und Funktionen

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MIG/MAG-Schweißen von Stahl, CrNi und Aluminium
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic- oder manueller Schweißbetrieb

### Ihre Vorteile

- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und Kühlmodul cool 50 U40
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtpulendurchmesser bis 300 mm/D300, 200 mm/D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC 300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 L Wassertank (Kühlmodul cool50 U40)
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



HP



LP



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A/40 %
	300 A/60 %
	270 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	636 x 298 x 482
Gewicht: Gerät	36 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße: Kühlmodul (in mm)	695 x 298 x 329
Gewicht: Kühlmodul	16,5 kg
Gewicht Kühlmodul	1068 x 540 x 1150
Gewicht: Transportwagen	35 kg

# MIG/MAG-Schweißgerät Phoenix 401 Expert 2.0 puls



## MIG/MAG-Schweißgerät Phoenix 401 Expert 2.0 puls

### Verfahren und Funktionen

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MIG/MAG-Schweißen von Stahl/ CrNi/Aluminium
- Geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- 16 individuell einstellbare Programme pro Schweißaufgabe (JOB)
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic- oder manueller Schweißbetrieb

### Ihre Vorteile

- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm/D300, 200 mm/D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 L Wassertank
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355



Steuerung Expert 2.0



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	90 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	1085 x 450 x 1003
Gewicht: Gerät	119,5 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

# WIG-Schweißgerät Picotig 200 AC/DC puls



## WIG-Schweißgerät Picotig 200 AC/DC puls

### Verfahren und Funktionen

- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Balance
- WIG und E-Hand puls-Funktion
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

### E-Hand-Schweißen

- Einstellbar: Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Fahrwagen: Trolley 35.2-2, Trolley 55-5 und Trolley 55-6 lieferbar
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker

### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15%)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	43 V
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A/35 %
	150 A/60 %
	140 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	85 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	539 x 210 x 415
Gewicht: Gerät	16,5 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Maße: Kühlmodul (in mm)	603 x 210 x 340
Gewicht: Kühlmodul	14 kg
Maße: Transportwagen (L x B x H in mm)	600 x 580 x 1200
Gewicht: Transportwagen	33 kg



## WIG-Schweißgerät Picotig 200 DC puls



### WIG-Schweißgerät Picotig 200 DC puls

#### Verfahren und Funktionen

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät

#### WIG-Schweißen

- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- E-Hand-Pulsen, WIG-Pulsen bis 2 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

#### E-Hand-Schweißen

- Einstellbar: Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion

#### Highlights

- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker

#### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



Technische Daten	
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	90 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 Az
Einschaltdauer 40 °C	200 A/25 %
	150 A/60 %
	140 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	428 x 136 x 252
Gewicht: Gerät	8 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	

# WIG-Schweißgeräte Tetrrix 200 DC puls



## WIG-Schweißgeräte Tetrrix 200 DC puls

### Verfahren und Funktionen

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Multivolt-Ausführung: Problemlos weltweit einsetzbar dank automatischer Anpassung der Netzspannung (115 V/230 V)

### WIG-Schweißen

- Ausgerüstet mit Kennlinien für ewm activArc und ewm spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Mittelwertpuls, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- Comfort 2.0 zusätzlich mit kHz-Pulsen, thermischem Pulsen und Pulsautomatik
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft- Funktion (spotArc/spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

### E-Hand-Schweißen

- E-Hand-Mittelwertpuls
- Einstellbar: Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion

### Highlights

- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker

### Überspannungsschutz

- Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



### Technische Daten

Type	Tetrrix 200 DC		Tetrrix 200 MV	
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		1 x 115 V (-15 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A		3 x 20 A	3 x 16 A
Leerlaufspannung	63 V		90 V	90 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 A		5 A - 150 A	5 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A/25 %			200 A/25 %
			150 A/35 %	
	150 A/60 %		120 A/60 %	150 A/60 %
	140 A/100 %		100 A/100 %	140 A/100 %
cos	0,99		0,99	0,99
Wirkungsgrad	86 %		86 %	86 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	428 x 181 x 294		428 x 181 x 294	428 x 181 x 294
Gewicht: Gerät	10 kg		10,8 kg	10,8 kg
EMV-Klasse	A		A	A
Isolationsklasse	H		H	H
Schutzklasse	IP23		IP23	IP23
Zulassungen				



# WIG-Schweißgerät Tetrix XQ 230 puls DC



## WIG-Schweißgerät Tetrix XQ 230 puls DC

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät der neuesten Generation
- WIG-DC und WIG-Puls
- activArc® und spotArc®
- E-Hand, E-Hand-Puls, E-Hand Cel, E-Hand Cel-Puls
- Robustes Gehäuse mit schlagfester Kunststoffabdeckung
- Ab Werk vorbereitet für Wasserkühleranschluss - garantiert höchste Flexibilität in Industrie und Handwerk
- Temperatur- und drehzahlgesteuerter Kühllüfter: geringere Verschmutzung und weniger Geräusch-Emission, da Lüfter nur bei Bedarf läuft
- Spritzwassergeschützt nach IP23
- Generortauglich auch bei langen Netzleitungen
- Hohe Netzspannungstoleranzen
- Verschleißteilbox im Griff: Brennerschleißteile immer sicher aufbewahrt und griffbereit
- LED-Statusleiste signalisiert farblich den aktuellen Betriebszustand
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker



Steuerung Expert 3.0



Steuerung Comfort



### Technische Daten

Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 230 A
Einschaltdauer 40°C	230 A/40 %
	205 A/60 %
	170 A/100 %
Leerlaufspannung	96 V
Netzspannung	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzfrequenz	50 Hz/60 Hz
Empf. Generatorleistung	8.2 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV-Klasse	A
Maße (L x B x H in mm)	550 mm x 224 mm x 415 mm
Gewicht	17,5 kg
Normen	IEC 60974-1.-3,-10 CL.A

# WIG-Schweißgerät Tetrix XQ 230 puls AC/DC



## WIG-Schweißgerät Tetrix XQ 230 puls AC/DC

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät der neuesten Generation
- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät der neuesten Generation
- WIG-AC/DC, WIG-DC und WIG-Puls
- activArc® und spotArc®
- E-Hand, E-Hand-Puls, E-Hand-Cel, E-Hand-Cel-Puls
- Robustes Gehäuse mit schlagfester Kunststoffabdeckung
- Ab Werk vorbereitet für Wasserkühleranschluss - garantiert höchste Flexibilität in Industrie und Handwerk
- Temperatur- und drehzahlgesteuerter Kühllüfter: geringere Verschmutzung und weniger Geräusch-Emission, da Lüfter nur bei Bedarf läuft
- Spritzwassergeschützt nach IP23
- Generatortauglich auch bei langen Netzleitungen
- Hohe Netzspannungstoleranzen
- Verschleißteilbox im Griff: Brennerschleißteile immer sicher aufbewahrt und griffbereit
- LED-Statusleiste signalisiert farblich den aktuellen Betriebszustand
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker



Steuerung Expert 3.0



Steuerung Comfort 3.0



### Technische Daten

Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 230 A
Einschaltdauer 40°C	230 A/40 %
	200 A/60 %
	170 A/100 %
Leerlaufspannung	96 V
Netzspannung	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzfrequenz	50 Hz/60 Hz
Empf. Generatorleistung	8.8 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV-Klasse	A
Maße (L x B x H in mm)	550 mm x 224 mm x 415 mm
Gewicht	19,2 kg
Normen	IEC 60974-1.-3,-10 CLA



## WIG-Schweißgeräte Tetrax 300 DC puls



### WIG-Schweißgeräte Tetrax 300 DC puls

#### WIG-Schweißen

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien für activArc und spotArc
- Elektronische HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Mittelwertpuls, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen
- Einstellbare Puls-Frequenz und -Balance
- Comfort 2.0 zusätzlich mit kHz-Pulsen, thermischem Pulsen und Pulsautomatik
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brennergastaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc/spotmatic)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

#### E-Hand-Schweißen

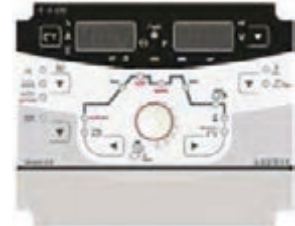
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Einstellbar: Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick-Funktion

#### Highlights

- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 L Wassertank (Kühlmodul cool41 U31)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrgewagen Trolley: 35.2-2, Trolley 55-5 und Trolley 55-6 lieferbar
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- PC-Schnittstelle für Software PC 300 XQ



Steuerung Smart 2.0 DC



Steuerung Comfort 2.0



#### Technische Daten

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	63 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A/35 %
	260 A/60 %
	210 A/100 %
cos	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	539 x 210 x 415
Gewicht: Gerät	20,5 kg
EMV-Klasse	A
Isolationsklasse	H
Schutzklasse	IP23
Zulassungen	
Maße: Kühlmodul (in mm)	603 x 210 x 340
Gewicht: Kühlmodul	18,4 kg
Maße: Transportwagen (L x B x H in mm)	1068 x 540 x 1150
Gewicht: Transportwagen	35 kg

# Microplasma-Schweißgeräte



## Microplasma-Schweißgeräte 25 | 55 | 105

### Verfahren und Funktionen

- Modulares Plasma/WIG-Schweißgerät mit Comfort 2.0 P-Steuerung
- Inverterschweißgerät, DC, wassergekühlt
- Plasma- und WIG-Schweißen
- Plasma- und WIG-Impulsschweißen
- Plasma- und WIG-Pulsen bis in den kHz-Bereich: ermöglicht hohe Schweißgeschwindigkeit mit minimiertem Wärmeeintrag durch eingeschnürten Lichtbogen
- Plasma- und WIG-Schweißstrom in 0,1 A-Schritten einstellbar
- Pilotlichtbogenstrom an vier Arbeitspunkten auf den Schweißprozess anpassbar (vor, während und nach dem Schweißen, sowie in Schweißpausen)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc/spotmatic)
- Spotmatic bis 50% der Heftzeit sparen (ausschließlich WIG)
- Einstellbare Upslope- und Downslope-Zeit
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Temperatur-, Durchfluss- und Drucküberwachung des Kühlmittelkreislaufes
- Bitte verwenden Sie immer eine Elektrodeinstelllehre, um ein optimales Schweißergebnis sicherzustellen



### Ihre Vorteile

- Steuerungselemente und Anschlüsse für Schweißbrenner, Fernsteller und Werkstückleitung im direkten Zugriff an der Gerätefront
- Vertauschungssichere Anschlüsse für alle Medien
- Schweißbrenneranschluss über Schnellkupplung
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Zwei Anschlüsse für Systembus (z. B. für ewm Xnet)
- Aufbau mit Trolley 55-6 und Kühlmodul cool50 MPW50, alternativ kann ein separates Rückkühlgerät benutzt werden
- Kein zusätzlicher Netzanschluss für Kühlmodul cool50 MPW50 nötig, wird über die Stromquelle mit Netzspannung versorgt
- Optional über LAN oder WiFi Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
- 3,5 m Netzzuleitung mit Schuko-Stecker



### Technische Daten

Type	Microplasma 25	Microplasma 55	Microplasma 155
Netzspannung (Toleranzen)		1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Netzsicherung (träge)	1 x 10 A	1 x 16 A	1 x 20 A
Leerlaufspannung		63 V	
Einstellbereich Schweißstrom	0,3 A - 20 A	0,3 A - 50 A	0,3 A - 100 A
Einschaltdauer 40 °C		100 A/60 %	
	20 A/100 %	50 A/100 %	70 A/100 %
cos		0,99	
Wirkungsgrad		88 %	
Maße: Gerät (L x B x H in mm)		625 x 377 x 531	
Gewicht: Gerät		33,6 kg	
EMV-Klasse		A	
Isolationsklasse		H	
Schutzklasse		IP23	
Zulassungen			
Drahtgeschwindigkeit m/min		0,5 m/min - 25 m/min	
Drahtgeschwindigkeit ipm		19,68 ipm - 944,88 ipm	
Maße: Kühlmodul (in mm)		695 x 298 x 329	
Gewicht: Kühlmodul		14,3 kg	
Maße: Transportwagen (L x B x H in mm)		1114 x 678 x 1486	
Gewicht: Transportwagen		35 kg	

## Plasmaschneidgerät Plasma 70 CT

### Plasmaschneidgerät Plasma 70 CT

- Handplasma-Schneider
- Hohe Lichtbogenstabilität für Qualitätsschnitte
- Tragbare und kompakte Bauweise
- Ergonomische Brennerbauweise für ermüdungsarmes Arbeiten
- Robustes Gehäuse und rutschfeste Füße für den Einsatz auf der Baustelle (generatorauglich)
- Manuelle Druckluftregelung (4,1 - 6,5 bar) mit LED-Anzeige
- Intuitive Bedienung mit 3 Modi
- Keine Störung an elektronischen Geräten durch Kontakt-Zündung
- Trennschnitt Stahl bis 35 mm
- Qualitätsschnitt Stahl bis 25 mm
- Lochstechen bis 15 mm



#### Technische Daten

Netzspannung	3 x 400 V; 50/60 Hz; 16A
Einstellbereich Schneidstrom	20 - 70 A
Einschaltdauer 40 °C	70 A/60%
Maße: Gerät (L x B x H in mm)	520 x 250 x 400
Gewicht: Gerät	22,0 kg
Schutzklasse	IP23
Druckluft	4,1 - 6,5 bar
Lieferumfang	6 m Handschneidbrenner







5









# WIDERSTANDS- UND BOLZENSCHWEISSEN



## Punktschweißmaschinen



### Anwendungsbereich des Punktschweißens

Widerstandsschweißen wird umgangssprachlich auch Punktschweißen genannt. Dieses Verfahren wird zur Verbindung von Blechen im Karosserie- und Fahrzeugbau und allgemein in der blechverarbeitenden Fertigung angewendet.



### Leistungsmerkmale Serie SF/SL 100

Fußbetätigte Schwinghebel-Punktschweißmaschinen aus der Baureihe SL sorgen für präzises Schweißen von Blechen und Drähten. Zuverlässig und flexibel.

Druckluftbetätigte Schwinghebel-Punktschweißmaschinen der Baureihe SL überzeugen mit erstklassigem Qualitäts- und Ausstattungsstandard. Für handwerkliches Schweißen mit der Charakteristik industrieller Fertigung. Effektiv und rationell.

- Robustes Maschinengestell für den leichten Industrieinsatz
- Multifunktions-Schweißsteuerung mit Mikroprozessor und Sicherheitsschaltung
- Sprachenunabhängige Bedienung durch genormte Piktogramme
- Wassergekühlter, geschichteter Hochleistungs-Transformator, geeignet für hohe Leistung bei langer Einschaltdauer
- Keine thermischen Probleme im Schichtbetrieb
- Hochwertige Qualitätskomponenten „Made in Germany“



Technische Daten:	SF 102	SF 104	SL 102	SL 104
Nennleistung bei 50 % EDD	8 kVA	12 kVA	8 kVA	12 kVA
Sekundär-Kurzschlussstrom	9,1 kA	11,2 kA	9,1 kA	11,2 kA
Armausladung (stufenlos verstellbar)	130 - 300 mm			
Armabstand	160 mm			
Elektrodenkraft	2,2 kN (220 daN)		3,6 kN (360 daN)	
Hub	50 mm			
Schwinghebel	fußbetätigt		druckluftbetätigt	



### Leistungsmerkmale Serie SF/SL 200

Fußbetätigte Schwinghebel-Punktschweißmaschinen aus der Baureihe SF sorgen für präzises Schweißen von Blechen und Drähten. Zuverlässig und flexibel.

Druckluftbetätigte Schwinghebel-Punktschweißmaschinen der Baureihe SL überzeugen mit erstklassigem Qualitäts- und Ausstattungsstandard. Für handwerkliches Schweißen mit der Charakteristik industrieller Fertigung. Effektiv und rationell.

- Extrem verwindungsfestes Maschinengestell für Elektrodenkräfte bis 420 daN zum Schweißen von Edelstahl etc.
- Multifunktions-Schweißsteuerung mit Mikroprozessor und Sicherheitsschaltung
- Sprachenunabhängige Bedienung durch genormte Piktogramme
- Wassergekühlter, geschichteter Hochleistungs-Transformator, geeignet für hohe Leistung bei langer Einschaltdauer
- Keine thermischen Probleme im Schichtbetrieb
- Sehr gute Zugänglichkeit der Maschine für Service und Wartung
- Leicht verstellbare Öffnungsbegrenzung der Oberarmatur
- Hochwertige Qualitätskomponenten „Made in Germany“



Technische Daten:	SF 202	SF 204	SF 206	SL 202	SL 204	SL 206
Nennleistung bei 50 % EDD	20 kVA	30 kVA	50 kVA	20 kVA	30 kVA	50 kVA
Sekundär-Kurzschlussstrom	15 kA	20 kA	25 kA	15 kA	20 kA	25 kA
Armausladung (stufenlos verstellbar)	130 - 500 mm					
Armabstand	250 mm					
Elektrodenkraft	3,6 kN (360 daN)			4,2 kN (420 daN)		
Hub	50 mm					
Schwinghebel	fußbetätigt			druckluftbetätigt		

## Zubehör für Punktschweißmaschinen und -zangen

### Kraftmessgerät

Zum Messen des Elektrodendrucks unter Betriebsbedingungen. Durch die isolierte Elektrodenauflage ist kein Abschalten des Schweißstroms erforderlich.

		Größe	1	2
4-863050	Kraftmessgerät		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Max. Messbereich	600 daN	1600 daN
		Empfohlener Einsatzbereich	80 - 500 daN	80 - 500 daN

4-863050\_1



### Federzug

Mit 2000 mm Seilauszug zum Aufhängen und Ausbalancieren von Punktschweißzangen.

		Größe	5	7	10	14	17	21
4-862501	Federzug		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Traglast in kg	3-5	4,5-7	6-10	9-14	13-17	16-21
		Eigengewicht in kg	2,9	3,1	3,2	3,4	3,6	3,8

4-862501\_14



### Elektrodenschlüssel

Spezialschlüssel zum schonenden und leichten Lösen von Punktelektroden bis 20 mm ohne großen Kraftaufwand. Länge ca. 300 mm.

4-863201	Elektrodenschlüssel							<input checked="" type="checkbox"/>
----------	---------------------	--	--	--	--	--	--	-------------------------------------

4-863201



### Elektrodenzange

Spezialzange zum schonenden und leichten Lösen von Punktelektroden ohne großen Kraftaufwand. Die Schlüsselweite ist stufenlos von 0 - 42 mm verstellbar.

4-863202	Elektrodenzange							<input type="checkbox"/>
----------	-----------------	--	--	--	--	--	--	--------------------------

4-863202



### Elektrodenspitzer

Zum manuellen Anspitzen und Schärfen von CU-Elektroden bis 18 mm Durchmesser. Leicht in der Handhabung, da direkt an der Zange oder der Punktschweißmaschine (ohne Demontage der Elektroden) gearbeitet werden kann. Durch die paarweise gegenüberliegende Anordnung der Fräsmesser ist daher die gleichzeitige und zeitsparende Bearbeitung der Elektroden möglich (im stromlosen Zustand!).

4-863307	Elektrodenspitzer							<input type="checkbox"/>
----------	-------------------	--	--	--	--	--	--	--------------------------

4-863307

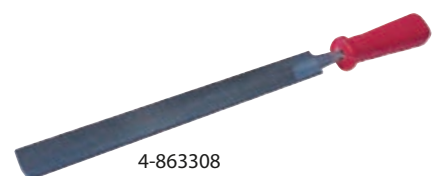


### Elektrodenfeile

Ideal geeignet zum manuellen Nachbearbeiten von CU-Elektrodenspitzen.

4-863308	Elektrodenfeile							<input type="checkbox"/>
----------	-----------------	--	--	--	--	--	--	--------------------------

4-863308



## Punktelektroden



### Lieferformen

Die Punktelektroden sind, wenn nicht anders angegeben, aus Kupfer-Chrom-Zirkon (CuCrZr) gefertigt.

Die Sitz- und Hauptabmessungen sind in der untenstehenden Tabelle angegeben. Die Bohrung d3 ist für die direkte Elektrodenkühlung.

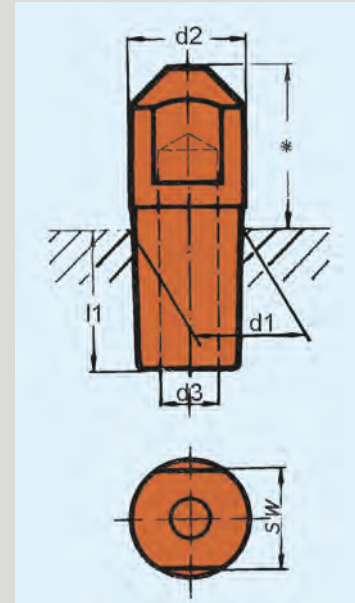
Die verschiedenen Elektrodenformen sind mit ergänzenden und/oder abweichenden Abmessungen auf den nächsten Seiten dargestellt.

Die Größe entspricht der Länge l2.  
In Einzelfällen kann es zu Abweichungen von einigen wenigen Millimetern kommen.

Alle Längen- und Durchmessermaße sind in mm angegeben.

Die Typenbezeichnung wie z. B. 2 A 30 ergibt sich aus

- 2 = Sitz
- A = Form
- 30 = Größe (l2)

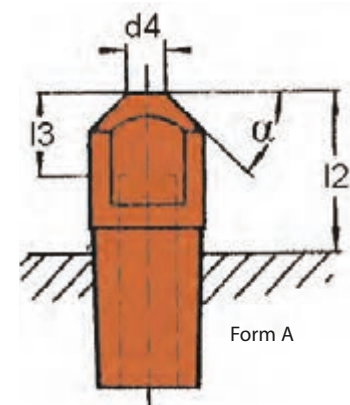


Sitz	Kegel	d1	d2	d3	l1	sw
1	Morse-Kegel MK1	12,065	12,5	8	14	11
2	Morse-Kegel MK2	17,78	18	9,5	22	17
3	Morse-Kegel MK3	23,825	25	12,5	30	22
6	1:10-Kegel Nr. 0	8,9	12,5	5	10	8
7	1:10-Kegel Nr. 1	11,8	12,5	7	14	11
8	1:10-Kegel Nr. 2	17,8	18	9,5	20	17

### Punktelektrode Form A

Gerade Ausführung, exzentrische Spitze in Kegelform, plane Kontaktfläche.

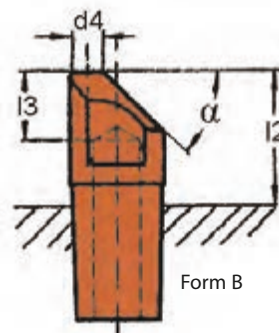
Größe (l2)	<sup>40630</sup> 4-865101 Punkt- elektrode 1 A	<sup>40630</sup> 4-865102 Punkt- elektrode 2 A	<sup>40630</sup> 4-865103 Punkt- elektrode 3 A	<sup>40630</sup> 4-865106 Punkt- elektrode 6 A	<sup>40630</sup> 4-865107 Punkt- elektrode 7 A	<sup>40630</sup> 4-865108 Punkt- elektrode 8 A
15	-	-	-	■	-	-
20	■	■	-	-	■	-
25	-	-	-	■	-	■
30	■	■	-	-	■	-
35	-	-	■	-	-	■
40	-	-	-	■	-	-
50	-	■	-	-	-	■
60	■	-	-	-	■	-
70	-	-	■	-	-	-
80	-	■	-	-	-	-
α	45°	30°	40°	45°	45°	45°
d4	5	6,5	8	5	5	5
l3	14	18	19	12	14	18



### Punktelektrode Form B

Gerade Ausführung, exzentrische Spitze in Kegelform, plane Kontaktfläche.

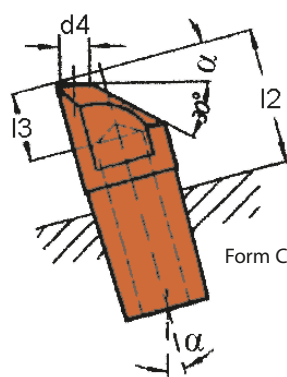
Größe (l2)	<sup>40630</sup> 4-865111 Punkt- elektrode 1 B	<sup>40630</sup> 4-865112 Punkt- elektrode 2 B	<sup>40630</sup> 4-865113 Punkt- elektrode 3 B	<sup>40630</sup> 4-865116 Punkt- elektrode 6 Bv	<sup>40630</sup> 4-865117 Punkt- elektrode 7 B	<sup>40630</sup> 4-865118 Punkt- elektrode 8 B
15	-	-	-	■	-	-
20	■	-	-	-	■	-
25	-	-	-	■	-	■
30	■	■	-	-	■	-
35	-	-	■	-	-	■
50	-	■	-	-	-	■
60	■	-	-	-	■	-
70	-	-	■	-	-	-
80	-	■	-	-	-	-
α	45°	30°	40°	45°	45°	45°
d4	5	6,5	8	5	5	5
l3	14	18	19	12	14	18



### Punktelektrode Form C

Schräge Ausführung, exzentrische Spitze in Kegelform, plane Kontaktfläche.

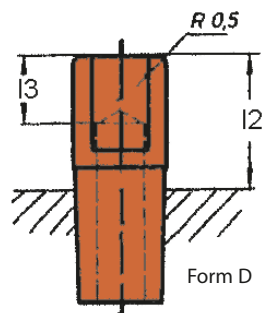
Größe (l2)	<sup>40630</sup> 4-865121 Punkt- elektrode 1 C	<sup>40630</sup> 4-865122 Punkt- elektrode 2 C	<sup>40630</sup> 4-865123 Punkt- elektrode 3 C	<sup>40630</sup> 4-865126 Punkt- elektrode 6 C	<sup>40630</sup> 4-865127 Punkt- elektrode 7 C	<sup>40630</sup> 4-865128 Punkt- elektrode 8 C
15	-	-	-	■	-	-
20	■	-	-	-	■	-
25	-	■	-	-	-	■
30	-	-	■	-	-	-
α	15°	15°	15°	22°30'	22°30*	22°30*
d4	5	5	8	5	5	5
l3	14	15	18	13	16	21



### Punktelektrode Form D

Gerade Ausführung, zentrische Spitze in Zylinderform, plane Kontaktfläche.

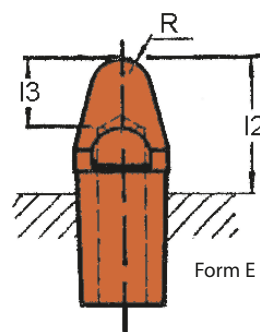
Größe (l2)	<sup>40630</sup> 4-865131 Punkt- elektrode 1 D	<sup>40630</sup> 4-865132 Punkt- elektrode 2 D	<sup>40630</sup> 4-865133 Punkt- elektrode 3 D	<sup>40630</sup> 4-865137 Punkt- elektrode 7 D	<sup>40630</sup> 4-865138 Punkt- elektrode 8 D
20	■	-	-	■	-
25	-	-	-	-	■
30	■	■	-	-	-
35	-	-	■	-	-
50	-	■	-	-	-
60	■	-	-	-	-
70	-	-	■	-	-
80	-	■	-	-	-
l3	14	18	19	14	18



### Punktelektrode Form E

Gerade Ausführung, zentrische Spitze in Kegelform mit Radius.

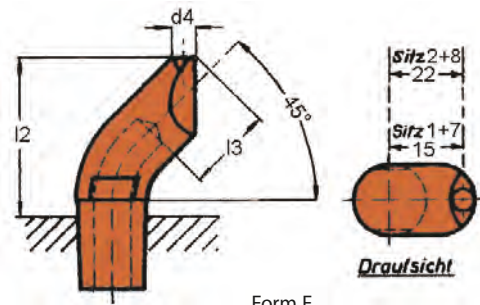
Größe (l2)	<sup>40630</sup> 4-865141 Punkt- elektrode 1 E	<sup>40630</sup> 4-865147 Punkt- elektrode 7 E
20	■	■
30	■	■
40	-	-
60	■	■
R	3,5	3,5
l3	14	14



### Punktelektrode Form F

Leicht gekröpfte Ausführung (15 mm bei Sitz 1 und 7,22 mm bei Sitz 2 und 8), plane Kontaktfläche.

Größe (I2)	40630 4-865151 Punkt- elektrode 1 F	40630 4-865152 Punkt- elektrode 2 F	40630 4-865157 Punkt- elektrode 7 F	40630 4-865158 Punkt- elektrode 8 F
35	■	-	■	-
50	-	■	-	■
d4	5	6,5	5	5
l3	14	18	14	18

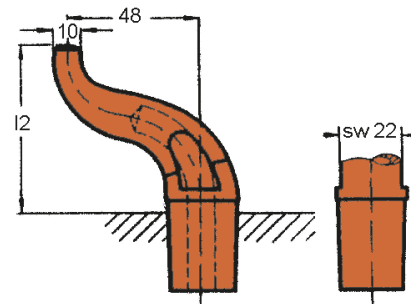


Form F

### Punktelektrode Form H

Stark gekröpfte Ausführung (48 mm), plane Kontaktfläche.  
Achtung: Größe entspricht nicht I2.

Größe	40630 4-865171 Punkt- elektrode 1 H	40630 4-865172 Punkt- elektrode 2 H	40630 4-865173 Punkt- elektrode 3 H	40630 4-865178 Punkt- elektrode 8 H
80	■	■	■	■
I2	93	93	ca. 85	ca. 95

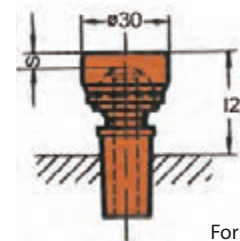


Form H

### Punktelektrode Form K

Gerade Ausführung. Der zentrische Kopf in Zylinderform ist in einem Kugelgelenk beweglich gelagert.

Größe (I2)	40630 4-865201 Punkt- elektrode 1 K	40630 4-865202 Punkt- elektrode 2 K	40630 4-865206 Punkt- elektrode 6 K	40630 4-865207 Punkt- elektrode 7 K	40630 4-865208 Punkt- elektrode 8 K
32	-	-	■	■	■
35	■	■	-	-	-
S	6	6	6	6	6

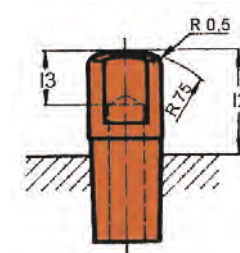


Form K

### Punktelektrode Form M

Gerade Ausführung, zentrische Spitze in Zylinderform, ballige Kontaktfläche.

Größe (I2)	40630 4-865221 Punkt- elektrode 1 M	40630 4-865222 Punkt- elektrode 2 M	40630 4-865223 Punkt- elektrode 3 M	40630 4-865228 Punkt- elektrode 8 M
20	■	-	-	-
25	-	-	-	■
30	■	■	-	-
35	-	-	■	-
50	-	■	-	■
60	■	-	-	-
80	-	■	-	-
l3	14	15	18	18

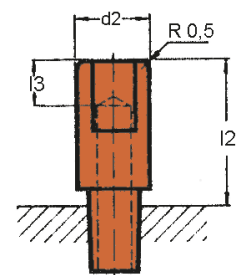


Form M

### Punktelektrode Form N

Gerade Ausführung mit großem Außendurchmesser d2, zentrische Spitze in Zylinderform, plane Kontaktfläche.

Größe (I2)	40630 4-865231 Punkt- elektrode 1 N	40630 4-865232 Punkt- elektrode 2 N	40630 4-865238 Punkt- elektrode 8 N
20	■	-	-
30	-	-	■
40	-	■	-
l3	14	15	18
d2	25	25	25



Form N



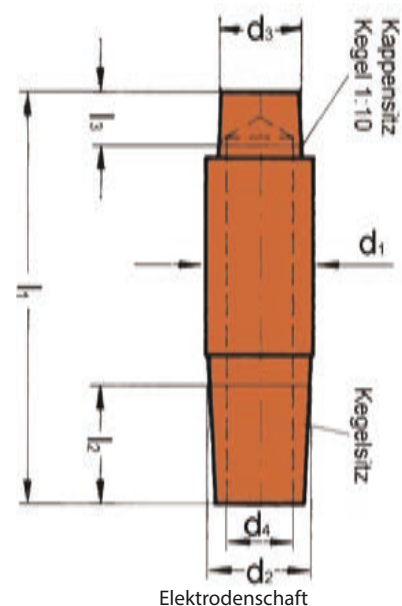


# Elektrodenschäfte und -kappen

## Elektrodenschäfte

Aus CuCrZr mit verschiedenen Kegelsitzen.

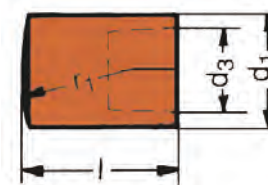
Größe (l1)	<sup>40635</sup> 4-865801 Elektrodenschäft ES 1	<sup>40635</sup> 4-865802 Elektrodenschäft ES 2	<sup>40635</sup> 4-865807 Elektrodenschäft ES 7	<sup>40635</sup> 4-865808 Elektrodenschäft ES 8
40	■	■	■	■
50	■	■	■	■
60	■	■	■	■
70	■	■	■	■
80	■	■	■	■
90	■	■	■	■
100	■	■	■	■
d1	12,5	16	12,5	16
Kegelsitz	MK1	MK2	1:10 Nr.1	1:10 Nr.2
d2	12,065	17,78	11,8	15,75
l2	12 - 15	18 - 20	12 - 15	18 - 20
<b>d3</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>10</b>	<b>12</b>
l3	6,5	8	6,5	8



## Elektrodenkappen Form A

Zentrisch, zylindrisch, ballige Kontaktfläche.

Größe (d1)	13	16
<sup>40635</sup> 4-865820 Elektrodenkappe A	■	■
r1	25	38
l	18	20
<b>d3</b>	<b>10</b>	<b>12</b>

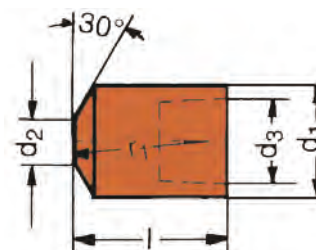


Form A

## Elektrodenkappen Form B

Zentrisch, stark konisch, plane Kontaktfläche.

Größe (d1)	13	16
<sup>40635</sup> 4-865821 Elektrodenkappe B	■	■
d2	5	6
l	18	20
<b>d3</b>	<b>10</b>	<b>12</b>

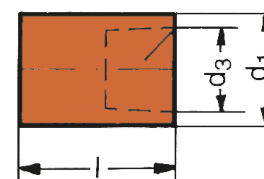


Form B

## Elektrodenkappen Form C

Zentrisch, zylindrisch, plane Kontaktfläche.

Größe (d1)	13	16
<sup>40635</sup> 4-865823 Elektrodenkappe C	■	■
l	18	20
<b>d3</b>	<b>10</b>	<b>12</b>

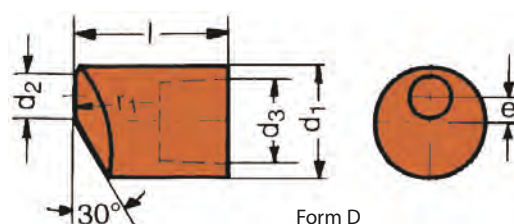


Form C

## Elektrodenkappen Form D

Exzentrisch, stark konisch, ballige Kontaktfläche.

Größe (d1)	13	16
<sup>40635</sup> 4-865824 Elektrodenkappe D	■	■
r1	32	40
d2	5	6
l	18	20
<b>d3</b>	<b>10</b>	<b>12</b>
e	3	4

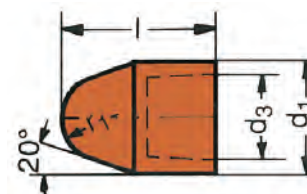


Form D

### Elektrodenkappen Form E

Zentrisch, leicht konisch, stark ballige Kontaktfläche.

Größe (d1)		13	16
40635	4-865826 Elektrodenkappe E	■	■
	r1	5	6
	l	18	20
	d3	10	12

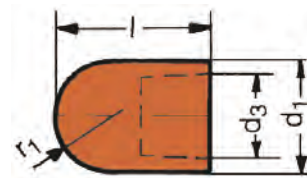


Form E

### Elektrodenkappen Form F

Zentrisch, zylindrisch, kugelförmige Kontaktfläche.

Größe (d1)		13	16
40635	4-865828 Elektrodenkappe F	■	■
	r1	6,5	8
	l	18	20
	d3	10	12



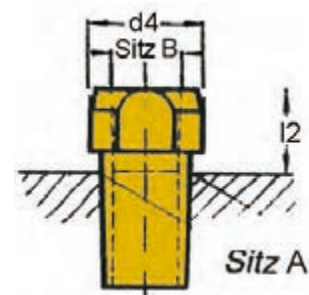
Form F

## Normhülsen

### Normhülse Form R

Reduzierhülse aus Messing. Die Artikelnummer bestimmt den Außenkonus (Sitz A), die Größe den Innenkonus (Sitz B) gemäß Tabelle auf Seite 268.

Größe = Sitz B	40640 4-865902 Normhülse 2 R	40640 4-865903 Normhülse 3 R	4-865907 Normhülse 7 R	40640 4-865908 Normhülse 8 R
1	■	-	-	■
2	-	■	-	-
6	-	-	■	-
7	■	-	-	■
8	-	■	-	-
Sitz A	MK 2	MK 3	1:10 Nr. 1	1:10 Nr. 2
l2	15	23 bei Gr. 2 21 bei Gr. 8	15	15
d4	22	30	18	22
SW	19	27	14	19

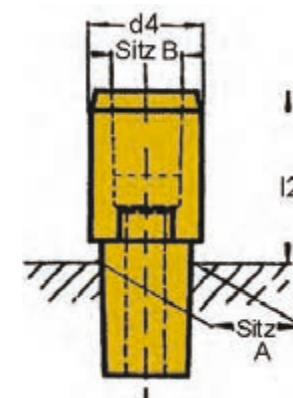


Form R

### Normhülse Form V

Verlängerungshülse aus Messing. Die Artikelnummer bestimmt den Außenkonus (Sitz A), die Größe den Innenkonus (Sitz B) gemäß Tabelle auf Seite 268.

Größe = Sitz B	4-865912 Normhülse 2 V	4-865913 Normhülse 3 V	4-865918 Normhülse 8 V
2	■	■	-
8	-	-	■
Sitz A	MK 2	MK 3	1:10 Nr. 2
l2	42	45	35
d4	30	30	25
SW	27	27	22



Form V

## Bolzenschweißen mit Spitzenzündung



### Anwendungsbereich der Spitzenzündung

Das Bolzenschweißen mit Spitzenzündung dient zum Aufschweißen von Schweißelementen (z. B. Schweißbolzen) von 2 mm bis 10 mm Durchmesser aus unterschiedlichen Werkstoffen auf metallische Werkstücke. Die unlösbare Schweißverbindung wird halb- oder vollautomatisch ausgeführt. Beim Schweißvorgang wird die gespeicherte Energie einer Kondensatorbatterie in der extrem kurzen Zeit von 1 bis 3 Millisekunden über die Zündspitze der Schweißelemente entladen.



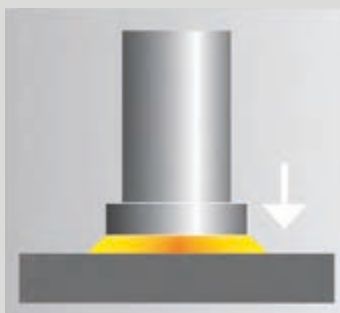
#### Das Bolzenschweißen mit Spitzenzündung bietet folgende Vorteile:

- Sehr geringe Einbrenntiefe von ca. 0,1 mm
- Eignung für dünnwandige Bleche ab 0,5 mm Dicke
- Schweißung hinterlässt auch bei kunststoffbeschichteten oder galvanisch behandelten Blechoberflächen kaum Markierungen, Verfärbungen oder Verformungen
- Eignet sich für alle Bolzenschweißaufgaben, bei denen es auf dekoratives Aussehen der Sichtseite ankommt

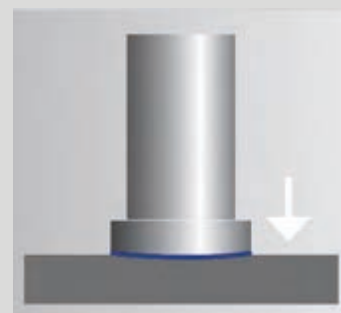
Das Verfahren der Spitzenzündung hat sich z. B. bestens bewährt im Fahrzeugbau, in der Blechverarbeitung, der dekorativen Metallgestaltung etc.



Die Bolzenspitze berührt das Werkstück, und der Lichtbogen wird eingeleitet.



Der gezündete Lichtbogen erzeugt eine dünne Schmelzzone am Bolzen und am Werkstück.



Der Bolzen taucht in das Schweißbad ein. Das Material erstarrt, und der Bolzen ist aufgeschweißt.

### Bolzenschweißgerät BMS-6 ISO

Das BMS-6 ISO ist ausgestattet mit einer Mikroprozessor-Steuerung und bietet einen maximalen Bedienkomfort sowie absolute Sicherheit. Das Gerät ist geeignet für das Spalt- und Kontaktschweißen. Dieser Bolzenschweißer ermöglicht die blitzschnelle Befestigung von Isoliernägeln, Tellerstiften und Schweißbolzen zur Befestigung von Isoliermatten. Dabei werden keine Hilfsmittel wie Schutzgas, Keramikringe oder Lötstoffe benötigt. Standardpistole für das Gerät ist die Bolzenschweißpistole PS-1K.

Type		0006
40645 4-660003	Bolzenschweißgerät BMS-6 ISO	□
	Schweißbereich/Material	M3 - M6 bzw. Ø 2 - 5,5 mm bei Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und Messing, Tellerstifte Ø 2 - 2,7 mm und 10 - 55 mm Länge, Nagel-Stahl verkupfert, Clip - Stahl verzinkt
	Ladekapazität	44 000 µF
	Ladespannung	50-200 V stufenlos einstellbar
	Schweißfolge	Ø 3 mm bis 20 Nägel bzw. Bolzen/min Ø 6 mm bis 10 Nägel bzw. Bolzen/min
	Netzanschluss	115/230 V, 50/60 Hz, 16/10 AT
	Gewicht	8,4 kg
	Verfahren	Spitzenzündung



4-660003\_0006

### Bolzenschweißgerät BMS-8N/BMS-8NV

Beide Gerätemodelle sind bewährte Spitzenzündungsklassiker in zwei Leistungsstufen zum Verschweißen von Bolzen bis M8 bzw. M10 und erfüllen mit ihrem Bedienkomfort, der hohen Leistung und kompakten Bauweise höchste Ansprüche. Standardpistole für beide Geräte ist die Bolzenschweißpistole PS-1K.

Type		008N	08NV
40645 4-660004	Bolzenschweißgerät BMS-8N/NV	□	□
	Schweißbereich	M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm	M3 - M10 bzw. Ø 2 - 9 mm
	Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing (M8 bzw. Ø 8 in Aluminium und Messing bedingt, je nach Anforderung)	
	Ladekapazität	66 000 µF	99 000 µF
	Ladespannung	50-200 V stufenlos einstellbar	
	Schweißfolge	Ø 3 mm bis 20 Bolzen/min Ø 6 mm bis 10 Bolzen/min	Ø 3 mm bis 20 Bolzen/min Ø 8 mm bis 7 Bolzen/min
	Netzanschluss	115/230 V, 50/60 Hz, 16/10 AT	
	Gewicht	10 kg	
	Verfahren	Spitzenzündung	



4-660004\_08NV

### Bolzenschweißgerät BMS-9/BMS-9V

Die Bolzenschweißer BMS-9 und BMS-9V sind bedienungsfreundliche Schweißgeräte im modernen Design mit einfacher Auswahl der Schweißparameter bis M8 bzw. M10. Ein weiteres Highlight dieser Bolzenschweißgeräte ist die dazugehörige Bolzenschweißpistole PS-9 mit ringförmiger, mehrfarbiger LED-Anzeige.

Type		0009	009V
40645 4-660005	Bolzenschweißgerät BMS-9/V	□	□
	Schweißbereich	M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm	M4 - M10 bzw. Ø 4 - 10 mm
	Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing (M8 bzw. Ø 8 in Aluminium und Messing bedingt, je nach Anforderung)	
	Ladekapazität	66 000 µF	99 000 µF
	Ladespannung	50-200 V stufenlos einstellbar	
	Schweißfolge	Ø 3 mm bis 30 Bolzen/min Ø 6 mm bis 15 Bolzen/min	Ø 3 mm bis 24 Bolzen/min Ø 8 mm bis 7 Bolzen/min
	Netzanschluss	Automatische Erkennung 115/230 V, 50/60 Hz, 16/10 A	
	Gewicht	8,5 kg	
	Verfahren	Spitzenzündung	



4-660005\_0009



## Bolzenschweißpistolen für Spitzenzündung

### Bolzenschweißpistole PS-0K

Die patentierte Mini-Pistole PS-0K (Pat.-Nr. EP 89104362.2) ist für Bolzen und Stifte von M3 - M8 geeignet und ideal für enge und schwer zugängliche Stellen. Sie gewährleistet eine optimale Schweißqualität und eine hohe Bolzenpositionierungsgenauigkeit.

Type	PS-0K
40645 4-660006 Bolzenschweißpistole PS-0K	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm und 6 - 35 mm Länge
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl
Schweiß- und Steuerkabel	3 m hochflexibel
Gesamtlänge mit Stützrohr	75 mm
Gesamthöhe über Griff	100 mm
Gesamtbreite	30 mm
Gewicht	1,3 kg



4-660006\_PS-0K

### Bolzenschweißpistole PS-1K

Aufgrund der Kompaktbauweise ist die Bolzenschweißpistole PS-1K bestens für den Einsatz in engen und schwer zugänglichen Räumen geeignet. Durch die Präzisionsmechanik wird eine Bolzenpositionierungsgenauigkeit von +/- 0,1 mm erzielt. Für fast alle Soyer-Bolzenschweißgeräte mit Spitzenzündung geeignet.

Type	PS-1K
40645 4-660007 Bolzenschweißpistole PS-1K	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm und 6 - 35 mm Länge (Sonderlängen mit Vorrichtung)
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing
Schweiß- und Steuerkabel	3 m hochflexibel
Gesamtlänge mit Stützrohr	145 mm
Gesamthöhe über Griff	140 mm
Gesamtbreite	50 mm (Stützrohr Ø 30 mm/optional Ø 20 mm)
Gewicht	2,3 kg



4-660007\_PS-1K

### Bolzenschweißpistole PS-2KS

Durch die variable Technik ist diese Bolzenschweißpistole für jede Bolzenschweißanwendung geeignet. Egal ob auf problematischen Oberflächen oder filigranen Teilen, egal ob Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium oder Messing. Durch die neuartige Systemumschaltung am Pistolenkörper ist ein Wechsel zwischen Spalt- und Kontaktschweißen sekundenschnell möglich. Passend für die Soyer-Bolzenschweißer BMS-9/9V, BMS-10N/NV und BMS-10P.

Type	PS-2KS
40645 4-660008 Bolzenschweißpistole PS-2KS	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M3 - M12 bzw. Ø 2 - 10 mm und 6 - 35 mm Länge
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing
Schweiß- und Steuerkabel	3 m hochflexibel
Gesamtlänge mit Stützrohr	280 mm
Gesamthöhe über Griff	140 mm
Gesamtbreite	50 mm
Gewicht	4,1 kg



4-660008\_PS-2KS

### Bolzenschweißpistole PS-6A

Diese bedienungsfreundliche Automatik-Bolzenschweißpistole zeichnet sich durch die robuste Bauweise in ihrer Langzeitqualität aus und ist für den Dauerbetrieb unter härtesten Arbeitsbedingungen perfekt geeignet.

Type	PS-6A
4-660009 Bolzenschweißpistole PS-6A	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm und 6 - 35 mm Länge
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing
Schweiß- und Steuerkabel	5 m hochflexibel
Gesamtlänge mit Stützrohr	325 mm
Gesamthöhe über Griff	170 mm
Gesamtbreite	95 mm
Gewicht	8,0 kg



4-660009\_PS-6A

### Bolzenschweißpistole PS-3/PS-3A

Die Bolzenschweißpistole PS-3 verschweißt Bolzen mit Zündspitze positionsgenau auf Anriss oder Ankörnung ohne Hilfsvorrichtung. Alternativ ist die Automatikpistole PS-3A zur halb- und vollautomatischen Bolzenzuführung erhältlich. Die robusten Schweißpistolen PS-3K und PS-3KS eignen sich speziell für die Anwendung auf problematischen Oberflächen.

Type	PS-3	PS-3A	PS-3K	PS-3KS
4-660010 Bolzenschweißpistole PS-3/-3A/-3K/-3KS	□	□	□	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm und 6 - 35 mm Länge			von M3 - M12 bzw. Ø 2 - 10 mm und 8 - 60 mm Länge
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing		Stahl, rostfreier Stahl (hitzebeständiger Stahl bei PS-3K Stativ)	
Schweiß- und Steuerkabel	3 m hochflexibel			
Gesamtlänge mit Stützrohr	235 mm	280 mm	235 mm	
Gesamthöhe über Griff	140 mm			
Gesamtbreite	42 mm			
Gewicht	2,5 kg	4,1 kg	2,4 kg	2,6 kg



4-660010\_PS-3A

### Bolzenschweißpistole PS-9/K

Die handliche und bedienerfreundliche Bolzenschweißkontaktpistole PS-9/K mit LED-Anzeige ist speziell für das Bolzenschweißgerät BMS-9 konzipiert und für Bolzen und Stifte bis M8 geeignet. Durch ihre Präzisionsmechanik erzielt diese Bolzenschweißkontaktpistole extreme Bolzenpositionierungsgenauigkeiten von +/- 0,1 mm. Aufgrund der kleinen Kompaktbauweise ist der Einsatz auch in engen, schwer zugänglichen Räumen möglich.

Type	PS-9	PS-9K
4-660011 Bolzenschweißpistole PS-9/-9K	□	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm und 6 - 35 mm Länge (Sonderlängen mit Vorrichtung)	
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing	
Schweiß- und Steuerkabel	3 m hochflexibel	
Gesamtlänge mit Stützrohr	175 mm	145 mm
Gesamthöhe über Griff	140 mm	
Gesamtbreite	50 mm (Stützrohr Ø 30 mm)	
Gewicht	2,7 kg	2,9 kg



4-660011\_PS-9

## Bolzenschweißen mit Hubzündung



### Anwendungsbereich der Hubzündung

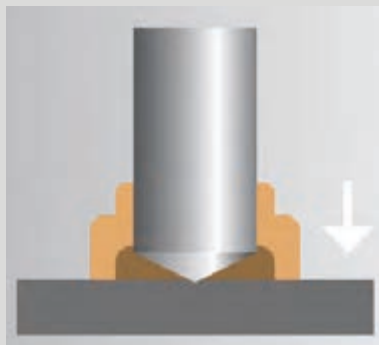
Das Bolzenschweißen mit Hubzündung ist ein Schweißverfahren für maximale Belastungen und ermöglicht das Aufschweißen von Schweißelementen von 6 - 25 mm im Durchmesser. Der gesamte Schweißablauf wird durch eine elektronische Stromquelle prozessüberwacht gesteuert.



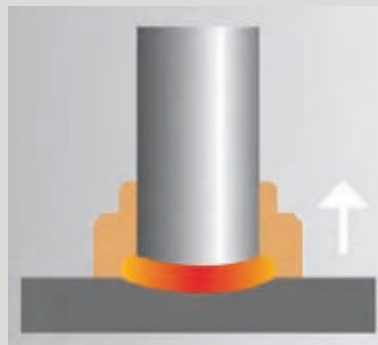
#### Das Bolzenschweißen mit Hubzündung bietet folgende Vorteile:

- Einbrenntiefe von ca. 1 - 3 mm
- Einsatz für Werkstücke ab 2,0 mm Dicke
- Erzeugt hochwertige Schweißverbindungen
- Besondere Eignung für hohe und sicherheitstechnisch relevante Ansprüche an die Schweißqualität

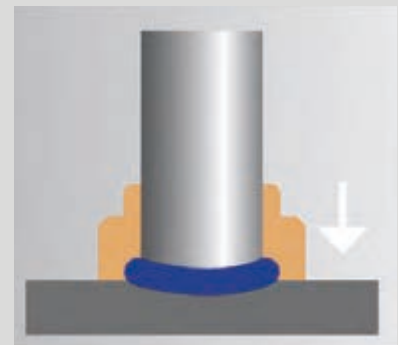
Das Verfahren der Hubzündung hat sich z. B. im Stahlbau, Maschinenbau, Kesselbau, Apparatebau, Schiffsbau etc. bestens bewährt.



Die Bolzenspitze berührt das Werkstück.



Der Bolzen hebt vom Werkstück ab. Der Lichtbogen wird gezündet.



Der Bolzen taucht in das Schweißbad ein. Das Material erstarrt, und der Bolzen ist aufgeschweißt.

### Bolzenschweißgerät BMK-12W

Das robuste Bolzenschweißgerät BMK-12W ist für unterschiedliche Schweißaufgaben bis M12 geeignet und ermöglicht universelle Einsatzmöglichkeiten. Mit diesem Bolzenschweißer können folgende Schweißverfahren eingesetzt werden: Kurzzeithubzündungs-Bolzenschweißen ohne Schutzgas und Keramikring, Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring und Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Schutzgas. Standardpistole für dieses Gerät ist die Bolzenschweißpistole PH-3N (siehe Seite 280).

Type	0012
4-660012 Bolzenschweißgerät BMK-12W	□
Schweißbereich	M3 - M12 bzw. Ø 2 - 11 mm
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl (Messing und Aluminium bedingt, je nach Anforderung)
Schweißstrom	800 A
Schweißzeit	1 - 1000 ms beim Bolzenschweißen
Schweißfolge	Ø 3 mm bis 30 Bolzen/min   Ø 11 mm bis 3 Bolzen/min
Netzanschluss	3 x 400 V, 50/60 Hz, 32 AT
Abmessungen	360 x 325 x 500 mm (B x H x T)
Gewicht	48 kg
Verfahren	Hubzündung



4-660012\_0012

### Bolzenschweißgerät BMH-22i

Dieser robuste Bolzenschweißinverter zeichnet sich durch seine konstant hohe Schweißleistung bei Dauereinsatz aus. Geeignet ist der Inverter für Bolzendurchmesser 6 - 22 mm. Das BMH-22i ist für das Bolzen-, Elektroden- und WIG-Schweißen einsetzbar. Es gibt eine Option für die halb- und vollautomatische Bolzenzuführung. Es ist ein Computercheck für die Funktionsprüfung und den simulierten Ablauf aller Einstellparameter an Bolzenschweißer und Bolzenschweißpistole ohne Schweißstrom möglich. Wir empfehlen für dieses Gerät die Bolzenschweißpistole PH-5L (siehe Seite 281). Die Lieferung des Schweißgerätes erfolgt ohne Bolzenschweißpistole.

Type	0022
4-660013 Bolzenschweißgerät BMH-22i	□
Schweißbereich	M8 - M24 bzw. Ø 6 - 22 mm
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl
Schweißstrom	200 - 2000 A verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen 80 - 300 A verstellbar beim Elektrodenschweißen 80 - 200 A beim WIG-Schweißen
Schweißzeit	3 - 2000 ms beim Bolzenschweißen
Schweißfolge	Ø 6 mm bis 30 Bolzen/min   Ø 22 mm bis 3 Bolzen/min
Netzanschluss	3 x 400 V, 50/60 Hz, 63 AT
Abmessungen	560 x 420 x 650 mm (B x H x T)
Gewicht	70 kg
Verfahren	Hubzündung



4-660013\_0022

### Bolzenschweißgerät BMH-30i

Dieser robuste und leistungsstarke Bolzenschweißinverter zeichnet sich durch seine konstant hohe Schweißleistung bei Dauereinsatz aus. Geeignet ist der Inverter für Bolzendurchmesser 6 - 25 mm. Das BMH-30i ist für das Bolzen-, Elektroden- und WIG-Schweißen einsetzbar. Es gibt eine Option für die halb- und vollautomatische Bolzenzuführung. Dieses Gerät hat eine Selbstschutteinrichtung und gibt Hinweise bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge. Es ist ein Computercheck für die Funktionsprüfung und den simulierten Ablauf aller Einstellparameter an Bolzenschweißer und Bolzenschweißpistole ohne Schweißstrom möglich. Wir empfehlen für dieses Gerät die Bolzenschweißpistole PH-5L (siehe Seite 281). Die Geräte-Lieferung erfolgt ohne Bolzenschweißpistole.

Type	0030
4-660014 Bolzenschweißgerät BMH-30i	□
Schweißbereich	M8 - M24 bzw. Ø 6 - 25 mm
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl
Schweißstrom	360 - 3000 A verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen 125 - 450 A verstellbar beim Elektrodenschweißen 120 - 300 A beim WIG-Schweißen
Schweißzeit	3 - 2000 ms beim Bolzenschweißen
Schweißfolge	Ø 6 mm bis 30 Bolzen/min   Ø 25 mm bis 3 Bolzen/min
Netzanschluss	3 x 400 V, 50/60 Hz, 125 AT
Abmessungen	700 x 790 x 1000 mm (B x H x T)
Gewicht	160 kg
Verfahren	Hubzündung



4-660014\_0030



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Bolzenschweißpistolen für Hubzündung

### Bolzenschweißpistole PK-0K

Die Bolzenschweißpistole PK-0K ist eine der kleinsten Pistolen auf dem Weltmarkt. Sie ist speziell für den Einsatz an extrem engen und schwer zugänglichen Stellen entwickelt und findet dort ihren Einsatz, wo alle anderen Pistolen aus Platzgründen nicht verwendet werden können. Besonderheit: Innenliegende Schutzgasversorgung, kein störender Gasschlauch.

Type	PK-0K
4-660015 Bolzenschweißpistole PK-0K	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl
Schweiß- und Steuerkabel	5 m hochflexibel
Gesamtlänge mit Schutzgasglocke	85 mm
Gesamthöhe über Griff	103 mm
Gesamtbreite	30 mm
Gewicht	2,5 kg



4-660015\_PK-0K

### Bolzenschweißpistole PH-2

Die Bolzenschweißpistole PH-2 ist für die Bolzenschweißinverter BMH-22i, 30i und BMK-16i geeignet, verfügt über eine regelbare Öldämpfung und ist speziell für den Einsatz unter harten Bedingungen konzipiert.

Type	PH-2
4-660016 Bolzenschweißpistole PH-2	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M6 - M16 bzw. Ø 6 - 16 mm
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl
Schweiß- und Steuerkabel	5 m hochflexibel
Gesamtlänge	min. 300 mm, max. Länge abhängig von Bolzenlänge und Stativstangen
Gesamthöhe über Griff	160 mm
Gesamtbreite	80 mm
Gewicht	5,1 kg ohne Stativ, ohne Zubehör



4-660016\_PH-2

### Bolzenschweißpistole PH-3N

Durch die schlanke und leichte Bauform bietet diese bedienungsfreundliche Bolzenschweißpistole ein Maximum an technischen Leistungsvorteilen. Bolzen und Stifte können somit ermüdungsfrei im Dauereinsatz verschweißt werden. Die PH-3N ist die passende Pistole für den Soyer-Bolzenschweißinverter BMK-16i.

Type	PH-3N
4-660017 Bolzenschweißpistole PH-3N	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M3 - M12 bzw. Ø 3 - 12 mm
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl
Schweiß- und Steuerkabel	5 m hochflexibel
Gesamtlänge mit Schutzgasglocke	280 mm
Gesamthöhe über Griff	140 mm
Gesamtbreite	65 mm
Gewicht	4,0 kg



4-660017\_PH-3N



## Bolzenschweißpistole PH-4L/5L

Diese robusten Bolzenschweißpistolen sind für den Einsatz unter härtesten Bedingungen konzipiert und eignen sich besonders für das Verschweißen großer Bolzendurchmessern von M6 bis M20 bzw. M24. Beide Bolzenschweißpistolen sind ideal für die Serienfertigung mit hoher Dauerschweißfolgeleistung.

Type	PH-4L	PH-5L
<b>4-660019</b> Bolzenschweißpistole PH-4L/5L	□	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M6 - M20 bzw. Ø 6 - 19 mm	von M6 - M24 bzw. Ø 6 - 25 mm
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl	
Schweiß- und Steuerkabel	5 m hochflexibel	
Gesamtlänge	ca. 350 mm bis ca. 560 mm (je nach Länge der Bolzen und Stativstangen)	
Gesamthöhe über Griff	185 mm	250 mm
Gesamtbreite	80 mm	
Gewicht	6,0 kg (ohne Stativ und Zubehör)	8,2 kg (ohne Stativ und Zubehör)



4-660019\_PH-4L



4-660019\_PH-5L



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Bolzenschweißen mit SRM-Magnetfeld



### Anwendungsbereich der SRM-Magnetfeld-Technologie

Das patentierte Bolzenschweißen im radialsymmetrischen Magnetfeld (Pat.-Nr. 10 2004 051 389) in Verbindung mit dem innovativen Universalbolzen HZ-1 mit planer Stirnfläche und Zentrierspitze ermöglicht das sichere und saubere Verschweißen von Bolzen bis M16. Dabei kann auf den Einsatz von Keramikringen verzichtet werden. Dieses Verfahren bietet ganz neue Anwendungsmöglichkeiten vor allem im Bereich automatisierter Bolzenschweißanlagen und in der Großserienfertigung von Bauteilen.-



#### Das Bolzenschweißen mit SRM Magnetfeld bietet folgende Vorteile:

- Geringere Schweißzeit (- 60 %)
- Weniger Energieverbrauch (- 70 %)
- Weniger Bolzenabbrand (- 75 %)
- Geringeres Schmelzvolumen (- 70 %)
- Reduzierter Einbrand im Blech (- 60 %)
- Standardisierung auf einen Bolzentyp (HZ-1)
- Sehr geringe Wärmebringung und Wärmeeinflusszone im Grundwerkstoff
- Uneingeschränkte Nutzung in allen Schweißpositionen (Zwangslagen)
- Reproduzierbare, sichere und saubere Schweißungen ohne Nacharbeit
- Ohne Keramikringe als Hilfsmittel, kein Keramikringmüll und dessen Entsorgung
- Ohne störenden Flansch, ohne Schweißwulst und ohne Schweißspritzer
- Gewinde nutzbar bis Grundmaterial
- Vollflächige Verschweißung ohne Durchmesser-Reduzierung und Kerbwirkung
- Zentrierspitze für präzise Bolzenpositionierung
- Verhältnis von Blechdicke zum Bolzendurchmesser 1:10 (bisher nur 1:4)



Der Bolzen berührt das Werkstück, wird abgehoben, und der Lichtbogen wird eingeleitet.



Der Lichtbogen wird spiralförmig durch das Magnetfeld geführt und schmilzt beide Fügeteile vollflächig an.



Der Bolzen taucht in die sehr flache Einbrandzone ein und wird unlösbar verbunden.

### Bolzenschweißgerät BMK-8i ACCU

Der neu entwickelte Bolzenschweißinverter BMK-8i ACCU ist weltweit das erste tragbare Hochleistungs-Akku-Bolzenschweißgerät mit Hubzündung und SRM-Technology®. Der Inverter ist speziell für den mobilen Einsatz ohne Netzzugang entwickelt und für das Bolzenschweißen bis zu einem Durchmesser von 8 mm geeignet (bis M10 mit Soyer HZ-1R). Der Lithium-Hochleistungsakku mit einer Akkukapazität von 310 Wh wird bei Bedarf durch ein fest integriertes, intelligentes Lademodul aufgeladen. Wir empfehlen den Einsatz der Bolzenschweißpistole PH-9 SRM. Die Geräte-Lieferung erfolgt ohne Bolzenschweißpistole.

Type	008A
4-660020 Bolzenschweißgerät BMK-8i ACCU	□
Schweißbereich	M3 - M10 bzw. Ø 2 - 8 mm (M10 nur mit SOYER® HZ-1R Schweißbolzen & SRM-Technology®)
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl (Messing und Aluminium bedingt, je nach Anforderung)
Schweißstrom	100 - 300 A
Schweißzeit	20 - 500 ms beim Bolzenschweißen
Schweißfolge	Ø 6 mm bis 10 Bolzen/min   Ø 8 mm bis 8 Bolzen/min
Anzahl der Schweißungen	Ø 6 mm bis 500 Bolzen   Ø 8 mm bis 450 Bolzen (pro Akkuladung)
Netzanschluss	110 - 230 V, 50/60 Hz, 10 A (Ladeteil)
Abmessungen	190 x 300 x 400 mm (B x H x T)
Gewicht	8,0 kg
Verfahren	SRM



4-660020\_008A

### Bolzenschweißgerät BMK-8i

Der neu entwickelte einphasige Bolzenschweißinverter ist leichtgewichtig, leistungsstark, äußerst energieeffizient und unschlagbar in seinem Preis-Leistungs-Verhältnis. Er ist speziell für den mobilen Einsatz entwickelt worden und durch SRM-Technology® für Schweißbolzen bis Ø 8 mm (M10 HZ-1R) geeignet. Das Bolzenschweißgerät BMK-8i ermöglicht dank SRM-Technology® ein problemloses Schweißen in allen Lagen, selbst in Zwangslagen. Wir empfehlen den Einsatz der Bolzenschweißpistole PH-9 SRM. Die Geräte-Lieferung erfolgt ohne Bolzenschweißpistole.

Type	008i
4-660021 Bolzenschweißgerät BMK-8i	□
Schweißbereich	M3 - M10 bzw. Ø 2 - 8 mm (M8, M10 nur mit SOYER® HZ-1R Schweißbolzen & SRM-Technology®)
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl (Messing und Aluminium bedingt, je nach Anforderung)
Schweißstrom	100 - 300 A
Schweißzeit	20 - 500 ms beim Bolzenschweißen
Schweißfolge	Ø 3 mm bis 12 Bolzen/min   Ø 8 mm bis 3 Bolzen/min
Netzanschluss	230 V - 50/60 Hz - 16 AT
Abmessungen	190 x 300 x 400 mm (B x H x T)
Gewicht	9,5 kg
Verfahren	SRM



4-660021\_008i

### Bolzenschweißgerät BMK-10i

Der neue kompakte dreiphasige Bolzenschweißinverter BMK-10i verfügt über eine höhere Schweißleistung von 600 A und ist speziell für den mobilen Einsatz bis M10 bzw. M12 (nur mit Soyer HZ-1R Bolzen) ausgelegt. Dank integrierter SRM-Technology® ist selbst in Zwangslagen ein problemloses und materialschonendes Schweißen möglich.

Type	0010
4-660022 Bolzenschweißgerät BMK-10i	□
Schweißbereich	M3 - M10 bzw. Ø 2 - 10 mm (M12 nur mit SOYER® HZ-1R Schweißbolzen & SRM-Technology®)
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl (Messing und Aluminium bedingt, je nach Anforderung)
Schweißstrom	100 - 600 A
Schweißzeit	20 - 500 ms beim Bolzenschweißen
Schweißfolge	Ø 6 mm bis 12 Bolzen/min   Ø 10 mm bis 3 Bolzen/min
Netzanschluss	3 x 400 V, 50/60 Hz, 16 AT
Abmessungen	220 x 350 x 545 mm (B x H x T)
Gewicht	16,5 kg
Verfahren	SRM



4-660022\_0010

## Bolzenschweißpistolen für SRM-Magnetfeld

### Bolzenschweißpistole PH-3N SRM

Diese schlanke und leichtgewichtige Bolzenschweißpistole mit Magnetspule ist einfach zu handhaben und ermöglicht die Herstellung hochwertiger Bolzenschweißverbindungen im radialsymmetrischen Magnetfeld (SRM). Die PH-3N SRM ist die Standard-Bolzenschweißpistole für das Schweißgerät BMK-16i und für Schweißaufgaben bis M12 geeignet.

Type	PH-3N SRM
4-660024 Bolzenschweißpistole PH-3N SRM	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M3 - M12 bzw. Ø 3 - 12 mm
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl
Schweiß- und Steuerkabel	5 m hochflexibel
Gesamtlänge	280 mm
Gesamthöhe über Griff	110 mm
Gesamtbreite	65 mm
Gewicht	4,7 kg



4-660024\_PH-3N SRM

### Bolzenschweißpistole PH-9 SRM12

Die bedienungsfreundliche Bolzenschweißpistole ist das ideale Zubehör für alle Bolzenschweißer von Soyer mit SRM-Technology®. Dank der kleinen, leichten Kompaktbauweise ist sie für den Einsatz an engen, schwer zugänglichen Stellen ideal und ermöglicht ein problemloses Schweißen, auch in Zwangslagen.

Type	PH-9 SRM12
4-660025 Bolzenschweißpistole PH-9 SRM12	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M3 - M12 bzw. Ø 3 - 12 mm
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl
Schweiß- und Steuerkabel	5 m hochflexibel
Gesamtlänge	245 mm
Gesamthöhe über Griff	140 mm
Gesamtbreite	65 mm
Gewicht	3,7 kg



4-660025\_PH-9 SRM12

### Bolzenschweißpistole PH-9 SRM12+G

Diese neue Bolzenschweißpistole ist die ideale Ergänzung für die Bolzenschweißgeräte BMK-8i und BMK-10i. Sie ist perfekt für den mobilen Einsatz geeignet, da durch den integrierten Massekontakt die Verwendung von zusätzlichen Massezwingen entfällt. Die Masseübertragung erfolgt direkt über den Kontaktring am Stützrohr ohne Blaswirkung und Verschmorungen auf dem Werkstück.

Type	PH-9 SRM12+G
4-660026 Bolzenschweißpistole PH-9 SRM12+G	□
Schweißbereich (Bolzen und Stifte)	von M3 - M12 bzw. Ø 3 - 12 mm
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl
Schweiß- und Steuerkabel	5 m hochflexibel
Gesamtlänge	245 mm
Gesamthöhe über Griff	140 mm
Gesamtbreite	65 mm
Gewicht	5,4 kg



4-660026\_PH-9 SRM 12+G

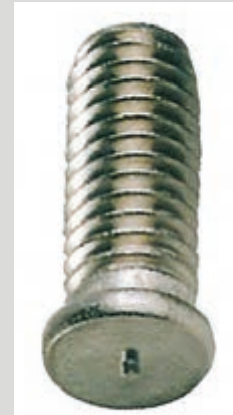
## Schweißbolzen und Zubehör

i

### Weiteres Lieferprogramm

Schweißbolzen mit Außengewinde, Innengewinde und Grobgewinde sowie Schweißstifte, Flachstecker, Isoliernägel, Tellerstifte etc. runden unser Lieferprogramm ab und sind ebenfalls in unterschiedlichen Größenabmessungen lieferbar.

Wir bieten eine große Auswahl an artverschiedenen Bolzen aus Stahl und Edelstahl, Aluminium oder Messing. Zusätzlich zu der Standardausführung in Blankstahl, können die Bolzen auch auf Wunsch galvanisch verzinkt, galvanisch verkupfert sowie galvanisch vernickelt oder blau-chromatiert geliefert werden.



### Drehmomentschlüssel DMS-1

Der Drehmomentschlüssel DMS-1 dient der Festigkeitsprüfung der Schweißverbindungen von M3 bis M8. Mit diesem Schlüssel ist die einfache und zerstörungsfreie Biegeprüfung von Schweißbolzen möglich. Somit können die Prüfanforderungen der DIN EN ISO 14555 voll erfüllt werden. Der maßgeschneiderte, stabile Kunststoffkoffer bietet Platz für alle Komponenten und ist mit einer übersichtlichen Richtwerttabelle für Prüfdrehmomente ausgestattet.

Inhalt:  
2 x Drehmomentschlüssel

Type	0408
4-660001 Drehmomentschlüssel Soyer DMS 1	□
für Gewindebolzen	M3 - M8



4-660001\_0408

6



## Bolzenhalter

### Bolzenhalter aus Kupfer

Bolzenhalter aus Kupfer mit Stellschraube. Für Schweißbolzen bis 35 mm. Höhere Standzeit und bessere Leitfähigkeit als Bolzenhalter aus Messing. Für Spitzenzündung geeignet. Durchmesser ca. 10 mm, Länge ca. 50 mm. Bolzenhalter für PS-0K, PS-1, PS-1K, PS-3, PS-3K.

		Größe	3	4	5	6	7,1	8
40645	<b>4-660027</b>	Soyer Bolzenhalter aus Kupfer	■	■	■	■	■	■
		Für Gewindebolzen	M3	M4	M5	M6	-	M8
		Für Bolzen, Stifte, Isoliernägel	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7,1	Ø8



4-660027\_5

### Bolzenhalter aus Messing

Bolzenhalter aus Messing mit Stellschraube. Für Schweißbolzen bis 35 mm. Durchmesser ca. 10 mm, Länge ca. 50 mm. Für Spitzenzündung geeignet. Standardbolzenhalter für PS-0K, PS-1, PS-1K, PS-3, PS-3K.

		Größe	3	4	5	6	7,1	8	10	12
40645	<b>4-660028</b>	Soyer Bolzenhalter aus Messing	■	■	■	■	■	■	■	■
		Für Gewindebolzen	M3	M4	M5	M6	-	M8	M10	M12
		Für Bolzen, Stifte, Isoliernägel	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7,1	Ø8	-	-



4-660028\_5

### Bolzenhalter aus Messing für Flachstecker

Bolzenhalter aus Messing für Flachstecker Typ F1/F2 6,3 mm. Für Spitzenzündung geeignet. Sonderbolzenhalter für PS-1, PS-3, PS-3K.

		Größe	F1/F2
40645	<b>4-660029</b>	Soyer Bolzenhalter Flachstecker F1/F2	□



4-660029\_F1/F2

### Bolzenhalter Hubzündung

Bolzenhalter aus MS58, verzinkt. Für Hubzündung geeignet. Standardbolzenhalter für PH-3N.

		Größe	6	8	10	12	14	16	20
40645	<b>4-660030</b>	Soyer Bolzenhalter für Hubzündung	□	□	□	□	□	□	□
		Für Gewindebolzen	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20



4-660030\_6

### Bolzenhalter SRM

Bolzenhalter für Soyer SRM-Bolzenschweißpistolen.

		Größe	6	8	10	12	14	16
40645	<b>4-660031</b>	Soyer Bolzenhalter für SRM	□	□	□	□	□	□
		Für Gewindebolzen	M6	M8	M10	M12	M14	M16



4-660031\_8

### Mutternhalter SRM

Mutternhalter für Soyer SRM-Bolzenschweißpistolen.

		Größe	6	8	10	12
40645	<b>4-660032</b>	Soyer Mutternhalter für SRM	□	□	□	□
		Für Gewindebolzen	M6	M8	M10	M12



4-660032\_8









# ARBEITSPLATZAUSSTATTUNG

## Schweißplatzabschirmung



### Beispiele für Schweißplatzabschirmung



Lamellenvorhänge in BT (Bronze, transparent) sind am Rohr mit Pendelschalen befestigt. Die Lamellenvorhänge sind zwischen den Wandelementen zur räumlichen Trennung eingebaut.

Lamellenvorhänge in RT (Rot, transparent) sind am Rohr mit Pendelschalen befestigt. Die Lamellenvorhänge sind zwischen den Wandelementen zur räumlichen Trennung eingebaut.



Einteilige Schutzwände mit Lamellenvorhang in RT (Rot, transparent) sind mit Pendelschalen am Rohr befestigt. Die Schutzwände sind dank des Rädersatzes mobil.

Fest installierte Vorrichtung mit Folienvorhängen in RT (Rot, transparent) sind am Rohr mit Metallhaken befestigt.

Ebenfalls sind einteilige Schutzwände mit Folienvorhang in RT (Rot, transparent) am Rohr mit Metallhaken zu sehen.







## Beispiele für Schweißplatzabschirmung



Folienvorhänge in RT (Rot, transparent) an Rohr mit Metallhaken befestigt.

- Abbildung zeigt Sonderlängen -



Folienvorhänge in RT (Rot, transparent) an C-Profil mit Hakengleiter befestigt.

- Geöffneter Vorhang -



Folienvorhänge in RT (Rot, transparent) an C-Profil mit Hakengleiter befestigt.

- Geschlossener Vorhang -

## KEMPER Schutzwände

KEMPER®

### 1-teilige Schutzwand

Verwendung: Die Schutzstufen S9, S7 und RT sind Schweißerschutzvorhänge nach DIN EN 1598. Die Schutzstufe S0 ist ein Schutzvorhang gegen Staub, Zugluft usw.




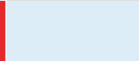
**4-872000:** Leichtes Stahlrundrohrgestell mit Pulverbeschichtung. Die 0,4 mm starke Folie wird zwischen die obere und untere Querstrebe des Gestells gespannt. Breite 1,45 m x Höhe 1,90 m. Bodenfreiheit 100 mm.

**4-872001:** Stabiles Gestell aus Vierkantrrohr mit Pulverbeschichtung. Der 0,4 mm starke Vorhang wird mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt. Breite 2,10 m x Höhe 1,83 m. Bodenfreiheit 165 mm.

**4-872002:** Stabiles Gestell aus Vierkantrrohr mit Pulverbeschichtung. Die Lamellen sind 1 mm stark und 570 mm breit und werden mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt. Breite 2,10 m x Höhe 1,83 m. Bodenfreiheit 375 mm.

Lieferumfang: **Kompletter Bausatz, ohne Rädersatz.**

Zubehör: Ein Rädersatz ist unter der Artikelnummer 4-872021 erhältlich (nicht für Artikelnummer 4-872000).

Schutzstufe		S9	S7	RT	S0
40705	<b>4-872000</b> 1-teilige Schutzwand mit Folienbespannung	■	■	■	□
40705	<b>4-872001</b> 1-teilige Schutzwand mit Folienvorhang	□	□	□	□
40705	<b>4-872002</b> 1-teilige Schutzwand mit Lamellenvorhang	□	□	□	□
Farbe		Dunkelgrün, matt	Hellgrün, transparent	Rot, transparent	glasklar
					



4-872000\_S9



4-872001\_S9



4-872002\_S9



4-872011\_S9

### 3-teilige Schutzwand




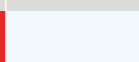
Verwendung: Die Schutzstufen S9, S7 und RT sind Schweißerschutzvorhänge nach DIN EN 1598. Die Schutzstufe S0 ist ein Schutzvorhang gegen Staub, Zugluft usw.

**4-872011:** Stabiles Gestell aus Vierkantrrohr mit Pulverbeschichtung. Der 0,4 mm starke Vorhang wird mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt. Breite 3,80 m (Mittelteil 2,10 m + 2 Schwenkarme à 0,85 m). Höhe 1,83 m. Bodenfreiheit 165 mm.

**4-872012:** Stabiles Gestell aus Vierkantrrohr mit Pulverbeschichtung. Die Lamellen sind 1 mm stark und 570 mm breit und werden mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt. Breite 3,80 m (Mittelteil 2,10 m + 2 Schwenkarme à 0,85 m). Höhe 1,83 m. Bodenfreiheit 375 mm.

Lieferumfang: **Kompletter Bausatz, ohne Rädersatz.**

Zubehör: Ein Rädersatz ist unter der Artikelnummer 4-872021 erhältlich.

Schutzstufe		S9	S7	RT	S0
40705	<b>4-872011</b> 3-teilige Schutzwand mit Folienvorhang	□	□	□	□
40705	<b>4-872012</b> 3-teilige Schutzwand mit Lamellenvorhang	□	-	□	-
Farbe		Dunkelgrün, matt	Hellgrün, transparent	Rot, transparent	glasklar
					

### Rädersatz

Für Schutzwände, bestehend aus 4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar. Passend für die Artikelnummern 4-872001, 4-872002, 4-872011 und 4-872012.

40705	<b>4-872021</b> Rädersatz für Schutzwände	□
-------	---	---







4-872021

## CEPRO Schutzwände

### 1-teilige Schutzwand

- Verwendung: Die Schutzstufen S9, S6, RT und BR sind Schweißerschutzvorhänge nach DIN EN 1598.
- 4-972000:** Leichtes Stahlrundrohrgestell, verzinkt. Die Folie wird zwischen die obere und untere Querstrebe des Gestells gespannt. Breite 1,40 m x Höhe 2,00 m. Bodenfreiheit 300 mm.
- 4-972005:** Wie 4-972000, jedoch 2,00 m breit.
- 4-972001:** Stabiles Gestell aus Vierkantrohr mit Pulverbeschichtung. Der Vorhang wird mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt. Inklusiv 4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar. Breite 2,15 m x Höhe 2,00 m. Bodenfreiheit 400 mm.
- 4-972002:** Stabiles Gestell aus Vierkantrohr mit Pulverbeschichtung. Die Lamellen sind 1 mm stark und 570 mm breit und werden mit Pendelschalen am oberen Rohr befestigt. Inklusiv 4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar. Breite 2,15 m x Höhe 2,00 m. Bodenfreiheit 400 mm.
- Lieferumfang: **Kompletter Bausatz, inklusive Rädersatz** (außer Artikel 4-972000 und 4-972005).

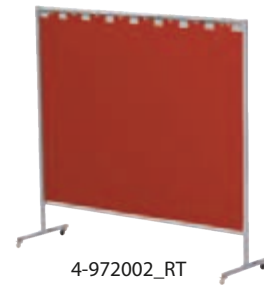
Schutzstufe		S9	S6	RT	BR
40706	<b>4-972000</b> 1-teilige Schutzwand mit Folienbespannung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40706	<b>4-972005</b> 1-teilige Schutzwand mit Folienbespannung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40706	<b>4-972001</b> 1-teilige Schutzwand mit Folienvorhang	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40706	<b>4-972002</b> 1-teilige Schutzwand mit Lamellenvorhang	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Farbe	Dunkelgrün, matt	Hellgrün, transparent	Rot-Orange, transparent	Bronze, transparent
					



4-972000\_S9







4-972001\_S6

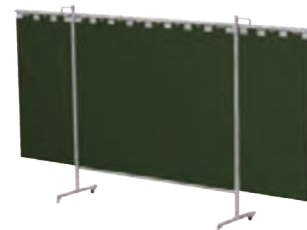


4-972002\_RT

### 3-teilige Schutzwand

- Verwendung: Die Schutzstufen S9, S6, RT und BR sind Schweißerschutzvorhänge nach DIN EN 1598.
- 4-972011:** Stabiles Gestell aus Vierkantrohr mit Pulverbeschichtung. Der Vorhang wird mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt. Inklusiv 4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar. Breite 3,75 m (Mittelteil 2,15 m + 2 Schwenkarme à 0,80 m). Höhe 2,00 m. Bodenfreiheit 400 mm.
- 4-972012:** Stabiles Gestell aus Vierkantrohr mit Pulverbeschichtung. Die Lamellen sind 1 mm stark und 570 mm breit und werden mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt. Breite 3,75 m (Mittelteil 2,15 m + 2 Schwenkarme à 0,80 m). Inklusiv 4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar. Höhe 2,00 m. Bodenfreiheit 400 mm.
- 4-972016:** Sehr stabiles Gestell aus 50 x 30 x 2 Vierkantrohr mit Pulverbeschichtung. Der Vorhang wird mit Metallhaken am oberen Rohr befestigt. Inklusiv 4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar. Breite 3,55 m (Mittelteil 2,15 m + 2 Schwenkarme à 0,70 m). Höhe 2,10 m. Bodenfreiheit 300 mm.
- Lieferumfang: **Kompletter Bausatz, inklusive Rädersatz.**

Schutzstufe		S9	S6	RT	BR
40706	<b>4-972011</b> 3-teilige Schutzwand mit Folienvorhang	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40706	<b>4-972012</b> 3-teilige Schutzwand mit Lamellenvorhang	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40706	<b>4-972016</b> 3-teilige Schutzwand mit Folienvorhang	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Farbe	Dunkelgrün, matt	Hellgrün, transparent	Rot-Orange, transparent	Bronze, transparent
					



4-972012\_S9



4-972016\_RT

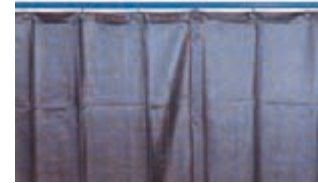
## KEMPER Schutzvorhänge und Zubehör

KEMPER®

### Folienvorhänge

- Verwendung:** Die Schutzstufen S9, S7 und RT sind Schweißerschutzvorhänge nach DIN EN 1598. Die Schutzstufe S0 ist ein Schutzvorhang gegen Staub, Zugluft usw.
- Ausführung:** Die 0,4 mm starken Vorhänge sind allseitig einreißfest gesäumt. Im Abstand von ca. 21 cm sind oben sieben verstärkte Ringösen angebracht. Zum Aneinanderreihen der KEMPER-Vorhänge sind seitlich im Abstand von ca. 40 cm Kunststoffdruckknöpfe eingeschweißt. Das Material ist schwer entflammbar, Kl. 1, gemäß DIN 53 438 T2. Die Vorhänge werden wahlweise mit Metallhaken an einem Rohr oder mit Hakengleitern in einem C-Profil aufgehängt. Bei beiden Varianten ist ein seitliches Verschieben der Vorhänge möglich.
- Zubehör:** Pro Vorhang werden 7 (bzw. 6 für jeden weiteren angeknöpften Vorhang) Metallhaken (Nr. 4-872050) oder Hakengleiter (Nr. 4-872051) benötigt.

		Höhe in mm							
		1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
40710	<b>4-872030</b> Folienvorhang S9 Dunkelgrün, matt	■	■	■	■	■	■	■	■
40710	<b>4-872031</b> Folienvorhang S7 Hellgrün, transparent	■	■	■	■	■	■	■	■
40710	<b>4-872033</b> Folienvorhang RT Rot, transparent	■	■	■	■	■	■	■	■
40710	<b>4-872039</b> Folienvorhang S0 glasklar	■	■	■	■	■	■	■	■
Breite		1.300 mm							



4-872030



4-872031



4-872033



4-872039

### Lamellenvorhänge

- Verwendung:** Die Schutzstufen S9 und RT sind Schweißerschutzvorhänge nach DIN EN 1598. Die Schutzstufe S0 ist ein Schutzvorhang gegen Staub, Zugluft usw.
- Ausführung:** Die Lamellenvorhänge sind 570 mm breit und 1 mm stark. Am oberen Rand sind 4 verstärkte Ringösen angebracht. Das Material ist schwer entflammbar, Kl. 1, gemäß DIN 53 438 T2. Die Vorhänge werden wahlweise mit Metallhaken an einem Rohr oder mit Hakengleitern in einem C-Profil aufgehängt. Bei beiden Varianten ist ein seitliches Verschieben der Vorhänge möglich.
- Zubehör:** Pro Lamelle werden 4 (bzw. 3 für jede weitere Lamelle bei 70 mm Überlappung) Metallhaken (Nr. 4-872050) oder Hakengleiter (Nr. 4-872051) benötigt.

		Höhe in mm						
		1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800
40715	<b>4-872040</b> Lamellenvorhang S9 Dunkelgrün, matt	■	■	■	■	■	■	■
40715	<b>4-872043</b> Lamellenvorhang RT Rot, transparent	■	■	■	■	■	■	■
40715	<b>4-872049</b> Lamellenvorhang S0 glasklar	■	■	■	■	■	■	■
Breite		570 mm						



4-872040



4-872043



4-872049

### Metallhaken

Verzinkt, zum Aufhängen von Folien- und Lamellenvorhängen auf Rohr 1" (33,7 mm).

40720	<b>4-872050</b> Metallhaken	■
-------	-----------------------------	---



4-872050

### Hakengleiter

Aus Kunststoff, zum Aufhängen von Folien- und Lamellenvorhängen in C-Profil 30 x 35 mm bzw. 40 x 40 mm.

		C-Profil-Abmessung	
		30	40
40720	<b>4-872051</b> Hakengleiter	■	■



4-872051

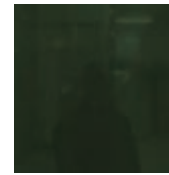
# CEPRO Schutzvorhänge und Zubehör



## Folienvorhänge

**Verwendung:** Die Schutzstufen S9, S6, RT und BR sind Schweißerschutzvorhänge nach DIN EN 1598.  
**Ausführung:** Die 0,4 mm starken Vorhänge sind allseitig einreißfest gesäumt. Im Abstand von ca. 20 cm sind oben sieben verstärkte Ringösen angebracht. Zum Aneinanderreihen der CEPRO-Vorhänge sind seitlich im Abstand von ca. 40 cm Kunststoffdruckknöpfe eingeschweißt. Das Material ist schwer entflammbar, Kl. 1, gemäß DIN 53 438 T2. Die Vorhänge werden mit 7 Metallhaken zur Befestigung an einem Rohr geliefert. Die Folienvorhänge können auch über Hakengleiter in einem C-Profil aufgehängt werden. Bei beiden Varianten ist ein seitliches Verschieben der Vorhänge möglich. Pro Vorhang werden 7 (bzw. 6 für jeden weiteren angeknöpften Vorhang) Metallhaken (im Lieferumfang enthalten) oder Hakengleiter (Nr. 4-872051) benötigt.

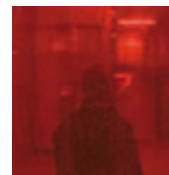
Höhe in mm		1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
40706	4-972030 Folienvorhang S9 Dunkelgrün, matt	■	■	■	■	■	■	■	■
40706	4-972031 Folienvorhang S6 Hellgrün, transparent	■	■	■	■	■	■	■	■
40706	4-972033 Folienvorhang RT Rot-Orange, transparent	■	■	■	■	■	■	■	■
40706	4-972034 Folienvorhang BR Bronze, transparent	■	■	■	■	■	■	■	■
Breite		1.400 mm							



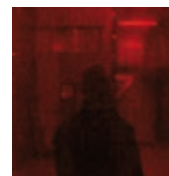
4-972030



4-972031



4-972033



4-972039

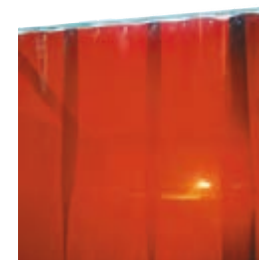
## Lamellenvorhänge

**Verwendung:** Die Schutzstufen S9, S6, RT und BR sind Schweißerschutzvorhänge nach DIN EN 1598.  
**Ausführung:** Die Lamellen sind 570 mm breit und 1 mm stark. Am oberen Rand sind 4 verstärkte Ringösen angebracht. Das Material ist schwer entflammbar, Kl. 1, gemäß DIN 53 438 T2. Die Vorhänge werden mit 7 Metallhaken zur Befestigung an einem Rohr geliefert. Die Lamellen können auch über Hakengleiter in einem C-Profil aufgehängt werden. Bei beiden Varianten ist ein seitliches Verschieben der Vorhänge möglich. Pro Lamelle werden 4 (bzw. 3 für jede weitere Lamelle bei Überlappung) Metallhaken (im Lieferumfang enthalten) oder Hakengleiter (Nr. 4-872051) benötigt.

Höhe in mm		1600	1800	2000	2200
40706	4-972040 Lamellenvorhang S9 Dunkelgrün, matt	■	■	■	■
40706	4-972041 Lamellenvorhang S6 Hellgrün, transparent	■	■	■	■
40706	4-972043 Lamellenvorhang RT Rot-Orange, transparent	■	■	■	■
40706	4-972044 Lamellenvorhang BR Bronze, transparent	■	■	■	■
ca. Vorhangbreite		2.000 mm			
Mindestabnahme 1 VE		1 VE = 4 Lamellen in einem Karton			



4-972040



4-972043

## Metallhaken

Verzinkt, zum Aufhängen von Folien- und Lamellenvorhängen auf Rohr 1" (33,7 mm).

40720	4-872050 Metallhaken	■
-------	----------------------	---



4-872050

## Hakengleiter

Aus Kunststoff, zum Aufhängen von Folien- und Lamellenvorhängen in C-Profil 30 x 35 mm bzw. 40 x 40 mm.

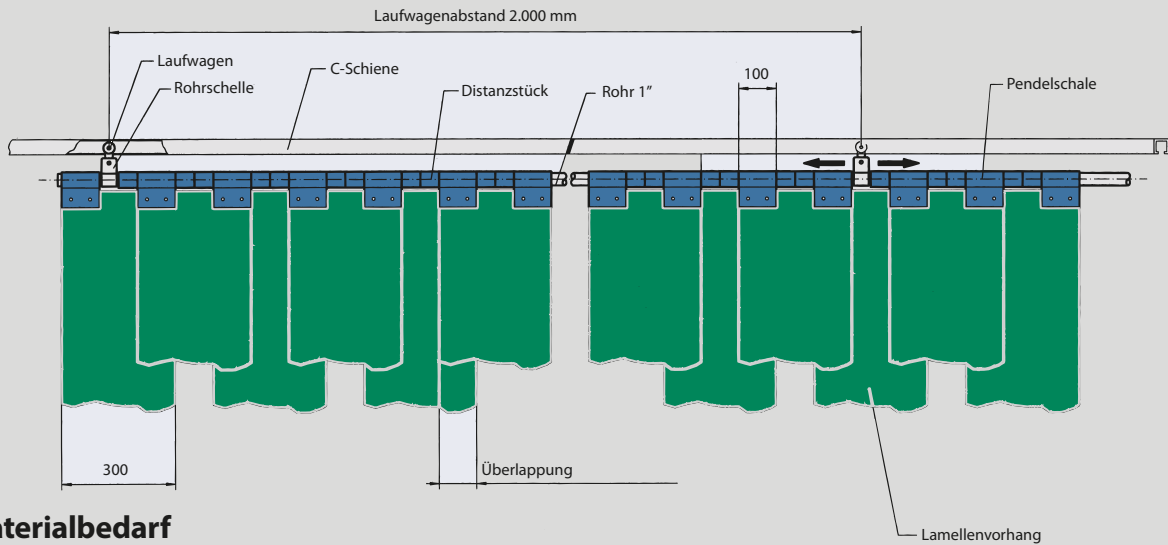
C-Profil Abmessung		30	40
40720	4-872051 Hakengleiter	■	■



4-872051



## Schutzlamellen und Zubehör



### Materialbedarf

Die Lamellen werden mittels Pendelschalen und Distanzstücken an einem Rohr 1" befestigt. Es kann zwischen einer Überlappung von 33 % = 50 mm und 66 % = 100 mm gewählt werden. Der jeweilige Materialbedarf ist in der Tabelle unten aufgeführt.

Bei fester Montage sollte das Rohr alle 2 m z. B. mit Rohrschellen oder Deckenbefestigungen fixiert werden. Soll der gesamte Vorhang verschiebbar sein, wird eine entsprechend befestigte C-Schiene von doppelter Länge des Vorhangs benötigt. Das Rohr wird dann mittels Laufwagen mit Rohrschellen befestigt. Durch die Befestigungselemente entfällt jeweils ein Distanzstück (ist i. d. Tab. berücksichtigt).

Überlappung 33 % = 50 mm				Überlappung 66 % = 100 mm			
Vorhangbreite (in mm)	Lamellen (Stück)	Pendelschalen (Stück)	Distanzstücke (Stück)	Vorhangbreite (in mm)	Lamellen (Stück)	Pendelschalen (Stück)	Distanzstücke (Stück)
550	2	3	3	500	2	3	2
800	3	4	6	700	3	4	4
1050	4	5	9	900	4	5	6
1300	5	6	12	1100	5	6	8
1550	6	7	15	1300	6	7	10
1800	7	8	18	1500	7	8	12
2050	8	9	21	1700	8	9	14
2300	9	10	23	1900	9	10	16
2550	10	11	26	2100	10	11	17
2800	11	12	29	2300	11	12	19
3050	12	13	32	2500	12	13	21
3300	13	14	35	2700	13	14	23
3550	14	15	38	2900	14	15	25
3800	15	16	41	3100	15	16	27
4050	16	17	43	3300	16	17	29
4300	17	18	46	3500	17	18	31
4550	18	19	49	3700	18	19	33
4800	19	20	52	3900	19	20	35
5050	20	21	55	4100	20	21	36
5300	21	22	58	4300	21	22	38
5550	22	23	61	4500	22	23	40
5800	23	24	64	4700	23	24	42
6050	24	25	66	4900	24	25	44
6300	25	26	69	5100	25	26	46
6550	26	27	72	5300	26	27	48
6800	27	28	75	5500	27	28	50
7050	28	29	78	5700	28	29	52
7300	29	30	81	5900	29	30	54
7550	30	31	84	6100	30	31	55
7800	31	32	87	6300	31	32	57

## Schutzlamellen und Zubehör

### Schutzlamellen (Fixlänge)

**Verwendung:** Die Schutzstufen S9, S7 und RT sind Schweißerschutzvorhänge nach DIN EN 1598. Die Schutzstufe S0 ist ein Schutzvorhang gegen Staub, Zugluft usw.  
**Abmessung:** Breite 300 mm, Stärke 2 mm bzw. 3 mm.  
**Ausführung:** Die Lamelle wird nach Wunsch abgelängt und gelocht. Bitte bei der Bestellung neben der Bestellnummer für die Type und Abmessung auch die benötigte Länge und Lochung (Art-Nr. 4-872090 Größe 33 oder Größe 66) angeben.  
**Hinweis:** Ab einer Fixlänge von 2500 mm empfiehlt der Hersteller eine Überlappung von 66 %.

	Größe	Länge in mm	Farbe
4-872060	Schutzlamelle 300 x 2 mm S9 Dunkelgrün, matt	<input type="checkbox"/> zzgl. Schneiden und Lochen	Dunkelgrün
4-872070	Schutzlamelle 300 x 3 mm S9 Dunkelgrün, matt	<input type="checkbox"/> zzgl. Schneiden und Lochen	
4-872061	Schutzlamelle 300 x 2 mm S7 Hellgrün, transparent	<input type="checkbox"/> zzgl. Schneiden und Lochen	Hellgrün
4-872071	Schutzlamelle 300 x 3 mm S7 Hellgrün, transparent	<input type="checkbox"/> zzgl. Schneiden und Lochen	
4-872063	Schutzlamelle 300 x 2 mm RT Rot, transparent	<input type="checkbox"/> zzgl. Schneiden und Lochen	Rot
4-872073	Schutzlamelle 300 x 3 mm RT Rot, transparent	<input type="checkbox"/> zzgl. Schneiden und Lochen	
4-872069	Schutzlamelle 300 x 2 mm S0 glasklar	<input type="checkbox"/> zzgl. Schneiden und Lochen	Glasklar
4-872079	Schutzlamelle 300 x 3 mm S0 glasklar	<input type="checkbox"/> zzgl. Schneiden und Lochen	

Überlappung in %		33	66
4-872090	Schneiden und Lochen für Pendelschale	<input type="checkbox"/> pro Lamelle	<input type="checkbox"/> pro Lamelle



4-872060



4-872061



4-872063



4-872069

### Schutzlamellen (Meterware)

Maximale Lieferlänge 50 m pro Rolle. Breite 300 mm.

	Materialstärke in mm	2	3	Farbe
4-872080	Schutzlamelle 300 mm S9 Dunkelgrün, matt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Dunkelgrün
4-872081	Schutzlamelle 300 mm S7 Hellgrün, transparent	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4-872083	Schutzlamelle 300 mm RT Rot, transparent	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Rot
4-872089	Schutzlamelle 300 mm S0 glasklar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



4-872081\_2

### Pendelschale

Aus Kunststoff, 100 mm breit, für Rohr 1" (33,7 mm) inkl. Befestigungsclips.

4-872095	Pendelschale	■
	VE	5 Stück



4-872095

### Distanzstück

Aus Kunststoff, 50 mm breit, für Rohr 1" (33,7 mm).

4-872096	Distanzstück	■
	VE	10 Stück



4-872096

## Montagesystem Rohr 1" für Schutzvorhänge

### Rohr 1"

Verzinkt, Wandstärke 3,25 mm.

		Länge in m	3	6
40730	4-872100	Rohr 1"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



### Rohrverbinder

Für Rohr 1", aus Kunststoff mit Stahleinlage.

40730	4-872102	Rohrverbinder 1"	<input type="checkbox"/>
-------	----------	------------------	--------------------------



4-872102

### Verschlusskappe

Für Rohr 1", aus Kunststoff.

40730	4-872104	Verschlusskappe	<input type="checkbox"/>
-------	----------	-----------------	--------------------------

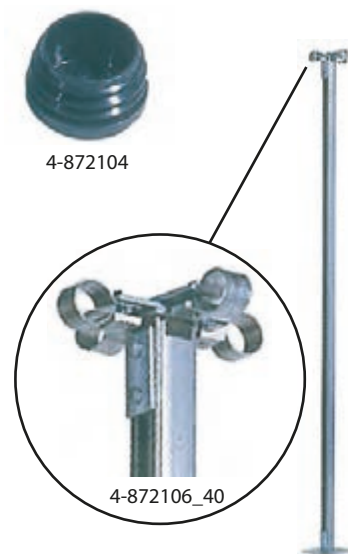


4-872104

### Ständer

Aus C-Profil verzinkt, mit Fußplatte und Kopfstück mit 4 um 90° versetzten Rohrschellen für Rohr 1". Die maximale Höhe beträgt 3 Meter. Das C-Profil kann nach Bedarf gekürzt werden.

		Ausführung	40	60
40730	4-872106	Ständer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Ständer (C-Profil)	40 x 40 x 2,5 mm	60 x 60 x 2,5 mm
		Fußplatte	150 x 150 mm	200 x 200 mm



4-872106\_40

### Rohrschelle 1"

Inkl. Schraube und Mutter.

40730	4-872107	Rohrschelle 1"	<input type="checkbox"/>
-------	----------	----------------	--------------------------



4-872107

### Wandbefestigung

120 x 40 x 6 mm für Rohr 1".

40730	4-872108	Wandbefestigung	<input type="checkbox"/>
-------	----------	-----------------	--------------------------



4-872108

### Deckenbefestigung

Für Rohr 1", verzinkt.

40730	4-872110	Deckenbefestigung	<input type="checkbox"/>
-------	----------	-------------------	--------------------------



4-872110

4-872111

### Deckenabhängung

Für Rohr 1", aus Metall, Abhänghöhe 1000 mm bis 6000 mm.

40730	4-872111	Deckenabhängung	<input type="checkbox"/>
-------	----------	-----------------	--------------------------

### Pendelschale

Aus Kunststoff, 100 mm breit, für Rohr 1" (33,7 mm) inkl. Befestigungsclips. Farbe: Grau.

4072,5	4-872095	Pendelschale	■
		VE	5 Stück



### Distanzstück

Aus Kunststoff, 50 mm breit, für Rohr 1" (33,7 mm). Farbe: Grau.

4072,5	4-872096	Distanzstück	■
		VE	10 Stück



## Anwendungsbeispiel

Die nachfolgende Abbildung zeigt die Verwendung der Pendelschalen (4-872095) sowie der entsprechenden Distanzstücke (4-872096) in Verbindung mit einem 1" Rohr (4-872100) und der kompatiblen Wandbefestigung (4-872108).



## Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Montagesystem C-Profil für Schutzvorhänge

### C-Profile

Verzinkt, in den Abmessungen 30 x 35 mm und 40 x 40 x 2,5 mm.

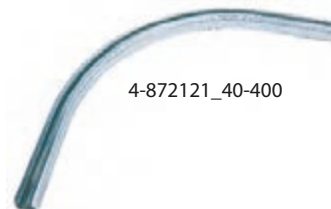
		Länge in m	30-4	40-3	40-6
40730	4-872120	C-Profil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		C-Profil	30 x 35	40 x 40	
		Länge in m	4	3	6



### 90° Bögen für C-Profil

Verzinkt, in den Abmessungen 30 x 35 mm und 40 x 40 x 2,5 mm.

		Radius in mm	30-500	40-400	40-1000
40730	4-872121	90° Bogen für C-Profil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		C-Profil	30 x 35	40 x 40	
		Radius in mm	500	400	1.000



### Schienenverbinder

Für C-Profil, verzinkt.

		Für Profil	30	40
40730	4-872122	Schienenverbinder	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



### T-Verbinder

Für C-Profil, verzinkt.

		Für Profil	40
40730	4-872123	T-Verbinder	<input type="checkbox"/>



### Verschlusskappen

Für C-Profil, Größe 30 aus Metall verzinkt, Größe 40 aus Kunststoff.

		Für Profil	30	40
40730	4-872124	Verschlusskappe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



### Endanschlag

Mit Gummipuffer, für C-Profil.

		Für Profil	30	40
40730	4-872125	Endanschlag	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

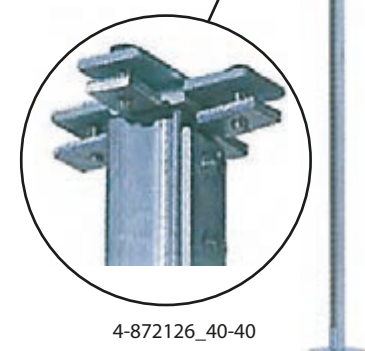


### Ständer

Größe 30-50: Für C-Profil 30 x 35 mm. Aus Vierkantrrohr, grau pulverbeschichtet, Länge 3 m. Die C-Profil-Schiene kann mit Hilfe des Haltewinkels (Nr. 4-872127) und des Schienenhalters (Artikel-Nr. 4-872128) befestigt werden.

Größen 40-40/  
40-60: Für C-Profil 40 x 40 mm. Aus verzinktem C-Profil, Länge 3 m. Kopfstück mit 4 um 90° versetzten Klemmstücken zum Befestigen der C-Profil-Schiene.

		Größe	30-50	40-40	40-60
40730	4-872126	Ständer für C-Profil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Länge in mm	3.000		
		Abmessung in mm	50 x 50 x 2	40 x 40 x 2,5	60 x 60 x 2,5
		Fußplatte in mm	200 x 200	150 x 150	200 x 200





### Haltewinkel

Universal-Haltewinkel zur Befestigung von 1 oder 2 Universal-Schienenhaltern.

40730	4-872127	Haltewinkel		□
-------	----------	-------------	--	---



### Schienenhalter

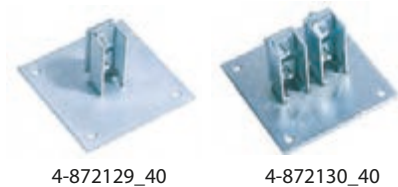
Universal-Schienenhalter für C-Profil, verzinkt, mit Gewindestange.

		Für Profil	30	40
40730	4-872128	Schienenhalter	□	□

### Stirnwandbefestigungen

Für C-Profil, verzinkt.

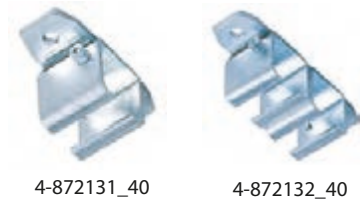
		Für Profil	30	40
40730	4-872129	Stirnwandbefestigung 1-fach	-	□
40730	4-872130	Stirnwandbefestigung 2-fach	-	□



### Deckenbefestigungen

Für C-Profil, verzinkt. Wir empfehlen, alle 2,20 m eine Befestigung zu verwenden.

		Für Profil	30	40
40730	4-872131	Deckenbefestigung 1-fach	□	□
40730	4-872132	Deckenbefestigung 2-fach	□	□



### Längswandbefestigungen

Für C-Profil, verzinkt.

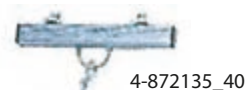
		Für Profil	30	40
40730	4-872133	Längswandbefestigung 1-fach	-	□
40730	4-872134	Längswandbefestigung 2-fach	-	□



### Deckenabhängungen

Für C-Profil, verzinkt, Abhänghöhe 1000 mm bis 6000 mm.

		Für Profil	30	40
40730	4-872135	Deckenabhängung	-	□



### Laufwagen für C-Profil

**4-872150\_30:** Aus Metall, mit 2 Kunststoffrollen und Karabiner-Haken aus Metall.  
**4-872150\_40:** Aus Kunststoff, mit 8 Kunststoffgleitrollen und Haken aus Kunststoff.  
**4-872151\_30:** Aus Metall, mit 2 Kunststoffrollen und Rohrschelle für Rohr 1" aus Metall.  
**4-872151\_40:** Aus Metall, mit 2 Kugellagerrollen und Rohrschelle für Rohr 1" aus Metall.

		Für Profil	40
40730	4-872150	Laufwagen mit Haken	□
40730	4-872151	Laufwagen mit Rohrschelle 1"	□



## Schweiß- und Spanntischsystem-Loch-System

### **i** Flexibles und durchdachtes Baukastensystem für Ihre Anforderungen

Mit dem Schweiß- und Spanntischsystem können Sie innerhalb kürzester Zeit die komplexesten und diffizilsten Anwendungen verwirklichen. Denn sie beruhen auf einem durchdachten und flexiblen Baukastensystem, das aus einer Kombination von Systembohrungen und kompatiblen Spannelementen besteht.

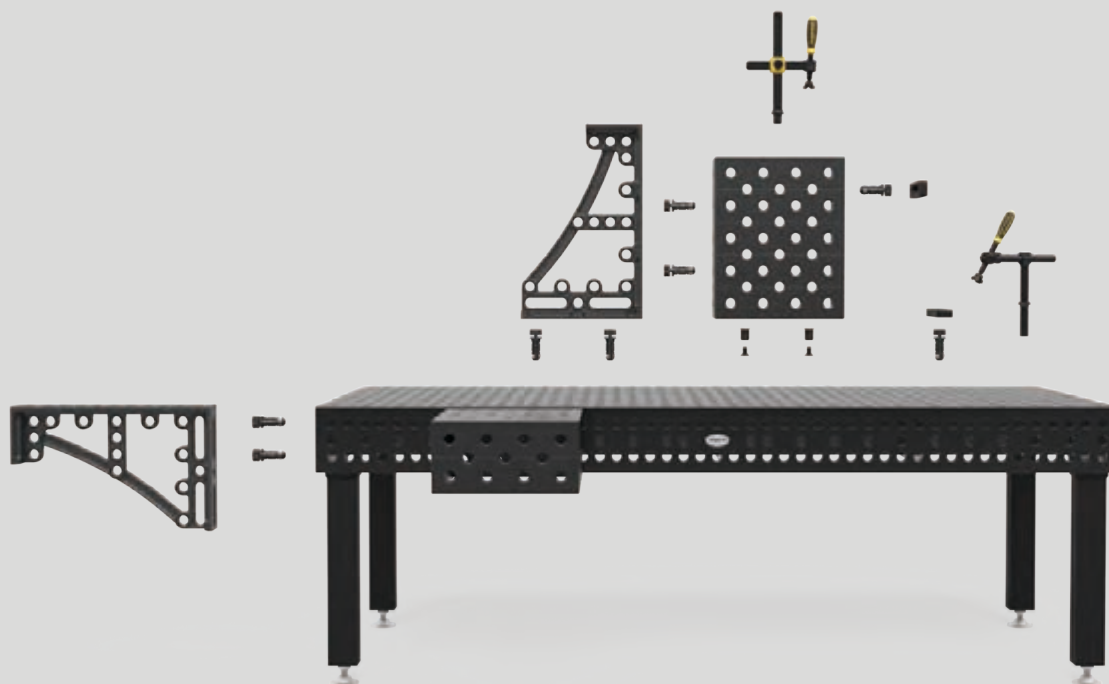
#### **Wählen Sie aus rund 10.000 Tischvariationen.**

Die Schweiß- und Spanntische der Firma Siegmund sind in den drei Grundvarianten 16 Millimeter (System 16), 22 Millimeter (System 22) und 28 Millimeter (System 28) Lochbohrung erhältlich. Ausgehend von diesen Varianten bieten wir Ihnen eine große Auswahl an unterschiedlichen Abmessungen, Tischfüßen und Materialien. Somit können Sie sich aus dem Standardprogramm, je nach Wunsch und Arbeitsanforderung, rund 10.000 Tischversionen zusammenstellen. Sondergrößen sind dabei nicht berücksichtigt.

Seit einigen Jahren werden die Schweiß- und Spanntische standardmäßig mit einem umweltfreundlichen, thermochemischen Verfahren der Plasmanitrierung veredelt. Dadurch wird die Oberfläche des Schweißtisches zusätzlich vor Schweißperlen, Rost und Verkratzen geschützt.



System 28 Professional Extreme 8.8 in Anwendung



## Siegmund Schweißtische im Überblick

**i** Flexibles und durchdachtes Baukastensystem für Ihre Anforderungen



### System 28

erfüllt jegliche Anforderungen von leichten bis schweren Konstruktionen

Bohrung Ø 28 mm  
Bohrungsabstand 100 mm  
Bohrungsabstand (Seitenwange) 50 mm  
Rasterabstand 100 mm  
Seitenwange 200 mm  
Materialstärke 25 mm

#### Die Tischserien im System 28:

Professional Extreme 8.8  
Professional Extreme 8.7  
Professional 750  
Basic Plasmanitriert  
Basic

#### Die Tischserien im System 28:

von 1,0 x 1,0 m bis 4,0 x 2,0 m

### System 22

für kleine- bis mittelgroße Anwendungen

Bohrung Ø 22 mm  
Bohrungsabstand 100 mm  
Bohrungsabstand (Seitenwange) 50 mm  
Rasterabstand 100 mm  
Seitenwange 150 mm  
Materialstärke 17 - 19 mm

#### Die Tischserien im System 22:

Professional Extreme 8.7  
Professional 750

#### Die Tischserien im System 22:

von 1,0 x 1,0 m bis 4,0 x 2,0 m

### System 16

für leichte und filigrane Konstruktionen

Bohrung Ø 16 mm  
Bohrungsabstand 50 mm  
Bohrungsabstand (Seitenwange) 25 mm  
Rasterabstand 50 mm  
Seitenwange 100 mm  
Materialstärke 12 mm

#### Die Tischserien im System 16:

Professional Extreme 8.7  
Professional 750  
Basic

#### Die Tischserien im System 16:

von 1,0 x 1,0 m bis 4,0 x 2,0 m

**Professional Extreme 8.8 und Professional Extreme 8.7 sind aus durchgehärtetem Werkzeugstahl gefertigt und werden anschließend plasmanitriert.**

Als führender Hersteller bietet Siegmund standardmäßig einen Schweißtisch aus extrem widerstandsfähigem, durchgehärtetem Werkzeugstahl an. Dieser Spezialstahl wird häufig für Anwendungen eingesetzt, bei denen der Tisch extrem hohen Belastungen ausgesetzt ist.

Er zeichnet sich durch seine außerordentliche Ebenheit, gleichmäßige Oberflächengüte und hohe Resistenz gegen Schlägeinwirkungen aus. Der durchgehärtete Werkzeugstahl ist wesentlich härter und widerstandsfähiger als herkömmlicher Stahl.



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Arbeits- und Schweißische

### Arbeits- und Schweißische

Der Arbeitstisch in stabiler Stahlkonstruktion eignet sich für Schweiß- und leichte Richtarbeiten. Unter der 10 mm Stahlarbeitsplatte bieten eine einfache, leichtgängige Schublade und ein Ablageboden ausreichend Stauraum für Werkzeuge und Ausrüstung.

Die Schublade hat eine Abmessung von ca. 600 x 600 x 200 mm (B x T x H).

		Größe	1	2
40735	<b>4-874005</b>	Arbeits- und Schweißisch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Abmessung (Breite x Tiefe) in mm	1.000 x 750	1.250 x 750
		Tischhöhe in mm	800 - 870 (einstellbar)	
		Gewicht	107 kg	126 kg



4-874005\_2

### Ausbildungsschweißische

Ausbildungsschweißisch in stabiler Profilstahlkonstruktion. Arbeitsbereich zweigeteilt in Stabeisenrost und Stahlblechauflage mit Schamottplatten. Integrierbar in Schweißkabinen.

Anwendung:

- Flach- und Tiefenschweißung
- Lehr- und Ausbildungsstätten
- Ausbildungsabteilungen in Betrieben

Nutzen:

- Durch Teilung der Arbeitsfläche können zwei Schweißverfahren an einem Arbeitsplatz erlernt werden
- Lange Haltbarkeit durch stabile Profilstahlkonstruktion

Eigenschaften:

- Stabile Profilstahlkonstruktion
- Arbeitsbereich zweigeteilt in Stabeisenrost und Stahlblechauflage mit Schamottplatten
- Integrierbar in Schweißkabinen

Lieferumfang:

- Stabeisenrost
- Stabile, geschweißte Profilstahlkonstruktion
- Stahlblechauflage mit Schamottplatten
- Zwangslagen-Schweißvorrichtung (separat unter Art.-Nr. 4-847008\_0000) erhältlich

		Größe	0600	0900	1200
40735	<b>4-874006</b>	Ausbildungsschweißisch ohne Schublade	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40735	<b>4-874007</b>	Ausbildungsschweißisch mit Schublade	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Breite in mm	600	900	1.200
		Tiefe in mm	600		
		Höhe in mm	800		



4-874006\_0900

### Zwangslagen-Schweißvorrichtung

Passende Zwangslagen-Schweißvorrichtung für Ausbildungsschweißisch 4-874006 und 4-874007.

		Type	0000
40735	<b>4-874008</b>	Zwangslagen-Schweißvorrichtung	<input type="checkbox"/>



4-874008\_0000



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Oltrodge Schweißtisch mit Schienen-Nut-System

Dieser Schweißtisch ist kostengünstig und erfüllt dennoch alle Anforderungen. Obwohl bewusst einfach konstruiert, können Bauteile der unterschiedlichen Formen und Größen angeordnet und fixiert werden. Die ergonomisch angepasste, stabile Konstruktion und die hohe Tragkraft des Tisches ermöglichen ein angenehmes und flexibles Arbeiten.

### Die Vorteile im Überblick:

- 1. Auswechselbare Tischfläche**  
 Die Schienen der Tischfläche haben die Abmessung 100 x 20 x 1000 mm und sind auf gefräste Doppel-T-Träger geschraubt. Beschädigte Schienen können so jederzeit ausgewechselt werden. Standard sind die Schienen aus gezogenem Blankstahl. Optional sind Schienen aus AlCu lieferbar für die Verarbeitung von Edelstahl.
- 2. Hohe Tragkraft**  
 Die höhenverstellbaren Füße sind aus stabilem MSH-Rohr gefertigt. Diese Konstruktion sorgt für die hohe Tragkraft von 3.000 kg. Durch zwei zusätzliche Füße kann die Tragkraft um 1.500 kg erhöht werden.
- 3. Einfaches Anordnen und Fixieren der zu verschweißenden Bauteile**  
 Durch den exakten Abstand der Schienen von 20 mm können verschiedene handelsübliche oder selbst gefertigte Spannelemente mittels T-Nutensteinen befestigt werden. Wir empfehlen den Einsatz von Rhombus-Nutensteinen, da diese von oben in die Nut eingetaucht werden können.
- 4. Flexibel anpassbar für viele Bauteilgrößen und -formen**  
 Bei nach unten herausragenden Bauteilen können einzelne Schienen entfernt oder seitlich ausgezogen werden.
- 5. Ergonomisches Arbeiten**  
 Auch große und sperrige Bauteile können durch das Gruppieren mehrerer Tische ergonomisch verschweißt werden.

Der Tisch wird als Bausatz geliefert. Für die Montage wird ca. 1 Stunde benötigt. Eine Montageanleitung liegt bei.



4-472000



<b>4-472000</b>	Schweißtisch mit Schienen-Nut-System	■
Abmessung (Breite x Länge) in mm	1.000 x 1.500	
Tischhöhe in mm	ca. 700 - 850 (einstellbar)	
Nutbreite	20 mm	
Tragkraft bei 4 Füßen ca.	3.000 kg	
Gewicht	300 kg	



### Einfaches Anordnen und Fixieren der zu verschweißenden Bauteile

Durch den exakten Abstand der Schienen von 20 mm können verschiedene handelsübliche oder selbst gefertigte Spannelemente mittels T-Nutensteinen befestigt werden. Wir empfehlen den Einsatz von Rhombus-Nutensteinen, da diese von oben in die Nut eingetaucht werden können.







## Absaugtisch und Schneidtisch

**KEMPER**

### KEMPER Absaug- und Schneidtisch Filter-Table

Absaug- und Schneidtisch für manuelle Anwendungen. Der Filter-Table ist eine kostengünstige Kombination aus Bearbeitungstisch und Filtergerät. Die große Arbeitsfläche ermöglicht effektives Arbeiten beim Schweißen und Schleifen mit geringen bis mittleren Rauch- und Staubmengen. Das Gerät mit Speicherfilter/Einwegfilter ist für geringe bis mittlere Rauch- und Staubmengen bei gelegentlichem bis häufigem Einsatz ausgelegt.

#### Anwendung:

- Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- Gelegentlicher bis häufiger Einsatz
- Schweißen und Schleifen

#### Nutzen:

- Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- Geringes Brandrisiko aufgrund des effektiven Funkenvorabscheiders
- Ganzer Arbeitsbereich kann genutzt werden, da Absaugung unterhalb der kompletten Materialauflage erfolgt
- Effektives Bearbeiten aufgrund besonders großer Arbeitsfläche von 1.200 x 800 mm

#### Eigenschaften:

- Funkenvorabscheider
- Große, robuste Materialauflage
- Aktivkohleeinsatz (optional)



40/35

4-876360 Kemper Filter-Table



4-876360

Technische Daten	
Absaugleistung	1.400 m <sup>3</sup> /h
Abmessung (B x T x H) in mm	1.200 x 800 x 1.340
Gewicht in kg ca.	155
Motorleistung	1,5 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz
Nennstrom	3,2 A
Schalldruckpegel	71 dB(A)
IFA-Zulassung	-
Ventilator typ	Radialventilator

Filter-Daten	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Speicherfilter/ Einwegfilter
Filterfläche	ca. 15,8 m <sup>2</sup>
Filtertyp	Filterkassette
Filtermaterial	Glasfaservlies
Zusätzliche Filter	Vorfilter

### Zubehör und Filter für KEMPER Filter-Table (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-670010	Kemper Aktivkohlefiltereinsatz
4-670005	Kemper Aluminiumvorfiltermatte
4-876311	Kemper Hauptfilter 15,8 m <sup>2</sup> , 610 x 292 x 610 mm



### Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.

## Schweißrauchabsaugungen - Vorschriften und Gesetze

### Schützen Sie Ihre Mitarbeiter verlässlich vor schädlichen Emissionen

- Beim Schweißen, Schneiden und bei verwandten Verfahren, wie beispielsweise Thermisches Spritzen oder Löten, werden Rauche, Gase und Partikel freigesetzt. Diese Emissionen sind als Gefahrstoffe klassifiziert.
- Diese Partikel sind einatembar, größtenteils sogar alveolengängig und können, je nach chemischer Zusammensetzung, schwere Atemwegserkrankungen und sogar Krebs hervorrufen.
- Die Emissionen enthalten darüber hinaus eine sehr hohe Anzahl an Nanopartikeln, die bis in die Zellen vordringen können und dort bisher unerforschte toxikologische Wirkungen haben können.
- Vorrangig aus Gründen des Arbeitsschutzes, aber auch aufgrund des Umweltschutzes sind daher Maßnahmen zur Luftreinhaltung erforderlich. Das Absaugen der Emissionen im Entstehungsbereich stellt den bestmöglichen Schutz dar.

### Die einschlägigsten Vorschriften

#### **Arbeitsschutzgesetz, § 5 ArbSchG „Beurteilung der Arbeitsbedingungen“**

- Pflicht des Betreibers, Schutzmaßnahmen zu treffen, regelmäßig zu überprüfen und zu dokumentieren.  
Keine Aufnahme der Tätigkeit ohne Schutzmaßnahmen.

#### **Gefahrstoffverordnung, GefStoffV Anhang I Nr. 2 „Partikelförmige Gefahrstoffe“**

- Vollständige Erfassung an der Entstehungsstelle, Luftrückführung nur nach ausreichender Reinigung.
- Absaug- und Filteranlagen müssen dem Stand der Technik entsprechen und sind mindestens jährlich auf Funktion und Wirksamkeit zu prüfen.

#### **Technische Regel für Gefahrstoffe, TRGS 528 Absatz 4.1. beschreibt erforderliche Schutzmaßnahmen zur Reduzierung der Gefahrstoffbelastung für Beschäftigte in dieser Reihenfolge:**

1. Auswahl von gefahrstoffarmen Verfahren und Zusatzwerkstoffen - Substitution
2. Lüftungstechnische Maßnahmen - Erfassung der Emissionen
3. Organisatorische und hygienische Maßnahmen - Vermeidung von Kontakt und Einatmen
4. Persönliche Schutzmaßnahmen - Tragen von Atemschutz

### Die Grenzwerte ASGW / AGW

#### **Allgemeiner Staubgrenzwert – ASGW**

Messung der Gefahrstoffkonzentration in der Luft am Arbeitsplatz (siehe TRGS 402)

#### **Neuer Allgemeiner Staubgrenzwert seit 2014**

- 1,25 mg/m<sup>3</sup> alveolengängige Staubfraktion relevant
- 10 mg/m<sup>3</sup> einatembare Staubfraktion relevant

#### **Arbeitsplatzgrenzwerte – AGW**

Welche AGW gelten, ist abhängig von den verwendeten Materialien

#### **Messung der Gefahrstoffkonzentration in der Luft am Arbeitsplatz (siehe TRGS 402)**

- Eisen-, Aluminium-, Magnesium-, Titanoxid - Allgemeiner Staubgrenzwert gemäß TRGS 900
- Stoffe mit besonders toxischen Eigenschaften - Stoffspezifische AGW gemäß TRGS 900
- Krebserzeugende Gefahrstoffe wie Chrom-IV-Verbindungen oder Nickeloxide
- Ausschluss- bzw. Minimierungsgebot

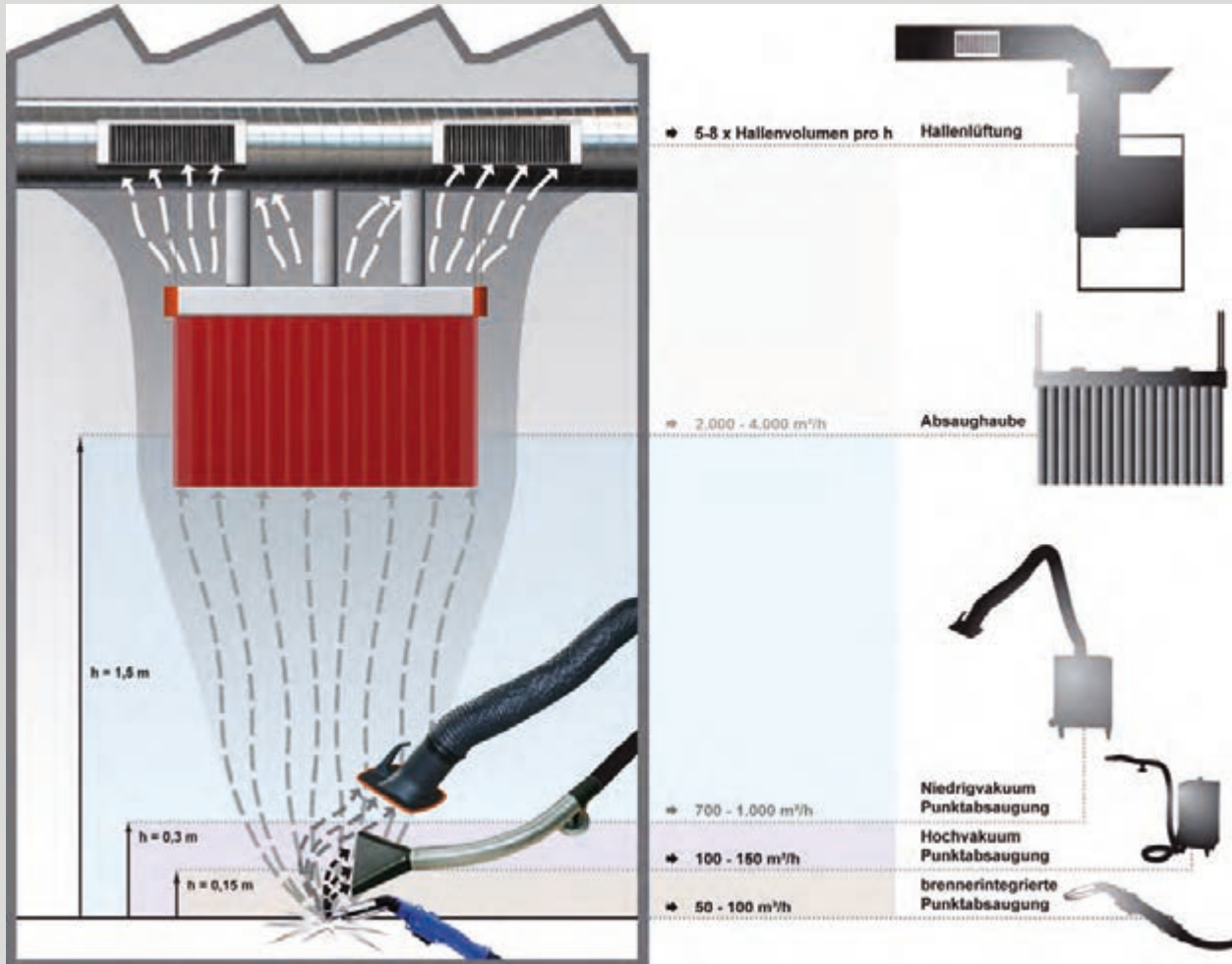
#### **Das bedeutet:**

Wird der Allgemeine Staubgrenzwert überschritten, ist immer mindestens eine Schutzmaßnahme erforderlich!



## Geeignete Maßnahmen

Es gibt verschiedene Möglichkeiten der Erfassung der schädlichen Emissionen:



### 1. Brennerintegrierte Punktabsaugung

- Integration ins System
- Geringer Luftvolumenstrom
- Guter bis sehr guter Erfassungsgrad

### 2. Hochvakuum-Punktabsaugung

- Effiziente Punktabsaugung durch Saugdüsen
- Guter Erfassungsgrad bis zu einem Abstand von 150 mm
- Einfacher Anschluss an das Absaugsystem durch Schläuche

### 3. Niedrigvakuum-Punktabsaugung

- Leichte Anwendung durch flexible, leichtgängige Absaugarme
- Frei positionierbare Absaughauben
- Hoher Erfassungsgrad bis zu 400 mm

### 4. Absaughaube

- Anpassung der Absaughaube an den jeweiligen Arbeitsbereich
- Erfassung des gesamten Thermikstroms der Schweißstelle
- Sehr geringer erforderlicher Unterdruck

### 5. Hallenlüftung: zwei Verfahren

- Verdrängungslüftung (Schichtlüftung) oder Mischlüftung
- Absaugung erfolgt in einer Höhe von 4 - 6 m
- Ergänzung zu den bereits genannten Verfahren oder wenn andere Verfahren nicht einsetzbar sein sollten



## Sie haben Fragen?

Sprechen Sie uns gerne an! Unser Team ist von den Herstellern geschult und garantiert eine professionelle Beratung auch bei Sonderlösungen.



## Tragbare Feinstaub-Messgerät

### Dustlight mini - das tragbare Feinstaub-Messgerät

#### Schützen Sie sich vor der unsichtbaren Gefahr des Feinstaubes

Machen Sie sich mit dem Dustlight mini Feinstaub-Messgerät keine Sorgen mehr um Ihre Gesundheit und die Ihrer Mitarbeiter. Das Dustlight mini ist ein robustes und stoßfestes tragbares Messgerät für den Einsatz in handwerklichen Arbeitsbereichen, das die Feinstaub-Konzentration in der Luft misst und Ihre Mitarbeiter vor den gesundheitlichen Risiken der Staubexposition schützt.

#### Einfach, zuverlässig und robust! Unser Feinstaub-Messgerät

Die hoch effiziente Messrichtung und die leuchtstarke Feinstaub-Ampel ermöglichen eine schnelle und einfache Erkennung von Feinstaubbelastungen, sodass entsprechende Schutzmaßnahmen ergriffen werden können. Die Ampel signalisiert durch drei verschiedene Farben, ob eine Maske aufzusetzen, eine Absaugung zu verwenden oder die Luft zu filtern oder zu lüften ist. Die Grenzwerte können je nach Arbeit und Staubart angepasst werden, um den Anforderungen der Berufsgenossenschaften gerecht zu werden.

#### Arbeitssicherheit ist ein MUSS

Feinstaub ist eine unsichtbare Gefahr, die zu schweren gesundheitlichen Problemen führen kann, wie Atemwegserkrankungen, Herz-Kreislauf-Problemen und Krebs. Durch den Einsatz des Dustlight mini Feinstaub-Messgeräts können diese Risiken minimiert werden, indem die Feinstaubbelastungen gemessen und entsprechende Schutzmaßnahmen ergriffen werden.

#### Technische Features:

- zum Patent angemeldetes Messprinzip zur Vermeidung von Verstopfung des Feinstaubensors
- App-Anbindung für Verlauf, Grenzwerteinstellung und Schutzausrüstungsanzeige
- Anti-Staub-Ladebuchse
- patentiertes Klick Fast System mit über 20 verschiedenen Clips und Befestigungsmöglichkeiten
- 20h Akku-Laufzeit
- Display zur Anzeige von A-Staub Feinstaub-Leveln

#### Optionales Zubehör

- Klick Fast Armband
- Klick Fast Brustgurt
- Klick Fast - Kleidung Befestigung
- Klick Fast - Leder Schlaufe für Gürtel



4-430140



4-430140 Dustlight mini





# Luftüberwachung

**KEMPER**

## KEMPER Luftüberwachung AirWatch

AirWatch überwacht mithilfe eines optischen, laserbetriebenen Messverfahren fortwährend die Luftqualität in Produktionshallen und Lagerhallen. Die gemessenen Werte - u. a. auch die Anzahl und Größenverteilung der Feinstaubpartikel - werden über Mobilfunktechnologie in einer Cloud gespeichert und lassen sich so überall auf PC, Smartphone oder Tablet anzeigen und auswerten. Eine LED Leuchtfläche (grün, gelb, rot) am AirWatch selbst zeigt die Luftqualität in der Halle an. Darüber hinaus steuert AirWatch die Raumlüftungs- und Absauganlagen und sorgt so für einen effizienten Einsatz nach Bedarf. \*Die Cloud-Funktion sowie die Nutzung ist in den ersten 12 Monaten kostenlos.

### Anwendung:

- Überwachung und Dokumentation der Luftqualität/Staubkonzentration
- Arbeitsplätze, Produktionshallen, Logistik- und Lagerhallen
- Effiziente Steuerung von Raumlüftungs- und Absauganlagen\*

### Nutzen:

- Visuelle Darstellung der Grenzwerte durch LED Leuchtfläche (grün, gelb, rot)
- Dokumentation mittels ausführlicher Messungen und Speicherung der Daten in der KEMPER-Cloud\*
- Darstellung der Wirksamkeit von Arbeitsschutzmaßnahmen am AirWatch selbst oder in der Cloud\*
- Energiekostensparnis durch bedarfsgerechte Lüftungsregelung von KEMPER Raumlüftungs- und Absauganlagen

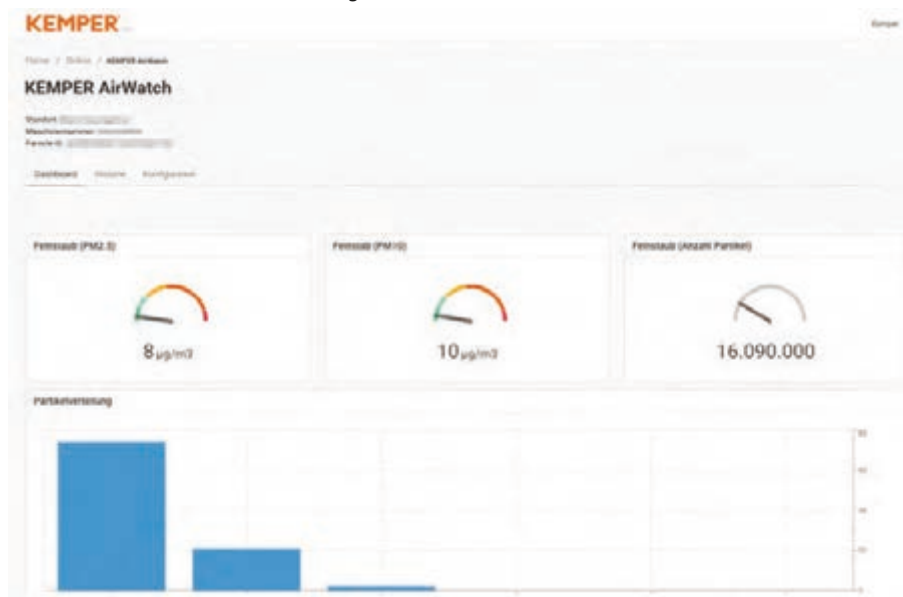
### Eigenschaften:

- Optisches, laserbetriebenes Messverfahren
- Grenzwerte und Alarmschwellen individuell einstellbar\*
- LED Leuchtfläche zur Anzeige der Luftqualität am AirWatch selbst (grün, gelb, rot)
- Flottenmanagement über Cloud-Anbindung\*
- Umfangreiche Auswertungsmöglichkeiten im Dashboard\*
- Anzeige von Partikelanzahl, Größenverteilung nach PM2,5 und PM10 auf Smartphone, Tablet und PC\*
- KEMPER-Cloud-Anbindung über Mobilfunk\*



4-670015

\*Die Cloud-Funktion sowie die Nutzung ist in den ersten 12 Monaten kostenlos.



40740	4-670015	Kemper AirWatch	<input type="checkbox"/>
-------	----------	-----------------	--------------------------

Technische Daten	
Durchmesser	128 mm
Abmessung (D x H)	128 x 340 mm
Gewicht in	2,9 kg
Anschlussspannung	1 x 100 - 240 V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	10 W
Schalldruckpegel	30 dB(A)
Funkstandard	3G/Global
Frequenz	Quad-band

Messbereich	
Partikelgröße	ab 0,1
Staubkonzentration	0 mg/m <sup>3</sup> bis ca. 15 mg/m <sup>3</sup>

## Hochvakuum-Schweißrauchabsaugung

**KEMPER**

### KEMPER Hochvakuum-Absaugung Dusty

Dusty Evo ist ein einfach zu bedienendes Hochvakuum Gerät für jede Werkstatt mit manueller Filterabreinigung zur Schweißraucherfassung mittels Absaugbrenner, Schlitz- und Trichterdüsen. Dank des großen Bügelgriffs eignet sich das Gerät auch für den mobilen Einsatz auf Baustellen und Reparaturarbeiten. Dabei ist es kaum größer als ein kleiner Trolley.

#### Anwendung:

- Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- sporadischer Einsatz
- Düsen-, Trichter- und Brennerabsaugung
- Reparaturarbeiten
- Wechselnde Arbeitsplätze

#### Nutzen:

- Hohe Absaugleistung dank zwei Hochleistungsturbinen
- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch den Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatronen mit Oberflächenfiltration
- Einfache Transportmöglichkeit auf Baustellen und in engen Räumen dank großem Bügelgriff, seitlichen Griffmulden und komfortabler Räder
- Mobil einsetzbar aufgrund geringen Gewichtes
- Optimale Anpassung an den Schweißprozess durch stufenlose Saugleistungsregulierung

#### Eigenschaften:

- Abreinigungsfilter, manuell
- Anzeige für erforderliche Abreinigung
- KemTex® ePTFE Filterpatrone
- Tragbar und fahrbar
- 6 Liter Staubsammelbehälter
- Absaugleistung stufenlos regelbar



4-876003

40740

4-876003 Kemper Dusty



Technische Daten	
Absaugleistung	260 m <sup>3</sup> /h
Abmessung (B x T x H) in mm	410 x 472 x 1004
Gewicht in kg ca.	29,5
Motorleistung	1,7 kW
Anschlussspannung	1 x 230 V/50 Hz
Nennstrom	8,7 A
Schalldruckpegel	74 dB(A)
IFA-Zulassung	-
Ventilator typ	Saugturbine
Anschlussstutzen	2x Ø 45 mm

Filter-Daten	
Filterstufen	1
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Filterfläche	ca. 1,35 m <sup>2</sup>
Filtertyp	Filterpatrone
Filtermaterial	ePTFE-Membran
Abscheidegrad	> 99,9 %
Staubklasse	M
Abreinigungsverfahren	Manuell

## Zubehör und Filter für KEMPER Dusty (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-670001	Kemper KemTex® ePTFE-Membranfilterpatrone (Ersatzfilter)
4-876035_2,5	Kemper Saugschlauch (NW45) einschließlich Anschlussstutzen - Länge 2,5 m
4-876035_5	Kemper Saugschlauch (NW45) einschließlich Anschlussstutzen - Länge 5 m
4-876035_10	Kemper Saugschlauch (NW45) einschließlich Anschlussstutzen - Länge 10 m
4-876041	Kemper Trichterdüse mit Magnetfuß, in flexibler Ausführung. Schlauchanschluss NW45.

## Hochvakuum-Schweißrauchabsaugung

### DINSE Hochvakuum Absaugung FE 340

Der verschleißfreie Dauerläufermotor der FE 340 garantiert selbst im Mehrschichtbetrieb einen zuverlässigen Einsatz und reduziert Wartungs- und Ersatzteilkosten. Die große Filterfläche und eine moderne Abreinigungsautomatik mit Pressluft sichern eine lange Standzeit des Filters. Ein Funkenabscheider verringert die Brandgefahr. Durch die Bypasskühlung werden die Umgebungsluft zusätzlich gereinigt und das Aggregat gekühlt. 33.500 Pa maximaler Unterdruck sichern eine erstklassige Saugleistung - damit ist die FE 340 auch bestens für lange Förderwege wie z. B. Galgensysteme geeignet. Ob ein Filterwechsel ansteht, erfahren Sie sowohl visuell als auch akustisch. Mit einem Abscheidegrad von 99,97 % zählt die FE 340 zu den Spitzenprodukten auf dem Markt. Damit leistet sie einen wesentlichen Beitrag zur Einhaltung der gesetzlichen Schadstoffgrenzwerte von 1,25 mg/m<sup>3</sup>. Wo viel geschweißt wird, entsteht auch viel Lärm, der Schweißer zusätzlich belastet. Mit einem sehr niedrigen Geräuschpegel von < 60 dB(A) überzeugt die FE 340 durch eine angenehme Laufruhe. Ein Folienbeutel mit Zipverschluss sichert eine atemwegschonende Entsorgung der gefilterten Partikel. Die FE 340 ist die ideale Ergänzung zu den Rauchgas-Abasugbrennern von DINSE.

#### Anwendung:

- 5 m<sup>2</sup> aktive Filterfläche: lange Standzeit, reduzierte Verschleißteilkosten
- Niedriger Geräuschpegel < 60dB(A) bei 100 % Leistung: angenehme Laufruhe
- Dauerläufermotor: für Mehrschichtbetrieb geeignet
- 33.500 Pa Unterdruck: maximale Leistung auch auf langen Förderstrecken
- Serienmäßige Start/Stopp Automatik: reduzierte der Energiekosten
- Serienmäßige automatische Filter-Abreinigung



4-670100 Dinse FE 340



#### Technische Daten

Absaugleistung	180 m <sup>3</sup> /h
Abmessung (B x T x H) in mm mit Radsatz (optional erhältlich)	680 x 430 x 700
Gewicht in kg ca.	42
Anschlussleistung	1,5 kW
Anschlussspannung	1 x 230 V/50 Hz
max. Unterdruck	33.500 Pa
Schutzart	IP 42
IFA-Zulassung	W3
max. Schallpegel	< 60 dB (A)
Anschlussstutzen	Ø 44 mm

#### Filter-Daten

Filterfläche	5 m <sup>2</sup>
Abscheidegrad	99,97 %

### Zubehör und Filter für DINSE FE 340 (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-670101	DINSE Radsatz FE 340
4-670102	DINSE Filterpatrone FE 340
4-670103	DINSE Filtermatten FE 340 (5 Stück)
4-670104	DINSE Filterset FE 340 (Patrone und Matte)
4-670105_2	DINSE Druckluftschlauch 2 m FE 340
4-670105_5	DINSE Druckluftschlauch 5 m FE 340
4-670105_10	DINSE Druckluftschlauch 10 m FE 340
4-670106	DINSE Partikelsammelbeutel FE 340

## Hochvakuum-Schweißrauchabsaugung

**KEMPER**

### KEMPER Hochvakuum-Brennerabsaugung VacuFil 125i

Das Einzelplatz Hochvakuum-Absauggerät VacuFil 125i ist aufgrund der automatischen Filterabreinigung für den dauerhaften Einsatz zur brennerintegrierten Absaugung beim Schweißen bestens geeignet. Ein Seitenkanalverdichter zur Unterdruckerzeugung sorgt für eine robuste Leistungsfähigkeit für industrielle Anwender und die automatische Absaugleistungsregulierung für den optimalen Betriebspunkt von verschiedensten Rauchgas-Absaugbrennern.

#### Anwendung:

- Große Rauch-/Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz
- Brennerabsaugung

#### Nutzen:

- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeitende durch den Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatronen mit Oberflächenfiltration
- Komfortable Rauchgas-Absaugbrennerauswahl über Touchdisplay mit automatischer Absaugleistungsregulierung
- Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatisch gesteuerte Filterabreinigung
- Flottenmanagement, Fernwartung und vorausschauende Wartung mithilfe autarker Cloud Vernetzung per KEMPER-Cloud-Anbindung über Mobilfunk (separate Gebühren)

#### Eigenschaften:

- Automatische Abreinigung, differenzdruckgesteuert
- Seitenkanalverdichter
- KemTex® ePTFE Filterpatrone
- KEMPER-Cloud-Anbindung über Mobilfunk (separate Gebühren)
- Kontaminationsfreie Staubentsorgung in Einwegbehälter
- Steuerung über Touchpanel



4-670000\_0125

Type	0125
40740 4-670000 Kemper VacuFil 125i	<input type="checkbox"/>

Technische Daten	
Absaugleistung	125 m <sup>3</sup> /h
Abmessung (B x T x H) in mm	635 x 885 x 1.160
Gewicht in kg ca.	130
Motorleistung	1,5 kW
Anschlussspannung	1 x 230 V/50 Hz
Nennstrom	13 A
Schalldruckpegel	66 dB(A)
IFA-Zulassung	-
Ventilatorotyp	Seitenkanalverdichter
Anschlussstutzen	Ø 45 mm

Filter-Daten	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Filterfläche	ca. 4 m <sup>2</sup>
Filtertyp	Filterpatrone
Filtermaterial	ePTFE-Membran
Abscheidegrad	> 99,9 %
Filterklasse	-
Staubklasse	M
Zusätzliche Filter	-

### Zubehör und Filter für KEMPER VacuFil 125i (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-670006	Kemper Vofiltermatten (10er Pack) 188 x 15 x 188 mm
4-871591	Kemper KemTex® ePTFE-Membranfilterpatrone 4 m <sup>2</sup> , 327 x 400 mm
4-670011	Kemper Staubsammelbehälter "VacuFil 125i"
4-876036_3038	Kemper Anschlussstutzen/Schweißpistole 30-38 mm
4-876036_3942	Kemper Anschlussstutzen/Schweißpistole 39-42 mm
4-876036_4244	Kemper Anschlussstutzen/Schweißpistole 42-44 mm
4-876035_2,5	Kemper Hochvakuum-Saugschlauch PVC bis 85 °C, 2,5 m, Ø 45 mm
4-876035_5	Kemper Hochvakuum-Saugschlauch PVC bis 85 °C, 5 m, Ø 45 mm
4-876035_10	Kemper Hochvakuum-Saugschlauch PVC bis 85 °C, 10 m, Ø 45 mm

# Hochvakuum-Schweißrauchabsaugung

**KEMPER**

## KEMPER Hochvakuum VacuFil 500

Die Hochvakuum-Absauganlage für große Schweißrauch- und Staubmengen ist aufgrund der automatischen Filterabreinigung für den dauerhaften Einsatz beim Schweißen bestens geeignet. Ein Seitenkanalverdichter zur Unterdruckerzeugung sorgt für robuste Leistungsfähigkeit für industrielle Anwender. Neben bis zu vier Einzelplätzen ist auch - je nach Version - der Anschluss an ein zentrales Rohrleitungssystem möglich.

### Anwendung:

- Große Rauch-/Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz
- Brennerabsaugung, Robotersaugung
- An Absaugdüsen und Hochvakuum-Absaugarmen

### Nutzen:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung
- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch den Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatronen mit Oberflächenfiltration
- Große Flexibilität bei Version mit vier getrennten Anschlussmöglichkeiten
- Unterbrechungsfeier Dauerbetrieb durch automatisch gesteuerte Filterabreinigung

### Eigenschaften:

- Automatische Abreinigung, differenzdruckgesteuert
- Staubsammelbehälter
- Filterüberwachung
- Seitenkanalverdichter
- KemTex® ePTFE Filterpatrone
- 4x NW 45 Ansaugstutzen oder 1x NW 100 für Rohrleitungen
- Automatische Volumenstromanpassung (nur bei Ausführung 0501)



4-670000\_0500

Ausführung		0500	0501
40740	4-670000 Kemper VacuFil 500	□	□
Type		Standard	Mit automatischer Volumenstromanpassung

Technische Daten	
Absaugleistung	500 m³/h
Abmessung (B x T x H) in mm	655 x 1.200 x 1.370
Gewicht in kg ca.	264
Motorleistung	5,5 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz
Nennstrom	11 A
Schalldruckpegel	74 dB(A)
IFA-Zulassung	-
Ventilatorotyp	Seitenkanalverdichter
Anschlussstutzen	4 x Ø 45 mm 1 x Ø 100 mm

Filter-Daten	
Filterstufen	1
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Filterfläche	ca. 10 m²
Filtertyp	Filterpatrone
Filtermaterial	ePTFE-Membran
Abscheidegrad	> 99,9 %
Staubklasse	M
Abreinigungsverfahren	Rotationsdüse

## Zubehör und Filter für KEMPER VacuFil 500 (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-670002	Kemper KemTex® ePTFE-Membranfilterpatrone 10 m², 350 x 600 mm
4-876035_2,5	Kemper Hochvakuum-Saugschlauch PVC bis 85 °C, 2,5 m, Ø 45 mm
4-876035_5	Kemper Hochvakuum-Saugschlauch PVC bis 85 °C, 5 m, Ø 45 mm
4-876035_10	Kemper Hochvakuum-Saugschlauch PVC bis 85 °C, 10 m, Ø 45 mm



## Produktvergleich mobile Schweißrauchabsaugungen mit Speicherfilter/Einwegfilter

### **i** Produktvergleich mobile Filtergeräte mit Speicherfilter/Einwegfilter

Oftmals verfügen die Betriebe nicht über den ausreichenden Platz und somit den Bedarf, eine zentrale Absauganlage mit Punktabsaugungen an mehreren Arbeitsplätzen zu installieren. Mobile Absauggeräte sind daher die optimale Lösung zwischen stationären und zentralen Absauganlagen.

Die Einsatzbereiche für mobile sowie stationäre Absauggeräte sind bei der Nutzung innerhalb des Betriebes zwar eingeschränkt, sie lassen sich jedoch idealerweise an verschiedenen Arbeitsplätzen einsetzen.

Eine Variante bei mobilen Schweißrauchabsaugungen ist die Ausstattung mit Speicherfilter/Einwegfilter, wobei dieser Filtertyp in der Anschaffung kostengünstiger ist, als ein selbstreinigender Patronenfilter. Es ist hierbei zu beachten, dass der Einwegfilter häufiger gewechselt und eigenständig entsorgt werden sollte. Daher ist ein Einwegfilter für den gelegentlichen Einsatz der Absauganlage optimal geeignet.



Filter Informationen	Kemper SmartMaster	Kemper ProfiMaster	Kemper MaxiFil
Filterstufen	3	2	
Verfahren	Speicherfilter/Einwegfilter		
Filterfläche	ca. 13 m <sup>2</sup>	ca. 17 m <sup>2</sup>	ca. 42 m <sup>2</sup>
Filtertyp	Filterkassette		SafeChange-Filter
Filtermaterial	Glasfaservlies		Polyestervlies
Abscheidegrad	> 99,5 %		
Filterklasse	E12		
Zusätzliche Filter	zwei Vorfilter	Vorfilter	

Technische Daten	Kemper SmartMaster	Kemper ProfiMaster	Kemper MaxiFil
Absaugleistung	950 m <sup>3</sup> /h	1.100 m <sup>3</sup> /h	
Abmessung (B x T x H) in mm	705 x 655 x 900	785 x 730 x 950	810 x 825 x 1.150
Gewicht in kg ca.	71	95	129
Motorleistung	1,1 kW		1,5 kW
Anschlussspannung	1 x 230 V/50 Hz	3 x 400 V/50 Hz	
Nennstrom	6,7 A	2,3 A	3,1 A
Schalldruckpegel	72 dB(A)		70 dB(A)
IFA-Zulassung	W3-geprüft		
Ventilatorart	Radialventilator		
Kontaminationsfreier Filterwechsel	-	-	Ja



## Mobile Schweißrauchabsaugung - Speicherfilter/Einwegfilter

**KEMPER**

### KEMPER mobile Schweißrauchabsaugung SmartMaster

Kompaktes Basis-Absauggerät für sporadischen Einsatz beim Schweißen.

Das praktische Basisgerät zur Schweißrauchabsaugung ist für den sporadischen Einsatz mit geringen Staubmengen ausgelegt. Die dreh- und schwenkbare Absaughaube des Absauggerätes ermöglicht einen Einsatzradius von 360 Grad und führt zu besonders wenig Nachführungen während des Schweißens. Auch das Basisgerät ist aufgrund seiner W3-Zulassung für das Schweißen von Chrom-Nickel-Stahl geeignet.

Anwendung:

- Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl
- Geringe Rauch-/Staubmengen
- Sporadischer Einsatz

Nutzen:

- Weniger Nachführen des Absaugarmes durch Formgebung der Absaughaube
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Flexibler Einsatz durch Schlauchanschluss

Eigenschaften:

- W3/IFA-geprüft
- Schiebegriff und Kabelhalter
- Drehbare Absaughaube



		Länge Absaugarm in m	2	3
40750	4-876111	Kemper SmartMaster	□	□

Technische Daten	
Absaugleistung	950 m <sup>3</sup> /h
Abmessung (B x T x H) in mm	705 x 655 x 900
Gewicht in kg ca.	71
Motorleistung	1,1 kW
Anschlussspannung	1 x 230 V/50 Hz
Nennstrom	6,7 A
Schalldruckpegel	72 dB(A)
IFA-Zulassung	W3-geprüft
Ventilator typ	Radialventilator

Filter-Daten	
Filterstufen	3
Filterverfahren	Speicherfilter/Einwegfilter
Filterfläche	ca. 13 m <sup>2</sup>
Filtertyp	Filterkassette
Filtermaterial	Glasfaservlies
Abscheidegrad	> 99,5 %
Filterklasse	E12
Zusätzliche Filter	2 Vorfilter

### Zubehör und Filter für KEMPER SmartMaster (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-876301	Kemper Vofiltermatten (10er Pack) "SmartMaster" 485 x 20 x 485 mm
4-876302	Kemper Vorfilterkassette 481 x 50 x 481 mm
4-876303	Kemper Hauptfilter 520 x 250 x 520 mm
4-670012_001	Kemper Drehkranz
4-670013	Kemper Absaughaube
4-876350_2	Kemper Ersatzschlauch 2,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 2,0 m und 5,0 m, ø 150 mm
4-876350_3	Kemper Ersatzschlauch 3,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 3,0 m, ø 150 mm

# Mobile Schweißrauchabsaugung - Speicherfilter/Einwegfilter

**KEMPER®**

## KEMPER mobile Schweißrauchabsaugung MaxiFil

Absauggerät für Schweißrauchfassung mit hoher Kapazität mit sicherem Filterwechsel. MaxiFil Filtergeräte kombinieren die große Filterkapazität mit kontaminationsfreiem Filterwechsel für Schweißrauch. Zusammen mit ihrer hohen Mobilität und einem Einsatzradius von 360 Grad eignen sie sich ideal für den regelmäßigen Einsatz. Anwendungen mit mittleren Rauch- und Staubmengen bewältigt das komfortable Filtergerät mühelos.

**Anwendung:**

- Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl
- Mittlere Rauch-/Staubmengen
- Regelmäßiger Einsatz

**Nutzen:**

- Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- Weniger Nachführen des Absaugarmes durch Formgebung der Absaughaube
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter

**Eigenschaften:**

- Drehbare Absaughaube
- Start/Stop-Automatik (optional)
- Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)



4-876122\_4

		Länge Absaugarm in m	2	3	4
40750	<b>4-876122</b>	Kemper MaxiFil in Schlauchausführung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40750	<b>4-876123</b>	Kemper MaxiFil in Rohrausführung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Technische Daten	
Absaugleistung	1.100 m³/h
Abmessung (B x T x H) in mm	810 x 825 x 1.150
Gewicht in kg ca.	129
Motorleistung	1,5 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz
Nennstrom	3,1 A
Schalldruckpegel	70 dB(A)
IFA-Zulassung	W3-geprüft
Ventilator typ	Radialventilator

Filter-Daten	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Speicherfilter/Einwegfilter
Filterfläche	ca. 42 m²
Filtertyp	SafeChange-Filter
Filtermaterial	Polyestervlies
Abscheidegrad	> 99,5 %
Staubklasse	E12
Zusätzliche Filter	Vorfilter

## Zubehör und Filter für KEMPER MaxiFil (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
<b>4-670003</b>	Kemper Ersatzfilter 42 m², 600 x 440 mm
<b>4-670006</b>	Kemper Vorfiltermatten (10er Pack) 188 x 15 x 188 mm
<b>4-670007</b>	Kemper Filterset "MaxiFil" (1x Ersatzfilter + 1x Aktivkohlefilter)
<b>4-670012_001</b>	Kemper Drehkranz
<b>4-670013</b>	Kemper Absaughaube
<b>4-670014</b>	Kemper Absaughaube, beleuchtet zur Nachrüstung
<b>4-876350_2</b>	Kemper Ersatzschlauch 2,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 2,0 m und 5,0 m, ø 150 mm
<b>4-876350_3</b>	Kemper Ersatzschlauch 3,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 3,0 m, ø 150 mm
<b>4-876350_4</b>	Kemper Ersatzschlauch 4,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 4,0 m, ø 150 mm

## Mobile Schweißrauchabsaugung - Speicherfilter/Einwegfilter

**KEMPER**

### KEMPER mobile Schweißrauchabsaugung ProfiMaster - 1 Arm

Schweißrauch Absauganlage in robuster Qualität mit leistungsstarkem Filter. ProfiMaster ist ein Filtergerät in robuster Qualität für den gelegentlichen bis häufigen Einsatz beim Schweißen mit geringen bis mittleren Schweißrauchmengen. Die Speicherfilter/Einwegfilter des Absauggerätes verfügen über eine große Kapazität und können besonders komfortabel gewechselt werden. Die dreh- und schwenkbare Absaughaube ermöglicht einen Einsatzradius von 360 Grad und sorgt für besonders wenig Nachführungen während des Schweißens.

#### Anwendung:

- Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl
- Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- Gelegentlicher bis häufiger Einsatz

#### Nutzen:

- Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- Weniger Nachführen des Absaugarmes durch Formgebung der Absaughaube
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung

#### Eigenschaften:

- Drehbare Absaughaube
- Start/Stop-Automatik (optional)



4-876112\_3

	Länge Absaugarm in m	2	3	4
40750 4-876112	Kemper ProfiMaster in Schlauchausführung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40750 4-876113	Kemper ProfiMaster in Rohrausführung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Technische Daten	
Absaugleistung	1.100 m³/h
Abmessung (B x T x H) in mm	785 x 730 x 950
Gewicht in kg ca.	105
Motorleistung	1,1 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz
Nennstrom	2,3 A
Schalldruckpegel	70 dB(A)
IFA-Zulassung	W3-geprüft
Ventilator typ	Radialventilator

Filter-Daten	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Speicherfilter/Einwegfilter
Filterfläche	ca. 17 m²
Filtertyp	Filterkassette
Filtermaterial	Glasfaservlies
Abscheidegrad	> 99,5 %
Staubklasse	E12
Zusätzliche Filter	Vorfilter

### Zubehör und Filter für KEMPER ProfiMaster (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-876304	Kemper Hauptfilter 600 x 292 x 600 mm
4-876300	Kemper Vorfiltermatten (10er Pack) 605 x 17 x 605 mm
4-670012_001	Kemper Drehkranz
4-670013	Kemper Absaughaube
4-876350_2	Kemper Ersatzschlauch 2,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 2,0 m und 5,0 m, ø 150 mm
4-876350_3	Kemper Ersatzschlauch 3,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 3,0 m, ø 150 mm
4-876350_4	Kemper Ersatzschlauch 4,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 4,0 m, ø 150 mm



# Mobile Schweißrauchabsaugung - Speicherfilter/Einwegfilter

## KEMPER mobile Schweißrauchabsaugung ProfiMaster - 2 Arme

Schweißrauch Absauganlage mit zwei Absaugarmen in robuster Qualität mit leistungsstarkem Filter. ProfiMaster ist ein Filtergerät in robuster Qualität für den gelegentlichen bis häufigen Einsatz beim Schweißen mit geringen bis mittleren Schweißrauchmengen. Die Speicherfilter/Einwegfilter des Absauggerätes verfügen über eine große Kapazität und können besonders komfortabel gewechselt werden. Als Version mit zwei Absaugarmen und integrierten Drosselklappen ermöglicht es ein gleichzeitiges oder abwechselndes Arbeiten an zwei Plätzen bei regulierbarer Absaugleistung.

### Anwendung:

- Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- Gelegentlicher bis häufiger Einsatz
- Für zwei Arbeitsplätze

### Nutzen:

- Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- Weniger Nachführen des Absaugarmes durch Formgebung der Absaughaube
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Platzsparende und günstige Lösung da zweiarmiges Gerät
- Gleichzeitiges oder abwechselndes Arbeiten an zwei Plätzen mit regulierter Absaugleistung aufgrund von Drosselklappen in den Absaughauben

### Eigenschaften:

- Drehbare Absaughaube
- Start/Stop-Automatik (optional)



4-876118\_4

		Länge Absaugarm in m	2	3	4
40750	4-876118	Kemper ProfiMaster mit 2 Absaugarmen in Schlauchausführung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40750	4-876119	Kemper ProfiMaster mit 2 Absaugarmen in Rohrausführung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Technische Daten	
Absaugleistung	2 x 750 m <sup>3</sup> /h
Abmessung (B x T x H) in mm	-
Gewicht in kg ca.	110
Motorleistung	1,1 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz
Nennstrom	2,3 A
Schalldruckpegel	72 dB(A)
IFA-Zulassung	-
Ventilatorotyp	Radialventilator

Filter-Daten	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Speicherfilter/Einwegfilter
Filterfläche	ca. 17 m <sup>2</sup>
Filtertyp	Filterkassette
Filtermaterial	Glasfaservlies
Abscheidegrad	> 99,5 %
Staubklasse	E12
Zusätzliche Filter	Vorfilter

## Zubehör und Filter für KEMPER ProfiMaster - 2 Arme (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-876304	Kemper Hauptfilter 600 x 292 x 600 mm
4-876300	Kemper Vorfiltermatten (10er Pack) 605 x 17 x 605 mm
4-670012_001	Kemper Drehkranz
4-670013	Kemper Absaughaube
4-876350_2	Kemper Ersatzschlauch 2,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 2,0 m und 5,0 m, ø 150 mm
4-876350_3	Kemper Ersatzschlauch 3,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 3,0 m, ø 150 mm
4-876350_4	Kemper Ersatzschlauch 4,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 4,0 m, ø 150 mm

## Produktvergleich mobiler Schweißrauchabsaugungen mit Patronenfilter



### Produktvergleich mobiler Filtergeräte mit Patronenfilter

Vielfach haben Betriebe gar nicht die Größe und damit den Bedarf, eine zentrale Absauganlage mit Punktabaugungen an mehreren Arbeitsplätzen zu installieren. Mobile Absauggeräte sind daher die optimale Lösung zwischen stationären Absauggeräten und zentralen Absauganlagen. Die Einsatzbereiche sind für mobile Absauggeräte genau wie bei ihren stationären Pendanten in der Nutzung der Anlage zwar eingeschränkt, sie lassen sich aber wie zentrale Anlagen an verschiedenen Arbeitsplätzen einsetzen.

Eine weitere Möglichkeit bei mobilen Schweißrauchabsaugungen neben der Variante mit dem Speicherfilter/Einwegfilter ist die Ausführung mit einem Patronenfilter, auch abreinigender Filter genannt. Neigen Betriebe zum dauerhaften Schweißen mit großen Schweißrauchmengen, eignen sich vor allem Absauggeräte mit abreinigbarem Filter. Wie der Name sagt, reinigt das Gerät den Filter bestenfalls automatisch ab, sodass der Staub separat entsorgt werden kann. Für den Betrieb von Absauggeräten mit abreinigbarem Filter ist die Versorgung mit Druckluft nötig. Im Gegenzug sparen Betriebe den regelmäßigen Wechsel des Filtermaterials wie bei Einweg-Filtern und somit dauerhafte Folgekosten ein.



Filter Informationen	Kemper Filter Master XL	Kemper MaxiFil Clean
Filterstufen	1	2
Verfahren	Abreinigungsfilter	
Filterfläche	ca. 10 m <sup>2</sup>	ca. 15 m <sup>2</sup>
Filertyp	Filterpatrone	
Filtermaterial	ePTFE-Membran	
Abscheidegrad	> 99,9 %	
Filterklasse	M	
Zusätzliche Filter	-	Fliehkraft-Vorabscheider

Technische Daten	Kemper Filter Master XL	Kemper MaxiFil Clean
Absaugleistung	1.000 m <sup>3</sup> /h	
Abmessung (B x T x H) in mm	655 x 655 x 1.460	810 x 940 x 1.350
Gewicht in kg ca.	135	185
Motorleistung	1,5 kW	
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz	
Nennstrom	3,2 A	3,75 A
Schalldruckpegel	69 dB(A)	72 dB(A)
IFA-Zulassung	W3-geprüft	
Ventilatorart	Radialventilator	
Druckluftversorgung	5 - 6 bar	
Anzahl Absaugarme	1	
Kontaminationsfreier Filterwechsel	-	Ja



## Mobile Schweißrauchabsaugung - abreinigbarer Filter

**KEMPER®**

### KEMPER mobile Schweißrauchabsaugung Filter-Master XL

Absaugung und Filterung für Schweißrauch als Basismodell mit abreinigbarem Filter, W3/IFA-geprüft. Ein funktionales Filtergerät, um Schweißrauch abzusaugen mit zeitgesteuerter, automatischer Filterabreinigung für große Rauch- und Staubmengen und -dauerhaften Einsatz. Die verwendete KemTex® ePTFE Membran-Filterpatrone für Ultrafeinstäube erfasst sogar Partikel unter 0,1 µm. Aufgrund der W3/IFA-Zulassung ist das Absauggerät auch für den Einsatz bei der Verarbeitung von Chrom-Nickel-Stahl geeignet.

#### Anwendung:

- Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl
- Große Rauch-/Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz

#### Nutzen:

- Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- Weniger Nachführen des Absaugarmes durch Formgebung der Absaughaube
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung
- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch den Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatrone mit Oberflächenfiltration

#### Eigenschaften:

- Automatische Filterabreinigung
- Drehbare Absaughaube mit Drosselklappe



		Länge Absaugarm in m		
		2	3	4
40750	4-876160 Kemper Filter-Master XL in Schlauchausführung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Technische Daten	
Absaugleistung	1.000 m³/h
Abmessung (B x T x H) in mm	655 x 655 x 1.460
Gewicht in kg ca.	135
Motorleistung	1,5 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz
Nennstrom	3,2 A
Schalldruckpegel	69 dB(A)
IFA-Zulassung	W3 geprüft
Ventilator typ	Radialventilator
Druckluftversorgung	5 - 6 bar

Filter-Daten	
Filterstufen	1
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Filterfläche	ca. 10 m²
Filtertyp	Filterpatrone
Filtermaterial	ePTFE-Membran
Abscheidegrad	> 99,9 %
Staubklasse	M
Abreinigungsverfahren	Rotationsdüse

### Zubehör und Filter für KEMPER Filter-Master XL (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-876315	Kemper KemTex® ePTFE Ersatzfilter 10 m², 327 x 600 mm
4-670012_001	Kemper Drehkranz
4-670013	Kemper Absaughaube
4-876350_2	Kemper Ersatzschlauch 2,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 2,0 m und 5,0 m, ø 150 mm
4-876350_3	Kemper Ersatzschlauch 3,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 3,0 m, ø 150 mm
4-876350_4	Kemper Ersatzschlauch 4,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 4,0 m, ø 150 mm

# Mobile Schweißrauchabsaugung - abreinigbarer Filter

**KEMPER®**

## KEMPER mobile Schweißrauchabsaugung MaxiFil Clean

Selbstabreinigendes Filter- und Absauggerät, um Schweißrauch mit kontaminationsfreier Staubentnahme zu filtern. Das MaxiFil Clean Absauggerät verfügt über einen selbstabreinigenden Filter in Kombination mit kontaminationsfreiem Schweißrauchaustrag. Zusammen mit der hohen Mobilität und einem Einsatzradius von 360 Grad eignet es sich ideal für den dauerhaften Einsatz beim Schweißen. Anwendungen mit großen Schweißrauch- und Staubmengen bewältigt das komfortable Filtergerät mühelos.

### Anwendung:

- Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl
- Große Rauch-/Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz

### Nutzen:

- Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- Weniger Nachführen des Absaugarmes durch Formgebung der Absaughaube
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Erhöhte Sicherheit durch automatischen Staubaustrag in Kartuschen, kontaminationsfrei
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter

### Eigenschaften:

- Automatische Filterabreinigung
- Drehbare Absaughaube
- Automatischer Staubaustrag - kontaminationsfrei
- Funkenvorabscheider
- Start/Stop-Automatik (optional)
- Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)



		Länge Absaugarm in m	2	3	4
40750	4-876150	Kemper MaxiFil Clean in Schlauchausführung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40750	4-876151	Kemper MaxiFil Clean in Rohrausführung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Technische Daten	
Absaugleistung	1000 m <sup>3</sup> /h
Abmessung (B x T x H) in mm	810 x 940 x 1.350
Gewicht in kg ca.	185
Motorleistung	1,5 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz
Nennstrom	3,75 A
Schalldruckpegel	72 dB(A)
IFA-Zulassung	W3-geprüft
Ventilatorotyp	Radialventilator

Filter-Daten	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Filterfläche	ca. 15 m <sup>2</sup>
Filtertyp	Filterpatrone
Filtermaterial	ePTFE-Membran
Abscheidegrad	> 99,97 %
Staubklasse	M
Zusätzliche Filter	Fliehkraft-Vorabscheider
Abreinigungsverfahren	Druckstoßreinigung

## Zubehör und Filter für KEMPER MaxiFil Clean (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-876308	Kemper Ersatzfilter 15 m <sup>2</sup> , 530 x 530 mm
4-876307	Kemper Staubkartusche "MaxiFil Clean" (4er Set)
4-670012_001	Kemper Drehkranz
4-670013	Kemper Absaughaube
4-670014	Kemper Absaughaube, beleuchtet zur Nachrüstung
4-876350_2	Kemper Ersatzschlauch 2,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 2,0 m und 5,0 m, ø 150 mm
4-876350_3	Kemper Ersatzschlauch 3,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 3,0 m, ø 150 mm
4-876350_4	Kemper Ersatzschlauch 4,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 4,0 m, ø 150 mm



## Produktvergleich stationärer Schweißrauchabsaugungen



### Produktvergleich stationärer Filtergeräte

Stationäre Geräte lassen sich in feste Schweißplätze integrieren. Sie sind gefragt, wenn platzsparende Lösungen wichtig sind. Durch ihre feste Montage ist es zudem möglich, bis zu zehn Meter lange Absaugarme zu nutzen. Das ermöglicht auch an diesen Schweißplätzen eine größtmögliche Flexibilität. Soll die abgesaugte Luft erst gar nicht in der Produktionshalle verbleiben und nach außen abgeführt werden, sind stationäre Absauggeräte die beste Wahl. Nur bei diesen Filtergeräten ergibt es Sinn, ein festes Rohrsystem für die Abluft anzuschließen. Bei mobilen Geräten würde dadurch die Beweglichkeit geraubt werden.

Auf den nächsten Seiten führen wir Ihnen die gängigsten stationären Absauganlagen des Herstellers Kemper auf.



Filter Informationen:	Kemper MaxiFil	Kemper Filter-Cell XL	Kemper Patronenfilter	Kemper Patronenfilter mit 2 Armen
Filterstufen	2	2	1	
Verfahren	Speicherfilter/ Einwegfilter	Abreinigungsfilter		
Filterfläche	ca. 42 m <sup>2</sup>	ca. 10 m <sup>2</sup>	ca. 8 m <sup>2</sup>	
Filtertyp	SafeChangeFilter	Filterpatrone	Filterpatrone	
Filtermaterial	Polyestervlies	ePTFE-Membran		
Abscheidegrad	> 99,5 %	> 99,9 %	> 99,9 %	> 99,9 %
Filterklasse	E12	M		
Zusätzliche Filter	Vorfilter	-		

Technische Daten:	Kemper MaxiFil	Kemper Filter-Cell XL	Kemper Patronenfilter	Kemper Patronenfilter mit 2 Armen
Absaugleistung	1.000 m <sup>3</sup> /h	1.000 m <sup>3</sup> /h	1.200 m <sup>3</sup> /h	2 x 700 m <sup>3</sup> /h
Abmessung (B x T x H) in mm	771 x 776 x 1.197	655 x 655 x 1.460	655 x 655 x 1.355	655 x 655 x 1.355
Gewicht in kg ca.	125	155	146	142
Motorleistung	1,5 kW			
Anschlussspannung	3 x 400 V / 50 Hz			
Nennstrom	3,1 A	k. A.	3,5 A	
Schalldruckpegel	72 dB(A)	69 dB(A)	71 dB(A)	
IFA-Zulassung	W3-geprüft	-		
Ventilatorart	Radialventilator			
Druckluftversorgung	-		5 - 6 bar	
Anzahl Absaugarme	1	-	1	2



## Stationäre Schweißrauchabsaugung - Speicherfilter/Einwegfilter

**KEMPER**

### KEMPER stationäre Schweißrauchabsaugung MaxiFil

Wandmontiertes Filtergerät mit Absaugarm und leistungsstarkem Filter für Schweißrauch. MaxiFil Filtergeräte kombinieren eine große Filterkapazität mit kontaminationsfreiem Filterwechsel für Schweißrauch. Anwendungen mit mittleren Rauch und Staubmengen bewältigt das komfortable Filtergerät mühelos. Aufgrund seiner W3-Zulassung ist das Filtergerät für das Schweißen von Chrom-Nickel-Stahl geeignet.

#### Anwendung:

- Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl
- Mittlere Rauch-/Staubmengen
- Regelmäßiger Einsatz

#### Nutzen:

- Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- Weniger Nachführen des Absaugarms durch Formgebung der Absaughaube
- Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter

#### Eigenschaften:

- 360° drehbare Absaughaube mit Drosselklappe
- Start/Stopp-Automatik (optional)
- Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)
- Schalldämpfer
- Control-Box



		Länge Absaugarm in m						
		2	3	4	5	6	7	
40750	4-876220	Kemper MaxiFil stationär, Schlauchausf.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40750	4-876221	Kemper MaxiFil stationär, Rohrausf.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Technische Daten	
Absaugleistung	1.000 m <sup>3</sup> /h
Abmessung (B x T x H) in mm	771 x 776 x 1.197
Gewicht in kg ca.	125
Motorleistung	1,5 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz
Nennstrom	3,1 A
Schalldruckpegel	72 dB(A)
IFA-Zulassung	W3-Geprüft
Ventilator typ	Radialventilator

Filter-Daten	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Speicherfilter/Einwegfilter
Filterfläche	ca. 42 m <sup>2</sup>
Filtertyp	SafeChangeFilter
Filtermaterial	Polylestervlies
Filterklasse	E12
Zusätzliche Filter	Vorfilter
Abscheidegrad	> 99,5 %

### Zubehör und Filter für KEMPER MaxiFil stationär (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-670003	Kemper Ersatzfilter 42 m <sup>2</sup> , 600 x 440 mm
4-670012_0002	Kemper Drehkranz
4-670013	Kemper Absaughaube inkl. Drehgelenk u. Befestigungsmaterial
4-670014	Kemper Absaughaube, beleuchtet zur Nachrüstung
4-876350_2	Kemper Ersatzschlauch 2,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 2,0 m und 5,0 m, Ø 150 mm
4-876350_3	Kemper Ersatzschlauch 3,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 3,0 m, Ø 150 mm
4-876350_4	Kemper Ersatzschlauch 4,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 4,0 m, Ø 150 mm

## Stationäre Schweißrauchabsaugung - abreinigbarer Filter

**KEMPER**

### KEMPER stationäre Schweißrauchabsaugung Filter-Cell XL

Die Absauganlage Filter-Cell XL mit zeitgesteuerter, automatischer Filterabreinigung eignet sich zur Schweißrauchabsaugung über eine Rohrleitung an Absaughauben, Tischen und Roboterzellen. Das Gerät ist für große Rauch- und Staubmengen bei dauerhaftem Einsatz ausgelegt. Die verwendete KemTex® ePTFE Membran-Filterpatrone für Ultrafeinstäube erfasst sogar Staubpartikel unter 0,1 µm.

#### Anwendung:

- Große Rauch-/Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz
- Für Absaughauben, Absaugtische, Roboterzellen

#### Nutzen:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung
- Sehr platzsparend durch kompakte Bauweise
- Einfache Installation, da Gerät steckerfertig geliefert wird
- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch Einsatz von KemTex® ePTFE Membran-Filterpatrone
- Mit Oberflächenfiltration
- Sicherer Betrieb aufgrund der Drehrichtungskontrolle

#### Eigenschaften:

- Ansaugstutzen NW 160 für Rohrleitungen
- Automatische Filterabreinigung
- Füße höhenverstellbar
- Drehrichtungskontrolle



4-876263\_0000

		Type	0000
40750	4-876263	Kemper Filter-Cell XL stationär	☐

Technische Daten	
Absaugleistung	1.000 m³/h
Abmessung (B x T x H) in mm	655 x 655 x 1.460
Gewicht in kg ca.	155
Motorleistung	1,5 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz
Nennstrom	-
Schalldruckpegel	69 dB(A)
IFA-Zulassung	-
Ventilatorotyp	Radialventilator

Filter-Daten	
Filterstufen	2
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Filterfläche	ca. 10 m²
Filtertyp	Filterpatrone
Filtermaterial	ePTFE-Membran
Staubklasse	M
Abscheidegrad	> 99,9 %

### Zubehör und Filter für KEMPER Filter-Cell XL (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-876315	Kemper KemTex® ePTFE Ersatzfilter 10 m², 327 x 600 mm

## Stationäre Schweißrauchabsaugung - abreinigbarer Filter

KEMPER®

### KEMPER Patronenfilter stationär

Das Absauggerät Patronenfilter stationär eignet sich aufgrund differenzdruckgesteuerter, automatischer Filterabreinigung für große Schweißrauch- und Staubmengen sowie den dauerhaften Einsatz bei niedrigen Betriebskosten. Die verwendeten KemTex® ePTFE Membran-Filterpatronen für Ultrafeinstäube erfassen beim Schweißen sogar Staubpartikel unter 0,1 µm. Als Version mit zwei Absaugarmen und integrierten Drosselklappen ermöglicht es ein gleichzeitiges oder abwechselndes Arbeiten an zwei Plätzen bei regulierbarer Absaugleistung.

#### Anwendung:

- Große Rauch-/Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz

#### Nutzen:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung
- Weniger Nachführen des Absaugarms durch Formgebung der Absaughaube
- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch Einsatz von KemTex® ePTFE Membran-Filterpatrone
- Mit Oberflächenfiltration
- Geringer Druckluftverbrauch aufgrund differenzdruckgesteuerter Abreinerer

#### Eigenschaften:

- 360° drehbare Absaughaube mit Drosselklappe
- Automatische Filterabreinigung, differenzdruckgesteuert
- Start/Stopp-Automatik (optional)
- Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)
- Schalldämpfer
- Control-Box



Länge Absaugarm in m		2	3	4	5	6	7
40/50	4-876265	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40/50	4-876266	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Technische Daten	
Absaugleistung	1.200 m³/h
Abmessung (B x T x H) in mm	655 x 655 x 1.355
Gewicht in kg ca.	146
Motorleistung	1,5 kW
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz
Nennstrom	3,5 A
Schalldruckpegel	71 dB(A)
IFA-Zulassung	-
Ventilator typ	Radialventilator
Druckluftversorgung	5 - 6 bar

Filter-Daten	
Filterstufen	1
Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Filterfläche	ca. 8 m²
Filtertyp	Filterpatrone
Filtermaterial	ePTFE-Membran
Staubklasse	M
Zusätzliche Filter	Vorfilter
Abscheidegrad	> 99,9 %
Abreinigungsverfahren	Rotationsdüse

### Zubehör und Filter für KEMPER Patronenfilter stationär (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
4-876316	Kemper KemTex® ePTFE Ersatzfilter 4 m², 327 x 400 mm
4-670012_0002	Kemper Drehkranz
4-670013	Kemper Absaughaube inkl. Drehgelenk und Befestigungsmaterial
4-670014	Kemper Absaughaube, beleuchtet zur Nachrüstung
4-876350_2	Kemper Ersatzschlauch 2,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 2,0 m und 5,0 m, ø 150 mm
4-876350_3	Kemper Ersatzschlauch 3,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 3,0 m, ø 150 mm
4-876350_4	Kemper Ersatzschlauch 4,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 4,0 m, ø 150 mm



## Stationäre Schweißrauchabsaugung - abreinigbarer Filter

**KEMPER**

### KEMPER Patronenfilter stationär mit 2 Absaugarmen

Das Filtergerät Patronenfilter stationär eignet sich aufgrund differenzdruckgesteuerter, automatischer Filterabreinigung für große Schweißrauch- und Staubmengen und den dauerhaften Einsatz bei niedrigen Betriebskosten. Die KemTex® ePTFE Membran-Filterpatronen für Ultrafeinstäube erfassen sogar Staubpartikel unter 0,1 µm. Als Absauggerät mit zwei Absaugarmen und integrierten Drosselklappen ermöglicht es ein gleichzeitiges oder abwechselndes Arbeiten an zwei Plätzen bei regulierbarer Absaugleistung.

#### Anwendung:

- Große Rauch-/Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz
- Für zwei Arbeitsplätze

#### Nutzen:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung
- Weniger Nachführen des Absaugarmes durch strömungsoptimiertes Design der Absaughauben
- Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatronen mit Oberflächenfiltration
- Geringer Druckluftverbrauch, differenzdruckgesteuerte Abreinigung
- Platzsparende und günstige Lösung da zweiarmiges Gerät
- Gleichzeitiges oder abwechselndes Arbeiten an zwei Plätzen mit regulierter Absaugleistung aufgrund von Drosselklappen in den Absaughauben

#### Eigenschaften:

- 360° drehbare Absaughaube mit Drosselklappe
- Automatische Filterabreinigung, differenzdruckgesteuert
- KemTex® ePTFE Filterpatronen
- Start/Stop-Automatik (optional)
- Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)
- Arm ab 5 m mit Ausleger
- Schalldämpfer
- Control-Box



4-876267\_4

		Länge Absaugarm in m					
		2	3	4	5	6	7
40/750	<b>4-876267</b>	Kemper Patronenfilter stationär mit 2 Armen Schlauchausführung					
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
40/750	<b>4-876268</b>	Kemper Patronenfilter stationär mit 2 Armen Rohrausführung					
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Technische Daten		Filter-Daten	
Absaugleistung	2 x 700 m³/h	Filterstufen	1
Abmessung (B x T x H) in mm	655 x 655 x 1.355	Filterverfahren	Abreinigungsfilter
Gewicht in kg ca.	142	Filterfläche	ca. 8 m²
Motorleistung	1,5 kW	Filtertyp	Filterpatrone
Anschlussspannung	3 x 400 V/50 Hz	Filtermaterial	ePTFE-Membran
Nennstrom	3,5 A	Staubklasse	M
Schalldruckpegel	71 dB(A)	Abscheidegrad	> 99,9 %
IFA-Zulassung	-		
Ventilatorotyp	Radialventilator		

### Zubehör und Filter für KEMPER Patronenfilter stationär mit 2 Absaugarmen (Auszug)

Artikelnummer	Beschreibung
<b>4-876316</b>	Kemper KemTex® ePTFE Ersatzfilter 4 m², 327 x 400 mm
<b>4-670012_0002</b>	Kemper Drehkranz
<b>4-670013</b>	Kemper Absaughaube inkl. Drehgelenk und Befestigungsmaterial
<b>4-670014</b>	Kemper Absaughaube, beleuchtet zur Nachrüstung
<b>4-876350_2</b>	Kemper Ersatzschlauch 2,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 2,0 m und 5,0 m, ø 150 mm
<b>4-876350_3</b>	Kemper Ersatzschlauch 3,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 3,0 m, ø 150 mm
<b>4-876350_4</b>	Kemper Ersatzschlauch 4,65 m, Ø 154 mm, für Absaugarm 4,0 m, ø 150 mm

## KEMPER Ersatzfilter für Hochvakuum-Absauggeräte

**KEMPER**

### Ersatzfilter für Kemper MiniFil

Passender Ersatzfilter 12m<sup>2</sup> für das Hochvakuum-Gerät Kemper MiniFil. 358 x 340 mm.

40745	<b>4-876026</b>	Kemper Ersatzfilter für Kemper MiniFil	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--	--------------------------



4-876026

### Ersatzfilterpatrone für Kemper Dusty Evo

Passende Ersatzfilterpatrone 1,35m<sup>2</sup> für Kemper Dusty und Dusty Evo. 218 x 315 mm.

40755	<b>4-670001</b>	Kemper Ersatzfilter für Kemper Dusty	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--------------------------------------	--------------------------

### Ersatzfilter für Kemper SolderFil

Passender 2 Stufen-Ersatzfilter (Schwebstoff-Aktivkohle-Kombinationsfilter) für das Hochvakuum-Gerät Kemper SolderFil.

40745	<b>4-871591</b>	Kemper Ersatzfilter für Kemper SolderFil	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--	--------------------------



4-871591

### Vorfiltermatten für Kemper SolderFil

Passende Vorfiltermatten für Hochvakuum-Gerät Kemper SolderFil & Kemper Mini-Weldmaster.

40745	<b>4-876020</b>	Kemper Vorfiltermatten 10er Pack für Kemper SolderFil	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-670002

### Ersatzfilter für Kemper VacuFil 500

Passende 10 m<sup>2</sup> Kemper KemTex® ePTFE Membranfilterpatrone für das Hochvakuum-Gerät Kemper VacuFil500.

40755	<b>4-670002</b>	Kemper Ersatzfilter für Kemper VacuFil 500	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--	--------------------------

### Partikelfilter für Kemper Mini-Weldmaster

Passender Partikelfilter für das Hochvakuum-Gerät Kemper Mini-Weldmaster (Vorgänger vom Kemper MiniFil).

40745	<b>4-876025</b>	Kemper Partikelfilter für Kemper Mini-Weldmaster	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--	--------------------------



4-876025

### Vorfiltermatten für Kemper Mini-Weldmaster

Passende Vorfiltermatten für das Hochvakuum-Gerät Kemper Mini-Weldmaster (Vorgänger vom Kemper MiniFil) und Hochvakuum-Gerät Kemper SolderFil.

40745	<b>4-876020</b>	Kemper Vorfiltermatten 10er Pack für Kemper Mini-Weldmaster	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------

### Aktivkohlefilter für Kemper Mini-Weldmaster

Passender Aktivkohlefilter für das Hochvakuum-Gerät Kemper Mini-Weldmaster (Vorgänger vom Kemper MiniFil).

40745	<b>4-876023</b>	Kemper Aktivkohlefilter für Kemper Mini-Weldmaster	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--	--------------------------



4-876020

# KEMPER Ersatzfilter für stationäre Absauggeräte

**KEMPER®**

## Ersatzfilter für Kemper MaxiFil stationär

Passender 42 m<sup>2</sup> Ersatzfilter für das stationäre Absauggerät Kemper MaxiFil.

40755	<b>4-670003</b>	Kemper Ersatzfilter für Kemper MaxiFil	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--	--------------------------



4-670003

## Taschenfiltereinsatz für Kemper Filter-Cell

Passender Taschenfiltereinsatz für das stationäre Absauggerät Kemper Filter-Cell.

40755	<b>4-670004</b>	Kemper Ersatzfilter für Kemper Filter-Cell	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--	--------------------------



4-670004

## Hauptfilter für Kemper Filter-Cell

Passender Hauptfilter für das stationäre Absauggerät Kemper Filter-Cell.

40755	<b>4-876311</b>	Kemper Hauptfilter für Kemper Filter-Cell	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-876311

## Aluminiumvorfiltermatte für Kemper Filter-Cell

Passende Aluminiumvorfiltermatte für das stationäre Absauggerät Kemper Filter-Cell.

40755	<b>4-670005</b>	Kemper Vorfiltermatte für Kemper Filter-Cell	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--	--------------------------



4-670005

## Ersatzfilter für Kemper Patronenfilter stationär

Passende 4 m<sup>2</sup> Kemper KemTex® ePTFE Membranfilterpatrone für das stationäre Absauggerät Kemper Patronenfilter.

40755	<b>4-876316</b>	Kemper Ersatzfilter für Kemper Patronenfilter	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-876316

## Ersatzfilter für Kemper Filter-Cell XL

Passende 10 m<sup>2</sup> Kemper KemTex® ePTFE Membranfilterpatrone für das stationäre Absauggerät Kemper Filter-Cell XL.

40755	<b>4-876315</b>	Kemper Ersatzfilter für Kemper Filter-Cell XL	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-876315

## KEMPER Ersatzfilter für mobile Absauggeräte

**KEMPER**

### Hauptfilter für Kemper SmartMaster

Passender 13 m<sup>2</sup> Hauptfilter für das mobile Absauggerät Kemper SmartMaster.

40755	<b>4-876303</b>	Kemper Hauptfilter für Kemper SmartMaster	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-876303

### Vorfiltermatten für Kemper SmartMaster

Passende Vorfiltermatten für das mobile Absauggerät Kemper SmartMaster.

40755	<b>4-876301</b>	Kemper Vorfiltermatten 10er Pack für Kemper SmartMaster	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-876301

### Vorfilterkassette für Kemper SmartMaster

Passende Vorfilterkassette für das mobile Absauggerät Kemper SmartMaster.

40755	<b>4-876302</b>	Kemper Vorfilterkassette für Kemper SmartMaster	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------

### Hauptfilter für Kemper ProfiMaster

Passender 17 m<sup>2</sup> Hauptfilter für das mobile Absauggerät Kemper ProfiMaster.

40755	<b>4-876304</b>	Kemper Hauptfilter für Kemper ProfiMaster	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-876304

### Vorfiltermatten für Kemper ProfiMaster

Passende Vorfiltermatten für das mobile Absauggerät Kemper ProfiMaster.

40755	<b>4-876300</b>	Kemper Vorfiltermatten 10er Pack für Kemper ProfiMaster	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-876300

### Ersatzfilterpatrone für Kemper Filter-Master XL

Passende 10 m<sup>2</sup> Kemper KemTex® ePTFE Membranfilterpatrone für das mobile Absauggerät Kemper Filter-Master XL.

40755	<b>4-876315</b>	Kemper Erstfilter für Kemper Filter-Master XL	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------

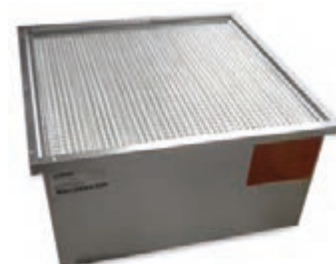


4-876315

### Ersatzfilter für Kemper Filter-Master

Passender Ersatzfilter für das mobile Absauggerät Kemper Filter-Master.

40755	<b>4-876310</b>	Kemper Ersatzfilter für Kemper Filter-Master	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--	--------------------------



4-876310

### Vorfiltermatten für Kemper Filter-Master

Passende Vorfiltermatten für das mobile Absauggerät Kemper Filter-Master.

40755	<b>4-876300</b>	Kemper Vorfiltermatten 10er Pack für Kemper Filter-Master	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------

# KEMPER Ersatzfilter für mobile Absauggeräte

**KEMPER**

## Speicherfilter/Einwegfilter für Kemper MaxiFil

Passender 42 m<sup>2</sup> Ersatzfilter für das mobile Absauggerät Kemper MaxiFil.

40755	<b>4-876306</b>	Kemper Speicherfilter/ Einwegfilter für Kemper MaxiFil	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--	--------------------------



4-876306

## Vorfiltermatten für Kemper MaxiFil

Passende Vorfiltermatten für das mobile Absauggerät Kemper MaxiFil.

40755	<b>4-670006</b>	Kemper Vorfiltermatten 10er Pack für Kemper MaxiFil	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------

## Filterset für Kemper MaxiFil Aktivkohle

Passendes Filterset, bestehend aus Hauptfilter und Aktivkohlefilter für das mobile Absauggerät Kemper MaxiFil Aktivkohle.

40755	<b>4-670007</b>	Kemper Filterset für Kemper MaxiFil Aktivk.	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	--	--------------------------



4-670007

## Ersatzfilter für Kemper MaxiFil Aktivkohle

Passender 34 m<sup>2</sup> Ersatzfilter für das mobile Absauggerät Kemper MaxiFil Aktivkohle.

40755	<b>4-670008</b>	Kemper Ersatzfilter Kemper MaxiFil Aktivk.	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-670008

## Aktivkohlefilter für Kemper MaxiFil Aktivkohle

Passender Aktivkohlefilter für das mobile Absauggerät Kemper MaxiFil Aktivkohle.

40755	<b>4-670009</b>	Kemper Aktivkohlefilter Kemper MaxiFil Aktivk.	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-670009

## Vorfiltermatten für Kemper MaxiFil Aktivkohle

Passende Vorfiltermatten für das mobile Absauggerät Kemper MaxiFil Aktivkohle.

40755	<b>4-670006</b>	Kemper Vorfiltermatten 10er Pack für Kemper MaxiFil Aktivk.	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------

## Ersatzfilterpatrone für Kemper MaxiFil Clean

Passende 15 m<sup>2</sup> Kemper KemTex® ePTFE Membranfilterpatrone für das mobile Absauggerät Kemper MaxiFil Clean.

40755	<b>4-876308</b>	Kemper Ersatzfilter für Kemper MaxiFil Clean	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-876308

## Staubkartusche für Kemper MaxiFil Clean

Passende Staubkartusche für das mobile Absauggerät Kemper MaxiFil Clean.

40755	<b>4-876307</b>	Kemper Staubkartusche 4er Pack für Kemper MaxiFil Clean	<input type="checkbox"/>
-------	-----------------	---	--------------------------



4-876307



## Allgemeine Geschäftsbedingungen Stand: 08.2020

### § 1 Geltungsbereich

1. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten für alle unsere Geschäftsbeziehungen mit unseren Kunden, wenn der Kunde Unternehmer (§ 14 BGB), eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen (§ 310 Abs. 1 S. 1 BGB) ist. Ergänzend gelten die Allgemeinen Bedingungen für Verträge mit Montageleistungen (zu finden unter [www.oltrogge-werkzeuge.de/agb](http://www.oltrogge-werkzeuge.de/agb)). Entgegenstehende oder von unseren Geschäftsbedingungen abweichende Bedingungen des Kunden erkennen wir, auch soweit uns diese vorgelegt wurden, nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Diese Geschäftsbedingungen gelten auch für alle künftigen rechtsgeschäftlichen Schuldverhältnisse.

2. Der Kunde erkennt durch die Entgegennahme unserer Lieferungen und Leistungen die Verbindlichkeit unserer Geschäftsbedingungen an. Im übrigen bedürfen alle Vereinbarungen einschließlich Nebenabreden zu ihrer Wirksamkeit der Schriftform, soweit sie von unseren Geschäftsbedingungen abweichen.

### § 2 Angebote, Zustandekommen des Vertrages

1. Der Katalog, auch auf Datenträgern und in elektronischen Medien, und sonstige Werbeaussendungen sind für uns freibleibend. Sie stellen kein für uns bindendes Angebot dar, wir übernehmen damit kein Beschaffungsrisiko. Wir behalten uns vor, auch während der Gültigkeitsdauer des Kataloges Produkte aus dem Programm zu nehmen bzw. zu ersetzen, Preise und sonstige Bedingungen zu ändern sowie Produkteigenschaften zu ändern.

2. Die in Katalogen, auf Datenträgern, in elektronischen Medien, und sonstigen Werbeaussendungen enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Gewichts- oder Maßangaben bzw. sonstigen technischen Daten sowie in Bezug genommenen E-, DIN-, VDE-Normen oder -Daten stellen keine Garantien (Zusicherungen), sondern lediglich Beschaffenheitsangaben dar, die bis zum Zustandekommen des Vertrages jederzeit berichtigt werden können. In Angeboten enthaltene technische Angaben stellen nur dann Garantien dar, wenn sie ausdrücklich als Garantie oder Zusicherung bezeichnet werden, im übrigen lediglich Beschaffenheitsangaben. Im Übrigen verweisen wir auf § 8 Ziff. 4.

3. An Katalogen, auch auf Datenträgern und in elektronischen Medien, und sonstigen Verkaufsunterlagen behalten wir uns das gesetzliche Urheberrecht und (außer an sonstigen Werbeaussendungen) auch das Eigentum vor; sie dürfen (außer sonstige Werbeaussendungen) Dritten nicht überlassen werden. Sämtliche Arten einer Nutzung der genannten Unterlagen, insbesondere von darin enthaltenen Zeichnungen, Designs und Logos, bedürfen unserer vorherigen Zustimmung.

4. Unsere Angebote sind freibleibend. Die Bestellung des Kunden ist für diesen ein bindendes Angebot. Wir können dieses Angebot innerhalb von 14 Tagen nach Eingang der Bestellung durch Auftragsbestätigung in Textform annehmen oder dadurch, dass wir dem Kunden innerhalb dieser Frist die bestellte Ware zusenden.

### § 3 Preise, Zahlungsbedingungen

1. Ist eine abweichende schriftliche Preisvereinbarung nicht getroffen, so sind die angegebenen Preise Nettopreise in Euro zzgl. der jeweils gültigen Mehrwertsteuer. Wenn von uns nicht anders angegeben, haben die von uns im Katalog, Angebot, eShop der Hoffmann Group bzw. Preislisten angegebenen Preise Gültigkeit während der Gültigkeit des Katalogs (regelmäßig 01.08. eines Jahres bis 31.07. des Folgejahres). Da aber die Angaben im Katalog freibleibend sind, gelten vorrangig die Preise und Bedingungen, die am Tage der Bestellung in unseren neuesten Katalogen und Preislisten oder die von uns im Einzelfall angegeben sind. Kataloge und Preislisten können in unseren Ladenräumen eingesehen oder über uns kostenfrei angefordert werden.

2. Bei Artikeln mit von uns in Klammern () gesetzten Preisen behalten wir uns die Rückfrage beim Hersteller bezüglich der Preise und sonstigen Bedingungen für eine aktuelle Bestellung des Kunden vor. Wir werden eine entsprechende Anfrage des Kunden unverzüglich bearbeiten und beantworten. Mit der Antwort werden wir dem Kunden mitteilen, ob er direkt von uns oder vom Hersteller (ggf. über uns als Vertreter) und ggf. zu welchen Preisen und sonstigen Bedingungen er beliefert werden kann.

3. Innerhalb Deutschlands liefern wir ab einem Auftragswert von € 100,- netto frei Haus, einschl. Verpackung. Ausgenommen sind diejenigen Lieferungen und Leistungen, die auf der jeweiligen Katalogseite mit dem Vermerk „unfrei“ versehen sind, wie z.B. Mess- u. Kontrollplatten. Für Kleinaufträge unter € 100,- netto berechnen wir für Bearbeitung, Porto und Verpackung einen Zuschlag von € 7,90 zzgl. der jeweils gültigen Mehrwertsteuer. Bei Abnahme unter einer Verpackungseinheit verrechnen wir einen Zuschlag von 20 % zzgl. der jeweils gültigen Mehrwertsteuer auf den Netto-Bestellwert für den entstandenen Mehraufwand. Bei Lieferungen ins Ausland werden die uns entstehenden Versandkosten unabhängig vom Bestellwert in vollem Umfang dem Kunden belastet. Bei Bestellwerten unter € 100,- netto wird ebenfalls der Zuschlag berechnet und auf die tatsächlichen Versandkosten angerechnet. Transport- und alle sonstigen Verpackungen nach Maßgabe der Verpackungsverordnung nehmen wir nicht zurück, sie werden Eigentum des Kunden; ausgenommen sind Paletten.

4. Unsere Rechnungen sind, sofern keine gesonderten schriftlichen Vereinbarungen bestehen, 30 Tage nach Rechnungsausstellung zur Zahlung fällig. Bei Zahlung innerhalb von 14 Kalendertagen ab Rechnungsdatum gewähren wir ab einem Netto-Bestellwert von mindestens € 25,- 2 % Skonto. Schecks und Zahlungsanweisungen werden von uns nur erfüllungshalber angenommen. Zahlung gilt erst als erfolgt mit Gutschrift auf unserem Konto. Wechsel nehmen wir nicht in Zahlung.

5. Ab dem 31. Tag ab Zugang unserer Rechnungen können wir Zinsen in Höhe von 9%-Punkten über dem Basiszinssatz p.a. verlangen. Daneben können wir nach Verzugsseintritt bei einer Entgeltforderung gegen einen Unternehmer gemäß § 288 Abs. 5 BGB eine Verzugskostenpauschale in Höhe von 40 Euro geltend machen; die Pauschale ist auf einen geschuldeten Schadensersatz anzurechnen, soweit der Schaden in Kosten der Rechtsverfolgung begründet ist. Gegenüber allen Kunden gilt jedenfalls der gesetzliche Verzugszins, gegenüber kaufmännischen Kunden bleibt auch die Geltendmachung von Fälligkeitszins unberührt. In jedem Falle sind wir berechtigt, einen nachgewiesenen höheren Schaden geltend zu machen.

6. Skonti werden nicht gewährt, wenn sich der Kunde mit der Bezahlung früherer Lieferungen in Verzug befindet.

7. Aufrechnungsrechte stehen dem Kunden nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Zurückbehaltungsrechte des Kunden bestehen nur für Gegenansprüche aus dem gleichen Vertragsverhältnis. Gegenrechte des Kunden wegen Mängeln bleiben unberührt.

8. Wir behalten uns bei Zahlungsverzug des Kunden vor, die Auftragsabwicklung gegen Nachnahme oder Vorauskasse vorzunehmen.

9. Bei Falschbestellung berechnen wir 5% vom Netto-Preis als Rücknahme-/Bearbeitungsgebühr, jedoch mindestens € 10,-. Dem Kunden steht der Nachweis offen, dass uns hierdurch ein geringerer Schaden entstanden ist.

### § 4 Lieferzeit, Entgegennahme der Ware, Liefer- und Annahmeverzug

1. Wir können, insbesondere bei größeren Aufträgen, Teillieferungen in einem für den Kunden zumutbaren Umfang vornehmen.

2. Liefertermine oder Fristen, die nicht ausdrücklich als verbindlich vereinbart worden sind, sind ausschließlich unverbindliche Angaben. Die Einhaltung von Lieferfristen steht, wenn wir den Abschluss eines entsprechenden Deckungsgeschäfts mit unseren Lieferanten nachweisen und des Weiteren nachweisen, dass dieser einen mit uns vereinbarten Liefertermin nicht eingehalten hat, unter dem Vorbehalt richtiger und rechtzeitiger Selbstbelieferung. Sich abzeichnende Verzögerungen teilen wir unverzüglich mit. In jedem Fall setzt die Einhaltung der Lieferzeit die endgültige Klärung sämtlicher technischer Einzelheiten, ggf. die rechtzeitige Beibringung der vom Kunden mitzuteilenden Angaben und zu erklärenden Freigaben, soweit vereinbart auch den Eingang der Anzahlung voraus.

3. Bei einem Fixgeschäft im Sinne von § 286 Abs. 2 Nr. 4 BGB oder von § 376 HGB haften wir nach den gesetzlichen Bestimmungen. Gleiches gilt, wenn der Kunde infolge eines von uns zu vertretenden Lieferverzugs berechtigt ist, den Fortfall seines Interesses an der weiteren Vertragserfüllung geltend zu machen. Im Fall des Lieferverzugs kann der Kunde Ersatz seines Verzugssschadens nach Maßgabe von § 12 verlangen. Die weiteren gesetzlichen Ansprüche und Rechte des Kunden, die ihm neben dem Schadensersatzanspruch wegen eines von uns zu vertretenden Lieferverzugs zustehen, bleiben unberührt.

4. Kommt der Kunde in Annahmeverzug, so sind wir berechtigt, Ersatz des entstehenden Schadens und etwaiger Mehraufwendungen zu verlangen. Gleiches gilt, wenn der Kunde Mitwirkungspflichten schuldhaft verletzt. Wir sind berechtigt, solchen Schadensersatz als Pauschale i. H. v. 0,5 % / Kalenderwoche, maximal 5 % bzw. 10 % für den Fall der endgültigen Nichtabnahme, jeweils vom Netto-Kaufpreis und beginnend mit der Lieferfrist bzw. -mangels einer Lieferfrist – mit der Mitteilung der Versandbereitschaft der Ware zu verlangen. Der Nachweis eines höheren Schadens und unsere gesetzlichen Ansprüche (insbesondere Ersatz von Mehraufwendungen, angemessene Entschädigung, Kündigung) bleiben unberührt; die Pauschale ist auf weitergehende Geldansprüche anzurechnen. Dem Kunden bleibt der Nachweis gestattet, dass uns überhaupt kein oder nur ein wesentlich geringerer Schaden als vorstehende Pauschale entstanden ist. Mit Eintritt des Annahme- bzw. Schuldnerverzuges geht die Gefahr der zufälligen Verschlechterung und des zufälligen Untergangs auf den Kunden über.

### § 5 Gefahrenübergang, Versand

1. Die Ware wird, sofern nicht etwas anderes vereinbart ist, auf Verlangen des Kunden an die von diesem gewünschte Lieferadresse versandt (Versendungskauf gem. § 447 BGB). Die Gefahr geht, auch bei Versendung von einem Lager und im Fall eines Streckengeschäftes bei Versendung ab Lager unseres Vorlieferanten auf den Kunden über, sobald die Sache dem Spediteur, dem Frachtführer oder der sonst zur Ausführung der Versendung bestimmten Person oder Anstalt ausgeliefert wurde. Auf Wunsch des Kunden schließen wir auf seine Kosten eine Transportversicherung ab.

2. Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Kunde zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Anzeige der Versandbereitschaft auf den Kunden über.

3. Angelieferte Gegenstände sind, auch wenn sie unwesentliche Mängel aufweisen, vom Kunden unbeschadet seiner Rechte nach § 8 entgegenzunehmen.

## § 6 Exportbestimmungen, Geheimhaltung

1. Wir behalten uns die Prüfung exportrechtlicher Bestimmungen vor und liefern vorbehaltlich einer etwa erforderlichen behördlichen Genehmigung (z.B. einer Ausfuhrgenehmigung). Wir werden hierzu alle zumutbaren Anstrengungen unternehmen, um eine etwa erforderliche behördliche Genehmigung zu beschaffen. Eine Garantie, dass uns die erforderliche behördliche Genehmigung erteilt wird, übernehmen wir jedoch nicht. Der Kunde verpflichtet sich, uns bei der Beschaffung einer solchen zu unterstützen und uns erforderliche Dokumente und Informationen in angemessenem Zeitraum zur Verfügung zu stellen.

2. Sollten uns die für die Durchführung des Vertrages erforderlichen behördlichen Genehmigungen nicht innerhalb angemessener Zeit, längstens jedoch innerhalb von 12 Monaten nach Abschluss dieses Vertrages erteilt werden oder beschafft uns der Kunde auch nach Ablauf einer angemessenen Nachfrist die für die Genehmigungserteilung erforderlichen Unterlagen nicht, so sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten. Wurden im Zeitpunkt der Rücktrittserklärung und auf Wunsch des Kunden bereits Leistungen unsererseits getätigt, so behalten wir einen Anspruch auf anteilige Vergütung.

3. Für den Fall, dass die erforderliche Genehmigung, wie vorab beschrieben, nicht erteilt wird, ist ein Anspruch auf Schadens- oder Aufwendungsersatz ausgeschlossen, es sei denn, die jeweilige Partei, gegen die ein solcher Anspruch geltend gemacht wird, hat die Nichterteilung der Genehmigung zu vertreten. § 6 Ziff. 5 Satz 2 gilt in diesem Fall entsprechend.

4. Die Beschaffung einer etwa erforderlichen Einfuhrgenehmigung obliegt dem Kunden.

5. Der Kunde verpflichtet sich, vor dem Export der durch uns direkt oder indirekt gelieferten Güter alle erforderlichen Prüfmaßnahmen (Sanktionslisten, Endverwendung, Embargobestimmungen, etc.) zur Einhaltung der nationalen, internationalen und insbesondere US-(Re-) Exportkontrollvorschriften vorzunehmen und bei Bedarf die entsprechenden Genehmigungen bei den zuständigen Behörden auf seine Kosten selbst einzuholen. Der Kunde ist nicht berechtigt, Waren zurückzugeben oder Schadensersatz zu verlangen, wenn ihm eine Exportgenehmigung behördlich verweigert wird. Bei Kenntnis über die Endverwendung im Bereich „ABC-Waffen“ sowie Trägertechnologie ist die Weitergabe unserer Waren generell untersagt.

6. Der Kunde verpflichtet sich, alle anlässlich oder bei Gelegenheit der Geschäftsverbindung ihm bekannt gewordenen vertraulichen Informationen (u.a. Exportdaten) geheim zu halten, insbesondere diese nicht ohne vorherige schriftliche Zustimmung an nichtberechtigte Personen weiterzuleiten oder auf sonstige Weise zugänglich zu machen.

## § 7 Eigentumsvorbehalt

1. Wir behalten uns das Eigentum an den gelieferten Waren vor bis zur vollständigen Bezahlung aller unserer Forderungen aus dem Liefervertrag und zwar einschl. angefallener Kosten und Zinsen.

2. Einer Weiterveräußerung der unter Eigentumsvorbehalt gelieferten Waren im ordnungsgemäßen Geschäftsgang des Kunden stimmen wir bis auf Widerruf zu. Die Waren dürfen vom Kunden weder verpfändet noch zur Sicherung Dritten übereignet werden. Forderungen des Kunden gegen Dritte aus der Weiterveräußerung der unter Eigentumsvorbehalt stehenden Ware tritt uns der Kunde hiermit im Voraus ab. Wir nehmen diese Abtretung hiermit an. Zur Einziehung der Forderung bleibt der Kunde neben uns ermächtigt. Wir verpflichten uns, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Kunde seinen Zahlungsverpflichtungen uns gegenüber nachkommt, kein Mangel seiner Leistungsfähigkeit vorliegt und wir den Eigentumsvorbehalt nicht durch Ausübung eines Rechts gem. § 7 Ziff. 5 geltend machen. Ist dies aber der Fall, so können wir verlangen, dass der Kunde uns die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldner (Dritten) die Abtretung mitteilt. Außerdem sind wir in diesem Fall berechtigt, die Befugnis des Kunden zur weiteren Veräußerung und Verarbeitung der unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren zu widerrufen. Auch diese Forderungen darf der Kunde weder verpfänden noch sicherheitshalber übertragen.

3. Sobald und soweit der realisierbare Wert der für uns bestehenden Sicherheiten unsere Forderungen insgesamt um mehr als 10 % übersteigt, sind wir auf Verlangen des Kunden zur Freigabe von Sicherheiten nach unserer Wahl verpflichtet.

4. Der Kunde hat uns bei Pfändung oder sonstigen Eingriffen Dritter sofort schriftlich zu benachrichtigen und den Pfändungsgläubiger von dem bestehenden Eigentumsvorbehalt zu unterrichten. Eine Sicherungsübereignung und die Übertragung oder Verpfändung des Anwartschaftsrechts ist unzulässig.

5. Bei vertragswidrigem Verhalten des Kunden, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten und die Kaufsache zurückzunehmen. Nehmen wir Waren von Kunden zurück, stellt dies einen Rücktritt vom Vertrag dar und wir können

diese durch freihändigen Verkauf bestmöglich verwerten, wenn wir den Verkauf mit angemessener Frist angedroht haben. Den Verwertungserlös, abzüglich angemessener Verwertungskosten, werden wir auf die Verbindlichkeiten des Kunden anrechnen.

6. Sind wir zum Rücktritt und zur Warenrücknahme berechtigt, so ist der Kunde verpflichtet, einem unserer Mitarbeiter die Inventarisierung der vorhandenen Vorbehaltsware zu gestatten.

7. Der Kunde ist, solange sie unser Eigentum ist, verpflichtet, die Ware pfleglich zu behandeln. Sofern Wartungs- und Inspektionsarbeiten erforderlich sind, hat der Kunde diese auf eigene Kosten regelmäßig durchzuführen. Er hat sie insbesondere zum Neuwert gegen Gefahren durch Beschädigung oder Zerstörung in Folge von Feuer, Wasser und Diebstahl zu versichern.

## § 8 Mängelgewährleistung

1. Für die Rechte des Kunden bei Sach- und Rechtsmängeln gelten die gesetzlichen Vorschriften, soweit im nachfolgenden nichts anderes bestimmt ist. In allen Fällen unberührt bleiben die gesetzlichen Sondervorschriften bei Endlieferung der Ware an einen Verbraucher (Lieferantenregress gem. § 478, 445a, 445b BGB). Die nachfolgenden Bestimmungen über die Mängelgewährleistung gelten nur für neu hergestellte Sachen. Gebrauchte Sachen werden verkauft wie sie liegen und stehen. Soweit für gebrauchte Sachen dennoch unsere Mängelhaftung besteht (z.B. bei gesonderter Vereinbarung oder in Fällen, in denen wir an den gebrauchten Sachen Veränderungen vorgenommen haben), gelten die nachfolgenden Bestimmungen entsprechend.

2. Die Gewährleistungsansprüche von Kaufleuten im Sinne des Handelsrechts setzen voraus, dass diese ihren Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten nach § 377 HGB entsprochen haben. Nicht-kaufmännische Kunden müssen die gelieferte Ware, sobald als möglich nach ihrem Eintreffen auf Sachmängel, Falschlieferung und Mengenfehler untersuchen. Nicht-kaufmännische Kunden müssen offensichtliche Sachmängel, Falschlieferungen und Mengenfehler innerhalb von 14 Tagen nach Eintreffen der Ware in Textform uns gegenüber rügen. Für die Einhaltung der Frist genügt die Absendung.

3. Ist die Kaufsache mangelhaft, so steht das Wahlrecht, ob wir als Nacherfüllung den Mangel beseitigen oder die Lieferung einer mangelfreien Sache vornehmen, uns zu. Der Kunde hat uns eine angemessene Frist zur Nacherfüllung zu belassen. Erst wenn die Nacherfüllung durch uns fehlgeschlagen oder von uns unberechtigterweise verweigert bzw. eine Nacherfüllungsfrist nicht eingehalten worden ist, stehen dem Kunden die weiteren gesetzlichen Gewährleistungsrechte zu. Unser Recht zur Verweigerung einer Nacherfüllung besteht im gesetzlichen Umfang. Die zum Zweck der Prüfung und Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen tragen wir, wenn tatsächlich ein Mangel vorliegt. Stellt sich jedoch ein Mangelbeseitigungsverlangen des Kunden als unberechtigt heraus, können wir die hieraus entstandenen Kosten vom Kunden ersetzt verlangen.

4. Eine Eignung oder Brauchbarkeit der Ware, welche über die Eignung für die gewöhnliche Verwendung hinausgeht oder von ihr abweicht, oder eine Beschaffenheit, die nicht bei Waren der gleichen Art üblich ist, kann der Kunde nur erwarten, wenn sich dies aus entsprechender Vereinbarung oder nach öffentlichen Äußerungen im Sinne des § 434 Abs. 1 Satz 3 BGB ergibt. Grundlage unserer Mängelhaftung ist vor allem die über die Beschaffenheit der Ware getroffene Vereinbarung (z.B. in Produktbeschreibungen, auch des Herstellers) die dem Kunden vor der Bestellung überlassen oder in gleicher Weise wie diese AGB in den Vertrag einbezogen wurden. Soweit eine Beschaffenheit nicht vereinbart wurde, ist nach der gesetzlichen Regelung zu beurteilen, ob ein Mangel vorliegt oder nicht. Für öffentliche Äußerungen des Herstellers oder sonstiger Dritter (z.B. Werbeaussagen) übernehmen wir jedoch keine Haftung. Wir stehen dem Kunden nach bestem Wissen zur Erteilung von Auskunft und Rat über die Verwendung unserer Waren zur Verfügung. Über die Bestimmungen vorstehender Ziff. 3 hinausgehend haften wir jedoch für Auskunft und Rat nur dann, wenn ein gesonderter Beratungsvertrag abgeschlossen wird oder für solche Leistungen ein über den Kaufpreis der Ware hinausgehendes Entgelt vereinbart worden ist.

5. Die Frist für die Verjährung von Ansprüchen wegen Mängeln beträgt bei einer Sache, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet worden ist und dessen Mangelhaftigkeit verursacht hat, 5 Jahre, im übrigen ein Jahr, gerechnet ab der Ablieferung der Ware. Die gesetzliche Verjährungsfrist gilt, wenn ein Mangel von uns arglistig verschwiegen wurde, ein Fall des Lieferantenregresses (§ 445b BGB) oder eines dinglichen Herausgabeanspruchs eines Dritten (§ 438 I Nr. 1 BGB) vorliegt sowie in den Fällen gem. § 12 Ziff. 2.

6. Soweit wir im Katalog (insbesondere bei Elektro-Werkzeugen) auf besondere Gewährleistungsregelungen und -fristen der Hersteller hinweisen, gelten vorrangig diese Bedingungen auch im Verhältnis zu unseren Kunden. Garantien der Hersteller übernehmen wir allerdings nur, wenn dies ausdrücklich mit dem Kunden vereinbart ist.

7. Werden die dem Liefergegenstand von der Hersteller- oder Lieferfirma beigefügten Betriebs- und Wartungsanweisungen nicht befolgt, Änderungen an den Produkten vorgenommen, Teile ausgetauscht oder Verbrauchsmaterialien verwendet, die nicht den Originalspezifikationen entsprechen, so entfällt jegliche Gewährleistung, soweit diese Umstände nicht ohne Einfluss auf das Entstehen eines Sachmangels waren.

8. Sollte ein von uns gelieferter Gegenstand mit einem Rechtsmangel behaftet sein, sind wir nach unserer Wahl berechtigt, den Mangel durch Lieferung einer gleichwertigen und zum vergleichbaren Gebrauch geeigneten Ersatzsache zu beseitigen oder den Rechtsmangel durch Einigung mit einem berechtigten Dritten zu beheben.

9. Wenn die Nacherfüllung fehlgeschlagen ist oder eine für die Nacherfüllung vom Kunden zu setzende angemessene Frist erfolglos abgelaufen oder nach den gesetzlichen Vorschriften entbehrlich ist, kann der Kunde vom Kaufvertrag zurücktreten oder den Kaufpreis mindern. Bei einem unerheblichen Mangel besteht jedoch kein Rücktrittsrecht.

10. Ansprüche des Kunden auf Schadensersatz bzw. Ersatz vergeblicher Aufwendungen bestehen nur nach Maßgabe von § 12 und sind im übrigen ausgeschlossen.

## § 9 Garantieerklärung

Wir gewähren auf Material und Herstellung der GARANT-Produkte und GARANT Betriebs-einrichtungs-Produkte eine Garantie von 10 Jahren. Die Frist für die Berechnung der Garantiedauer beginnt mit Rechnungsdatum. Wir gewähren für Mängel, die während der Garantiezeit auftreten, im Rahmen der Garantie neben der Übernahme der Versandkosten eine der folgenden Leistungen nach seiner Wahl:

- > Erstattung des Kaufpreises oder
- > kostenfreie Reparatur des Produktes oder
- > kostenfreier Austausch gegen ein gleichwertiges Produkt.

Ausgenommen von der Garantie sind Schäden durch regulären Verschleiß der Produkte durch mechanische Beanspruchung sowie Beschädigung oder Zerstörung durch unsachgemäße Verwendung oder Überlastung der Produkte. Die Garantie erstreckt sich ferner auch nicht auf elektronische Bauteile und Betriebseinrichtungen, die in Containern montiert werden. Die Haftung aus der Garantie ist für Schadensersatzansprüche einschließlich Folgeansprüche ausgeschlossen. Das gesetzliche Gewährleistungsrecht wird durch die Garantie nicht eingeschränkt. Im Garantiefall wenden Sie sich bitte unverzüglich und schriftlich an den zuvor genannten Garantiegeber. Voraussetzung für die Inanspruchnahme der Garantieleistung ist die Einsendung des Produktes unter Beifügung einer Rechnungskopie.

## § 10 Elektrogesetz (ElektroG)

1. Wir verpflichten uns, soweit das ElektroG auf unsere Produkte Anwendung findet, eine vorgeschriebene Anmeldung der Produkte nach den Richtlinien der Europäischen Gemeinschaft in den Ländern durchzuführen.

2. Der Kunde verpflichtet sich, die von uns gelieferten Elektro- und Elektronikgeräte nach Nutzungsbeendigung auf seine Kosten an uns zurückzusenden. Wir werden die Geräte entsprechend der gesetzlichen Bestimmungen ordnungsgemäß entsorgen bzw. wiederverwerten

3. Der Kunde verpflichtet sich, die Geräte bei Nutzungsbeendigung nicht an private Haushalte, insbesondere nicht an Mitarbeiter, zu verkaufen oder zu verschenken.

4. Bei einer Weitergabe der Geräte durch den Kunden an gewerbliche Nutzer stellt der Kunde sicher, dass mit dem jeweiligen Unternehmen eine entsprechende Vereinbarung getroffen wird, so dass die Geräte am Ende der Nutzungsdauer entsprechend Ziff. 2 an uns zurückgegeben werden.

## § 11 Rückverfolgbarkeit

Sofern der Kunde die von uns gelieferte Ware an Dritte weitergibt, wird er durch geeignete Maßnahmen die Rückverfolgbarkeit der Ware sicherstellen. Er wird also insbesondere sicherstellen, dass im Falle einer aus produkthaftungsrechtlichen Gründen notwendig werdenden Maßnahme (z.B. Produktrückruf, Produktwarnung) die gelieferte Ware aufgefunden und deren letzter Käufer von solchen Maßnahmen unverzüglich

erreicht werden kann. Sofern der Kunde die von uns gelieferte Ware nicht an Dritte weitergibt, sondern in seinem Betrieb nutzt / verbraucht, wird er ebenfalls sicherstellen, dass im Falle einer notwendigen Maßnahme gem. Satz 2 noch auf Lager oder in Gebrauch befindliche Ware aufgefunden werden kann.

## § 12 Haftung

1. Soweit sich aus diesen Geschäftsbedingungen einschließlich der nachfolgenden Bestimmungen nichts anderes ergibt, haften wir bei einer Verletzung von vertraglichen und außervertraglichen Pflichten nach den gesetzlichen Vorschriften.

2. Wir haften uneingeschränkt nach den gesetzlichen Bestimmungen für Schäden an Leben, Körper und Gesundheit aufgrund einer fahrlässigen oder vorsätzlichen Pflichtverletzung von uns, unseren gesetzlichen Vertretern oder unseren Erfüllungsgehilfen, sowie für Schäden, die von der Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz umfasst werden. Für Schäden, die nicht von Satz 1 erfasst werden und die auf vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Vertragsverletzungen sowie Arglist von uns, unseren gesetzlichen Vertretern oder unseren Erfüllungsgehilfen beruhen, haften wir nach den gesetzlichen Bestimmungen. In dem Umfang, in dem wir eine Beschaffens- und / oder Haltbarkeitsgarantie abgegeben haben, haften wir auch aufgrund und im Umfang dieser Garantie. Für Schäden, die nicht unmittelbar an der Ware eintreten, haften wir allerdings aus der Garantie i. Ü. nur dann, wenn das Risiko eines solchen Schadens ersichtlich von der Garantie erfasst ist.

3. Wir haften auch für Schäden, die durch einfache Fahrlässigkeit verursacht werden, soweit die Fahrlässigkeit die Verletzung von wesentlichen Vertragspflichten (Pflichten, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrags überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung der Vertragspartner regelmäßig vertraut und vertrauen darf) betrifft. Wir haften jedoch in diesen Fällen nur für vorhersehbare, typischerweise eintretende Schäden.

4. Eine weitergehende Haftung ist ohne Rücksicht auf die Rechtsnatur des geltend gemachten Anspruchs ausgeschlossen, dies gilt insbesondere auch für deliktische Ansprüche oder Ansprüche auf Ersatz vergeblicher Aufwendungen statt der Leistung; hiervon unberührt bleibt unsere Haftung wegen Verzuges. Verschuldensunabhängige Haftung nach gesetzlichen Bestimmungen bleibt in jedem Fall unberührt.

5. Die vorstehenden Haftungsausschlüsse und -beschränkungen gelten in gleichem Umfang zugunsten unserer Organe, gesetzlichen Vertreter, Angestellten und sonstigen Erfüllungsgehilfen.

6. Soweit unsere Produkte Sicherheitsbestimmungen einzuhalten haben, gelten die in Deutschland gültigen Bestimmungen; bei Verbringung der Ware ins Ausland durch den Kunden haften wir für Nichteinhaltung dort geltender Bestimmungen nicht; hierfür ist der Kunde verantwortlich.

## § 13 Erfüllungsort, anwendbares Recht und Gerichtsstand

1. Als Erfüllungsort für Lieferungen, Zahlungen und als ausschließlicher, auch internationaler Gerichtsstand gegenüber Kaufleuten im Sinne des Handelsrechts, juristischen Personen des öffentlichen Rechts oder öffentlich-rechtlichen Sondervermögen für alle sich unmittelbar oder mittelbar aus dem Vertragsverhältnis ergebenden Rechtsstreitigkeiten gilt unser in unserer Angebots- bzw. Annahmeerklärung ausgewiesene Geschäftssitz. Letzteres gilt auch, wenn der Kunde keinen allgemeinen Gerichtsstand in Deutschland hat oder sein Wohn- / Geschäftssitz oder gewöhnlicher Aufenthalt im Zeitpunkt der Klageerhebung nicht bekannt sind.

2. Es gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss der Kollisionsvorschriften. Die Bestimmungen des UN-Kaufrechts finden keine Anwendung.









# Anmeldeformular für Retourenabholung

Bitte verwenden Sie das folgende Formular, um Ihre Retoure bei uns anzumelden.  
Wir veranlassen im Gegenzug die Abholung Ihrer Rücksendung.

Bezug zum Ursprungsauftrag – entfällt bei Reparatur <small>(Bsp.: Auftrags-, Lieferschein-, Rechnungsnummer)</small>	Kunden-Nr. (immer angeben)	Kundenreferenz (immer angeben)
---	----------------------------	--------------------------------

<b>Auftraggeber   Ansprechpartner (immer angeben):</b>		<b>Abweichende Abholanschrift:</b>
<input type="text"/>		<input type="text"/>
Firma   Abteilung		Firma   Abteilung
<input type="text"/>		<input type="text"/>
Straße		Straße
<input type="text"/>		<input type="text"/>
Postleitzahl, Ort		Postleitzahl, Ort
<input type="text"/>		<b>Retourenabholung (bis 31,5 kg) schnell und direkt anmelden über <a href="mailto:service-werkzeuge@oltrogge.de">service-werkzeuge@oltrogge.de</a> oder +49 521 3208-190</b>
Tel.	Fax	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Ansprechpartner   Name	Vorname	

<b>Rücksendeart (immer unten angeben)</b>		
A   Gutschrift	B   Reklamation	C   Reparatur

**Datenschutzhinweis:** Im Rahmen dieses Formulars erheben und verarbeiten wir Ihre personenbezogenen Daten. Informationen dazu, wie wir Ihre Daten verarbeiten und welche Rechte Sie als Betroffener haben, finden Sie in unserer Datenschutzerklärung auf unserer Webseite unter: [oltrogge-werkzeuge.de/Datenschutz](http://oltrogge-werkzeuge.de/Datenschutz) oder in den Datenschutzhinweisen in diesem Katalog.

<b>Rücksendegrund (immer unten angeben)</b>			
1	Falschbestellung	4	Garantie-Austausch (Power Card)
2	Fehllieferung (z. B. falsche Ware, falsche Menge)	5	Mangel am Artikel (Fehlerbeschreibung)
3	Transportschaden	6	Sonstiges (bitte hier angeben)

Menge	Artikel-Nr.	Größe	Artikelbezeichnung + Seriennummer	Rücksendeart	Grund	Paketanzahl
Bemerkung/Fehlergrund						
Bemerkung/Fehlergrund						
Bemerkung/Fehlergrund						
Bemerkung/Fehlergrund						
Bemerkung/Fehlergrund						
Mitgeliefertes Zubehör						

### Kundeninformation

- Eine Gutschrift kann nur für unbenutzte Artikel in unbeschädigter Originalverpackung (darf nicht beschädigt, beklebt oder beschriftet sein) erfolgen. Mindestwert 50,- EUR netto.
- Wir berechnen bei Falschbestellung eine Rücknahmegebühr von 5 %, jedoch mindestens 10,- EUR.
- Katalogartikel älter als 12 Monate (ab Rechnungsdatum) sind von der Rückgabe ausgeschlossen.
- Sonderartikel, -anfertigungen und Klammerartikel sind von der Rückgabe generell ausgeschlossen.

### Reklamation

- Rechnungsdatum nicht älter als 12 Monate
- Verschleißteile sind von der Garantie ausgeschlossen

### Reparatur

- Sie erhalten immer einen Kostenvoranschlag.

### Transportschäden

- Äußerliche Schäden müssen bei Anlieferung quittiert worden sein.
- Verdeckte Schäden müssen innerhalb von 5 Tagen nach Auslieferung gemeldet worden sein.

Datum	Unterschrift
-------	--------------

# WIR HABEN ALLES, WAS SIE BRAUCHEN.

Als fachkundiger Partner beliefern wir Sie schnell und zuverlässig mit der gesamten Produktpalette im Bereich Schweiß- und Schneidtechnik. Hochwertige Markenprodukte finden Sie bei uns genauso wie preisgünstige Alternativen.