



Hoffmann Group
Oltrogge

STATION 6 GLEITSCHLEIFEN



GLEITSCHLEIFEN BIRGT UNGEAHNT E POTENTIALE

▪ Ihre Anforderungen

- **Hohe Flexibilität** bei der Nachbearbeitung
- Kleine bis **mittlere Losgrößen** (1 – 500 Stück)
- In bis zu drei Schichten arbeiten und **gleichzeitig mehrere Werkstücke** bearbeiten
- Eine **mobile und flexible Lösung**, ohne hohe Investitionskosten
- Keine großen **Wartungen und Inspektionen**
- Interne Abwicklung, um **Kompetenz und Transparenz in allen Fertigungsschritten** zu behalten



Vorher | Nachher

GLEITSCHLEIFEN BIRGT UNGEAHNTTE POTENTIALIALE

▪ Ihre Vorteile

- **Viele Möglichkeiten:** Polieren, Entgraten, Kanten verrunden, Riefen und kleine Frässpuren entfernen, 3D-Strukturen ausschleifen uvm.
- **Top Qualität:** Sichtbare und messbare Ergebnisse
- **Ganz nah:** Direkt neben der Maschine, immer alles im Blick
- **Kein Versand an externe Dienstleister:** Fertigung und Finishing aus einer Hand
- **Zeit gespart:** Prozess- und Fertigungszeiten verkürzt
- **Keine manuelle Bearbeitung nötig: Kürzere Bearbeitungszeit**



DIE MOBILE GARANT SCHLEIFMASCHINE GMT35



HIGHLIGHTS DER GARANT GMT35

1. Transportwagen

- Schneller und einfacher Transport
- Drei Aufbewahrungs-Boxen für Schleifmedien und Bauteile

2. Separierstation

- Automatisches Trennen von Werkstück und Schleifmedium
- Drei Siebe mit verschiedenen Lochrastern
- Einfacher Schleifkörperwechsel

3. Schalldämmung

- Schalldämmende Maschinenverkleidung mit Schallschutzhaube
- Trog und Trichterauslass innen mit Polyurethan beschichtet
- Schallpegel < 80 dB

4. Steuerung

- Spritzwasser- und vibrationsgeschützt
- Intuitive Bedienung über Touchscreen
- Zahlreiche Einstellmöglichkeiten wie Bearbeitungszeit, Drehzahl, Pumpensteuerung etc.
- Individuelle Bearbeitungsschritte programmierbar

5. Trogvibrator

- Leistungsstarker Motor
- 35 Liter Stahltrog, innen beschichtet (15 mm PolyurethanSchicht)
- Trog teilbar durch Trennwand
- Konstante Wasserzufuhr 45 l/min über zwei Auslässe

6. Mobilität

- Rollen auf der Unterseite für einfachen Transport
- Nur 230 V Anschluss – keine Druckluft oder dauerhafte
- Wasserleitung notwendig
- Platzsparend – Maschine mit Transportwagen (BxTxH) 2030 x 710 x 1380 mm

7. Integrierte Wasseraufbereitung

- Großer Wassertank (45 Liter) für die Nassbearbeitung
- Wasseraufbereitung mit Absetzbecken

HIGHLIGHTS DER GARANT GMT35

- **Alles aus einer Hand**

- **Das richtige Zusammenspiel aus Gleitschleifmaschine, Schleifkörpern, Compounds und Persönlicher Schutzausrüstung ist die Garantie für optimale Schleifergebnisse.**
- **1. Die GARANT GMT 35 ist die Plug & Play Lösung unter den Gleitschleifmaschinen am Markt und garantiert einen schnellen Einstieg in die automatisierte Nachbearbeitung.**
- **2. Optimal auf die Gleitschleifmaschine GARANT GMT 35 abgestimmte Schleifkörper und Compounds garantieren einen reibungslosen Prozess.**
- **3. Die auf die entsprechende Arbeitsaufgabe optimal angepasste Persönliche Schutzausrüstung garantiert den maximalen Schutz bei der Nachbearbeitung.**

HIGHLIGHTS DER GARANT GMT35

Für jede Anforderung eine einfache Lösung

■ 1. Prozessschritt Schleifen

- Schleifmedium: (501561 1010K)
- Kunststoff-Schleifkörper: (grob)
- Form: Kegel
- Abmessung: 10 × 10 mm
- Compound 501650 UNI
- Bearbeitungszeit: 2 Stunden
- Wasser: an
- Drehzahl: 3000 min-1

■ 2. Prozessschritt Polieren

- Schleifmedium: (501590 0406CA)
- Porzellan-Schleifkörper: (polieren)
- Form: Zylinder (schräg)
- Abmessung: 4 × 6 mm
- Compound 501650 UNI
- Bearbeitungszeit: 1 Stunde
- Wasser: an
- Drehzahl: 3000 min-1

