

„BILDUNG ERÖFFNET
UNS NICHT NUR NEUE
MÖGLICHKEITEN, SIE IST
AUCH EINE INVESTITION
IN DIE ZUKUNFT.“

Ed Markey

SEMINARE BEI HOFFMANN GROUP OLTROGGE



Jahr für Jahr besuchen hunderte von Kunden aus Industrie, Handwerk und Behörden die Seminare und Veranstaltungen im Zentrum von Ostwestfalen. Hoffmann Group Oltrogge qualifiziert Sie und Ihre Mitarbeiter in den unterschiedlichsten Anforderungen und Bereichen. Das Seminarprogramm wird von erfahrenen Anwendungstechnikern und Branchenkennern aus der Praxis entwickelt. Sie lernen hier alles Wesentliche rund um innovative Werkzeugtechnologien, eBusiness-Strategien, Trends und Zukunftsthemen in der Theorie und Praxis direkt von Spezialisten und Toplieferanten.

Das Leistungsspektrum von Hoffmann Group Oltrogge umfasst Qualitätswerkzeuge aus den Bereichen Zerspanung, Spann- und

Messtechnik, Schleiftechnik, Betriebseinrichtungen, PSA und Schweißtechnik. Darüber hinaus bieten wir ein leistungsstarkes Dienstleistungspaket, das Spezialisten auf ihren Bedarf abstimmen.

Die langjährige Zusammenarbeit in der Hoffmann Group sorgt für ein kompetentes Sortimentsangebot, enge Kontakte zu den Industriepartnern und vielseitige Services für Produkte und Prozesse.

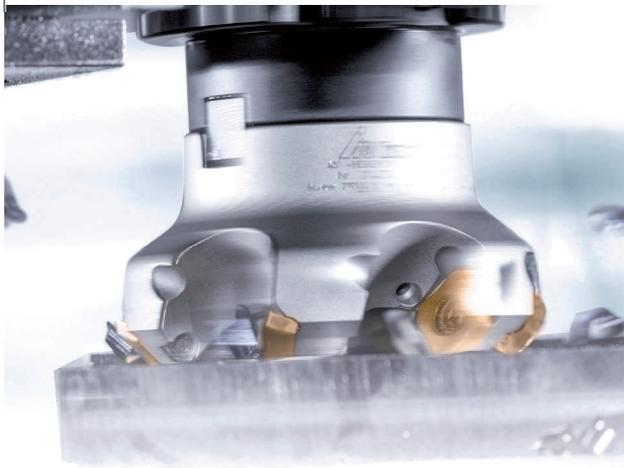
Oltrogge Werkzeuge GmbH

Finkenstr. 61
D-33609 Bielefeld

Ansprechpartner:

Christina Marcussen **Tel.:** +49 521 3208 122
Darline Müller **Tel.:** +49 521 3208 192

E-Mail: toolcampus@oltrogge.de



GRUNDLAGEN DREHEN UND FRÄSEN



SEMINARZIELE

Von Anfang an auf Toplevel: Schaffen Sie sich mit der Grundlagenschulung eine fundierte Basis auf dem Weg zum Zerspanungsprofi. Lernen Sie Materialien und Werkzeuge, Strategien und Verfahren kennen – unter Berücksichtigung der einschlägigen Normen.

Mit diesem Tagesseminar über Dreh- und Frästechnik sind Sie für die Zukunft bestens gerüstet und gleichzeitig qualifiziert für das Vertiefungsseminar.

INHALTE

- Schneidstoffe und Beschichtungen
- ISO-Code
- Bearbeitungsstrategien und Fräsverfahren
- Innovative Werkzeugtrends
- Ermittlung und Einsatz geeigneter Dreh- und Fräswerkzeuge
- Erkennung und Vermeidung von Fehlern

METHODEN

Theorieteil, praktische Gruppenarbeit und Vorführung in unserem Zerspanungszentrum.

ZIELGRUPPEN

Auszubildende, Umschüler, Quereinsteiger, Maschineneinrichter und Anwender mit geringen Vorkenntnissen. Für alle, die eine grundlegende Einführung in die Dreh- und Frästechnologie benötigen.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

„In der Zerspanung gibt es keine Tricks. Basiswissen ist der Weg zum Erfolg.“

Nach der Ausbildung ist vor der Ausbildung. Nur wer stetig sein Wissen erweitert, wird den entscheidenden Schritt im Wettbewerb voraus sein.

ZUM SEMINAR

TERMINE

23. März 2023
23. November 2023

SEMINARZEITEN

08:30 – 16:00 Uhr

ORT

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL

max. 30 Personen

ANMELDESCHLUSS

17. März 2023
17. November 2023

TEILNAHMEGEBÜHREN

€ 105,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER

Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG

toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



KLAUS SCHEMBECKER
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik



ENRIQUE TELLO MUNOZ
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik

ZUM SEMINAR

TERMINE

30. März 2023
30. November 2023

SEMINARZEITEN

08:30 – 16:00 Uhr

ORT

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL

max. 30 Personen

ANMELDESCHLUSS

24. März 2023
24. November 2023

TEILNAHMEGEBÜHREN

€ 105,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER

Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG

toolcampus.hoffmann-group.com

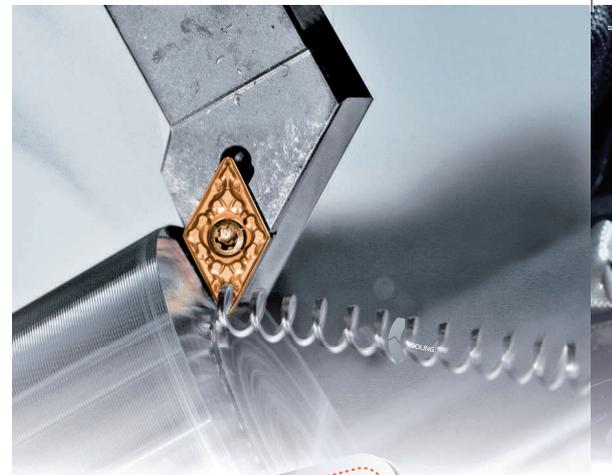
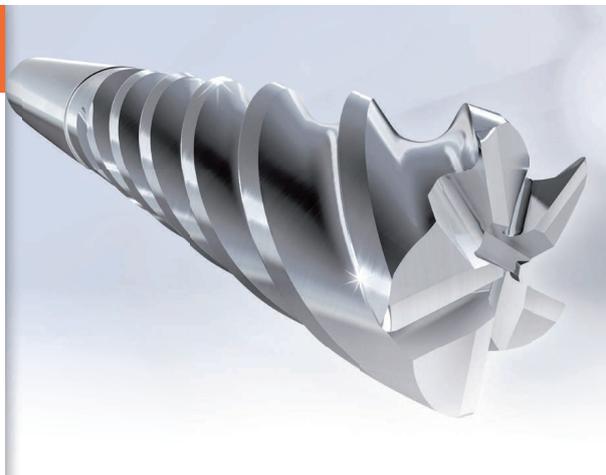
REFERENTEN



KLAUS SCHEMBECKER
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik



ENRIQUE TELLO MUNOZ
Anwendungstechniker
Zerspanungs- & Spanntechnik



Dies ist eine
Aufbauschulung

VERTIEFUNG DREHEN UND FRÄSEN

SEMINARZIELE

Sie haben Grundkenntnisse und erste Praxiserfahrungen? Dann gehen Sie mit diesem Vertiefungsseminar den entscheidenden zweiten Schritt auf dem Weg zum Vollprofi für Zerspanung. Lernen Sie wichtige Details über Legierungen, Beschichtungen, Werkzeuge und Verfahren kennen – in direkter Verbindung zum praktischen Einsatz. Damit sichern Sie sich Ihren Vorsprung im Bereich der Dreh- und Frästechnik.

INHALTE

- Moderne Schneidstoffe
- Legierungsbestandteile und deren Einfluss auf die Zerspanung
- Beschichtungen und Beschichtungsverfahren
- Erweiterter ISO-Code
- Innovative Bearbeitungsstrategien und Fräsverfahren
- Richtiger Einsatz von High-Tech-Zerspanungswerkzeugen

METHODEN

Theorieteil, praktische Gruppenarbeit und Vorführung in unserem Zerspanungszentrum.

ZIELGRUPPEN

Mitarbeiter aus der Fertigung, Maschineneinrichter, Programmierer, Anwendungstechniker mit Grundlagenwissen aus der Zerspanungs- und Spanntechnik, Ausbilder als Multiplikatoren für die eigene Ausbildung.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

*„Wenn Du erreichen willst, was Du noch nie gehabt hast, dann tu,
was Du noch nie getan hast.“
(Nossrat Peseschkian)*

In der Zerspanung geht der Entwicklungstrend stetig und schnell weiter. Nur wer beständig sein Wissen auf den neuesten Stand bringt, wird sich dauerhaft den Wettbewerbsvorteil sichern.



KOMPETENZTAG DREHMOMENT

SEMINARZIELE

Hier lernen Sie, für jede Anwendung das geeignete Drehmomentwerkzeug einzusetzen. Dazu gehört auch das auditsichere Überprüfen von Drehmomentwerkzeugen. Nutzen Sie die Kompetenz der Hersteller, um prozesssicher zu verschrauben und zu überprüfen.

INHALTE

- Umfangreiche Änderungen der Norm DIN EN ISO 6789-1:2017 und DIN EN ISO 6789-2:2017
- Drehmoment- und Drehwinkelkontrolle sowie Streckgrenzenüberwachung bei Verschraubungen
- Drehmoment- und drehwinkelkontrollierter Anzug in der Montage
- Überprüfung von Schraubverbindungen nach der Montage im angezogenen Zustand
- Kalibrieren von Drehmoment- und Drehwinkelschlüsseln
- Lösungen im Bereich Drehmoment
- Sicherer Einsatz von und Umgang mit Drehmomentschraubern

METHODEN

Theorie- und Praxisteil, Workshops in Einzel- und Gruppenarbeit, Praxisanwendung und Diskussion, theoretischer Teil mit praktischen Übungen, Fallbesprechung, Praktische Vorführungen namhafter Hersteller im Bereich Drehmoment, Diskussionsrunde mit Experten für Drehmoment und Kalibrierung.

ZIELGRUPPEN

Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus den Bereichen: Entwicklung, Konstruktion, Planung, Fertigung, Qualitätswesen, Prüf- und Messtechnik, Montage und Verschraubung.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat.

ZUM SEMINAR

TERMINE

13. September 2023

SEMINARZEITEN

08:30 - 17:00 Uhr

ORT

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL

max. 30 Personen

ANMELDESCHLUSS

08. September 2023

TEILNAHMEGEBÜHREN

€ 105,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER

Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG

toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN

Verschiedene Experten namhafter Hersteller aus dem Bereich Verschraubung, Drehmoment und Kalibrierung von Drehmomentwerkzeugen

KORREFERENTEN



HEYMAN SLOW

Fachberater Messtechnik



DOMINIK VOLGMANN

Fachberater Messtechnik

ZUM SEMINAR

TERMINE

17. Oktober 2023

SEMINARZEITEN

08:30 – 17:00 Uhr

ORT

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL

max. 20 Personen

ANMELDESCHLUSS

13. Oktober 2023

TEILNAHMEGEBÜHREN

€ 510,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER

Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

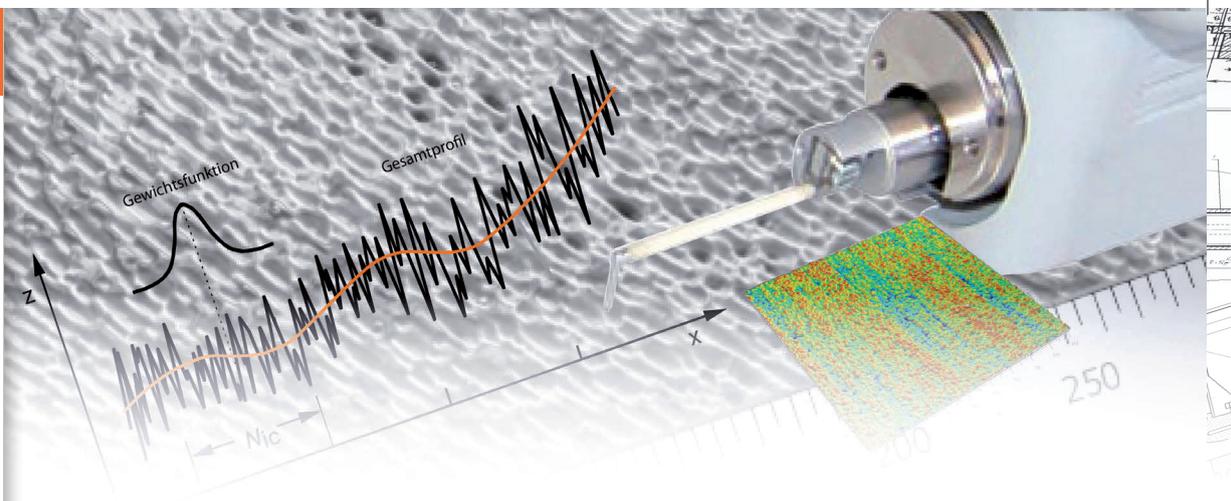
ONLINEANMELDUNG

toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENT



MANFRED WEIDEMANN
Geschäftsführer, Quality Office



GRUNDLAGEN DER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT – RAUHEIT

SEMINARZIELE

In diesem Seminar werden die theoretischen Grundlagen, die Zeichnungseintragung der Oberflächenbeschaffenheit und die praxismessgerechte Rauheitsmesstechnik vermittelt. Für die funktionsgerechte Ausführung von Oberflächen ist es wichtig, die geeigneten Kenngrößen für die Charakterisierung der Oberflächenbeschaffenheit anzugeben. Sowohl Anfänger als auch erfahrenes Personal werden sicherer in der Durchführung konkreter Aufgaben im Bereich der Rauheitsmesstechnik. Die Teilnehmer verstehen die Angaben und den Nutzen von Oberflächen- und Rauheitskennwerten in technischen Zeichnungen. Sie lernen die aufgabengerechte Auswahl der Taster und Filter am Rauheitsmessgerät. Sie können Kenngrößen und -kurven interpretieren und deren Ergebnisse in der Praxis anwenden.

INHALTE

- VDA-Empfehlungen
- Tolerierung, Symbole, Begriffe
- Zeichnungseinträge (alte und neue Eintragsregeln und Symbole)
- Zukünftige Zeichnungseintragungen nach ISO 21920
- Senkrechtkenngößen, Waagrechtkenngößen
- Materialanteil-Kennkurve (Abbott-Firestone-Kurve)
- Motivkenngößen (Information)
- Topografie, 3D-Flächenkenngößen (Information)
- Messprinzip, Tastschnittverfahren, Messtaster, Tastradius
- Taststrecke, Messstrecke, Einzelmessstrecke
- Kurze Messstrecken, Reduzierung der Einzelmessstrecke
- Profilverfilter und Grenzwellenlänge (cut off, λ_c , S-Filter, L-Filter, F-Operator, Nesting-Index ...)
- Oberflächenunvollkommenheit (Kratzer, Dellen ...)
- Interpretation, Fallbeispiele aus der Praxis
- Erfahrungsaustausch und Abschlussdiskussion

METHODEN

Theorieteil und praktische Vorführung in unserem Messtechnik-Raum.

ZIELGRUPPEN

Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus den Bereichen: Projektmanagement, techn. Vertrieb, techn. Einkauf, Entwicklung, Konstruktion, Zeichnungserstellung, Planung, Fertigung, Qualitätswesen, Prüf- und Messtechnik.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten.



FORM- UND LAGETOLERIERUNG

Berücksichtigung aktueller Anforderungen aus dem ISO-GPS-System und der Industrie

SEMINARZIELE

In diesem Seminar werden die theoretischen Grundlagen, die Zeichnungseintragung und die Messtechnik zur praxisingerechten Form- und Lagetolerierung vermittelt. Nicht nur Anfänger, sondern auch Fortgeschrittene werden sicherer in der Festlegung von Form- und Lagetoleranzen in technischen Zeichnungen und der Durchführung der Form- und Lagemesstechnik.

Die Teilnehmer können sinnvolle Form- und Lagetoleranzen in Zeichnungen vorgeben, sie verstehen die Angaben in technischen Zeichnungen und lernen die aufgabengerechte Auswahl geeigneter Messverfahren. Sie können die ermittelten Ergebnisse praxisingerecht interpretieren.

INHALTE

- Normenanforderungen, ISO 8015, ISO 14405, ISO 1101, ISO 5459 ...
- ISO-GPS-System, Geometrische Produktspezifikation (GPS), ISO 14638
- Grundsätze der aktuellen ISO 8015
- Tolerierungsgrundsätze, Hüllprinzip, Unabhängigkeitsprinzip, ISO 8015, DIN 7167
- Schriftfelder (ISO 7200)
- Allgmeintoleranzen (ISO 2768, ISO 22081, DIN 2769 ...)
- Toleranzarten, Symbole, Form-, Richtungs- und Ortstoleranzen (ISO 1101, ISO 1660)
- Geradheit, Ebenheit, Rundheit, Zylindrizität, Profil beliebiger Linien und Flächen
- Parallelität, Rechtwinkligkeit, Neigung, Position, Symmetrie, Koaxialität, Konzentrizität
- Rundlauf (radialer Lauf), Planlauf (axialer Lauf), Gesamtlauf
- Elementgruppen und kombinierte geometrische Spezifikation (ISO 5458)
- Tolerierte Geometrielemente, Bezüge, Bezugssysteme (ISO 5459), Toleranzzonen
- Projizierte Toleranzzone, Nicht-formstabile Teile (ISO 10579)
- Maximum-Material-Bedingung (ISO 2692), Minimum-Material-Bedingung (ISO 2692)
- Reziprozitätsbedingung (ISO 2692)
- Zeichnungseinträge, Interpretation
- Messprinzipien, Auswerteverfahren (MZ, LS, MI, MC), Hüll-, Gauß-, Pferch-Element
- Hilfsbezugselemente
- Fallbeispiele aus der Praxis
- Erfahrungsaustausch und Abschlussdiskussion

METHODEN

Theorieteil und praktische Vorführung in unserem Messtechnik-Raum.

ZIELGRUPPEN

Facharbeiter, Meister, Techniker und Ingenieure aus den Bereichen: Vertrieb, Einkauf, Entwicklung, Konstruktion, Planung, Fertigung, Qualitätswesen, Prüf- und Messtechnik.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten.

ZUM SEMINAR

TERMINE

18. – 19. Oktober 2023

SEMINARZEITEN

08:30 – 17:00 Uhr

ORT

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL

max. 20 Personen

ANMELDESCHLUSS

13. Oktober 2023

TEILNAHMEGEBÜHREN

€ 715,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER

Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG

toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENT



MANFRED WEIDEMANN

Geschäftsführer, Quality Office

ZUM SEMINAR

TERMINE

09. Mai 2023

SEMINARZEITEN

08:30 - 15:00 Uhr

ORT

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL

max. 30 Personen

ANMELDESCHLUSS

05. Mai 2023

TEILNAHMEGEBÜHREN

€ 105,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER

Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG

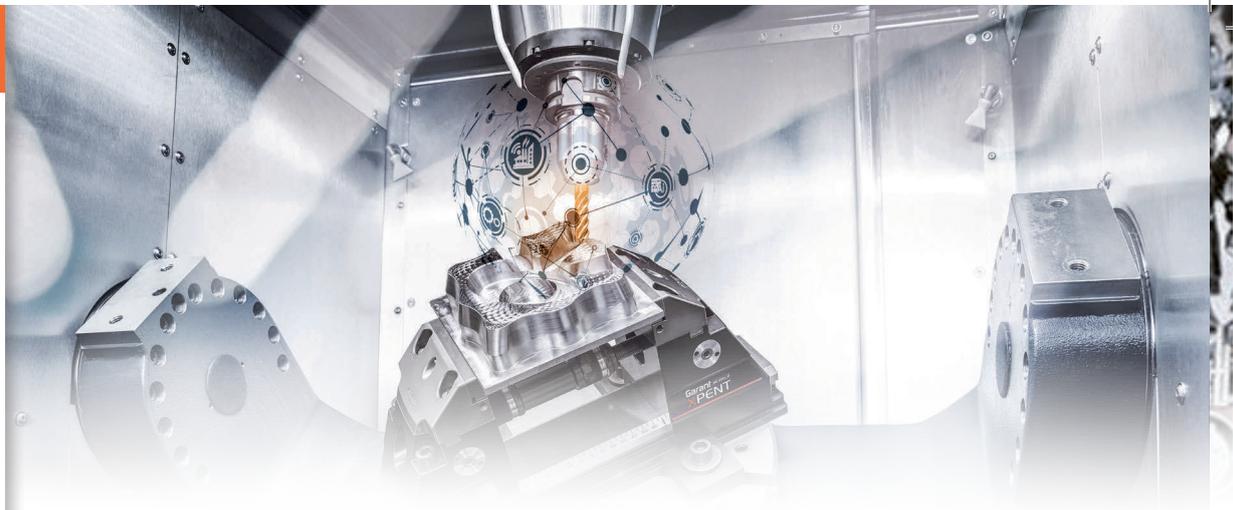
toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENT



MATTI HUSEMANN

Anwendungstechniker
Digitale Dienste und
Automation



EFFIZIENTER FERTIGEN

Connected Manufacturing & Automation

SEMINARZIELE

In diesem Seminar erhalten Sie einen Einblick und einen Praxisbezug zu den Themen Connected Manufacturing & Automation. Im Vordergrund steht das zu fertigende Werkstück und seine Wertschöpfungskette. Wenn es um die Herausforderungen der Zukunft geht, kommt man an einem Schlagwort nicht vorbei: Digitalisierung.

Wir zeigen Ihnen, wie Sie Ihre Produktionsprozesse digital überwachen und Ihre Parameter miteinander vernetzen können. Das steigert die Effizienz, minimiert Ausfallrisiken und schafft Transparenz.

Auch für das Problem des wachsenden Fachkräftemangels bieten Digitalisierung und automatisierte Arbeitsprozesse die perfekte Lösung.

Um weitere Ressourcen zu schaffen, zeigen wir Ihnen, wie gerade kleine und mittelständische Unternehmen ganz einfach ihre Bestandsmaschinen automatisieren können.

INHALTE

- Problematiken in der Fertigung
- Lösungsansätze und begleitete Fertigungsprozesse
- Aufbau von Connected Manufacturing
- Kennenlernen der Software und ihres Ablaufs
- Unterstützte Systeme und ausgewähltes Zubehör
- Zielführung und Vorteile von Connected Manufacturing
- Kennenlernen der Automation und der Besonderheiten
- Austausch zu den Möglichkeiten der GARANT Automationsanlagen

METHODEN

Theorierteil und praktische Vorführung in unserer Werkzeugwelt.

ZIELGRUPPEN

Produktionsleiter, Werkstattleiter, Entscheider, Teamleiter, Meister, Arbeitsvorbereiter.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten.



5S-METHODE

SEMINARZIELE

Wer kennt das nicht: Das Werkzeug, das gerade benötigt wird, ist nicht am gewohnten Platz, Werkzeug ist doppelt vorhanden und oft sogar veraltet, defekt oder nicht mehr sicher. Vielen von uns ist nicht immer bewusst, dass wir unsere Arbeitsmittel nach der Nutzungshäufigkeit platzieren können, um Wege zu sparen und die Arbeitsprozesse effizienter zu gestalten. Diese Regeln sind Teil der 5S-Methode.

In 5 Stufen sorgt die aus Japan stammende, bewährte Verbesserungsmethodik für einen ordentlichen, sauberen, organisierten, sicheren und leistungsfähigen Arbeitsplatz. Das System ermöglicht es, die Arbeitsumgebung auf einen Blick zu verstehen. Im Sinne von 5S richtet sich der Aufbewahrungsort nach der Nutzungshäufigkeit, wodurch Unnötiges entsorgt und Ordnung am Arbeitsplatz geschaffen wird. Die Arbeitsweise wird ergonomischer, wodurch Fehlhaltungen und körperliche Beschwerden vermieden und Krankheitsfälle reduziert werden können.

INHALTE

Tag 1 – Theorie

- Grundlagen des Lean Managements
- Erfahrungsorientierte Einführung in 5S
- Die 5S-Methode – schnell und effektiv gegen Verschwendung
- Einführung in die arbeitsplatzbezogene 5S-Denkweise und -Methodik
- Praxisbeispiele: Arbeitsplatzgestaltung

Tag 2 – Workshop

- Praktische Umsetzung in einer virtuellen Fabrik
- Vertiefung der theoretischen Seminar-Inhalte durch Praxisbeispiele, Gruppenarbeit, Rollenspiele
- Tipps und Erfahrungsaustausch

METHODEN

Impulsvorträge, Workshops in Einzel- und Gruppenarbeit, Fallbesprechungen.

ZIELGRUPPEN

Verantwortliche für die Optimierung von Arbeitsplätzen, Meister, Ausbilder, Bereichsleiter, Projektkoordinatoren.

WEITERE INFORMATIONEN

In der Teilnahmegebühr sind Getränke in den Pausen und ein gemeinsames Mittagessen enthalten. Sie erhalten zudem eine Arbeitsunterlage sowie ein Teilnahmezertifikat. Für dieses Seminar erhalten Sie 2 VDSI-Punkte Arbeitsschutz.

ZUM SEMINAR

TERMINE

18. – 19. April 2023

SEMINARZEITEN

09:00 - 16:00 Uhr

ORT

Oltrogge Werkzeuge GmbH
Finkenstr. 61
33609 Bielefeld

TEILNEHMERZAHL

max. 20 Personen

ANMELDESCHLUSS

14. April 2023

TEILNAHMEGEBÜHREN

€ 310,- zzgl. MwSt.

RÜCKFRAGEN UNTER

Christina Marcussen
Tel.: +49 521 3208 122
Darline Müller
Tel.: +49 521 3208 192
toolcampus@oltrogge.de

ANMELDUNG

ONLINEANMELDUNG

toolcampus.hoffmann-group.com

REFERENTEN



ANTONI HADAM
Technischer Trainer



VIKTOR NEWIDOMSKI
Projektierung
Betriebs-einrichtungen

FEEDBACK



Produktneutrales Grundwissen wird mit neuen modernen Werkzeug- und Fertigungstrends praxisnah vermittelt.

Angenehme Arbeitsatmosphäre, optimale Gruppengrößen in den Arbeitsgruppen an der Maschine und im Messraum.

*Kersten Stolpe
Leiter Ausbildung Fa. Sollich KG Spezialmaschinen,
Bad Salzuflen*



Innovativ, individuell angepasst mit hohem Mehrwert aus der Praxis für die Praxis.

*Stephan Hütig
Personal Ausbildung Miele & Cie. KG,
Gütersloh*

TOOLCAMPUS –
DAS SAGEN UNSERE TEILNEHMER

BACK



Ein absolut fundierter Input. Breites Praxiswissen wird zielgruppenorientiert vermittelt.

*Marc Hoffmann
Ausbilder Carl Miele Berufskolleg,
Gütersloh*

*Gerd Schuffenhauer
Berufschullehrer
der BSZ Zschopau*

Ich habe in meinem gesamten Berufsleben noch keine vergleichbare Schulung bekommen.

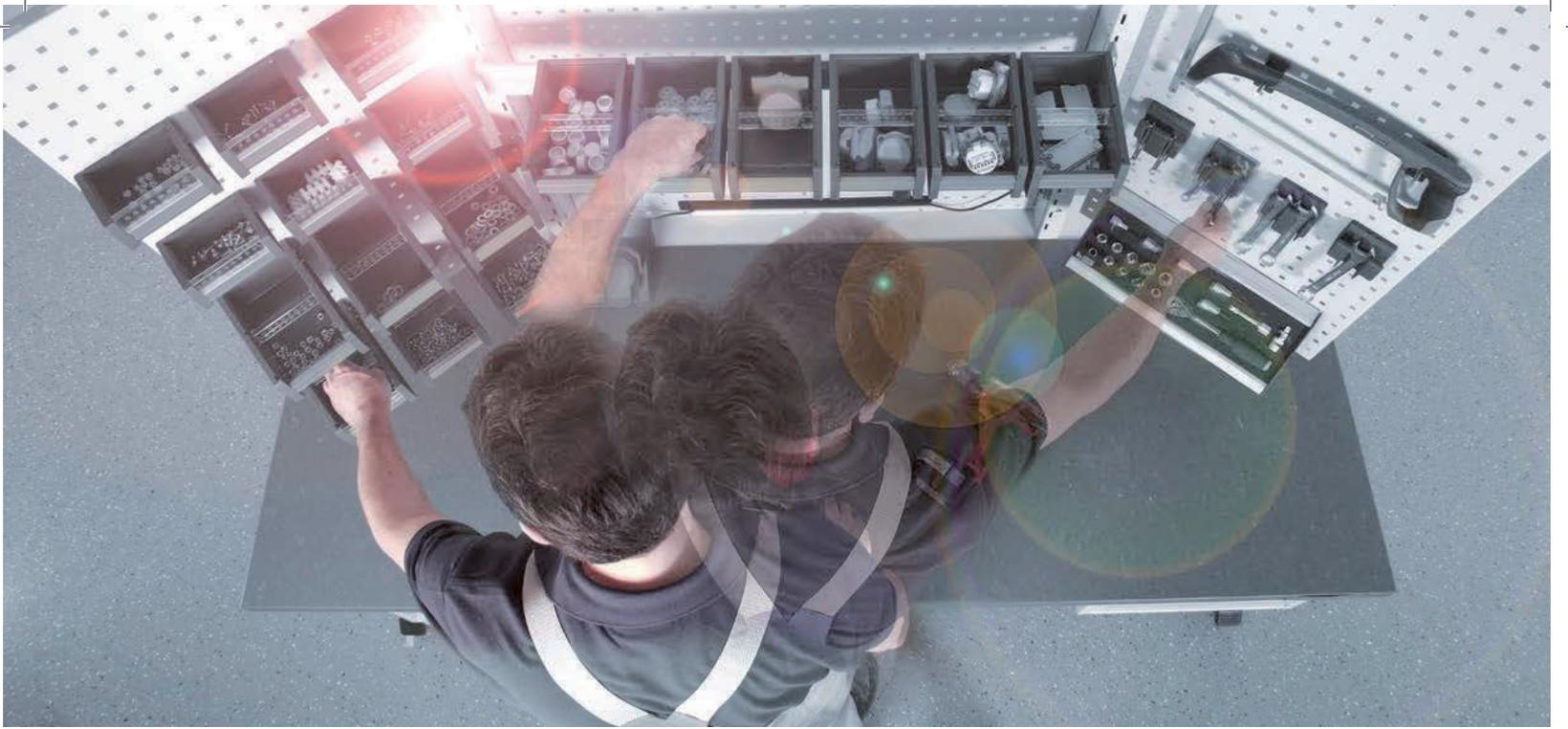


Hohe Fachkompetenz, innovativ und modern, rhetorisch einwandfrei.

Ausgewogenes Verhältnis von Basiswissen zu neuen modernen Fertigungsverfahren, zielorientiert und praxisnah vermittelt.

*Bernhard Hartmann
Leiter CAD/CAM Programmierung
Stork Kreative Beschlagtechnik GmbH & Co. KG,
Marienfeld*





- Ferien/Feiertage NRW
- Ferien/Feiertage Niedersachsen
- F¹ = Neujahr
- F² = Fronleichnam
- F³ = 1. Weihnachtstag
- F⁴ = 2. Weihnachtstag

Januar		Februar		März		April		Mai		Juni		Juli		August		September		Oktober		November		Dezember	
1 So	F ¹	1 Mi		1 Mi		1 Sa		1 Mo	Tag der Arbeit	1 Do		1 Sa	1 Di	1 Fr	1 So		1 So		1 Mi	Allerheiligen	1 Fr		
2 Mo		2 Do		2 So		2 So		2 Di		2 Fr		2 So	2 Mi	2 Sa	2 Mo		2 Do		2 Do		2 Sa		
3 Di		3 Fr		3 Mo		3 Mo		3 Mi		3 Sa		3 Mo	3 Do	3 So	3 Do		3 So	Tag d. deut. Einheit	3 Fr		3 So		
4 Mi		4 Sa		4 Di		4 Di		4 Do		4 So		4 Di	4 Fr	4 Mo	4 Fr		4 Mi		4 Sa		4 Mo		
5 Do		5 So		5 Mi		5 Mi		5 Fr		5 Mo		5 Mi	5 Sa	5 Di	5 Sa		5 Do		5 So		5 Di		
6 Fr		6 Mo		6 Do		6 Do		6 Sa		6 Di		6 Do	6 So	6 Mi	6 So		6 Fr		6 Mo		6 Mi		
7 Sa		7 Di		7 Fr	Karfreitag	7 Fr		7 So		7 Mi		7 Fr	7 Mo	7 Do	7 Mo		7 Sa		7 Di		7 Do		
8 So		8 Mi		8 Sa		8 Sa		8 Mo		8 Do	F ²	8 Sa	8 Di	8 Fr	8 Di		8 So		8 Mi		8 Fr		
9 Mo		9 Do		9 So		9 So		9 Di	Effizienter Fertigen	9 Fr		9 So	9 Mi	9 Sa	9 Mi		9 Mo		9 Do		9 Sa		
10 Di		10 Fr		10 Mo	Ostermontag	10 Mo		10 Mi		10 Sa		10 Mo	10 Do	10 So	10 Do		10 Di		10 Fr		10 So		
11 Mi		11 Sa		11 Di		11 Di		11 Do		11 So		11 Di	11 Fr	11 Mo	11 Fr		11 Mi		11 Sa		11 Mo		
12 Do		12 So		12 Mi		12 Mi		12 Fr		12 Mo		12 Mi	12 Sa	12 Di	12 Sa		12 Do		12 So		12 Di		
13 Fr		13 Mo		13 Do		13 Do		13 Sa		13 Di		13 Do	13 So	13 Mi	Kompetenztag Drehmoment	13 Fr		13 Mo		13 Mo		13 Mi	
14 Sa		14 Di		14 Fr		14 Fr		14 So		14 Mi		14 Fr	14 Mo	14 Do	14 Mo		14 Sa		14 Di		14 Do		
15 So		15 Mi		15 Sa		15 Sa		15 Mo		15 Do		15 Sa	15 Di	15 Fr	15 Di		15 So		15 Mi		15 Fr		
16 Mo		16 Do		16 So		16 So		16 Di		16 Fr		16 So	16 Mi	16 Sa	16 Mi		16 Mo		16 Do		16 Sa		
17 Di		17 Fr		17 Mo		17 Mo		17 Mi		17 Sa		17 Mo	17 Do	17 So	17 Do		17 Di	Grundl. d. Oberflächenbeschaffenheit Rauheit	17 Fr		17 So		
18 Mi		18 Sa		18 Di		18 Di	5S-Methode	18 Do	Christi Himmelfahrt	18 So		18 Di	18 Fr	18 Mo	18 Fr		18 Mi		18 Sa		18 Mo		
19 Do		19 So		19 Mi		19 Mi		19 Fr		19 Mo		19 Mi	19 Sa	19 Di	19 Sa		19 Do	Form- und Lagetolerierung	19 So		19 Di		
20 Fr		20 Mo		20 Mo		20 Do		20 Sa		20 Di		20 Do	20 So	20 Mi	20 So		20 Fr		20 Mo		20 Mi		
21 Sa		21 Di		21 Di		21 Fr		21 So		21 Mi		21 Fr	21 Mo	21 Do	21 Mo		21 Sa		21 Di		21 Do		
22 So		22 Mi		22 Mi		22 Sa		22 Mo		22 Do		22 Sa	22 Di	22 Fr	22 Di		22 So		22 Mi		22 Fr		
23 Mo		23 Do		23 Do	Grundlagen Drehen und Fräsen	23 Do		23 Di		23 Fr		23 So	23 Mi	23 Sa	23 Sa		23 Mo		23 Do	Grundlagen Drehen und Fräsen	23 Sa		
24 Di		24 Fr		24 Fr		24 Mo		24 Mi		24 Sa		24 Mo	24 Do	24 So	24 Do		24 Di		24 Fr		24 So		
25 Mi		25 Sa		25 Sa		25 Di		25 Do		25 So		25 Di	25 Fr	25 Mo	25 Mo		25 Mi		25 Sa		25 Mo	F ³	
26 Do		26 So		26 So		26 Mi		26 Fr		26 Mo		26 Di	26 Sa	26 Do	26 Sa		26 Do		26 So		26 Di	F ¹	
27 Fr		27 Mo		27 Mo		27 Do		27 Sa		27 Di		27 Do	27 So	27 Mi	27 So		27 Fr		27 Mo		27 Mi		
28 Sa		28 Di		28 Di		28 Fr		28 So	Pfingstsonntag	28 Mi		28 Fr	28 Mo	28 Do	28 Mo		28 Sa		28 Di		28 Do		
29 So				29 Mi		29 Sa		29 Mo	Pfingstmontag	29 Do		29 Sa	29 Di	29 Fr	29 Di		29 So		29 Mi		29 Fr		
30 Mo				30 Do	Vertiefung Drehen und Fräsen	30 Do		30 Di		30 Fr		30 So	30 Mi	30 Sa	30 Mi		30 Mo		30 Do	Vertiefung Drehen und Fräsen	30 Sa		
31 Di				31 Fr		31 Mi		31 Mi				31 Mo	31 Do		31 Do		31 Di				31 So		



UNSERE COOLSTE ENTWICKLUNG? WERKZEUG VON MORGEN.

Wir leben Werkzeug. Deshalb wissen wir, was Sie heute und morgen weiterbringt. Wählen Sie aus unserem Top-Sortiment mit über 100.000 Qualitätswerkzeugen von GARANT, HOLEX und weiteren führenden Marken.

www.hoffmann-group.com

 **Hoffmann Group**

Anna,
Produktmanagerin
Handwerkzeuge